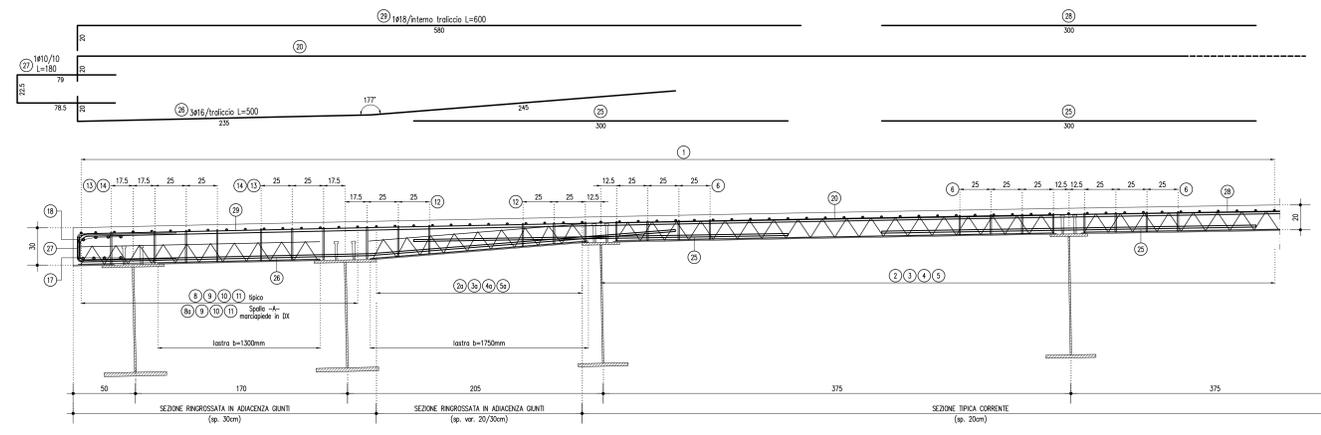
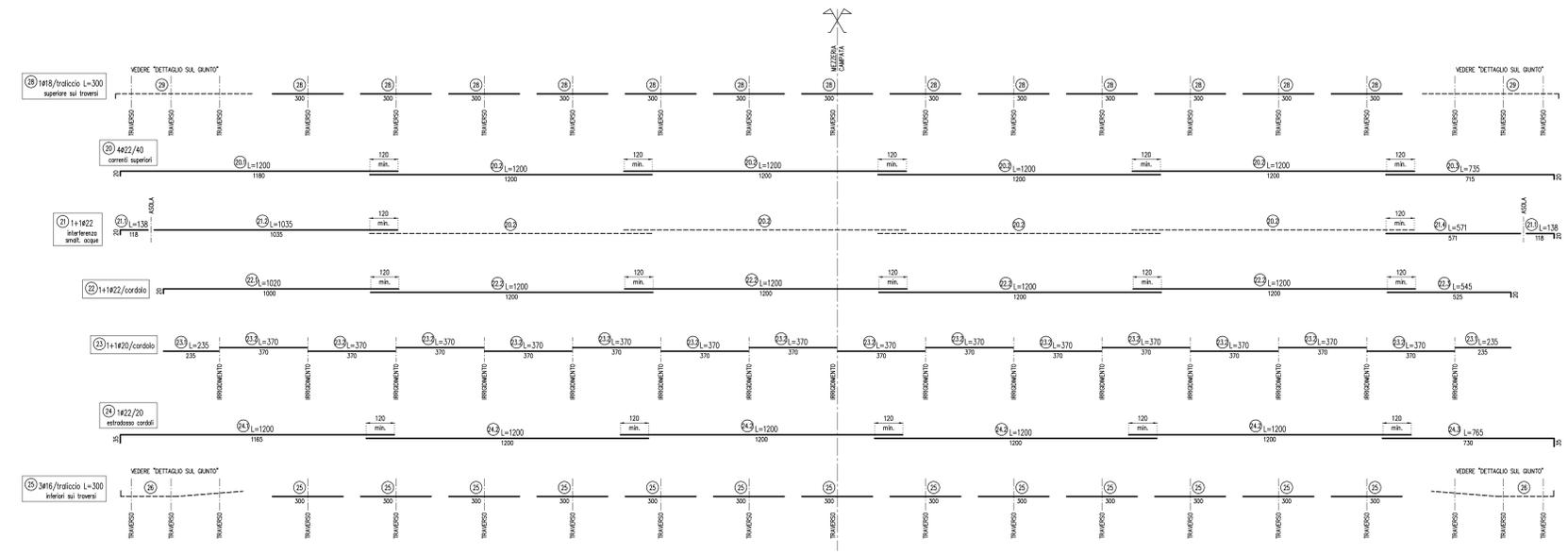


