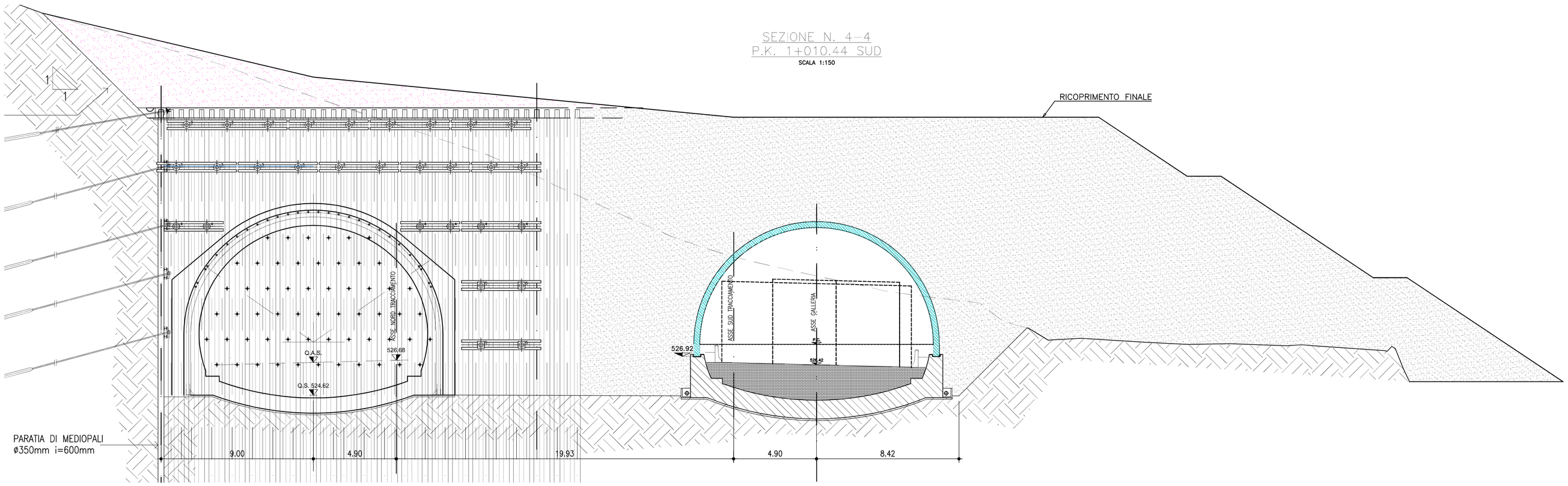
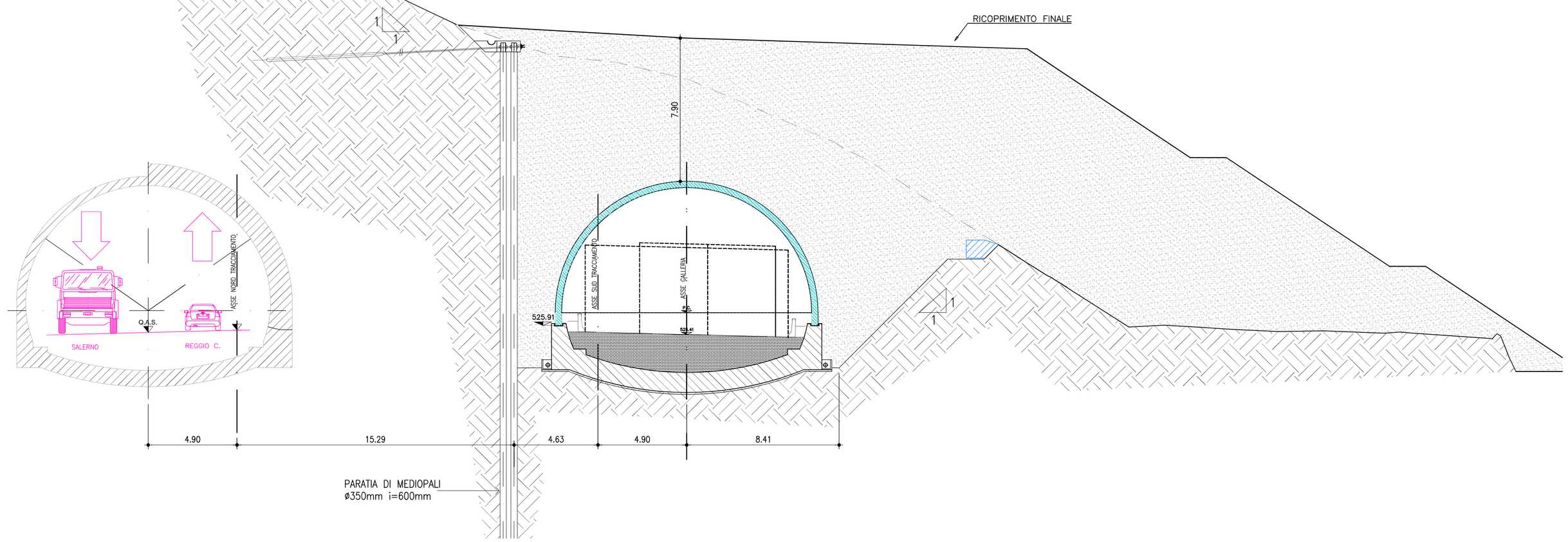
SEZIONE N. 4-4
P.K. 1+010.44 SUD
SCALA 1:150



