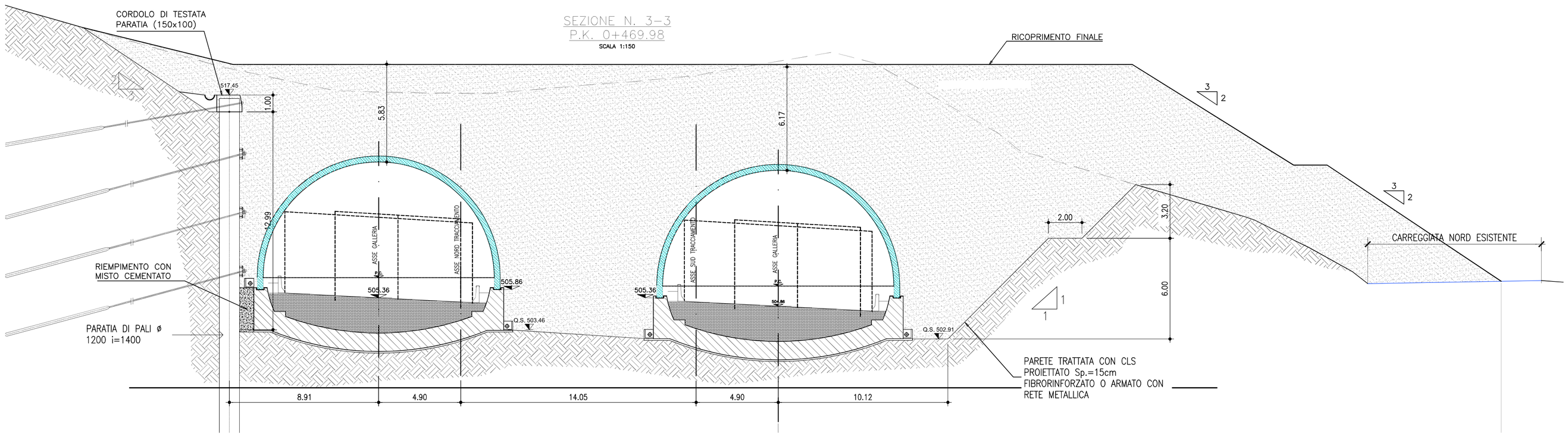

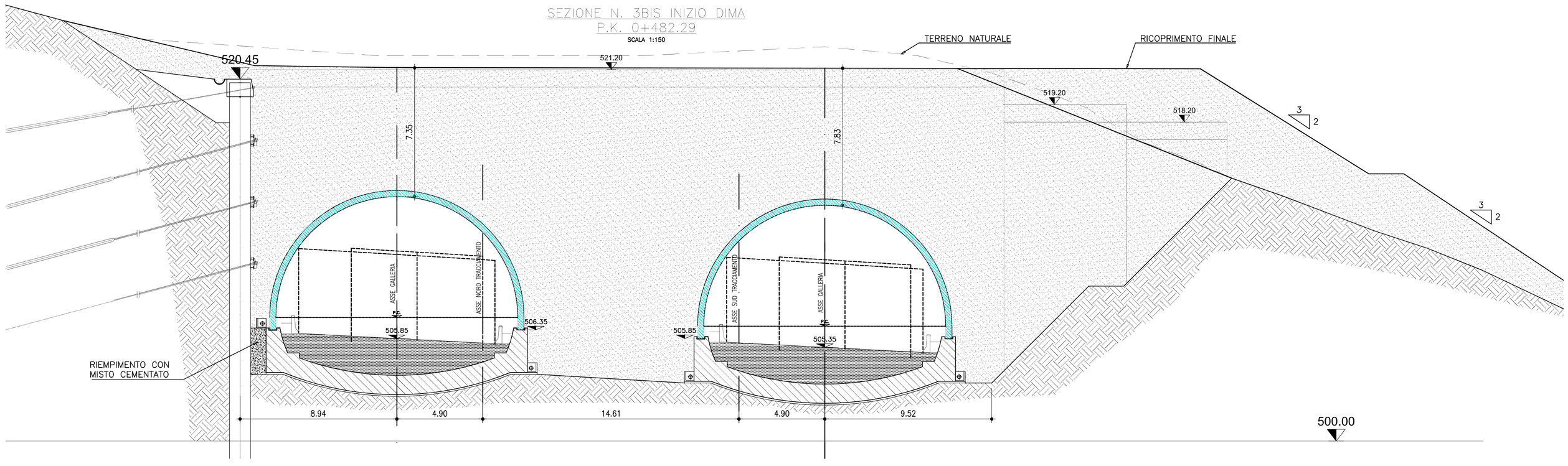

CARATTERISTICHE DEI MATERIALI

CALCESTRUZZO

	PER TUTTI GETTI IN OPERA	PER I CONCI PREFABBRICATI M - F - Mm - Me - Fe - Me1 - Fe1 - Fe2
- Classe di esposizione	XC4	XF1
- Classe di resistenza	C28/35	C35/45
- Classe di consistenza	S4	S4
- Contenuto minimo di cemento	320 kg/mc	320 kg/mc
- Rapporto massimo a/c	0.50	0.50
- Massimo diametro degli inerti	20mm	20mm
- Copriferro Armatura più esterna (staffe)	40mm	35mm

IL COPRIFERRO DEVE ESSERE RIGOROSAMENTE RISPETTATO
MEDIANTE ADEGUATI DISTANZIATORI IN PLASTICA O CALCESTRUZZO
ARMATURA ORDINARIA

ACCIAIO IN BARRE AD ADERENZA MIGLIORATA TIPO B450C CONTROLLATO IN STABILIMENTO
- Tensione caratteristica di snervamento $f_{yk} \geq 450$ MPa
- Tensione caratteristica di rottura $f_{tk} \geq 540$ MPa
- Rapporto di duttilità $f_y/f_{y_{nom}} \leq 1,25$

LE BARRE DEVONO ESSERE COLLEGATE TRA DI LORO MEDIANTE ADEGUATE LEGATURE PER EVITARE
IL LORO SPOSTAMENTO DURANTE IL GETTO E GARANTIRE COMUNQUE RICOPRIMENTO E POSIZIONE
DI PROGETTO.
SOVRAPPOSIZIONI: GETTI IN OPERA 60Ø

