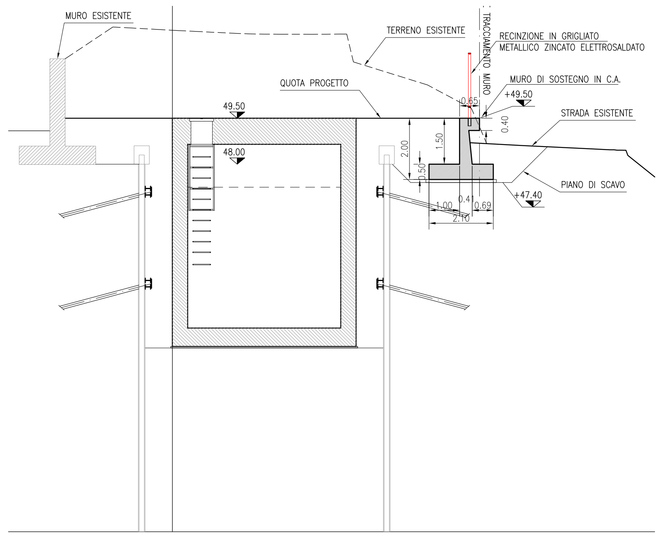
PLANIMETRIA BERLINESE SCALA 1:100



SEZIONE 1 PROG. 0.00 SCALA 1:100

PRESCRIZIONI

1) ACCORGIMENTI PER LA PROTEZIONE CONTRO LA CORROSIONE

1.1) Guaina protettiva sia nella parte libera che nella parte attiva. Tali guaine devono essere realizzate in materiale plastico dielettrico non aggredibile da agenti corrosivi ne da correnti vaganti

1.2) Iniezione di malta all'esterno e all'interno delle guaine

1.3) I trefoli sono vigilati ed ingrassati nella parte libera.

1.4) Le testate di ancoraggio comprendono:
- una piastra di ancoraggio galvanizzata con dispositivi di bloccaggio;
- un cappuccio galvanizzato che ricopriro' la parte dei trefoli sporgente dalla suddetta piastra, dopo la tesatura. Lo spazio all'interno di tale cappuccio verra' iniettato di grasso.

2) CARATTERISTICHE DELLA MALTA DI INIEZIONE E MODALITA' DI ESECUZIONE CON RIGUARDO ALLA FASE DI CEMENTIFICAZIONE

2.1) Miscela di iniezione:

Additivo: Antiritiro
Rapporto acqua cemento = 0,40

2.2) Sistema di iniezione

Le fasi di iniezione sono previste, a infiaggio avvenuto del tirante nel seguente modo:

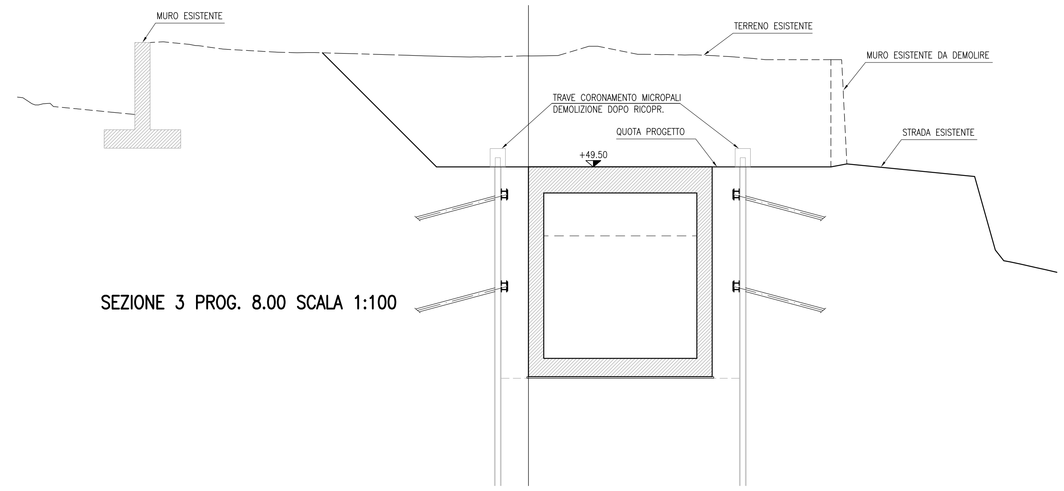
1. Attraverso la valvola a manchette inferiore, iniezione del bulbo interno alla guaina a bassa pressione e lentamente, fino al riempimento della che viene segnalato dal tubo di sfogo
2. Lavaggio accurato del tubo a manchette in modo da tagliare, al suo interno, residui di biolacca di cemento ed avere il tubo libero per la successiva iniezione.
3. Iniezione a bassa pressione all'esterno delle guaine attraverso la valvola di inezione sistemata in fondo, vicino al puntale
4. Trascorse 5–6 ore, iniezione ad elevata pressione del bulbo mediante le apposite valvole esterne
5. Dopo la tesatura, attraverso la manchette posizionate all'estremita' del parte libera del tirante, si effettua l'iniezione della parte libera a bassa pressione

