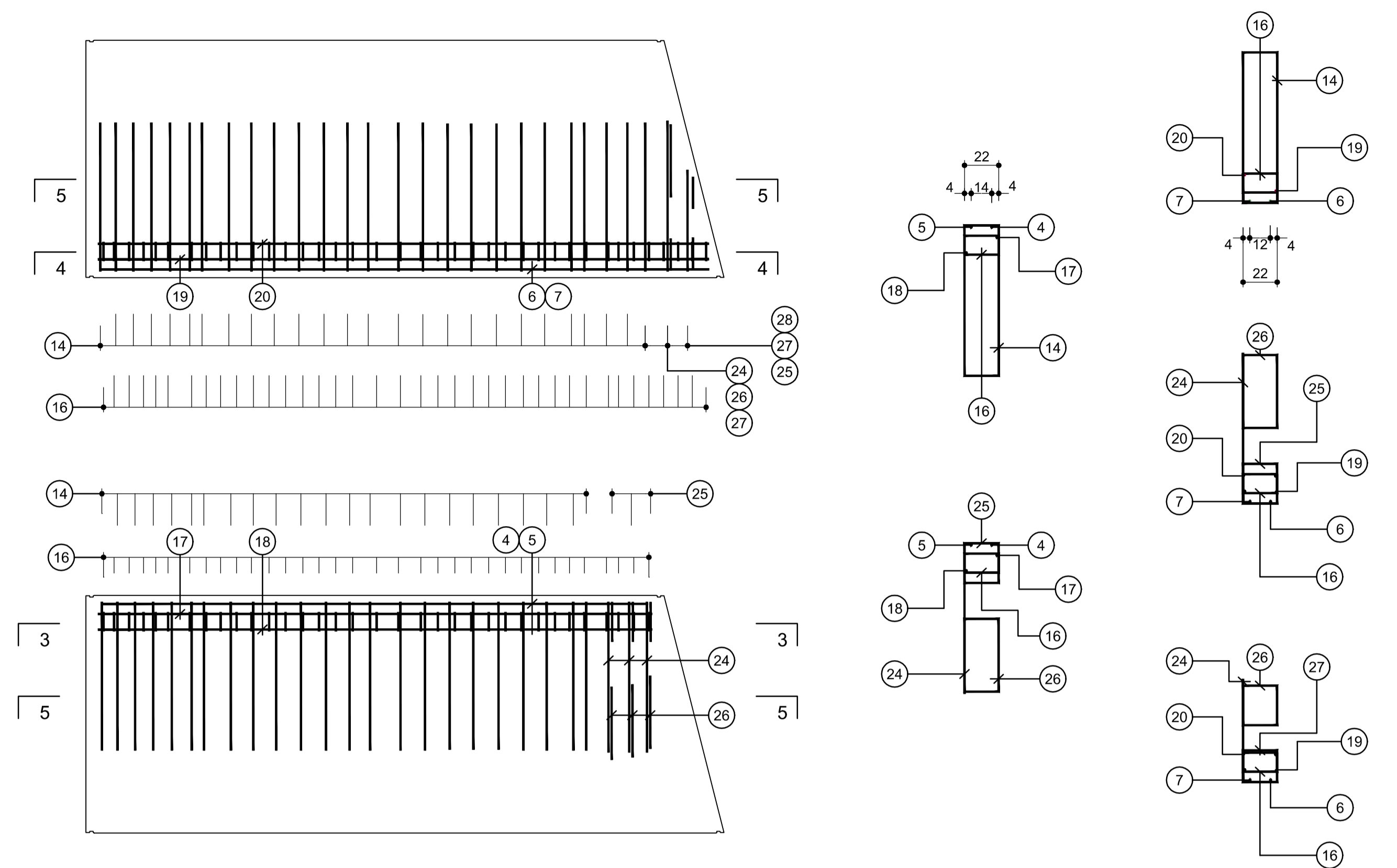
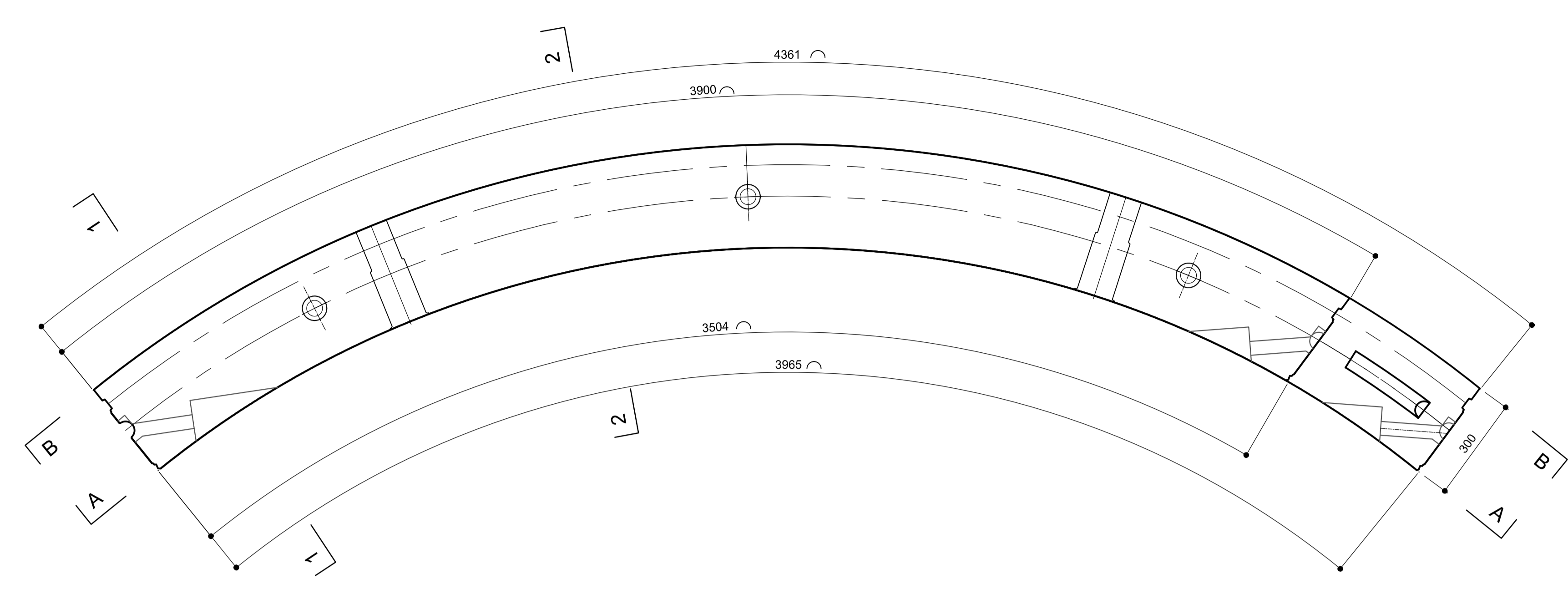


