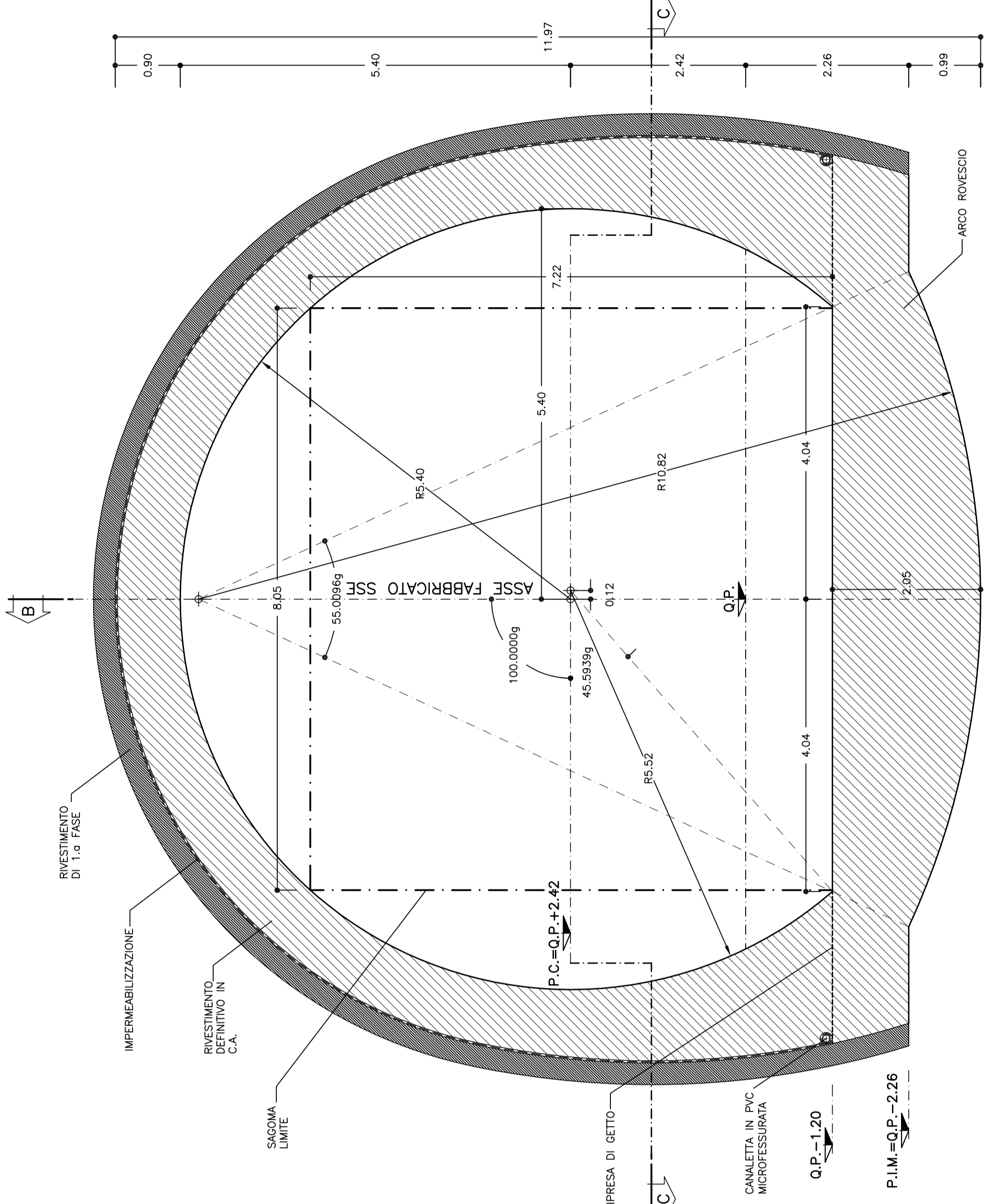