3) PRESCRIZIONI

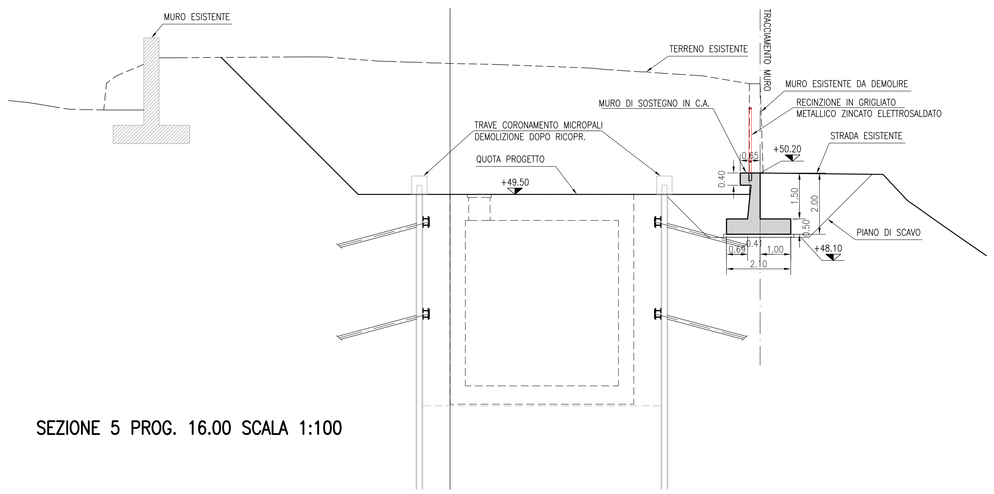
A) INIEZIONE A PRESSIONE RIPETUTE E SELETTIVE (IRS) UNA VALVOLA OGNI 0.5m; TUTTI I TIRANTI DOVRANNO ESSERE INIETTATI AD ALTA PRESSIONE ATTRAVERSO LE APPOSITE VALVOLE.
SI DOVRANNO OTTENERE PRESSIONI RESIDUE DELL'ORDINE DI 500–600 KPa E COMUNQUE SI DOVRANNO RAGGIUNGERE VOLUMI MINIMI DI INIEZIONE PARI A 65–70 lt DI MISCELA/metro

B) IL DIAMETRO NOMINALE DI PERFORAZIONE DEI TIRANTI D>0.15m

C) TUTTI I TIRANTI DOVRANNO ESSERE COLLAUDATI A 1.2 VOLTE IL MASSIMO CARICO DI ESERCIZIO



SEZIONE 3 PROG. 8.00 SCALA 1:100



SEZIONE 5 PROG. 16.00 SCALA 1:100

CALCESTRUZZI

MAGRONE DI PULIZIA E LIVELLAMENTO

- CLASSE DI RESISTENZA Rcm : ≥ 15 MPa
- CONTENUTO MIN. CEMENTO : 150 kg/mc
- SPESSORE : 10 cm

MAGRONE PER RINFIANCHI

- CLASSE DI RESISTENZA Rcm : ≥ 25 MPa
- CONTENUTO MIN. CEMENTO : 250 kg/mc

MURI STRADALI FONDAZIONI

- CLASSE DI RESISTENZA Rck : ≥ 35 MPa
- COPRIFERRO : C = 40 mm
- CLASSE DI CONSISTENZA SLUMP : S3
- CLASSE DI ESPOSISIZIONE : 2a
- INCIDENZA MEDIA : i = 90 kg/mc

