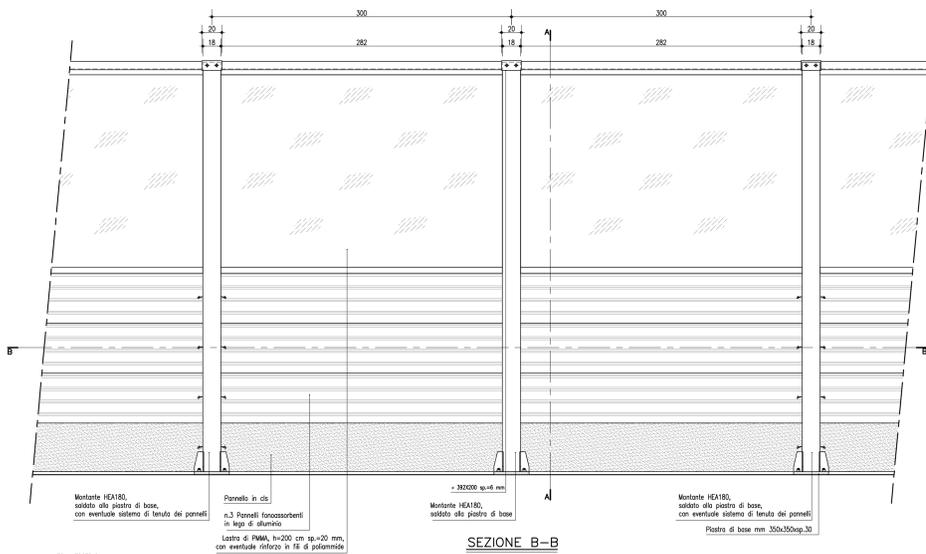


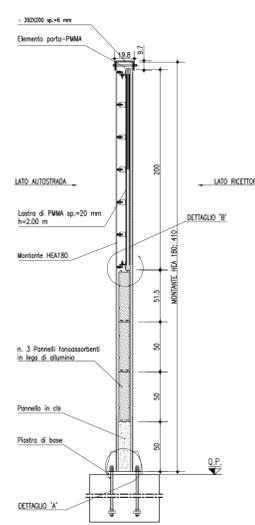
**BARRIERA ANTIRUMORE H=4.00 m**

Misure in centimetri Rapp. 1:25

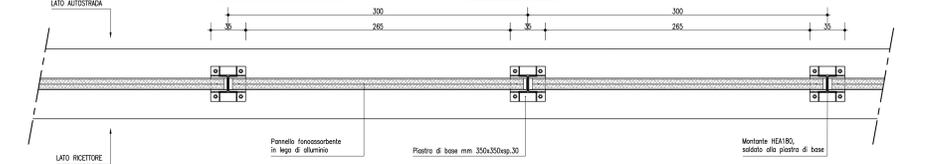
**PROSPETTO LATO RICETTORE**



**SEZIONE A-A**

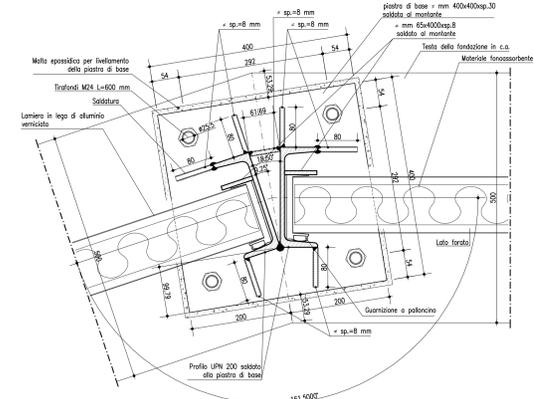


**SEZIONE B-B**



**MONTANTE ANGOLARE "TIPO 2"**

Misure in millimetri Rapp. 1:5

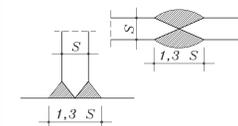


**NOTE GENERALI**

- TUTTE LE DIMENSIONI SONO ESPRESSE IN MILLIMETRI
- TUTTE LE QUOTE ALTIMETRICHE E LE COORDINATE SONO ESPRESSE IN METRI
- LE QUOTE ESPRESSE SONO DI PROGETTO

