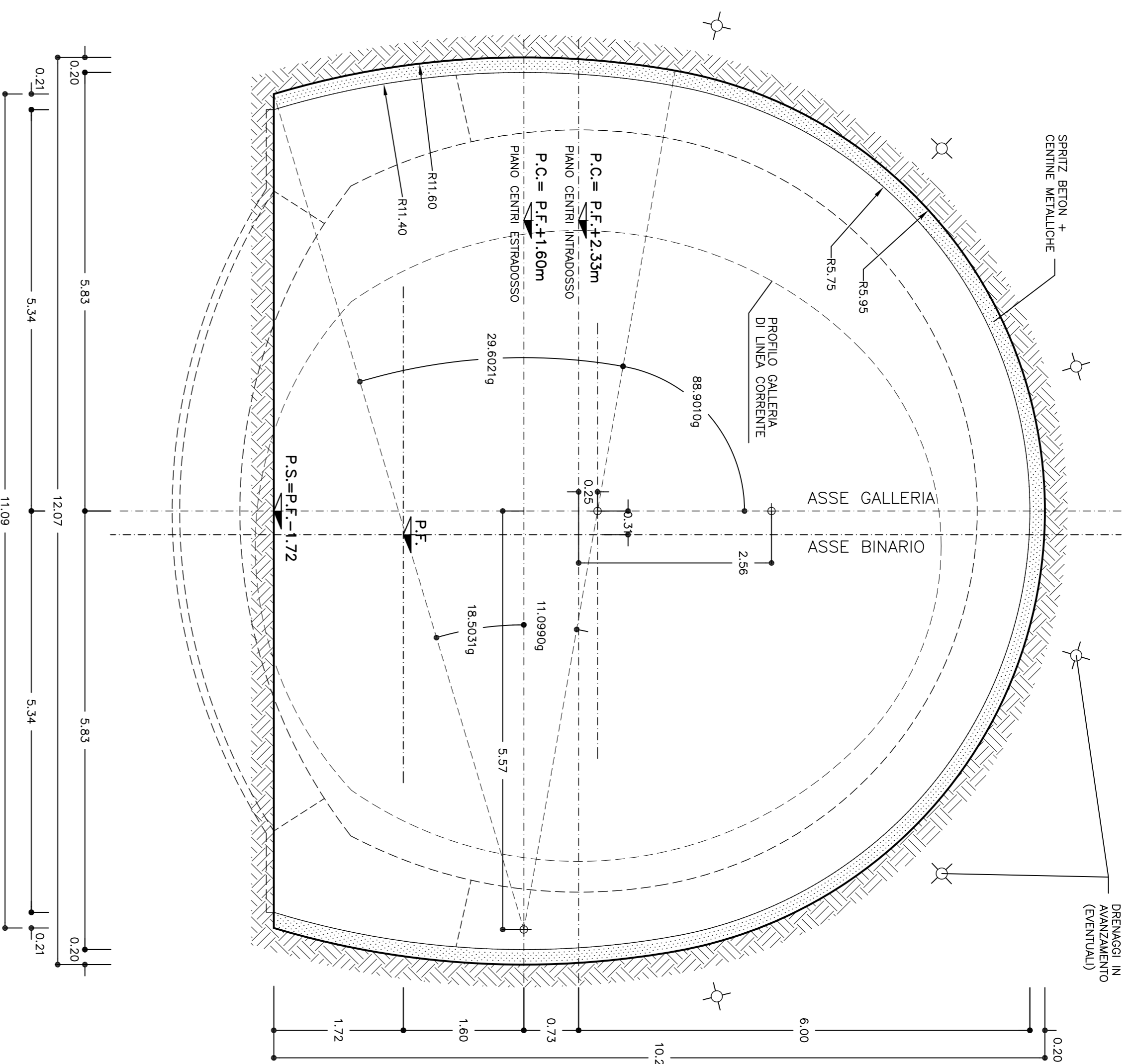


SEZIONE TIPO  
SCALA 1:50

BOL



SEZIONE TIPO  
SCALA 1:50

BOV

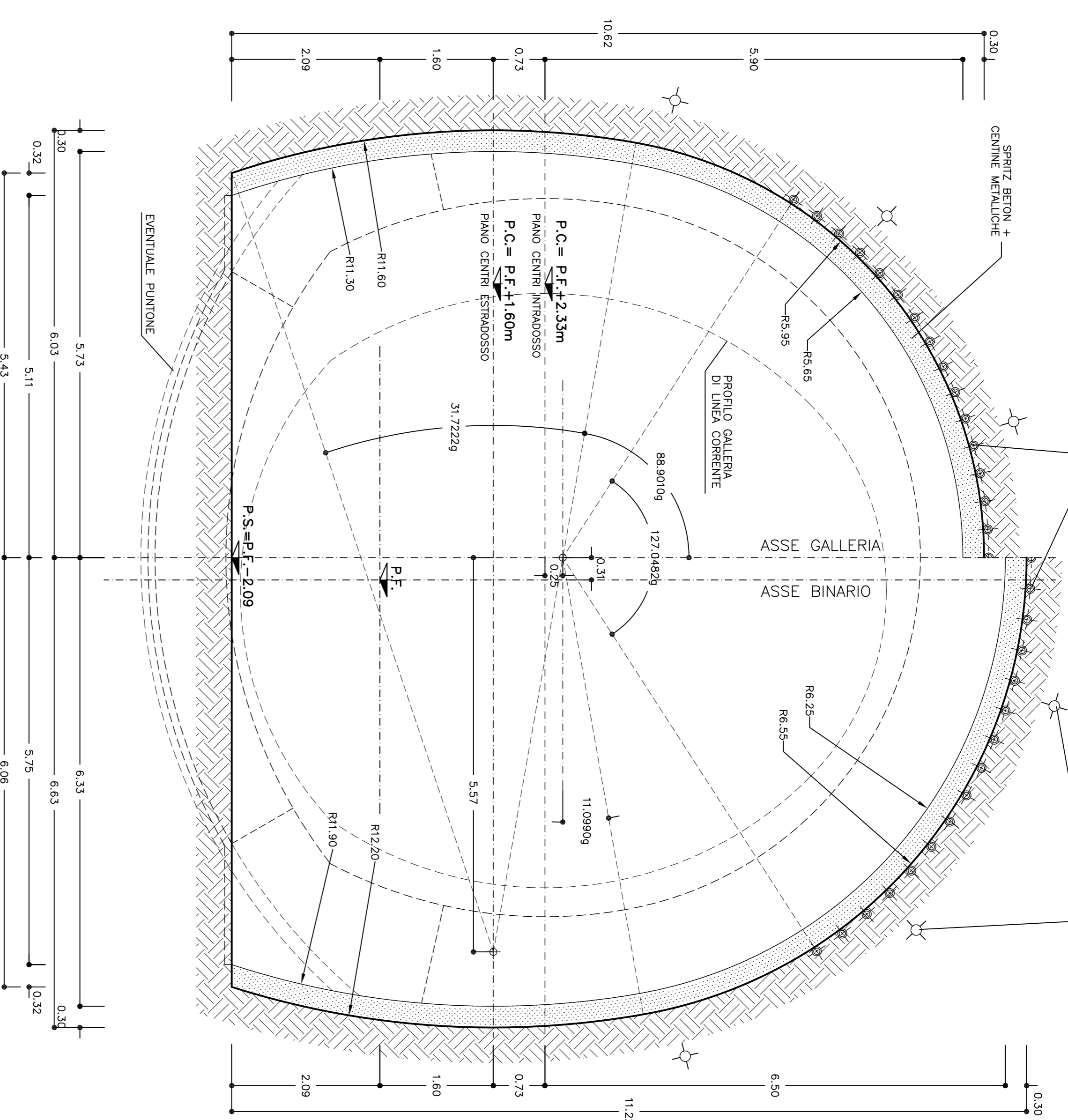


TABELLA MATERIALI

RETE ELETTROSPALMATA	FAB 44K controllato
ACCIAIO FERRE	A basso contenuto di carbonio
ACCIAIO CENITRE	F <sub>4</sub> 430 o superiore
ACCIAIO PASTRE	F <sub>4</sub> 430 o superiore
ACCIAIO CENITRE UNITE	FAB 20K
BULLONI PASTRE CENITRE	Classe B8

