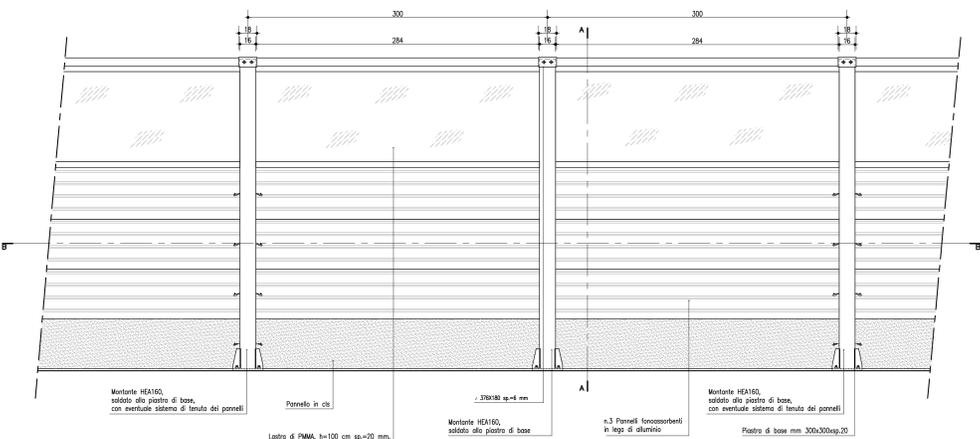


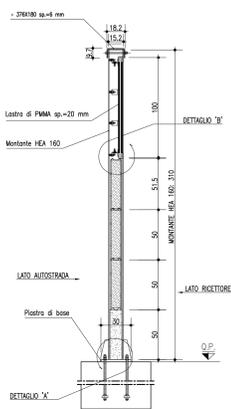
BARRIERA ANTIRUMORE H=3.00m

Misure in centimetri Rapp. 1:25

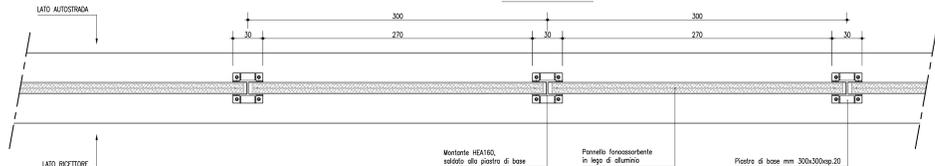
PROSPETTO LATO RICETTORE



SEZIONE A-A

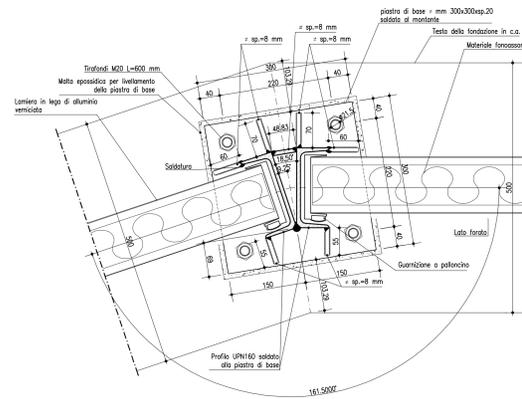


SEZIONE B-B



MONTANTE ANGOLARE "TIPO 1"

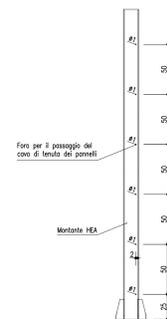
Misure in millimetri Rapp. 1:5



SISTEMA DI TENUTA DEI PANNELLI

Misure in centimetri Rapp. 1:25

VISTA LATERALE

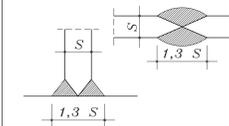


NOTE GENERALI

- TUTTE LE DIMENSIONI SONO ESPRESSE IN MILLIMETRI
- TUTTE LE QUOTE ALTIMETRICHE E LE COORDINATE SONO ESPRESSE IN METRI
- LE QUOTE ESPRESSE SONO DI PROGETTO

MATERIALI E PRESCRIZIONI

- ACCIAIO PER CARPENTERIA METALLICA -
- Acciai per carpenterie metalliche laminati del tipo S355J2G3 rispondenti alle norme UNI EN 10025-1/1.6;
- Acciai per carpenterie metalliche laminati in forma di profilati cavi del tipo S355J2G3 rispondenti alle norme UNI EN 10210-1 (per i tubi senza saldatura) e UNI EN 10219-1 (per i tubi saldati);
- Acciai per accessori metallici del tipo S275J2G3 rispondenti alle norme UNI EN 10025-1/1.6;
- ACCIAIO PER TIRAFONDI -
- Tirafondi costituiti da barre filettate in acciaio di caratteristiche di resistenza non inferiore alla classe 8.8 secondo UNI EN ISO 898-1:2001 e per quelle dei dadi alla UNI EN 20898-2:1994 (riferimento alle viti e dei dadi alla UNI EN 14399:2005 parti 3 e 4);
- ACCIAIO PER BULLONI -
- Bulloni ad alta resistenza per le unioni acciaio-acciaio - conformi per le caratteristiche dimensionali delle viti alle UNI EN ISO 898-1:2001 e per quelle dei dadi alla UNI EN 20898-2:1994 (riferimento delle viti e dei dadi alla UNI EN 14399:2005 parti 3 e 4) appartenenti alla classe 8.8 e 8 della UNI EN ISO 898-1:2001.
- ZINCATURA -
- Zinatura a caldo secondo la norma UNI 5744.
- SALDATURE -
- Saldature manuali effettuate ad arco con elettrodi codificati secondo la norma UNI EN ISO 4063:2001;
- Nei giunti di testa od a "T" (tutti a completa penetrazione) le lamiere dovranno essere preventivamente sagomate all'uso e, dovrà essere previsto un graduale allargamento della saldatura la cui lunghezza dovrà essere pari ad 1,3 volte lo spessore "S" della lamiera su cui viene ad intestarsi (vedi schema seguente).