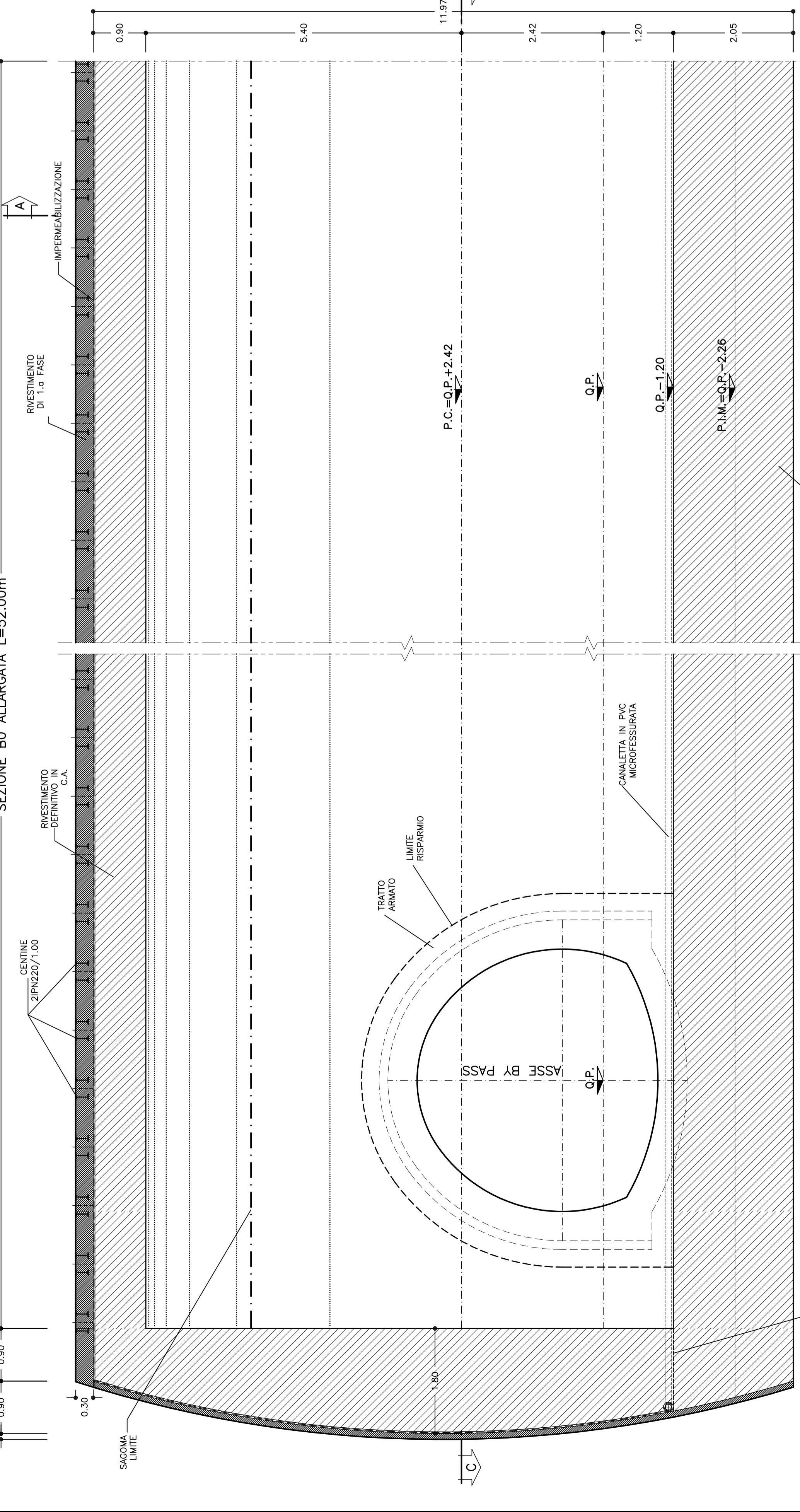


