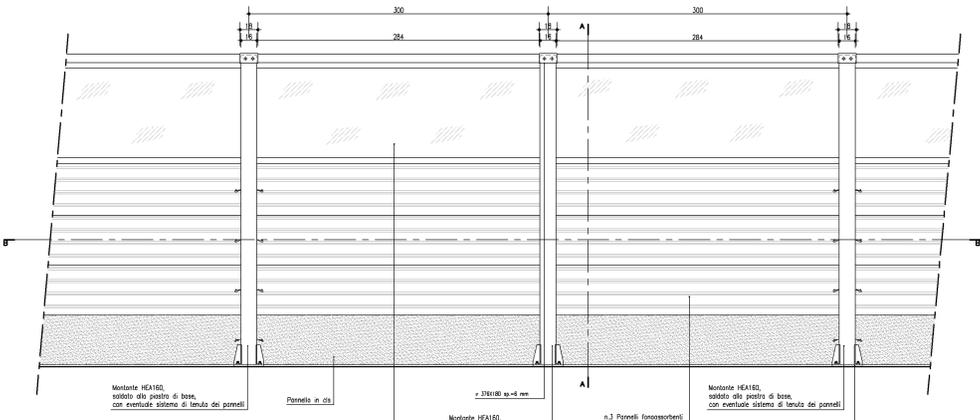
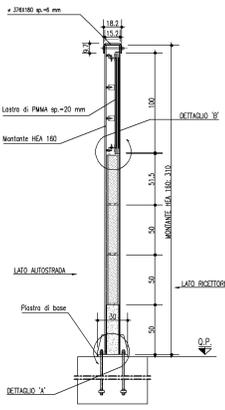


BARRIERA ANTIRUMORE H=3.00m
Misure in centimetri Rapp. 1:25

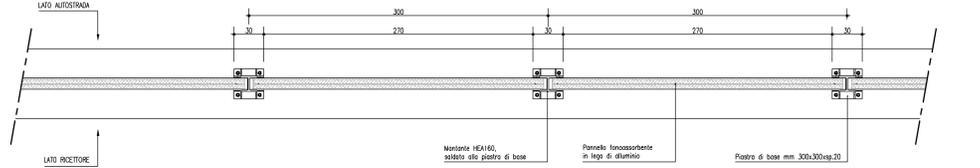
PROSPETTO LATO RICEITORE



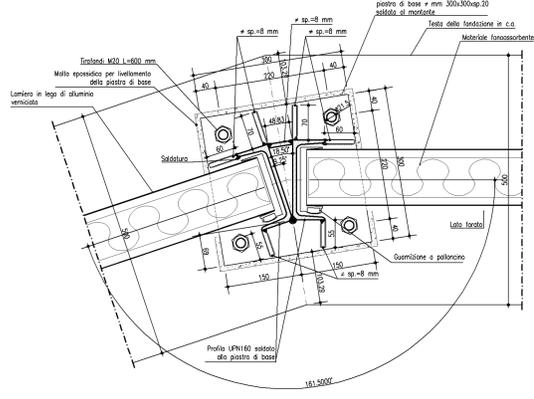
SEZIONE A-A



SEZIONE B-B

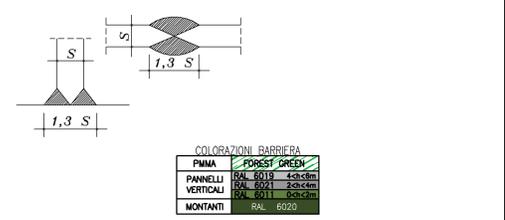


MONTANTE ANGOLARE "TIPO 1"
Misure in millimetri Rapp. 1:5



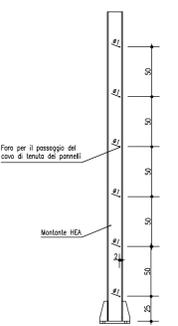
NOTE GENERALI
- TUTTE LE DIMENSIONI SONO ESPRESSE IN MILLIMETRI
- TUTTE LE QUOTE ALTIMETRICHE E LE COORDINATE SONO ESPRESSE IN METRI
- LE QUOTE ESPRESSE SONO DI PROGETTO