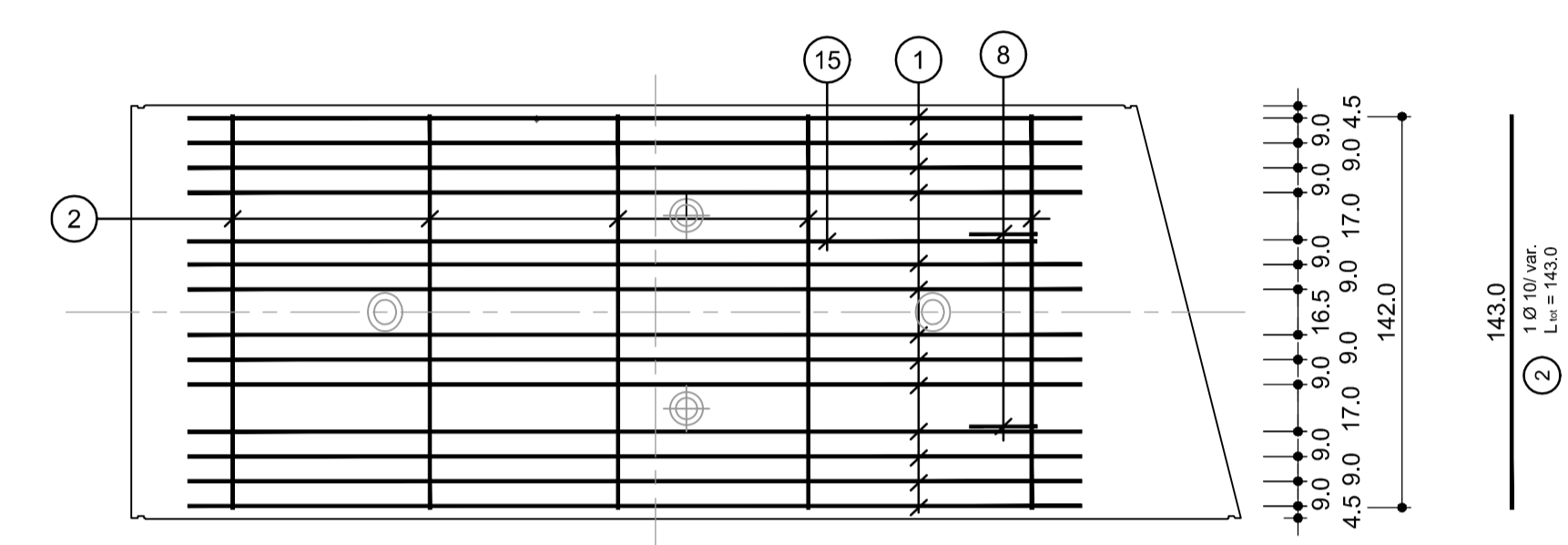
Längsseitige Verbügelung, Grundriss / staffe longitudinali, pianta
1:25