MURI STRADALI ELEVAZIONI

- CLASSE DI RESISTENZA Rck : ≥ 35 MPa
- COPRIFERRO : C = 40 mm
- CLASSE DI CONSISTENZA SLUMP : S4
- CLASSE DI ESPOSISIZIONE : 2b
- INCIDENZA MEDIA : i = 90 kg/mc

BERLINESE: TRAVE DI TESTATA E SOLETTA DI FONDAZIONE

- CLASSE DI RESISTENZA Rck : ≥ 35 MPa
- COPRIFERRO : C = 40 mm
- CLASSE DI CONSISTENZA SLUMP : S4
- CLASSE DI ESPOSISIZIONE : 2b
- INCIDENZA MEDIA (trave di testata) : i = 80 kg/mc
- INCIDENZA MEDIA (soletta di fondazione) : i = 60 kg/mc

PREFABBRICATI

- CLASSE DI RESISTENZA Rck : ≥ 45 MPa
- COPRIFERRO : C = 30 mm
- CLASSE DI CONSISTENZA SLUMP : S4
- CLASSE DI ESPOSISIZIONE : 2b
- INCIDENZA MEDIA : i = 100 kg/mc

ARMATURE PER C.A. E C.A.P.

ACCIAIO PER ARMATURE LENTE

- FeB44K SALDABILE PER ø ≤ 26 mm
- FeB38K SALDABILE PER ø > 26 mm
- fy/fyk ≤ 1.35; (ft/fy) medio ≥ 1.13 COME DA D.M. 09/01/96 , DOVE :
  fy = SINGOLO VALORE DI SNERVAMENTO
  fyk = VALORE NOMINALE DI RIFERIMENTO
  ft = SINGOLO VALORE DI TENSIONE ROTTURA
- RETI ELETTROSALDATE : FeB44K SALDABILE