**SPIRIT-RETON**  
- tipo: spirale in acciaio n/2n-1, a 48h, 2° = 13 m/m  
- risultato medio su corteo n/2n-1, a 48h, 2° = 13 m/m  
- risultato medio su corteo n/2n-1, a 48h, 2° = 13 m/m  
- energia assorbita 34-400 Joule (da prove di punzonamento eseguite su pastre e tra l'interfaccia)

**RETE ELETTROSPALMATA**  
- tipo: rete in acciaio n/2n-1, a 48h, 2° = 13 m/m  
- risultato medio su corteo n/2n-1, a 48h, 2° = 13 m/m  
- risultato medio su corteo n/2n-1, a 48h, 2° = 13 m/m  
- energia assorbita 34-400 Joule (da prove di punzonamento eseguite su pastre e tra l'interfaccia)

**RETE ELETTROSPALMATA**  
- tipo: rete in acciaio n/2n-1, a 48h, 2° = 13 m/m  
- risultato medio su corteo n/2n-1, a 48h, 2° = 13 m/m  
- risultato medio su corteo n/2n-1, a 48h, 2° = 13 m/m  
- energia assorbita 34-400 Joule (da prove di punzonamento eseguite su pastre e tra l'interfaccia)

TABELLA MATERIALI

RETE ELETTROSPALMATA	FAB 44K controllato
ACCIAIO FERRE	A basso contenuto di carbonio
ACCIAIO CENITRE	F <sub>4</sub> 430 o superiore
ACCIAIO PASTRE	F <sub>4</sub> 430 o superiore
ACCIAIO CENITRE UNITE	FAB 20K
BULLONI PASTRE CENITRE	Classe B8

**SPIRIT-RETON**  
- tipo: spirale in acciaio n/2n-1, a 48h, 2° = 13 m/m  
- risultato medio su corteo n/2n-1, a 48h, 2° = 13 m/m  
- risultato medio su corteo n/2n-1, a 48h, 2° = 13 m/m  
- energia assorbita 34-400 Joule (da prove di punzonamento eseguite su pastre e tra l'interfaccia)

**RETE ELETTROSPALMATA**  
- tipo: rete in acciaio n/2n-1, a 48h, 2° = 13 m/m  
- risultato medio su corteo n/2n-1, a 48h, 2° = 13 m/m  
- risultato medio su corteo n/2n-1, a 48h, 2° = 13 m/m  
- energia assorbita 34-400 Joule (da prove di punzonamento eseguite su pastre e tra l'interfaccia)

SENO	ANAKA 4,20m
CHIAMO D'AVANZAMENTO	C-MAK 120m
OSTACOLA FRONTI-CARTE	C-MAK 92
OSTACOLA FRONTI-CARTE INVERSO	C-MAK 124
OSTACOLA FRONTI-INVESTIMENTO DEFINITIVO	C-MAK 124
PASSO CENITRE	F=1,00m

**CENITRE METALLICHE**  
HEB 200 n/2n-1, a 48h, 2° = 13 m/m

**SPIRIT-RETON**  
AL CONTORNO 5n, 20m

**RETE ELETTROSPALMATA**  
A 6 15x15 SOTTOPOSIZIONE ANAKA 30m

**PIRE DI ACCIAIO**  
ASSERBITE DA PROVE DI PUNZONAMENTO SU PASTRE DI ACCIAIO CENITRE UNITE

**DEGNACI IN AVANZAMENTO (1)**  
N° 6 L=30,00m SOTTOCARTE 6,00m min.  
PER L=10,00m VERSO BOCCA FIANCO E "CECHI" (CENTRALI)  
PER L=10,00m VERSO BOCCA FIANCO

SENO	ANAKA 2,00m
CHIAMO D'AVANZAMENTO	C-MAK 120m
OSTACOLA FRONTI-CARTE	C-MAK 92
OSTACOLA FRONTI-CARTE INVERSO	C-MAK 124
OSTACOLA FRONTI-INVESTIMENTO DEFINITIVO	C-MAK 124
PASSO CENITRE	F=1,00m