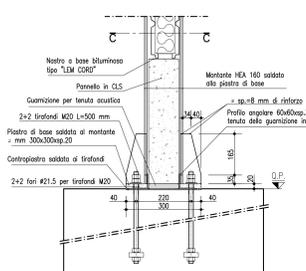


COLORAZIONI BARRIERA	
PANNA	RAL 6019
PANNELLI VERTICALI	RAL 6019 / RAL 6021
MONTANTI	RAL 6020

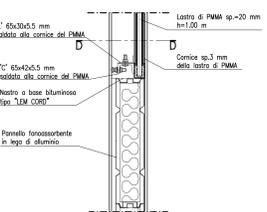
PARTICOLARI COSTRUTTIVI

Rapp. 1:10

DETTAGLIO A



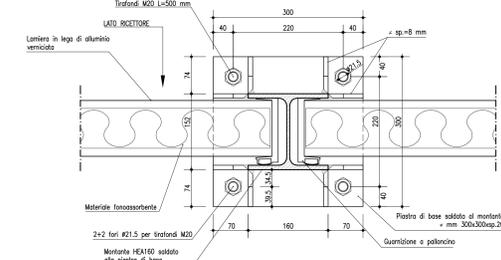
DETTAGLIO B



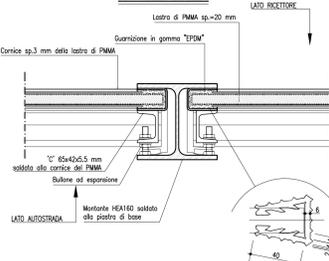
PARTICOLARI COSTRUTTIVI

Rapp. 1:5

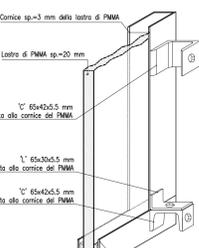
SEZIONE C-C



SEZIONE D-D



ELEMENTO PORTA-PMMA

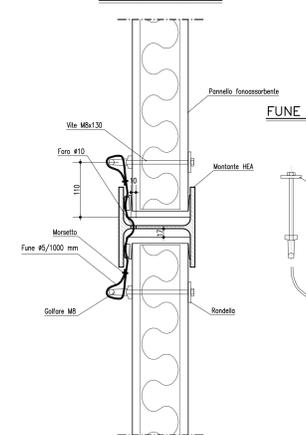


PARTICOLARE GUARNIZIONE EPDM

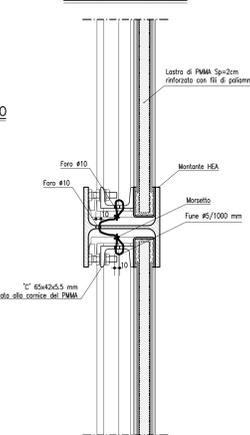
Rapp. 1:2



SEZIONE ORIZZONTALE AGGANCIO DEL PANNELLO FONOASSORBENTE AL MONTANTE HEA



SEZIONE ORIZZONTALE AGGANCIO DEL PANNELLO IN PMMA AL MONTANTE HEA



Società Autostrada Tirrenica p.A.
GRUPPO AUTOSTRADALE PER LITALIA S.p.A.

AUTOSTRADA (A12) : ROSIGNANO - CIVITAVECCHIA
LOTTO 4

TRATTO: GROSSETO SUD - FONTEBLANDA
PROGETTO DEFINITIVO

INFRASTRUTTURA STRATEGICA DI PREMINENTE INTERESSE NAZIONALE

CORPO AUTOSTRADALE
OPERE COMPLEMENTARI - BARRIERE ACUSTICHE
BARRIERA ANTIRUMORE H=3.00m
PIANTA, PROSPETTI E SEZIONI TIPO

IL PROGETTISTA SPECIALISTICO
Arch. Enrico Francesconi
Ord. Arch. Milano N. 159088
RESPONSABILE UFFICIO AUA

IL RESPONSABILE INTERAZIONE
PROIEZIONE SPECIALIZZATA
Ing. Alessandro APT
Ord. Ingg. Milano N. 20015
CAPO PROGETTO

IL DIRETTORE TECNICO
Ing. Massimiliano Giacobbi
Ord. Ingg. Milano N. 20746

WBS	DIRETTIVO	REFERIMENTO	ELABORAZIONE	FILE	DATA	REVISIONE
	codice contratto	W/Mq	unit	n. preparazione	OTTOBRE 2016	
	12121410			AUA0200	SCALE	VARIE

COORDINATORE GENERALE INIZIATIVA SAT		COORDINATORE GENERALE A CURA DI	
Ing. Massimiliano Giacobbi Ord. Ingg. Milano N. 20746 CAPO COMMESSA	Ing. Massimiliano Giacobbi Ord. Ingg. Milano N. 20746 CAPO COMMESSA	Ing. Massimiliano Giacobbi Ord. Ingg. Milano N. 20746 CAPO COMMESSA	Ing. Massimiliano Giacobbi Ord. Ingg. Milano N. 20746 CAPO COMMESSA

VISTO DEL COMMITTENTE		VISTO DEL CONCESSIONARIO	
SAT		Ministero delle Infrastrutture e dei Trasporti	