SEZIONE N. 5-5
P.K. 0+484.91
SCALA 1:150



CARATTERISTICHE DEI MATERIALI

CALCESTRUZZO

	PER TUTTI GETTI IN OPERA	PER I CONCI PREFABBRICATI M - F - Mm - Me - Fe - Me1 - Fe1 - Fe2
- Classe di esposizione	XC4	XF1
- Classe di resistenza	C28/35	C35/45
- Classe di consistenza	S4	S4
- Contenuto minimo di cemento	320 kg/mc	320 kg/mc
- Rapporto massimo a/c	0,50	0,50
- Massimo diametro degli inerti	20mm	20mm
- Copriferro Armatura più esterna (staffe)	40mm	35mm

IL COPRIFERRO DEVE ESSERE RIGOROSAMENTE RISPETTATO
MEDIANTE ADEGUATI DISTANZIATORI IN PLASTICA O CALCESTRUZZO
ARMATURA ORDINARIA

ACCIAIO IN BARRE AD ADERENZA MIGLIORATA TIPO B450C CONTROLLATO IN STABILIMENTO
- Tensione caratteristica di snervamento $f_{yk} \geq 450$ MPa
- Tensione caratteristica di rottura $f_{tk} \geq 540$ MPa
- Rapporto di duttilità $f_y/f_{y_{nom}} \leq 1,25$

LE BARRE DEVONO ESSERE COLLEGATE TRA DI LORO MEDIANTE ADEGUATE LEGATURE PER EVITARE IL LORO SPOSTAMENTO DURANTE IL GETTO E GARANTIRE COMUNQUE RICOPRIMENTO E POSIZIONE DI PROGETTO.
SOVRAPPOSIZIONI: GETTI IN OPERA 60Ø

NOTE

- NEL CALCOLO SI CONSIDERA CHE NON CI SONO SPINTE IDROSTATICHE
- L'ESTRADOSSO DELLA GALLERIA DOVRA' ESSERE IMPERMEABILIZZATO SU TUTTA LA SUPERFICIE PER PROTEGGERE LE ARMATURE DALLA CORROSIONE
- LA SUPERFICIE DI APPOGGIO DEI CONCI PREFABBRICATI DEVE ESSERE LISCIA SU TUTTO LO SVILUPPO E LA TOLLERANZA SULLE QUOTE DEVE ESSERE +/- 5mm RISPETTO A QUELLE DI PROGETTO
- PRIMA DELL'INIZIO DEL MONTAGGIO SI DEVE VERIFICARE CHE LA DIFFERENZA DI QUOTA TRA IL PIANO D'APPOGGIO DEI CONCI ADIACENTI ALLA DIMA E L'INTRADOSSO IN CHIAVE DELLA GALLERIA GIA' GETTATA IN OPERA SIA UGUALE ALLA FRECCIA DI PROGETTO F = 7,60m
- TRA DUE CONCI CONTIGUI DOVRA' ESSERE PREVISTO UN GIUNTO MEDIO DI MONTAGGIO DI 20mm
- I CONCI FINALI IN CORRISPONDENZA DELL'IMBOCCO POTREBBERO ESSERE SOGGETTI A VARIAZIONI GEOMETRICHE IN FUNZIONE DELLA PROGRESSIVA RAGGIUNTA CON LA POSA DEGLI ELEMENTI PRECEDENTI
- EVENTUALI IRREGOLARITA' DELLA DIMA DI ATTACCO POTREBBERO COMPORTARE LA MODIFICA DELLA PROGRESSIVA DI PARTENZA DEI CONCI.
  EVENTUALI APERTURE TRA I CONCI E LA DIMA DOVRANNO ESSERE CHIUSE MEDIANTE GETTI IN OPERA