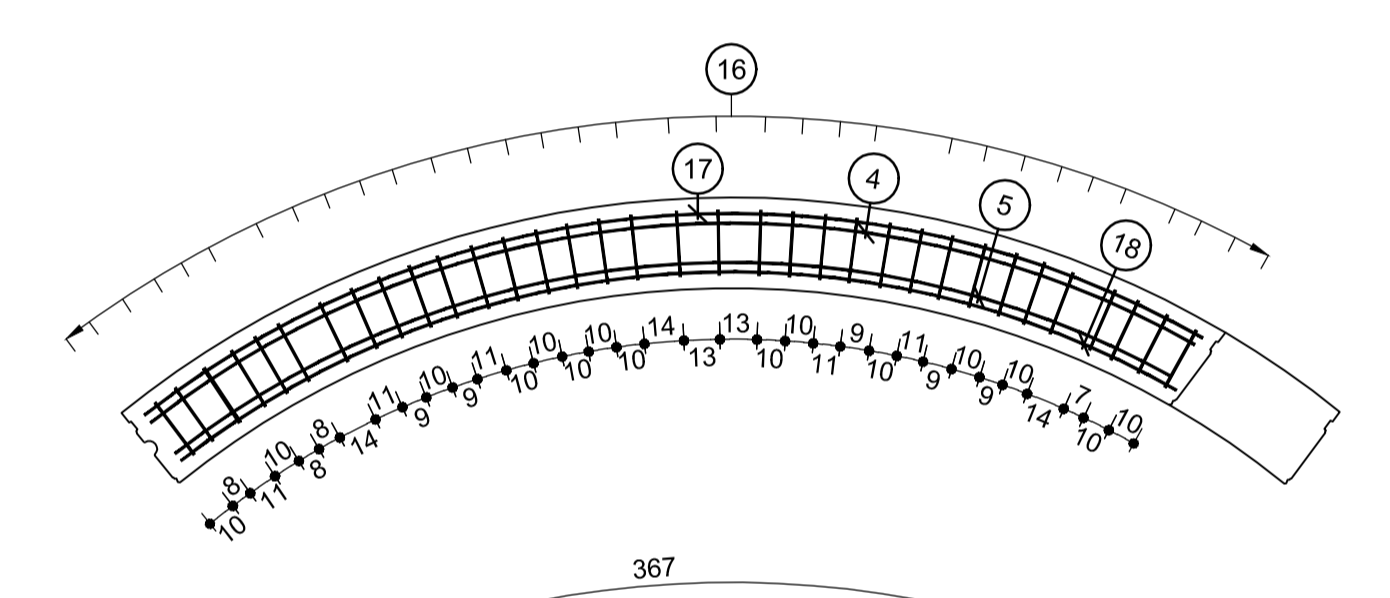
Ansicht Segment / Vista segmento
1:10



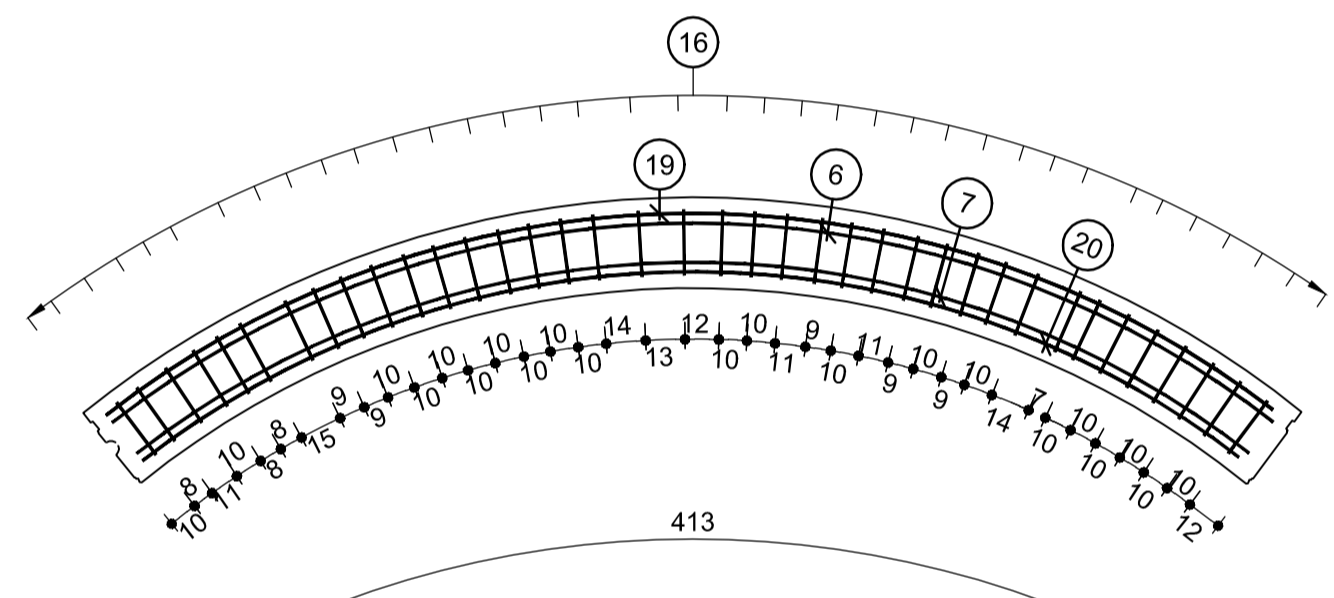
Ansicht A-A, Innenseite / Vista A-A, intradosso
1:25