MICROPALI

- MISCELA PER INIEZIONI Rck : ≥ 25 MPa
- CEMENTO : 900kg/mc
- ACCIAIO TUBI : FE 510

PROFILATI METALLICI

- ACCIAIO : FE 510

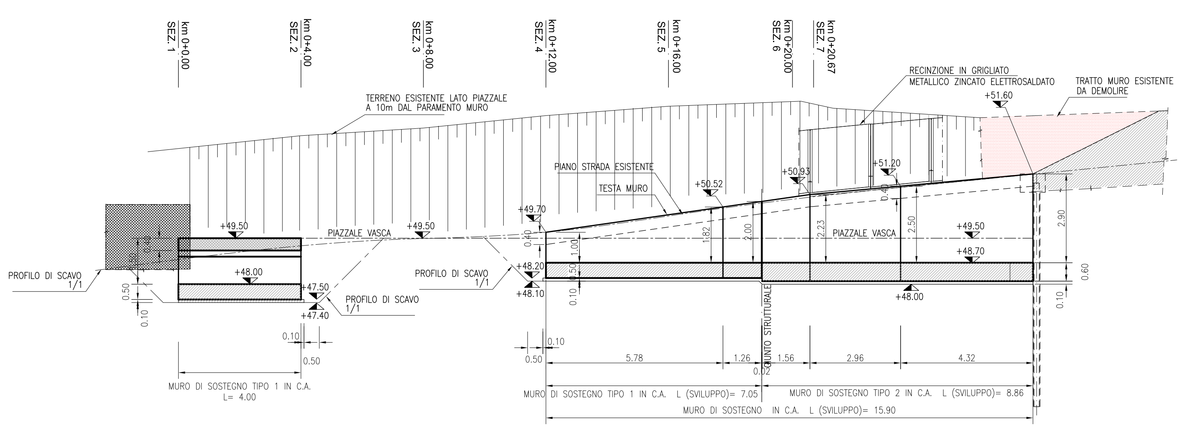
TIRANTI

- TREFOLI IN ACCIAIO ARMONICO : fptk ≥1800 MPa
  : ftp(1)k≥1600 MPa
- TENSIONE AMMISSIBILE : ≥1080 MPa

SPRITZ BETON SU BERLINESI

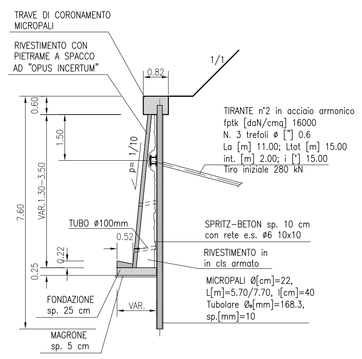
- CEMENTO R425 : 500kg/mc
- ADDITIVO FLUIDIFICANTE–ACCELERANTE : 6kg/mc
- SPESSORE : 10cm