TOLLERANZE IN FASE DI PREFABBRICAZIONE	TOLLERANZE IN FASE DI MONTAGGIO
- SPESSORE +10mm/ - 5mm	- LUCE NETTA DELLA GALLERIA: ±40mm
- LARGHEZZA DEL CONCIO: ±5mm	- RISALTO MASSIMO TRA I CONCI CONTIGUI: 30mm
- CORDA DEL CONCIO: ±15mm	- FRECCIA: ±1% DI QUELLA DI PROGETTO
	- GIUNTO MASSIMO FRA I CONCI: 40mm
	- DISTANZA MASSIMA ASSE INTERNO CONCIO ASSE INTERNO FONDAZIONE +3cm/-1cm

- EVENTUALI DIFFERENZE TRA LE MISURE TOTALI E LE SOMMATORIE DELLE MISURE PARZIALI SONO DOVUTE AGLI ARROTONDAMENTI AUTOMATICI DI AUTOCAD

PERIZIA DI VARIANTE

Anas SpA

Direzione Centrale Progettazione

ASR 18/07
AUTOSTRADA A3 SALERNO – REGGIO CALABRIA

LAVORI DI AMMODERNAMENTO ED ADEGUAMENTO AL TIPO 1a DELLE NORME CNR/80
Dal km 153+400 al km 173+900
MACROLOTTO 3 – PARTE 2^

PROGETTO ESECUTIVO DI DETTAGLIO

CONTRAENTE GENERALE
italSARC

IL RESPONSABILE DEL CONTRAENTE GENERALE
ITALSARC S.c.p.A.
In Direzione Tecnico
Ing. Maurizio Benucci

GRUPPO DI PROGETTAZIONE DEL PROGETTO ESECUTIVO APPROVATO
RTP: TECHNITAL S.p.A. (mandataria)
3TI PROGETTI ITALIA S.p.A.
PROMETEOENGINEERING.IT S.r.l.
STUDIO MELE ASSOCIATI S.r.l.
SOIL S.r.l.
SITECO S.r.l.
INTEGRAZIONE PRESTAZIONI SPECIALISTICHE *Dott. Ing. M. Raccosta*
IL GEOLOGO
Dott. Geol. Vittorio Federici
Ordine dei Geologi del Lazio n. 784

GRUPPO DI PROGETTAZIONE ESECUTIVA DI DETTAGLIO
RTP: TECHNITAL S.p.A. (mandataria)
3TI PROGETTI ITALIA S.p.A.
PROMETEOENGINEERING.IT S.r.l.
STUDIO MELE ASSOCIATI S.r.l.
SOIL S.r.l.
SITECO S.r.l.
IL GEOLOGO
Dott. Geol. Vittorio Federici
Ordine dei Geologi del Lazio n. 255
RESPONSABILE INTEGRAZIONE PRESTAZIONI SPECIALISTICHE:
Dott. Ing. Giovanni Kalamaras
Ordine Ingegneri della Provincia di Cosenza n° 5178/A

PROGETTISTA RESPONSABILE
Dott. Ing. Giovanni Kalamaras
Ordine Ingegneri della Provincia di Cosenza n° 5178/A

DIREZIONE LAVORI:
IL DIRETTORE DEI LAVORI
Dott. Ing. Mario Beomonte
Ordine Ing. Roma n. 3279
IL COORDINATORE DELLA SICUREZZA IN FASE DI ESECUZIONE
Dott. Ing. Franco Pugliese
Ordine Ing. Firenze n. 5986

VISTO, L'
IL RESPONSABILE DEL PROCEDIMENTO
Dott. Ing. Luigi Silletta

OPERE D'ARTE MAGGIORI – GALLERIE
GALLERIA NATURALE LARIA
IMBOCCO LATO REGGIO CALABRIA
GALLERIA ARTIFICIALE – SEZIONI TRASVERSALI 2/2

CODICE PROGETTO	NOME FILE	NUMERO PROGRESSIVO ELABORATO	REVISIONE	SCALA:
PROGETTO: L041 1B / LIV. PROG.: V / N. PROG.: 1301	V-P29-GA02-OST-SZ03_A.dwg	708/a		
	CODICE ELAB.: P29GA02OSTSZ03		A	1:150

MATRICE DI REVISIONE

REV.	DESCRIZIONE MODIFICA
A	EMISSIONE
B	
C	
D	

REV.	DESCRIZIONE	DATA	REDATTO	VERIFICATO	APPROVATO
D					
C					
B					
A	Prima Emissione – Perizia di variante ai sensi dell'art. 11 comma 3 del C.S.A.	03/08/2015	M.MONTUORO	L.AMERIO	G.KALAMARAS

WBS DI RIFERIMENTO : DG29 – GN01S