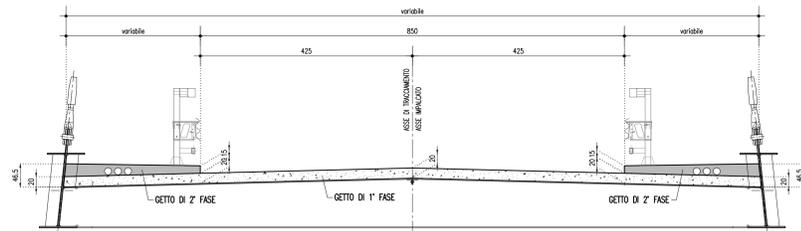
SEZIONE LONGITUDINALE SOLETTA 1:20
(STRALCIO IN ADIACENZA GIUNTI)



ARMATURA CORRENTE LONGITUDINALE 1:100
(alternare le sovrapposizioni)



SCHEMA FASI TRASVERSALI DI GETTO 1:50



1 - IL GETTO DI 2ª FASE DEVE ESSERE ESEGUITO A MATURAZIONE AVVENUTA DI QUELLO DI 1ª FASE.
2 - NON SONO PREVISTE PARTICOLARI FASI DI GETTO IN DIREZIONE LONGITUDINALE.

NOTE

- TUTTE LE MISURE SONO ESPRESSE IN CENTIMETRI
- GLI ANGOLI DI PIEGATURA E POSIZIONAMENTO DELLE BARRE SONO ESPRESSE IN GRADI SESSADECIMALI
- DIAMETRO MINORNO DI PIEGATURA BARRE : $\phi \leq 16mm = 4\phi$
 $\phi > 16mm = 7\phi$
- LE DIMENSIONI INDICATE PER LA SAGOMA DELLE BARRE SONO QUELLE ESTERNE MASSIME (SALVO DIVERSA INDICAZIONE SPECIFICA)



- RISULTANO ASSENTI LE POS. 7-15-16

LEGENDA

CARATTERISTICHE DEI MATERIALI

- PER CARATTERISTICHE DEI MATERIALI VEDERE ELABORATO :
- 0 - PARTE GENERALE
- 00 - GENERALE
- 00001 - ELABORATI GENERALI
- PRESCRIZIONI MATERIALI E NOTE GENERALI
- CODICE 65853 04 EL E 11 00 001 00 00 006 00



COLLEGAMENTO AUTOSTRADALE
DI CONNESSIONE TRA LE CITTÀ DI
BRESCIA E MILANO

PROCEDURA AUTORIZZATIVA D. LGS 163/2006
DELIBERA C.I.P.E. DI APPROVAZIONE DEL PROGETTO DEFINITIVO N° 19/2016

INTERCONNESSIONE A35-A4
PROGETTO ESECUTIVO

INTERCONNESSIONE A35-A4
INTERCONNESSIONE A35-A4
CVAX1 - CAVALCAVIA VIA CAVALLERA
ARMATURA SOLETTA IMPALCATO
TAVOLA 2/2

PROGETTAZIONE: **interconnessione** S.p.A.
IL PROGETTISTA RESPONSABILE INTEGRAZIONE: **MIRSA PRENTINI & C. S.p.A.**
PRESSIONE SPECIFICAZIONE: **MIRSA PRENTINI & C. S.p.A.**
IN DIRETTORE TECNICO: **MIRSA PRENTINI & C. S.p.A.**

I.D.		IDENTIFICAZIONE ELABORATO										DATA:		
NUMERO	VERSIONE	PROGETTO	REVISIONE	DATA	REVISIONE	DATA								
65837	04	AR	E	I1	CV	AX1	00	00	005	00	A	00		

IL CONCESSIONARIO: **CONCESSIONARIA AUTOSTRADALE LOMBARDE**
IL CONCESSIONARIO: **SOCIETA' DI PROGETTO**