MATERIALI E PRESCRIZIONI
- **ACCIAIO PER CARPENTERIA METALLICA** -
- Acciai per carpenterie metalliche laminati del tipo S355J2G3 rispondenti alle norme UNI EN 10025-1/6;
- Acciai per carpenterie metalliche laminati in forma di profili cavi del tipo S355J2G3 rispondenti alle norme UNI EN 10210-1 (per i tubi senza saldatura) e UNI EN 10219-1 (per tubi saldati);
- Acciai per accessori metallici del tipo S275J2G3 rispondenti alle norme UNI EN 10025-1/6.
- **ACCIAIO PER TIRAFONDI** -
- Tirafondi costituiti da barre filettate in acciaio di caratteristiche di resistenza non inferiore alla classe 8.8 secondo UNI EN ISO 898-1:2001 con dadi di classe 8 UNI EN 20898-2:1994 (riferimento UNI EN 14399:2005 parti 3 e 4);
- **ACCIAIO PER BULLONI** -
- Bulloni ad alta resistenza per le unioni acciaio-acciaio - conformi per le caratteristiche dimensionali delle viti alle UNI EN ISO 898-1:2001 e per quelle dei dadi alle UNI EN 20898-2:1994 (riferimento delle viti e dei dadi alla UNI EN 14399:2005 parti 3 e 4) appartenenti alla classe 8.8 e 8 della UNI EN ISO 898-1:2001.
- **ZINCATURA** -
- Zincatura a caldo secondo la norma UNI 5744.
- **SALDATURE** -
- Saldature manuali effettuate ad arco con elettrodi codificati secondo la norma UNI EN ISO 4063:2001;
- Nei giunti di testa od a "T" (tutti a completa penetrazione) le lamiere dovranno essere preventivamente sagomate all'uso e dovrà essere previsto un graduale allargamento della saldatura la cui larghezza dovrà essere pari ad 1,3 volte lo spessore "S" della lamiera su cui viene ad intestarsi (vedi schema seguente).

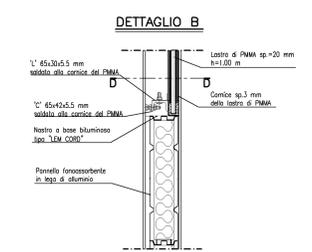
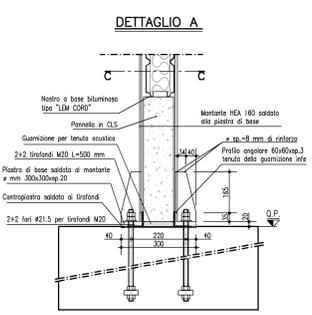


SISTEMA DI TENUTA DEI PANNELLI
Misure in centimetri Rapp. 1:25

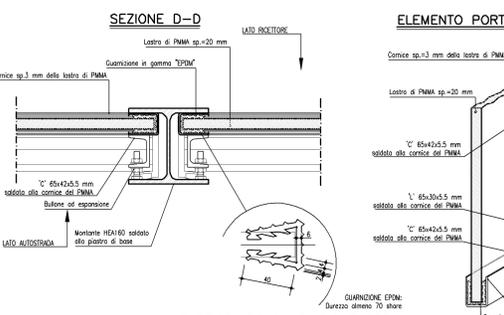
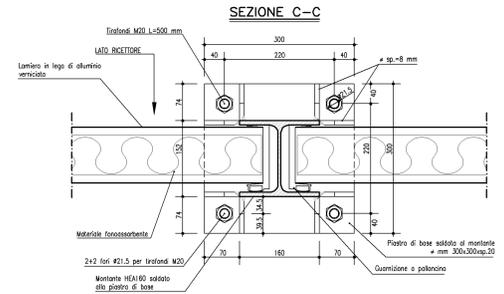
VISTA LATERALE