**CENITRE METALLICHE**  
HEB 200 n/2n-1, a 48h, 2° = 13 m/m

**SPIRIT-RETON**  
AL CONTORNO 5n, 20m

**RETE ELETTROSPALMATA**  
A 6 15x15 SOTTOPOSIZIONE ANAKA 30m

**PIRE DI ACCIAIO**  
ASSERBITE DA PROVE DI PUNZONAMENTO SU PASTRE DI ACCIAIO CENITRE UNITE

**DEGNACI IN AVANZAMENTO (1)**  
N° 6 L=30,00m SOTTOCARTE 6,00m min.  
PER L=10,00m VERSO BOCCA FIANCO E "CECHI" (CENTRALI)  
PER L=10,00m VERSO BOCCA FIANCO

SENO	ANAKA 4,20m
CHIAMO D'AVANZAMENTO	C-MAK 120m
OSTACOLA FRONTI-CARTE	C-MAK 92
OSTACOLA FRONTI-CARTE INVERSO	C-MAK 124
OSTACOLA FRONTI-INVESTIMENTO DEFINITIVO	C-MAK 124
PASSO CENITRE	F=1,00m

**CENITRE METALLICHE**  
HEB 200 n/2n-1, a 48h, 2° = 13 m/m

**SPIRIT-RETON**  
AL CONTORNO 5n, 20m

**RETE ELETTROSPALMATA**  
A 6 15x15 SOTTOPOSIZIONE ANAKA 30m

**PIRE DI ACCIAIO**  
ASSERBITE DA PROVE DI PUNZONAMENTO SU PASTRE DI ACCIAIO CENITRE UNITE

**DEGNACI IN AVANZAMENTO (1)**  
N° 6 L=30,00m SOTTOCARTE 6,00m min.  
PER L=10,00m VERSO BOCCA FIANCO E "CECHI" (CENTRALI)  
PER L=10,00m VERSO BOCCA FIANCO

SENO	ANAKA 2,00m
CHIAMO D'AVANZAMENTO	C-MAK 120m
OSTACOLA FRONTI-CARTE	C-MAK 92
OSTACOLA FRONTI-CARTE INVERSO	C-MAK 124
OSTACOLA FRONTI-INVESTIMENTO DEFINITIVO	C-MAK 124
PASSO CENITRE	F=1,00m

**CENITRE METALLICHE**  
HEB 200 n/2n-1, a 48h, 2° = 13 m/m

**SPIRIT-RETON**  
AL CONTORNO 5n, 20m

**RETE ELETTROSPALMATA**  
A 6 15x15 SOTTOPOSIZIONE ANAKA 30m

**PIRE DI ACCIAIO**  
ASSERBITE DA PROVE DI PUNZONAMENTO SU PASTRE DI ACCIAIO CENITRE UNITE

**DEGNACI IN AVANZAMENTO (1)**  
N° 6 L=30,00m SOTTOCARTE 6,00m min.  
PER L=10,00m VERSO BOCCA FIANCO E "CECHI" (CENTRALI)  
PER L=10,00m VERSO BOCCA FIANCO

SENO	ANAKA 4,20m
CHIAMO D'AVANZAMENTO	C-MAK 120m
OSTACOLA FRONTI-CARTE	C-MAK 92
OSTACOLA FRONTI-CARTE INVERSO	C-MAK 124
OSTACOLA FRONTI-INVESTIMENTO DEFINITIVO	C-MAK 124
PASSO CENITRE	F=1,00m

**CENITRE METALLICHE**  
HEB 200 n/2n-1, a 48h, 2° = 13 m/m

**SPIRIT-RETON**  
AL CONTORNO 5n, 20m

**RETE ELETTROSPALMATA**  
A 6 15x15 SOTTOPOSIZIONE ANAKA 30m

**PIRE DI ACCIAIO**  
ASSERBITE DA PROVE DI PUNZONAMENTO SU PASTRE DI ACCIAIO CENITRE UNITE

**DEGNACI IN AVANZAMENTO (1)**  
N° 6 L=30,00m SOTTOCARTE 6,00m min.  
PER L=10,00m VERSO BOCCA FIANCO E "CECHI" (CENTRALI)  
PER L=10,00m VERSO BOCCA FIANCO