NOTE

- NEL CALCOLO SI CONSIDERA CHE NON CI SONO SPINTE IDROSTATICHE
- L'ESTRADOSSO DELLA GALLERIA DOVRA' ESSERE IMPERMEABILIZZATO SU TUTTA LA SUPERFICIE PER PROTEGGERE LE ARMATURE DALLA CORROSIONE
- LA SUPERFICIE DI APPOGGIO DEI CONCI PREFABBRICATI DEVE ESSERE LISCIA SU TUTTO LO SVILUPPO E LA TOLLERANZA SULLE QUOTE DEVE ESSERE +/- 5mm RISPETTO A QUELLE DI PROGETTO
- PRIMA DELL'INIZIO DEL MONTAGGIO SI DEVE VERIFICARE CHE LA DIFFERENZA DI QUOTA TRA IL PIANO D'APPOGGIO DEI CONCI ADIACENTI ALLA DIMA E L'INTRADOSSO IN CHIAVE DELLA GALLERIA GIA' GETTATA IN OPERA SIA UGUALE ALLA FRECCIA DI PROGETTO F = 7,60m
- TRA DUE CONCI CONTIGUI DOVRA' ESSERE PREVISTO UN GIUNTO MEDIO DI MONTAGGIO DI 20mm
- I CONCI FINALI IN CORRISPONDENZA DELL'IMBOCCO POTREBBERO ESSERE SOGGETTI A VARIAZIONI GEOMETRICHE IN FUNZIONE DELLA PROGRESSIVA RAGGIUNTA CON LA POSA DEGLI ELEMENTI PRECEDENTI
- EVENTUALI IRREGOLARITA' DELLA DIMA DI ATTACCO POTREBBERO COMPORTARE LA MODIFICA DELLA PROGRESSIVA DI PARTENZA DEI CONCI.
  EVENTUALI APERTURE TRA I CONCI E LA DIMA DOVRANNO ESSERE CHIUSE MEDIANTE GETTI IN OPERA