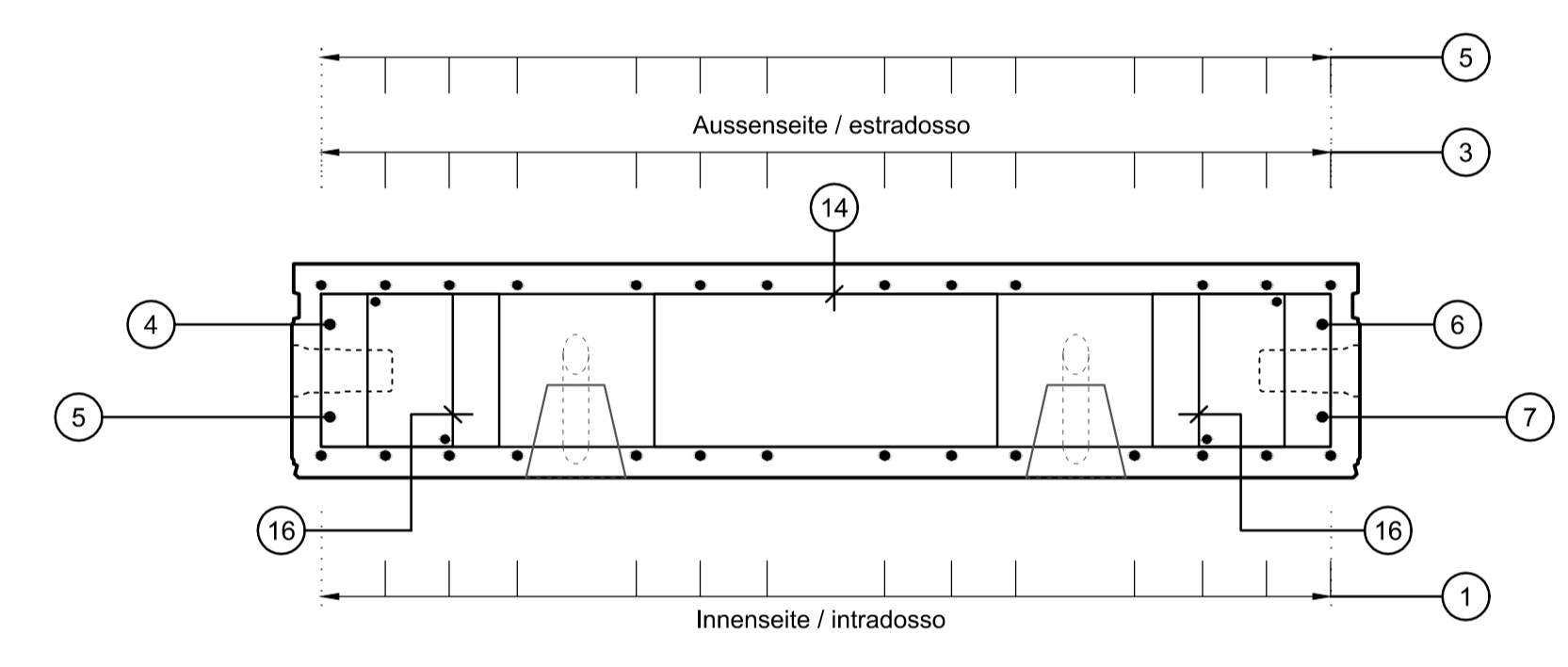
Schnitt 3-3 / Sezione 3-3
1:25



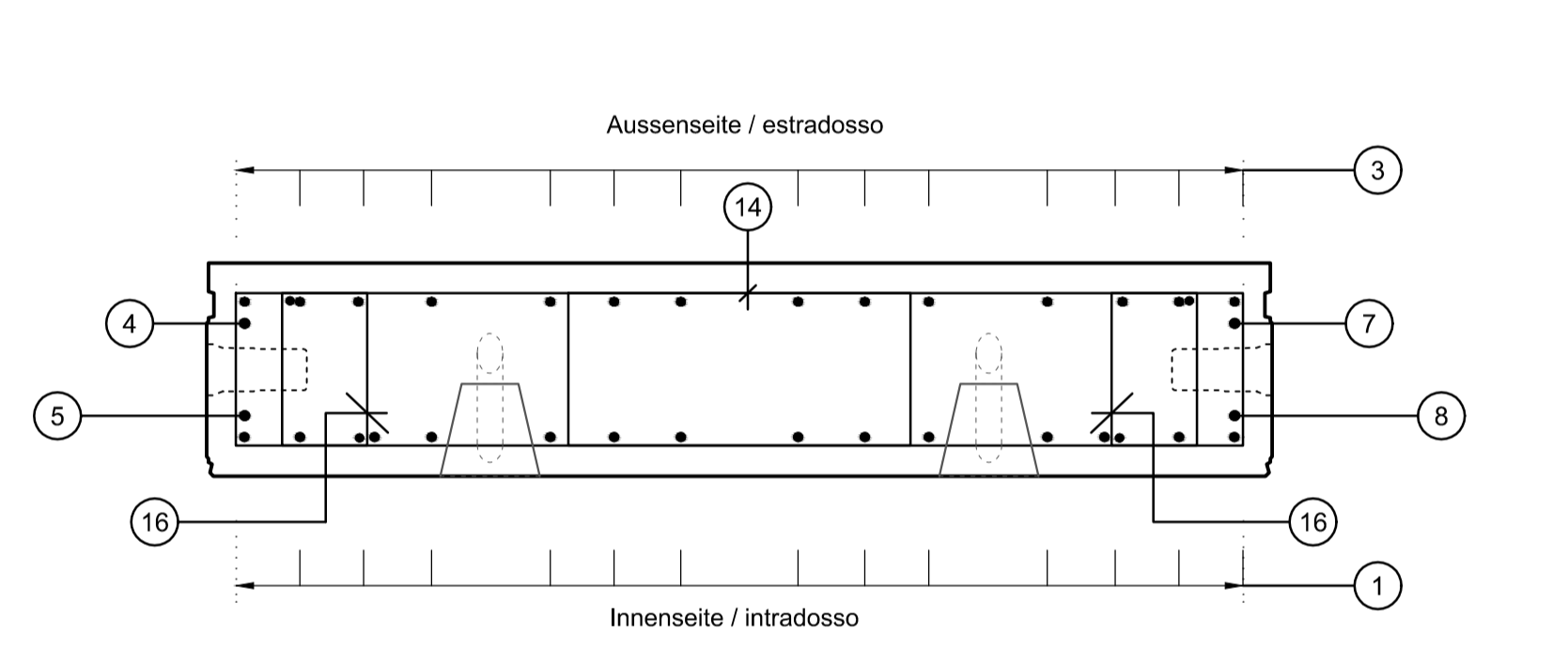
Schnitt 4-4 / Sezione 4-4
1:25



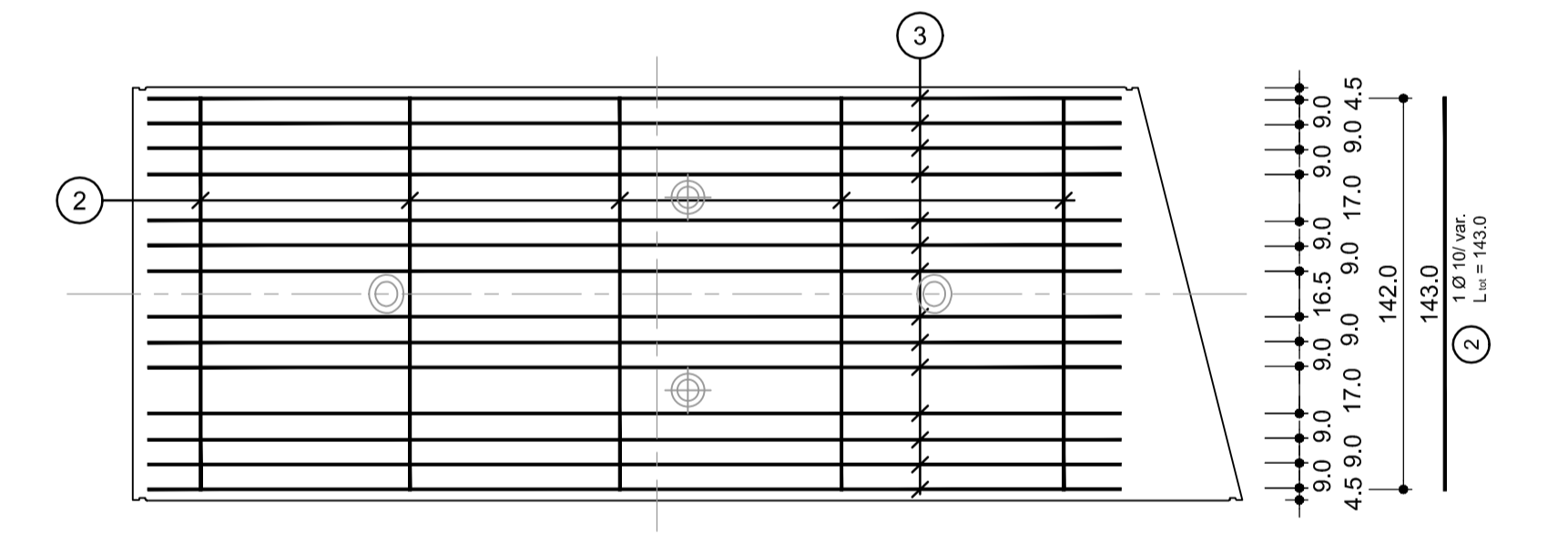