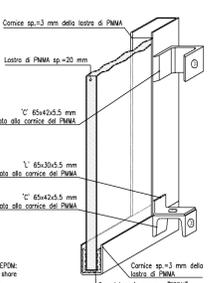
PARTICOLARI COSTRUTTIVI
Rapp. 1:10



PARTICOLARI COSTRUTTIVI
Rapp. 1:5



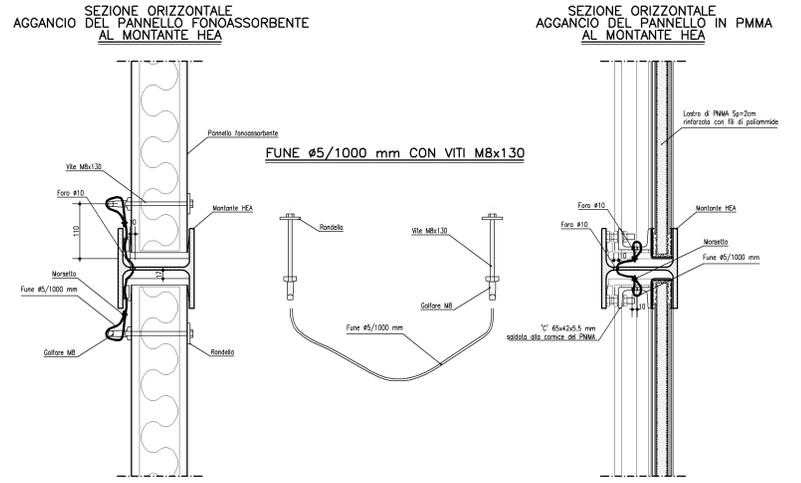
ELEMENTO PORTA-PMMA



PARTICOLARE GUARNIZIONE EPDM
Rapp. 1:2



PARTICOLARI COSTRUTTIVI
Rapp. 1:5



SAT Società Autostrada Tirrenica p.a.
GRUPPO AUTOSTRADALE PER L'ITALIA S.p.A.

AUTOSTRADA (A12) : ROSIGNANO - CIVITAVECCHIA LOTTO 5B
TRATTO: FONTEBLANDA - ANSEDONIA
PROGETTO DEFINITIVO
INFRASTRUTTURA STRATEGICA DI PREMINENTE INTERESSE NAZIONALE

AU-CORPO AUTOSTRADALE
OPERE COMPLEMENTARI - BARRIERE ACUSTICHE
BARRIERA ANTIRUMORE H=3.00m
PIANTA, PROSPETTI E SEZIONI TIPO

IL PROGETTISTA SPEDICATARIO Arch. Enrico Franzoni Ord. Ingeg. Milano N. 19888 RESPONSABILE UFFICIO AIA	IL RESPONSABILE INTEGRAZIONE PREVISIONI SPECIALI Ing. Alessandro Alf Ord. Ingeg. Milano N. 20015 C.N.P. PROGETTO	IL DIRETTORE TECNICO Ing. Massimiliano Giacobbi Ord. Ingeg. Milano N. 20746
--	--	--

VERBA	REFERIMENTO	ELABORAZIONE	DATA	REVISIONE
DIRETTORE	PROGETTO	PROGETTO	12/12/14	01
12/12/14	09	AUA	02/00	VARIE

spea COORDINATORE GENERALE INDIRIZZO SAT
Ing. Massimiliano Giacobbi
Ord. Ingeg. Milano N. 20746
C.N.P. COMMEDIA

Atlantia CONSULTORINA A CURA DI

SAT VISTO DEL COMMITTENTE

Missione della Infrastruttura e dei Trasporti
Ministero delle Infrastrutture e dei Trasporti
Dipartimento di Infrastrutture e Trasporti