

# CARATTERISTICHE DEI MATERIALI

**CALCESTRUZZO**

PER I CONCI PREFABBRICATI:  
M - F - M<sub>16</sub> - M<sub>16</sub>-Fe - M<sub>16</sub>-F<sub>61</sub>-F<sub>62</sub>

PER TUTTI GETTI IN OPERA

XC4	C28/35	C35/45
- Classe di esposizione	S4	S4
- Classe di consistenza	320 kg/mc	320 kg/mc
- Rapporto minimo di cemento	0.50	0.50
- Rapporto massimo di cemento	20mm	20mm
- Massimo diametro degli inerti	40mm	35mm
- Copriferro Armatura più esterna (staffe)		

IL COPRIFERRO DEVE ESSERE RIGOROSAMENTE RISPETTATO ED ADEGUATO PER GARANTIRE IL CORRETTO SVILUPPO DELLA ARMATURA ORDINARIA

**ACCIAIO IN BARRE AD ADERENZA MIGLIORATA TIPO B450C CONTROLLATO IN STABILIMENTO**

- Tensione caratteristica di snervamento  $f_{yk} \geq 450$  MPa
- Tensione caratteristica di rottura  $f_{tk} \geq 540$  MPa
- Rapporto di duttilità  $f_{tk}/f_{yk} \geq 1,25$

LE BARRE DEVONO ESSERE COLLEGATE TRA DI LORO MEDIANTE ADEGUATE LEGATURE PER EVITARE IL LORO SPOSTAMENTO DURANTE IL GETTO E GARANTIRE COMUNQUE RICOPRIMENTO E POSIZIONE DI PROGETTO.

SOVRAPPOSIZIONI: GETTI IN OPERA 600

## NOTE

- NEL CALCOLO SI CONSIDERA CHE NON CI SONO SPINTE IDROSTATICHE
  - L'ESTRADOSSO DELLA GALLERIA DOVRA' ESSERE IMPERMEABILIZZATO SU TUTTA LA SUPERFICIE PER PROTEGGERE LE ARMATURE DALLA CORROSIONE
  - LA SUPERFICIE DI APPOGGIO DEI CONCI PREFABBRICATI DEVE ESSERE LISCIA SU TUTTO LO SVILUPPO E LA TOLLERANZA SULLE QUOTE DEVE ESSERE  $\pm 5$ mm RISPETTO A QUELLE DI PROGETTO
  - PRIMA DELL'INIZIO DEL MONTAGGIO SI DEVE VERIFICARE CHE LA DIFFERENZA DI QUOTA TRA IL PIANO D'APPOGGIO DEI CONCI ADIACENTI ALLA DIMA E L'INTRADOSSO IN CHIAVE DELLA GALLERIA GIA' GETTATA IN OPERA SIA UGUALE ALLA FRECCIA DI PROGETTO  $F = 7,60m$
  - TRA DUE CONCI CONTIGUI DOVRA' ESSERE PREVISTO UN GIUNTO MEDIO DI MONTAGGIO DI 20mm
  - I CONCI FINALI IN CORRESPONDENZA DELL'IMBOCCO POTREBBERO ESSERE SOGGETTI A VARIAZIONI GEOMETRICHE IN FUNZIONE DELLA PROGRESSIVA RAGGIUNTA CON LA POSA DEGLI ELEMENTI PRECEDENTI
  - EVENTUALI IRREGOLARITA' DELLA DIMA DI ATTACCO POTREBBERO COMPORRE LA MODIFICA DELLA PROGRESSIVA DI PARTENZA DEI CONCI
  - EVENTUALI APERTURE TRA I CONCI E LA DIMA DOVRANNO ESSERE CHIUSE MEDIANTE GETTI IN OPERA
- TOLLERANZE IN FASE DI PREFABBRICAZIONE**
- SPESORE  $\pm 10mm / - 5mm$
  - LARGHEZZA DEL CONCIO  $\pm 5mm$
  - CORDA DEL CONCIO  $\pm 15mm$
- TOLLERANZE IN FASE DI MONTAGGIO**
- LUCE NETTA DELLA GALLERIA:  $\pm 40mm$
  - RISALTO MASSIMO TRA I CONCI CONTIGUI: 30mm
  - FRECCIA:  $\pm 1\%$  DI QUELLA DI PROGETTO
  - GIUNTO MASSIMO FRA I CONCI: 40mm
  - DISTANZA MASSIMA ASSE INTERNO CONCIO ASSE INTERNO FONDAZIONE:  $\pm 50mm / \pm 40mm$
- EVENTUALI DIFFERENZE TRA LE MISURE TOTALI E LE SOMMATORIE DELLE MISURE PARZIALI SONO DOVUTE AGLI ARROTONDAMENTI AUTOMATICI DI AUTOCAD

## PERIZIA DI VARIANTE



**Anas Spa**

Direzione Centrale Progettazione

ASR 18/07  
 AUTOSTRADA A3 SALERNO - REGGIO CALABRIA  
 LAVORI DI AMMODERNAMENTO ED ADEGUAMENTO AL TIPO 1a DELLE NORME CNR/80  
 Dal km 153+400 al km 173+900  
 MACROLOTTO 3 - PARTE 2

PROGETTO ESECUTIVO DI DETTAGLIO

CONTRAENTE GENERALE  
**italSARC**  
 IL RESPONSABILE DEL CONTRANTE GENERALE  
 ITALSARC S.p.A.  
 Il Direttore Tecnico  
 Ing. Valter Zaccaro