Schnitt 1-1 / Sezione 1-1
1:10



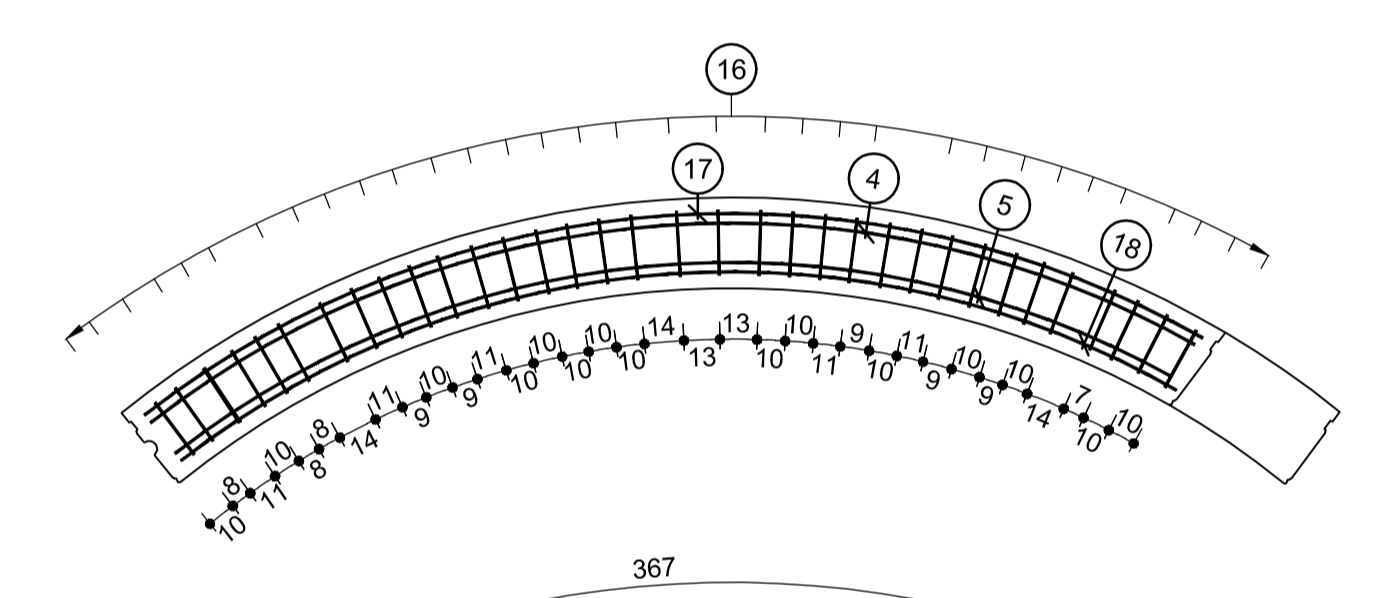
Schnitt 2-2 / Sezione 2-2
1:10



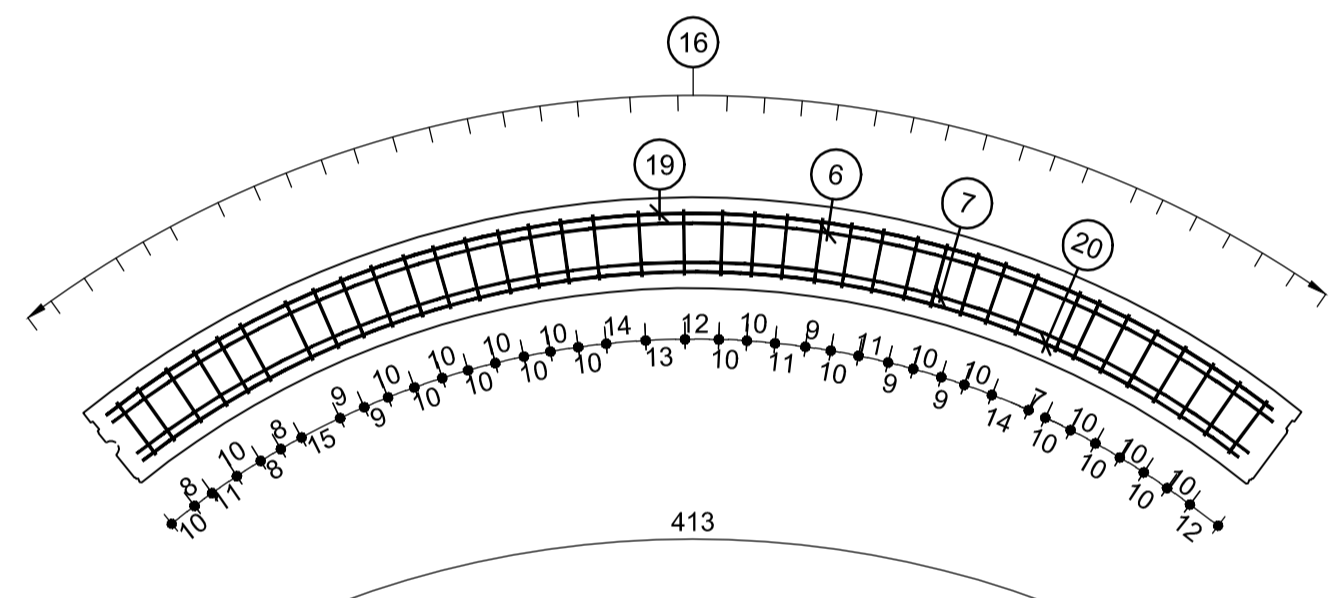
Ansicht B-B, Aussenseite / Visione B-B, estradosso
1:25



