

Tabella A - Fasi di lavoro e livelli di potenza sonora

	Descrizione fase	Mezzo	Numero mezzi	%Produttività massima giornaliera	% Produttività media giornaliera	Lw targa dB(A)	Lw giornaliero (relativo ad un macchina) dB(A)	Lw giorn. tutte macch dB(A)	Lw complessivo ponderato sul funzionamento dB(A)
Piazzola di perforazione + strada di accesso									
Scenario 1 - Scotico	Scotico terreno ed escavazione Trasporto materiale nelle aree di stoccaggio	scavatrici	2	100	70	111,0	109,5	112,5	116
		pala	1	100	70	112,3	110,8	110,8	
		autocarri	3	100	25	111,0	105,0	109,8	
		Gruppo elettrogeno	1	100	80	98,3	97,3	97,3	
		motocompressore	1	100	80	100,6	99,6	99,6	
Scenario 2 - livellamento e rullatura	Riporto rullatura	rullo	1	100	70	112,9	111,4	111,4	113
		autocarri	2	100	25	111,0	105,0	108,0	
		Gruppo elettrogeno	1	100	80	98,3	97,3	97,3	
		motocompressore	1	100	80	100,6	99,6	99,6	
Scenario 3 - Stesura tnt	Trasporto materiale Posa tnt	autocarri	2	100	25	111,0	105,0	108,0	109
		Gruppo elettrogeno	1	100	80	98,3	97,3	97,3	
		motocompressore	1	100	80	100,6	99,6	99,6	
Scenario 4 - Materiale di riempimento	Trasporto materiale rullatura Realizzazione strada e altro	pala	1	100	50	112,3	109,3	109,3	116
		rullo	1	100	50	112,9	109,9	109,9	
		autocarri	3	100	50	111,0	108,0	112,8	
		Gruppo elettrogeno	1	100	80	98,3	97,3	97,3	
		motocompressore	1	100	80	100,6	99,6	99,6	
Scenario 5 - Piazzola perforazione	Trasporto materiale Getto cls Recinzione Posa prefabbricati Realizzazione manufatti in cls	autobetoniere	2	100	50	111,6	108,6	111,6	118
		autocarri	3	100	50	111,0	108,0	112,8	
		pala	1	100	50	112,3	109,3	109,3	
		martello	1	100	25	119,0	113,0	113,0	
		autogru	1	100	25	100,5	94,5	94,5	
		Gruppo elettrogeno	1	100	80	98,3	97,3	97,3	
		motocompressore	1	100	80	100,6	99,6	99,6	