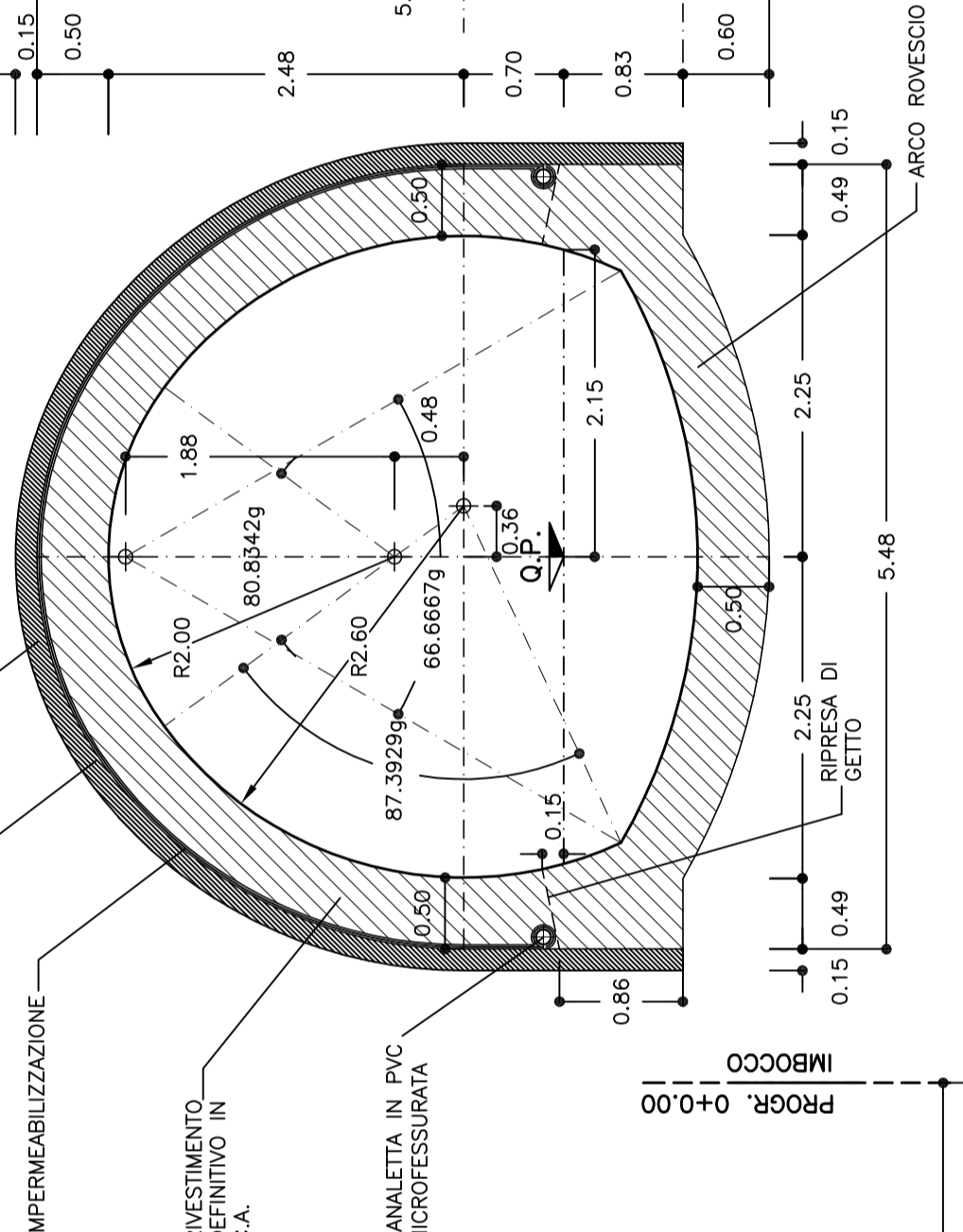
**SEZIONE A-A**  
SCALA 1:50  
SEZIONE TRASVERSALE  
CARPENTERIA



**SEZIONE B-B**  
SCALA 1:50  
PROFILO LONGITUDINALE

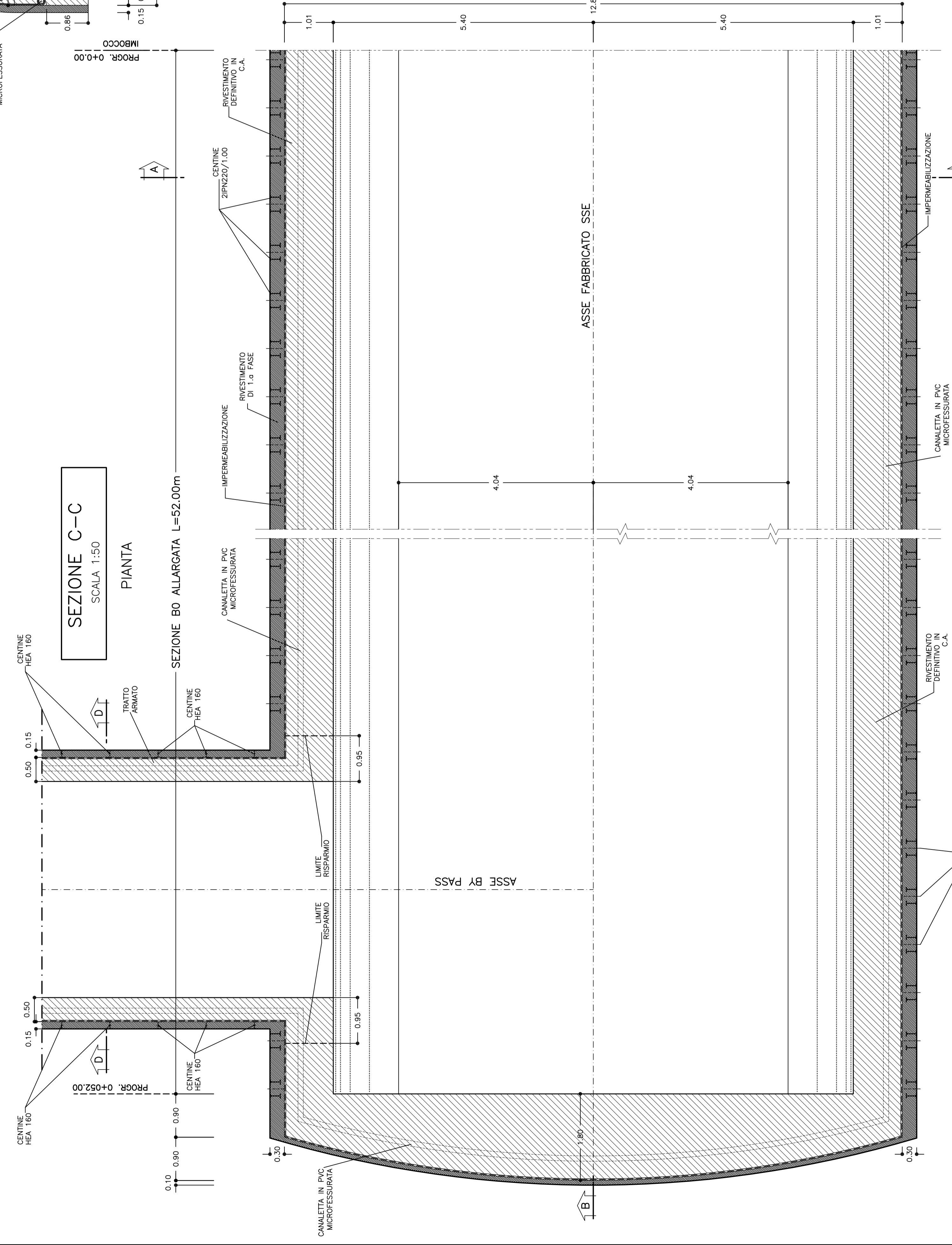


**SEZIONE D-D**  
SCALA 1:50  
CARPENTERIA  
BY PASS

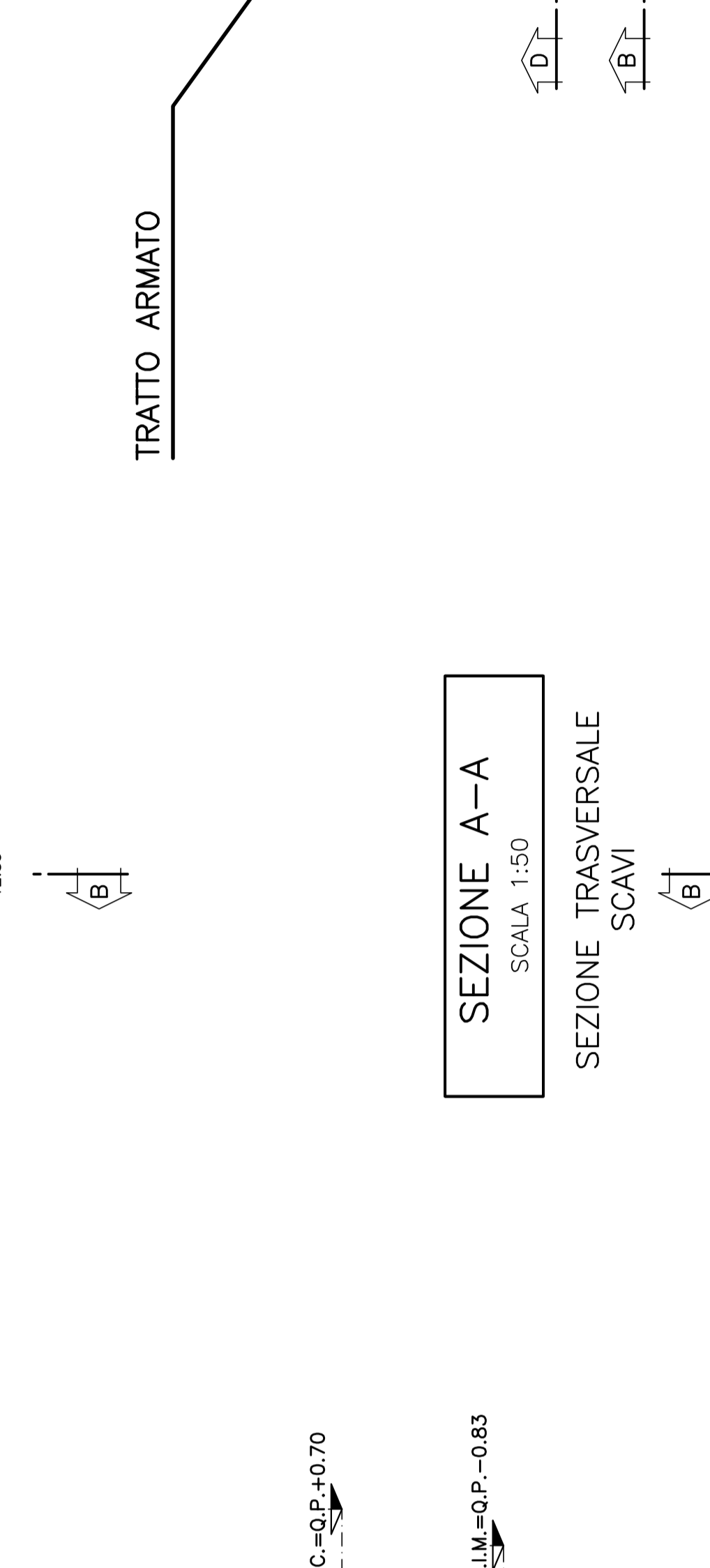