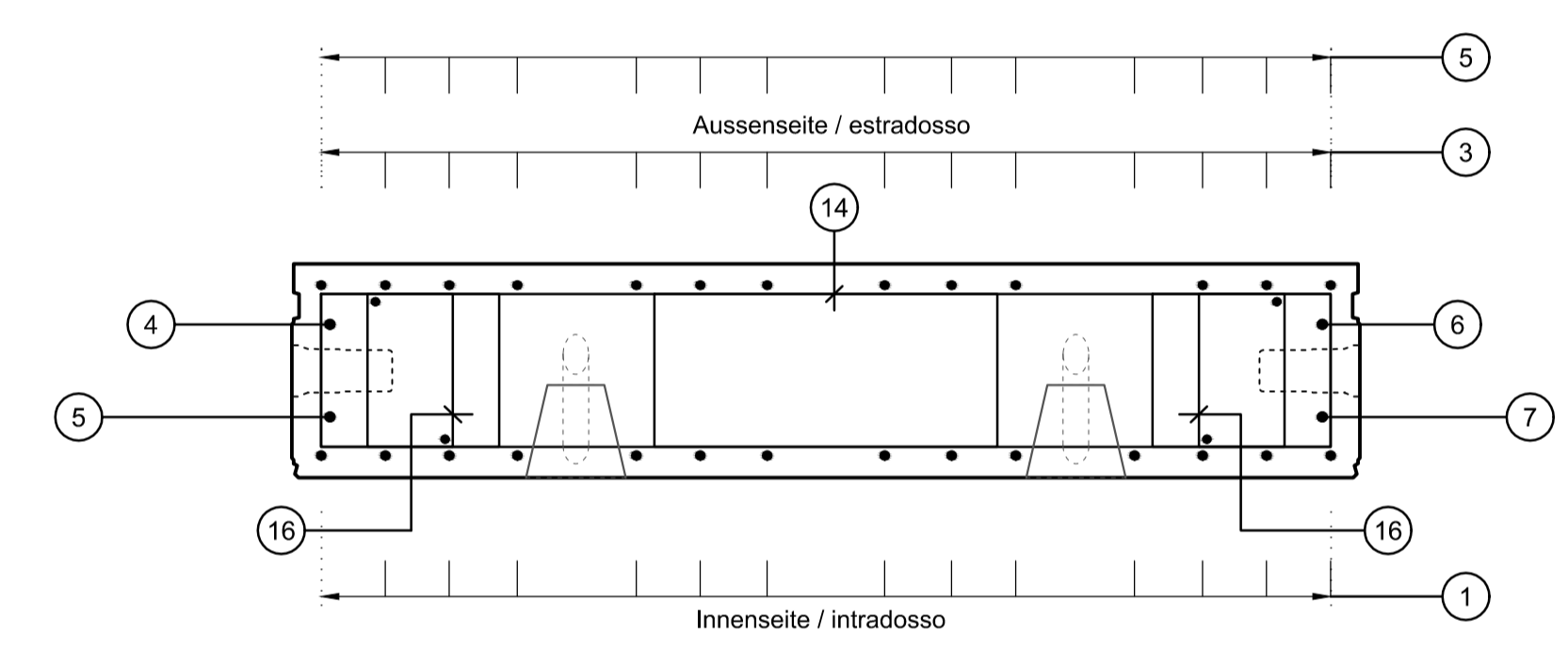
Schnitt 3-3 / Sezione 3-3
1:25



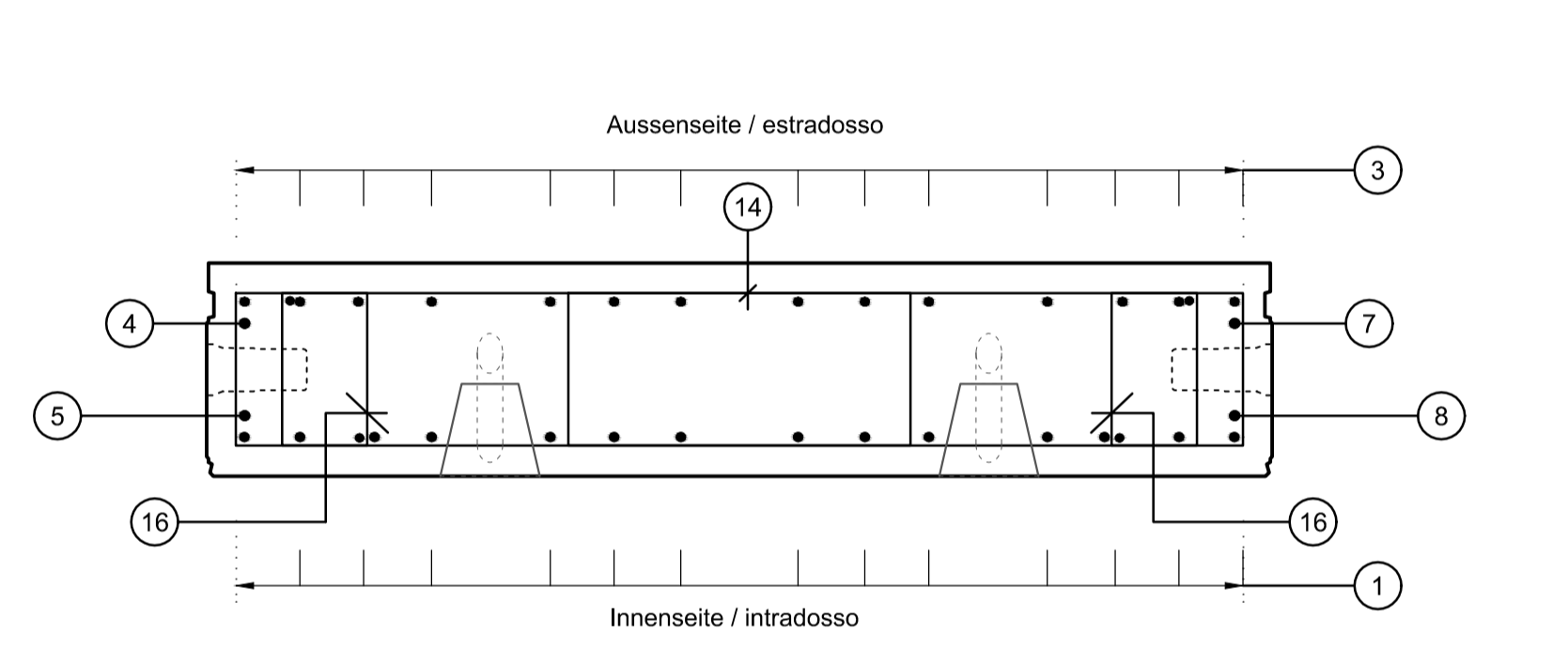
Schnitt 4-4 / Sezione 4-4
1:25



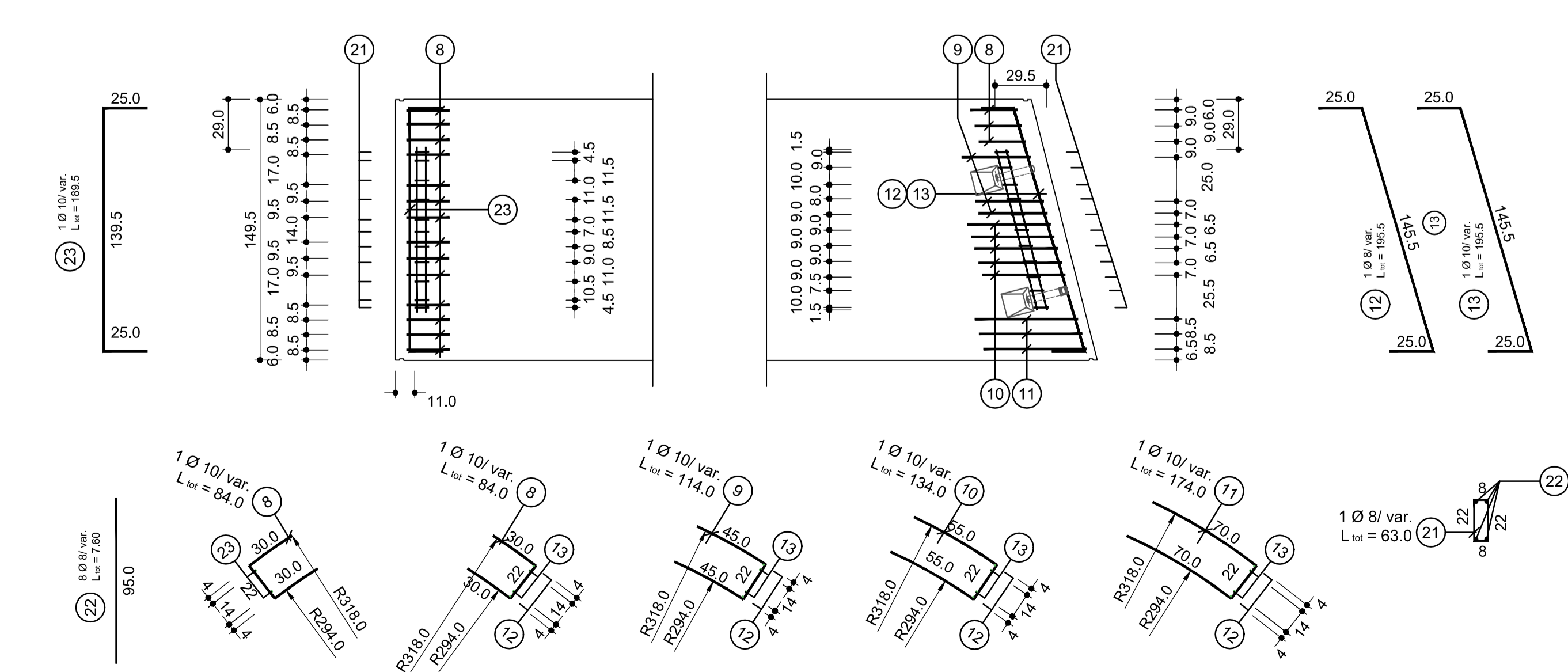
Schnitt 1-1 / Sezione 1-1
1:10



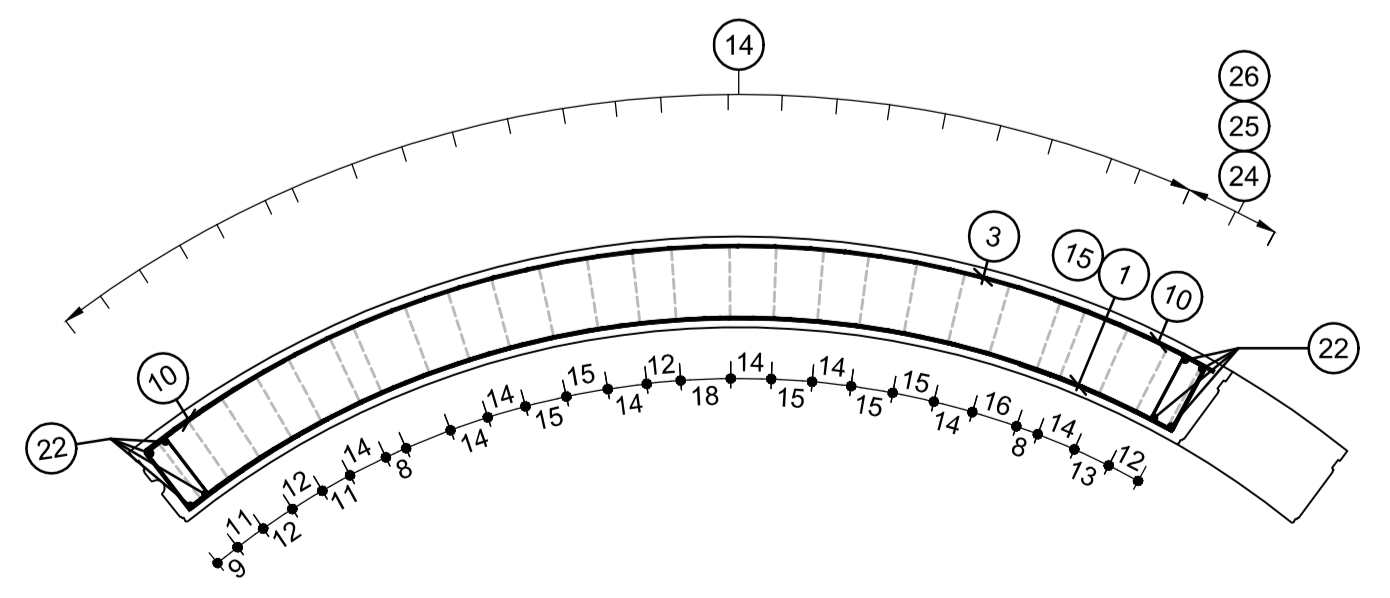
Schnitt 2-2 / Sezione 2-2
1:10



Stirnseitige Verbügelung, Grundriss / staffe laterali, pianta
1:25



Schnitt 5-5 / Sezione 5-5
1:25

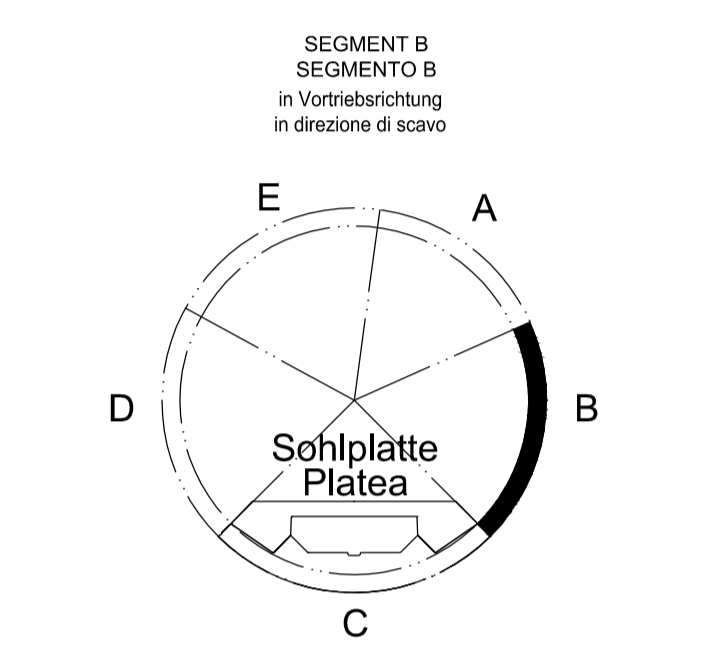
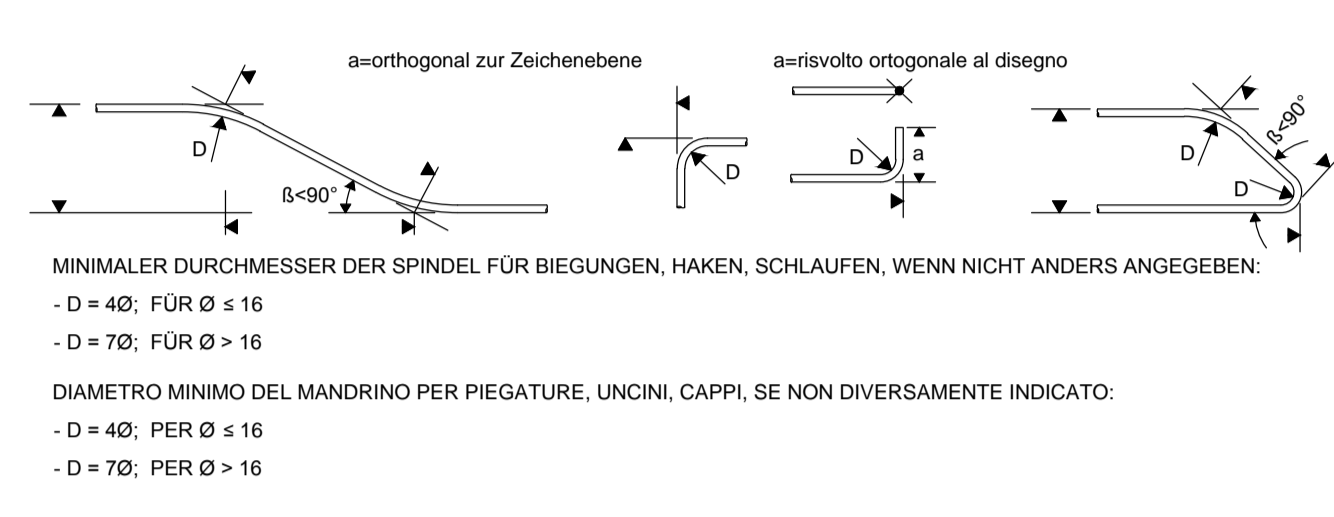


MATERIALEIGENSCHAFTEN UND TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

- BEWEHRUNGSSTAHL:** Stabstahl B450C
- BEFONDBECKUNG:** Betondeckung der äußeren Bewehrung = 4cm
- ÜBERGREIFUNGSLÄNGE:** Übergreifungslängen für Verankerungs- und/oder Längsstäbe >50D
- SCHWEISVERBINDUNGEN:** Kehlnaht $\geq 0.4 \cdot t$ (minimale Dicke der zu verschweißenden Elemente)
- SCHRAUBEN:** Schrauben und Schraubmuttern Klasse 8.8

CARATTERISTICHE DEI MATERIALI E SPECIFICHE TECNICHE

- ACCIAIO PER ARMATURE:** Stab in acciaio B450C