SENO	ANAKA 2,00m
CHIAMO D'AVANZAMENTO	C-MAK 120m
OSTACOLA FRONTI-CARTE	C-MAK 92
OSTACOLA FRONTI-CARTE INVERSO	C-MAK 124
OSTACOLA FRONTI-INVESTIMENTO DEFINITIVO	C-MAK 124
PASSO CENITRE	F=1,00m

**CENITRE METALLICHE**  
HEB 200 n/2n-1, a 48h, 2° = 13 m/m

**SPIRIT-RETON**  
AL CONTORNO 5n, 20m

**RETE ELETTROSPALMATA**  
A 6 15x15 SOTTOPOSIZIONE ANAKA 30m

**PIRE DI ACCIAIO**  
ASSERBITE DA PROVE DI PUNZONAMENTO SU PASTRE DI ACCIAIO CENITRE UNITE

**DEGNACI IN AVANZAMENTO (1)**  
N° 6 L=30,00m SOTTOCARTE 6,00m min.  
PER L=10,00m VERSO BOCCA FIANCO E "CECHI" (CENTRALI)  
PER L=10,00m VERSO BOCCA FIANCO

SENO	ANAKA 4,20m
CHIAMO D'AVANZAMENTO	C-MAK 120m
OSTACOLA FRONTI-CARTE	C-MAK 92
OSTACOLA FRONTI-CARTE INVERSO	C-MAK 124
OSTACOLA FRONTI-INVESTIMENTO DEFINITIVO	C-MAK 124
PASSO CENITRE	F=1,00m

**CENITRE METALLICHE**  
HEB 200 n/2n-1, a 48h, 2° = 13 m/m

**SPIRIT-RETON**  
AL CONTORNO 5n, 20m

**RETE ELETTROSPALMATA**  
A 6 15x15 SOTTOPOSIZIONE ANAKA 30m

**PIRE DI ACCIAIO**  
ASSERBITE DA PROVE DI PUNZONAMENTO SU PASTRE DI ACCIAIO CENITRE UNITE

**DEGNACI IN AVANZAMENTO (1)**  
N° 6 L=30,00m SOTTOCARTE 6,00m min.  
PER L=10,00m VERSO BOCCA FIANCO E "CECHI" (CENTRALI)  
PER L=10,00m VERSO BOCCA FIANCO

SENO	ANAKA 2,00m
CHIAMO D'AVANZAMENTO	C-MAK 120m
OSTACOLA FRONTI-CARTE	C-MAK 92
OSTACOLA FRONTI-CARTE INVERSO	C-MAK 124
OSTACOLA FRONTI-INVESTIMENTO DEFINITIVO	C-MAK 124
PASSO CENITRE	F=1,00m

**CENITRE METALLICHE**  
HEB 200 n/2n-1, a 48h, 2° = 13 m/m

**SPIRIT-RETON**  
AL CONTORNO 5n, 20m

**RETE ELETTROSPALMATA**  
A 6 15x15 SOTTOPOSIZIONE ANAKA 30m

**PIRE DI ACCIAIO**  
ASSERBITE DA PROVE DI PUNZONAMENTO SU PASTRE DI ACCIAIO CENITRE UNITE

**DEGNACI IN AVANZAMENTO (1)**  
N° 6 L=30,00m SOTTOCARTE 6,00m min.  
PER L=10,00m VERSO BOCCA FIANCO E "CECHI" (CENTRALI)  
PER L=10,00m VERSO BOCCA FIANCO

**COMITENTE:**

**ATA SOVRIGLIANZA:**

**GENERAL CONTRACTOR:**

**INFRASTRUTTURE FERROVIARIE STRATEGICHE DEFINITE DALLA LEGGE ORBITIVO N.443/01**

**TRATTA AV./A.C. TERZO VALICO DEI GIOVI**

**PROGETTO DEFINITIVO**

**GALLERIA NATURALE DI VALICO**

**AREA DI SICUREZZA VAL LENNAE**

**SEZIONE FERMATA AREA DI SICUREZZA BD**

**SCAVI E CONSOLIDAMENTI**

**SEZIONE TIPO BOV E BOV**

**GENERAL CONTRACTOR:**

**COOIV**

**ITALFER S.p.A.**

**SCALA:** 1:50

**PROGETTISTE:**

**PROGETTO:**

**VERIFICA:**

**APPROVAZIONE:**

**DATA:** 28.08.12