INCIDENZA ARMATURA = 60kg/mc

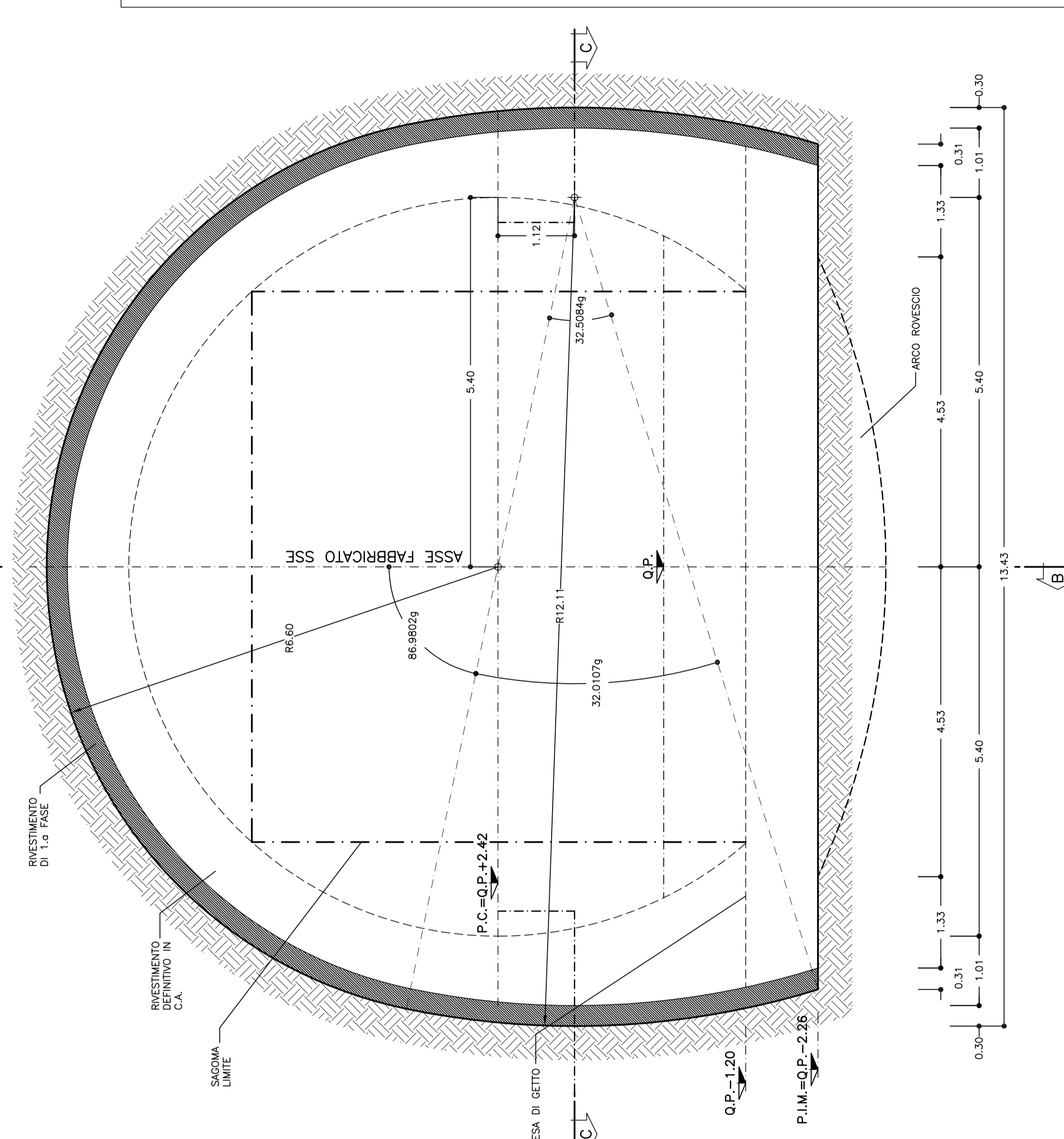
**SEZIONE C-C**  
SCALA 1:50  
PIANTA



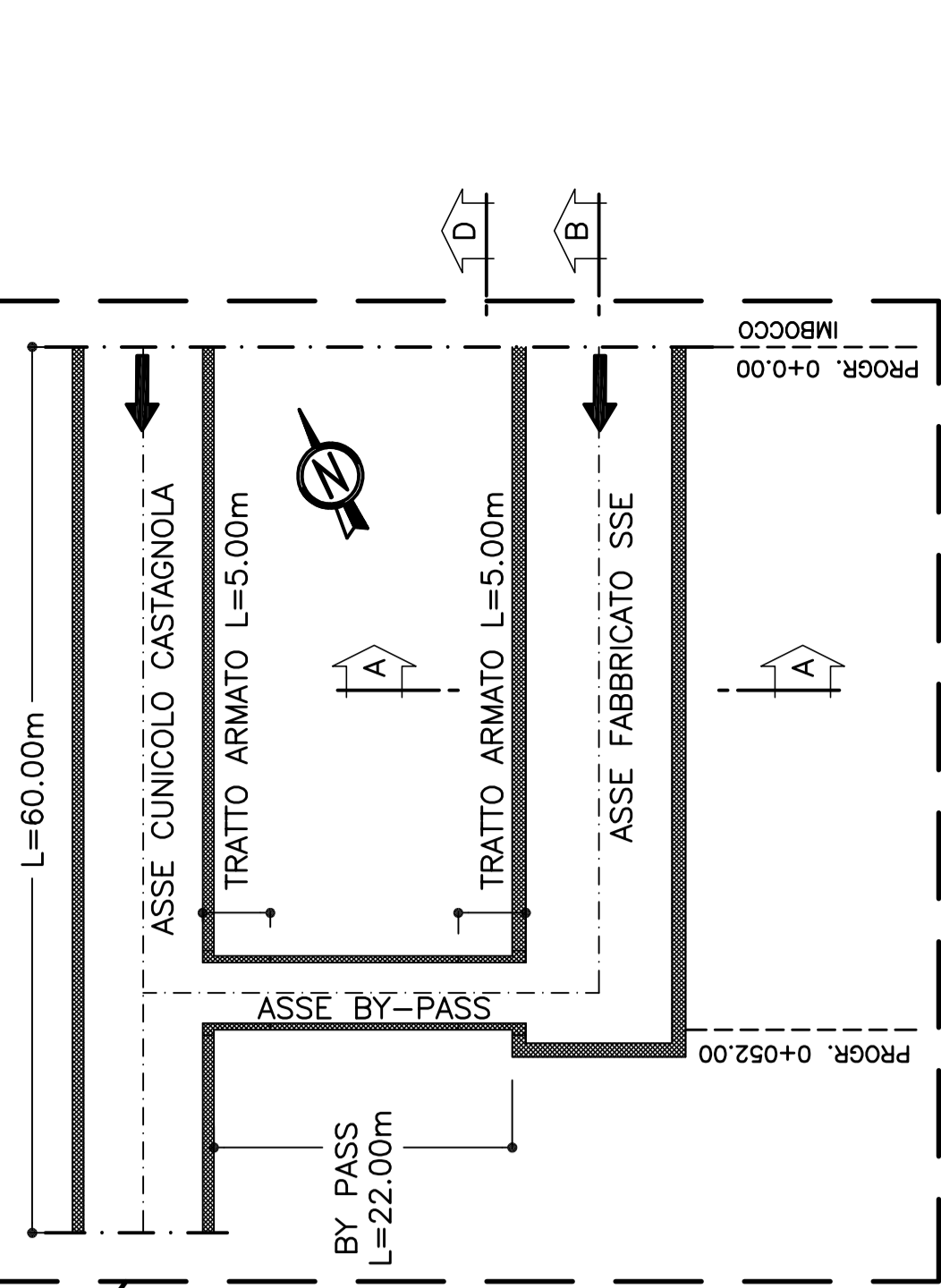
**TRATTO ARMATO**



**SEZIONE A-A**  
SCALA 1:50  
SEZIONE TRASVERSALE  
SCAVI



**KEY PLAN**



**TABELLA MATERIALI**

C.L.S.	Rea >= 30 MPa, tipo II (1)