- COPRIFONDO:** Copriferro su armatura esterna = 4cm
- SOVRAPPORZIONI:** Sovrapposizioni per ferri (spartiti o longitudinali) >50D
- SALDATURE:** Saldature a cordoni d'angolo $\geq 0.4 \cdot t$ (spessore minimo degli elementi da saldare)
- BULLONI:** Dadi e bulloni classe 8.8



Referenzdokumente / Documenti di riferimento

02_H61_KU_015_KSC_D0700_23133	Schaltung Tübbingring C-MS, Segment B	Carpenteria conici C-MS, segmento B
-------------------------------	---------------------------------------	-------------------------------------

Bearbeitungsstand / Stato di elaborazione

Revisione	Modifiche	Responsabile modifica	Verantwortlicher Änderung	Datum
00	Entwurf / Prima Versione	Guik	Guik	22.05.2014
10	Endabgabe / Conseguenza Definitiva	Guik	Guik	31.07.2014
11	Projektanfertigung und Umsetzung der Verbesserungen aus dem Prüfverfahren / Completamento progetto e recupero strutturale	Guik	Guik	09.10.2014
20	Überarbeitung (keine Dimensionierung für 1 vom 17.10.2014 / Revisione a seguito CCM 17 del 17.10.14	Correa	Correa	04.12.2014
21	Abgabe für die Ausfertigung / Emissione per Appalto	Correa	Correa	30.01.2015

Mit Beteiligung der Europäischen Union aus dem Haushalt der Transportsicherheitsverfahrens Trans Europäischer Eisenbahnen durch die Finanzierung der Infrastruktur durch den Staat.

BRENNER BASISTUNNEL
Ausführungsentwurf

Potenziometer asse ferroviario Monaco - Verona
GALLERIA A BASE DEL BRENNERO
Progettazione esecutiva

D0700: Basise Mals 2-3

Projekteinheit: WBS
Erkundungstollen: Cunicolo esplorativo
Typo documento: Tipo documento
Bewehrungsplan: Armatura
Titel: Armatura conici C-MS, segmento B

Generatore / Responsabile progettazione esecutiva: Ing. Enrico Maria Pizzarotti
Verantwortlicher Ausführung: Pöyry

Mandataria: PRQ TIER	Mandante: PÖYRY	Mandato: pini swiss engineers	Mensurato: ILL FASOLI MANA
----------------------	-----------------	-------------------------------	----------------------------

Projet: 02	WBS: H61	KU: 015	KBW: D0700	23151	21
------------	----------	---------	------------	-------	----