PROFILO MURO – SVILUPPO IN ASSE TRACCIAMENTO SCALA 1:100

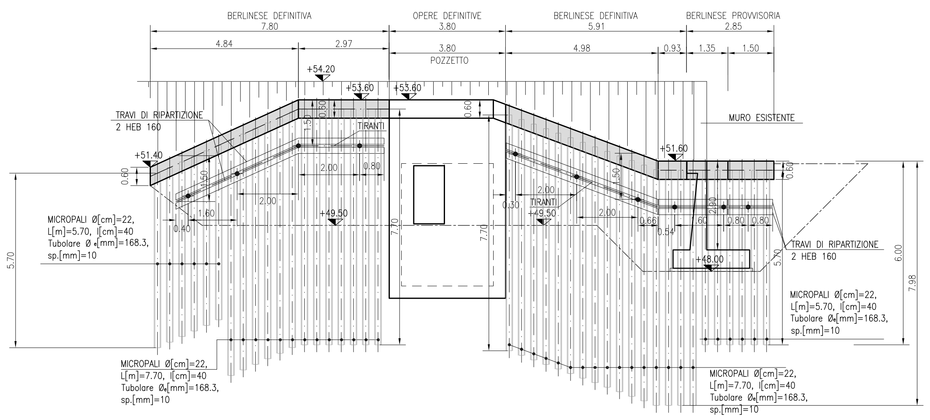


SEZIONI TIPO BERLINESE DEFINITIVA

H= var. min.3.60 max.5.60m
Scala 1:100

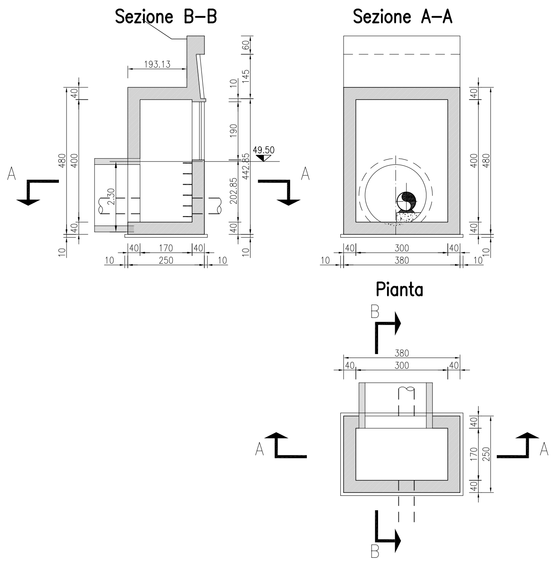


PROFILO BERLINESE – SVILUPPO IN ASSE MICROPALI 1:100



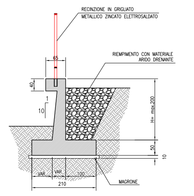
POZZETTO ACCESSO CONDOTTA

Scala 1:100



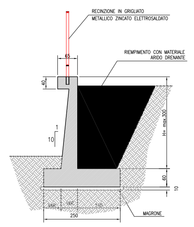
MURO

Scala 1:100

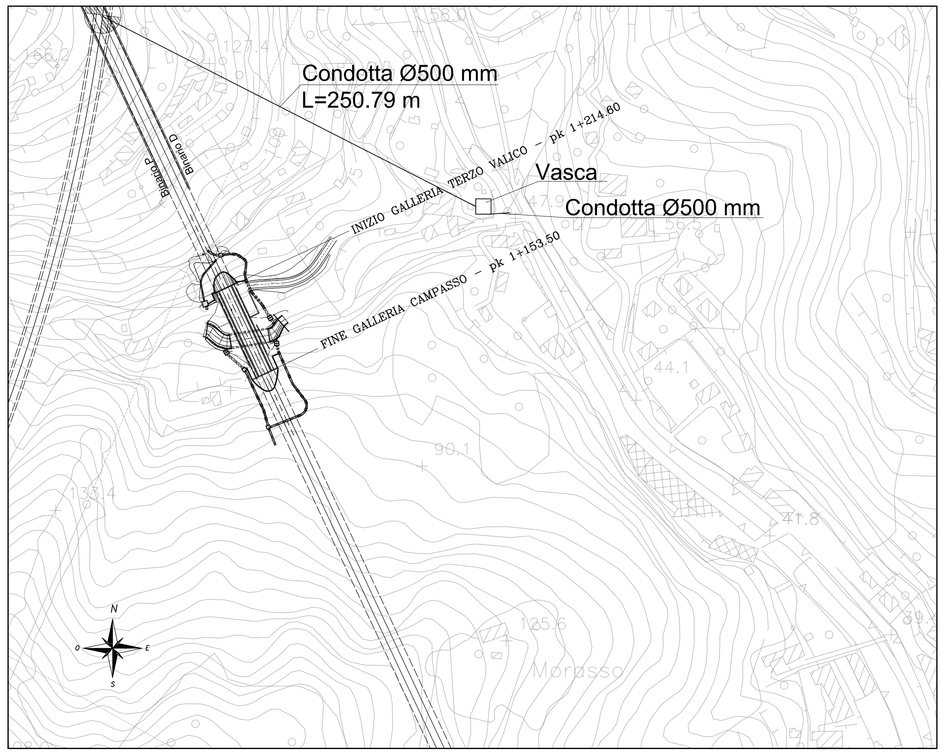


MURO

Scala 1:100



STRALCIO PLANMETRICO SCALA 1:2000



COMMITTENTE:

RFI RETE FERROVIARIA ITALIANA
GRUPPO FERROVIE DELLO STATO ITALIANE

ALTA SORVEGLIANZA:

ITALFERR
GRUPPO FERROVIE DELLO STATO ITALIANE

GENERAL CONTRACTOR:

Consorzio Collegamenti Integrati Veloci

INFRASTRUTTURE FERROVIARIE STRATEGICHE DEFINITE DALLA LEGGE OBIETTIVO N.443/01

TRATTA A.V./A.C. TERZO VALICO DEI GIOVI
PROGETTO DEFINITIVO

Interconnessione

Voltri Condotta di scarico acque

Piazzale vasca

Opere definitive

GENERAL CONTRACTOR	ITALFERR S.p.A.	SCALA:
Consorzio Cociv, Progettazione Il Direttore Tecnico, Dott. Ing. Pietro Ciriello, Data: 26/03/2012		VARIE

COMMESSA	LOTTO	FASE	ENTE	TIPO DOC.	OPERA/DISCIPLINA	PROGR.	REV.
A301	00	D	CV	BZ	GN9700X	002	F

PROGETTAZIONE

Rev.	Descrizione emissione	Redatto	Data	Verificato	Data	Progettista Responsabile	Data	IL PROGETTISTA
E00	Adeguamento sicurezza in galleria	Ing.A.Rinaldi	16/03/2012	Ing.F.Ciolfa	20/03/2012	Ing.E.Pagani	23/03/2012	ORDINE DEGLI INGEGNERI DELLA PROVINCIA DI MILANO Ing. Enrico Pagani n. A24
F00	A301D01RGGN0C000001A del 05/05/12	Ing.A.Rinaldi	06/06/2012	Ing.F.Ciolfa	06/06/2012	Ing.E.Pagani	07/06/2012	

n. Elab.

Nome File: A301_00_D_CV_BZ_GN97_0X_002_F

CUP: F81H92000000008