TOLLERANZE IN FASE DI PREFABBRICAZIONE	TOLLERANZE IN FASE DI MONTAGGIO
- SPESSORE +10mm/ - 5mm	- LUCE NETTA DELLA GALLERIA: ±40mm
- LARGHEZZA DEL CONCIO: ±5mm	- RISALTO MASSIMO TRA I CONCI CONTIGUI: 30mm
- CORDA DEL CONCIO: ±15mm	- FRECCIA: ±1% DI QUELLA DI PROGETTO
	- GIUNTO MASSIMO FRA I CONCI: 40mm
	- DISTANZA MASSIMA ASSE INTERNO CONCIO ASSE INTERNO FONDAZIONE +3cm/-1cm

- EVENTUALI DIFFERENZE TRA LE MISURE TOTALI E LE SOMMATORIE DELLE MISURE PARZIALI SONO DOVUTE AGLI ARROTONDAMENTI AUTOMATICI DI AUTOCAD

MATRICE DI REVISIONE

REV.	DESCRIZIONE MODIFICA
A	EMISSIONE
B	
C	
D	

PERIZIA DI VARIANTE

Anas SpA

Direzione Centrale Progettazione

ASR 18/07
AUTOSTRADA A3 SALERNO – REGGIO CALABRIA

LAVORI DI AMMODERNAMENTO ED ADEGUAMENTO AL TIPO 1a DELLE NORME CNR/80
Dal km 153+400 al km 173+900
MACROLOTTO 3 – PARTE 2^

PROGETTO ESECUTIVO DI DETTAGLIO

CONTRAENTE GENERALE: ital SARC

IL RESPONSABILE DEL CONTRAENTE GENERALE
ITALSARC S.c.p.A.
Il Direttore Tecnico
Ing. Maurizio Benucci

GRUPPO DI PROGETTAZIONE DEL PROGETTO ESECUTIVO APPROVATO

RTP: TECHNITAL S.p.A. (mandataria)
3TI PROGETTI ITALIA S.p.A.
PROMETEOENGINEERING.IT S.r.l.
STUDIO MELE ASSOCIATI S.r.l.
SOIL S.r.l.
SITECO S.r.l.

INTEGRAZIONE PRESTAZIONI SPECIALISTICHE *Dott. Ing. M. Raccosta*

IL GEOLOGO
Dott. Geol. Vittorio Federici
Ordine dei Geologi del Lazio n. 784

GRUPPO DI PROGETTAZIONE ESECUTIVA DEL PROGETTO DI DETTAGLIO
RTP: ALESSIO S.r.l. (mandataria)
3TI PROGETTI ITALIA S.p.A.
PROMETEOENGINEERING.IT S.r.l.

IL [illegible]
Dott. Ing. [illegible]
Ordine [illegible] n. 255

RESPONSABILE DELLE PRESTAZIONI SPECIALISTICHE:
Dott. Ing. G. KALAMARAS
Ordine [illegible]

PROGETTISTA RESPONSABILE
Dott. Ing. G. KALAMARAS
Ordine [illegible]

DIREZIONE LAVORI:
IL DIRETTORE DEI LAVORI
Dott. Ing. Mario Beomonte
Ordine ing. Roma n. 3279

IL COORDINATORE DELLA SICUREZZA IN FASE DI ESECUZIONE
Dott. Ing. Franco Pugliese
Ordine Ing. Firenze n. 5986

VISTO: IL RESPONSABILE DEL PROCEDIMENTO
Dott. Ing. Luigi Silletta

OPERE D'ARTE MAGGIORI – GALLERIE
GALLERIA NATURALE LARIA
IMBOCCO LATO SALERNO
GALLERIA ARTIFICIALE – SEZIONI TRASVERSALI 2/2

CODICE PROGETTO	NOME FILE (NUMERO PROGRESSIVO ELABORATO 661/c)	REVISIONE	SCALA:
PROGETTO LO411B / LIV. PROG. V / N. PROG. 1301	V-P29-GA01-OST-SZ05_A.dwg	A	1:150
	CODICE ELAB. P29GA01OSTSZ05		

REV.	DESCRIZIONE	DATA	REDATTO	VERIFICATO	APPROVATO
D					
C					
B					
A	Prima Emissione – Perizia di variante ai sensi dell'art. 11 comma 3 del C.S.A.	03/08/2015	M.MONTUORO	L.AMERIO	G.KALAMARAS

WBS DI RIFERIMENTO : DG29 – GN01N