ARCO ROVERSO	Rea >= 30 MPa, tipo II (1)
ACCIAIO	F40, classe 500
ACCIAIO TRUSSALAMIA	F40, classe 500
ACCIAIO TIRRE	A base costituita di carbonio
ACCIAIO CENTINE	Fa 430 o superiore
ACCIAIO PASTRE	Fa 430 o superiore
ACCIAIO CENTINE	Fa 430 o superiore
BULLONI PASTRE LINEE CENTINE	Class 8.8
SPRITZ-BETON	- resistenza media su cilindro: f <sub>cm</sub> = 45, f <sub>td</sub> = 30 MPa
SPRITZ-BETON FIBROFORZATO	- resistenza media su cilindro: f <sub>cm</sub> = 45, f <sub>td</sub> = 30 MPa
	- resistenza media su cilindro: f <sub>cm</sub> = 45, f <sub>td</sub> = 30 MPa
	- energia assorbita >= 500 Joule (da prova di punzonamento eseguita su prove di calce fibroforzato)

**FASE ESECUTIVE PRINCIPALI**

FASE 1: SCAVO  
FASE 2: POSA IN OPERA DELLE CENTINE E DELLO SPRITZ-BETON  
FASE 3: GETTO DI MURETE E ARCO ROVERSO  
FASE 4: IMPERMEABILIZZAZIONE  
FASE 5: GETTO INVESTIMENTO DEFINITIVO IN C.A.