GRUPPO DI PROGETTAZIONE DEL PROGETTO ESECUTIVO APPROVATO  
 RTP: TECHNICAL S.p.A. (mandataria)  
 371 PROGETTI ITALIA S.p.A.  
 PROMETEENGINEERING.IT S.r.l.  
 STUDIO MELE ASSOCIATI S.r.l.  
 SOIL S.r.l.  
 SITECO S.r.l.  
 INTEGRAZIONE PRESTAZIONI SPECIALISTICHE Dott. Ing. M. Roccasto  
 IL GEOLOGO Dott. Geol. Vittorio Federici  
 Ordine dei Geologi del Lazio n. 784

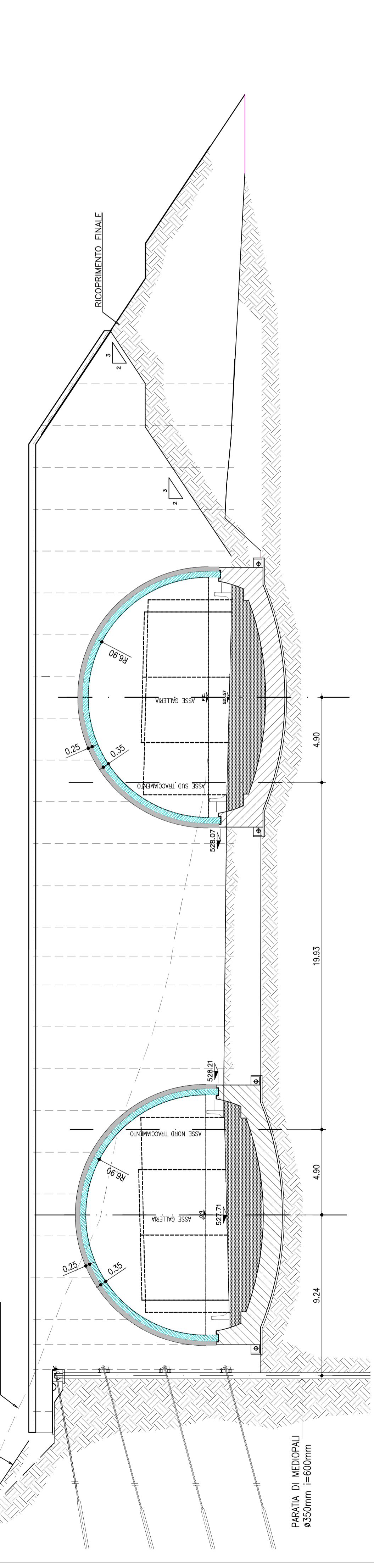
DIREZIONE LAVORI:  
 IL DIRETTORE DEI LAVORI  
 Dott. Ing. Marco Esposito  
 Ordine Ingeg. Roma n. 3279

IL COORDINATORE DELLA SICUREZZA  
 Dott. Ing. Francesco Pappalardo  
 Ordine Ingeg. Roma n. 3279

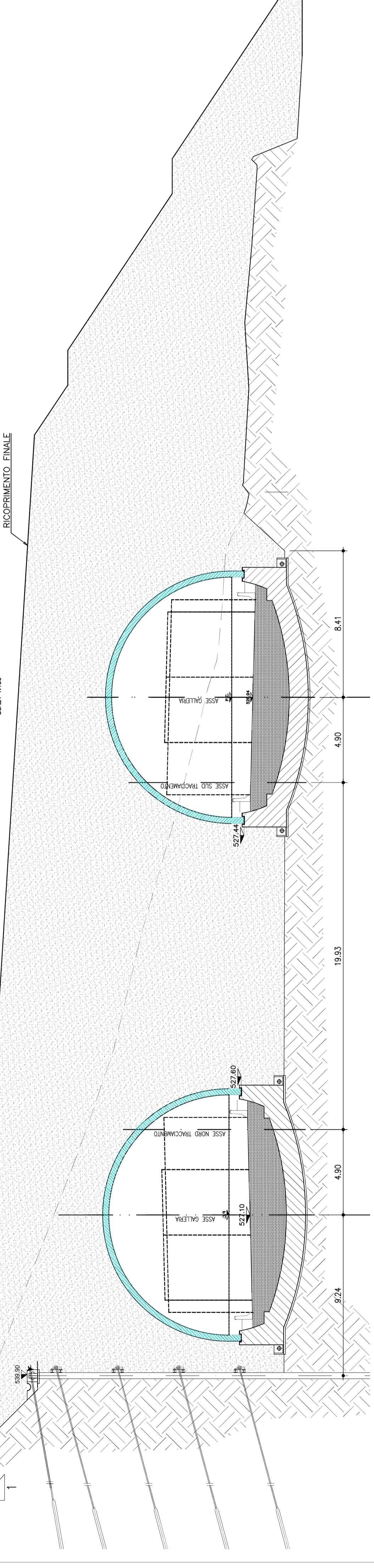
OPERE D'ARTE MAGGIORI - GALLERIE  
 GALLERIA NATURALE LARIA  
 IMBOCCO LATO REGGIO CALABRIA  
 GALLERIA ARTIFICIALE - SISTEMAZIONE SUPERFICIALE - SEZIONI TRASVERSALI 1/2

PROGETTO	LO411B	V	1301
NUMERO PROGRESSIVO ELABORATO	V-P29-GA02-OST-SZ02_A.dwg		
REVISIONE	A	1:150	
DATA	03/08/2015	M. MONTUORO	L. AMERIO
VERIFICATO			G. KALAMARAS
APPROVATO			

SEZIONE N. 2-2  
 P.K. 1+039.79 SUD  
 Scala 1:150



SEZIONE N. 3-3  
 P.K. 1+023.44 SUD  
 Scala 1:150



## MATRICE DI REVISIONE

REV.	DESCRIZIONE MODIFICA
A	EMISSIONE
B	
C	
D	