**NOTA BENE:** PER INFORMAZIONI SULLA FASE ESECUTIVA SONO RIPORTATE ALL'INTERNO DELLA RELAZIONE TECNICA ALLEGATA AL PRESENTE PROGETTO.

**LEGENDA SIMBOLI**

PREINVESTIMENTO: CENTINE METALLICHE SPRITZ-BETON FIBROFORZATO O ARMATO CON RETE ELETTROCALAMIA

IMPERMEABILIZZAZIONE

SPAZIO	MAX 1.50m
CAMPO D'AVANZAMENTO	MAX 9m
DISTANZA FRONTE-MURETE	MAX 12m
DISTANZA FRONTE-ARCO ROVERSO	MAX 15m
DISTANZA FRONTE-INVESTIMENTO DEFINITIVO IN C.A.	MAX 15m
PASSO CENTINE	1.00m
CENTINE METALLICHE BY PASS	HEA 140 / 1.00
CENTINE METALLICHE PASTRE SSE	2 FIN 220 / 1.00
SPRITZ-BETON GALLERIA	AL CONTORNO Sp. 30cm
SPRITZ-BETON BY PASS	AL CONTORNO Sp. 30cm
SPRITZ-BETON BY PASS	AL CONTORNO Sp. 30cm
RETE ELETTROCALAMIA	# E 15x15 SOTTOPONESTIONE MINIMA 30cm
FIBRE DI ACCIAIO	IL SOGGIORNO (DA AGGIUNGERE) GARANTIRE UN VALORE DI ENERGIA ASSORBITA >= 500 J
	SPRITZ-BETON FIBROFORZATO: E = 500 Joule

**LEGENDA**

- P.C.  
- O.P.  
- O.S.

**NOTA BENE**

IN FUNZIONE DEL CONTESTO GEOMECCANICO POTRANNO UTILIZZARSI INFLAGGI IN ACCIAIO PER IL TRATTO ARMATO. IL VALORE MINIMO PER LA LUNGHEZZA DEI TALI INFLAGGI SARANNO SEMPLICEMENTE CEMENTARI ALL'AMMASSO.

**COMITENTE:** ALTA SORVEGLIANZA

**GENERAL CONTRACTOR:** **ITALFER** GRUPPO FERROVIE DELLO STATO ITALIANO

**GENERAL CONTRACTOR:** **CODIV** Consorzio Costruttori Impiegati Varesi

**INFRASTRUTTURE FERROVIARIE STRATEGICHE DEFINITE DALLA LEGGE OBBIETTIVO N.443/01**

**TRATTA A.V./A.C. TERZO VALICO DEI GIOVI**

**PROGETTO ESECUTIVO**

Galleria naturale  
Cunicolo Castagnola  
Fabbricato SSE

Caratteristiche scavi e consolidamenti

**GENERAL CONTRACTOR:** **Cociv** Fig. 1.10

SCALA: 1:50

PROGETTO: 001

OPERAZIONE: 011

ENTE: B B

FASE: E C V

LOTTO: 02

COMMISSIONE: I G S I

PROGETTAZIONE: I G S I

REDAZIONE: I G S I

VERIFICA: I G S I

APPROVAZIONE: I G S I

DATA: 11/06/2016

PROGETTO: I G S I

REDAZIONE: I G S I

VERIFICA: I G S I

APPROVAZIONE: I G S I

DATA: 11/06/2016

PROGETTO: I G S I

REDAZIONE: I G S I

VERIFICA: I G S I

APPROVAZIONE: I G S I

DATA: 11/06/2016