**MATERIALI E PRESCRIZIONI**

- ACCIAIO PER CARPENTERIA METALLICA -
- Acciai per carpenterie metalliche laminati del tipo S355J2G3 rispondenti alle norme UNI EN 10025-1/1.6;
- Acciai per carpenterie metalliche laminati in forma di profilati cavi del tipo S355J2G3 rispondenti alle norme UNI EN 10210-1 (per i tubi senza saldatura) e UNI EN 10219-1 (per i tubi saldati);
- Acciai per accessori metallici del tipo S275J2G3 rispondenti alle norme UNI EN 10025-1/1.6.
- ACCIAIO PER TIRAFONDI -
- Tirafondi costituiti da barre filettate in acciaio di caratteristiche di resistenza non inferiore alla classe 8.8 secondo UNI EN ISO 898-1:2001 e per quelle dei dadi alla UNI EN 20898-2:1994 (riferimento delle viti e dei dadi alla UNI EN 14399:2005 parti 3 e 4);
- ACCIAIO PER BULLONI -
- Bulloni ad alta resistenza per le unioni acciaio-acciaio - conformi per le caratteristiche dimensionali delle viti alle UNI EN ISO 898-1:2001 e per quelle dei dadi alla UNI EN 20898-2:1994 (riferimento delle viti e dei dadi alla UNI EN 14399:2005 parti 3 e 4) appartenenti alla classe 8.8 e 8 della UNI EN ISO 898-1:2001.
- ZINCATURA -
- Zinatura a caldo secondo la norma UNI 5744.
- SALDATURE -
- Saldature manuali effettuate ad arco con elettrodi codificati secondo la norma UNI EN ISO 4063:2001;
- Nei giunti di testa od a "T" (tutti a completa penetrazione) le lamiere dovranno essere preventivamente sagomate all'uopo e, dovrà essere previsto un graduale allargamento della saldatura la cui lunghezza dovrà essere pari ad 1,3 volte lo spessore "S" della lamiera su cui viene ad intarsiarsi (vedi schema seguente).

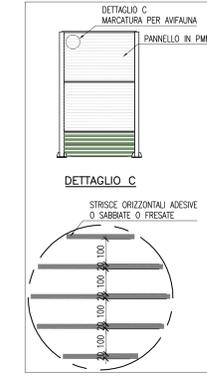
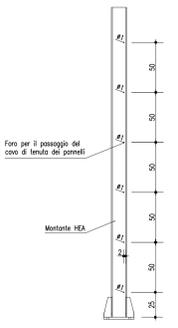


COLORAZIONI BARRIERA	
PMMA	RAL 6019
PANNELLI VERTICALI	RAL 6019 / RAL 7024 / RAL 6019
MONTANTI	RA 6020

**SISTEMA DI TENUTA DEI PANNELLI**

Misure in centimetri Rapp. 1:25

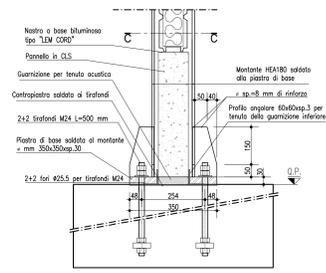
**VISTA LATERALE**



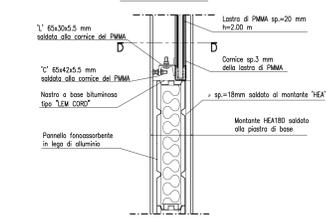
**PARTICOLARI COSTRUTTIVI**

Rapp. 1:10

**DETTAGLIO A**



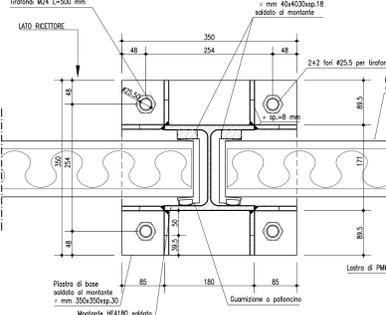
**DETTAGLIO B**



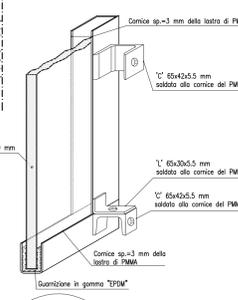
**PARTICOLARI COSTRUTTIVI**

Rapp. 1:5

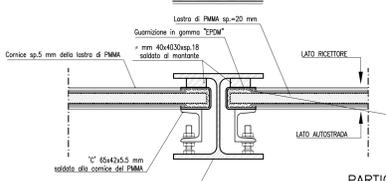
**SEZIONE C-C**



**ELEMENTO PORTA-PMMA**



**SEZIONE D-D**



**PARTICOLARE GUARNIZIONE EPDM**

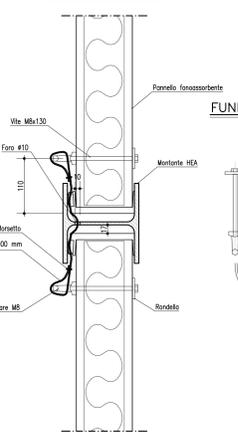
Rapp. 1:2



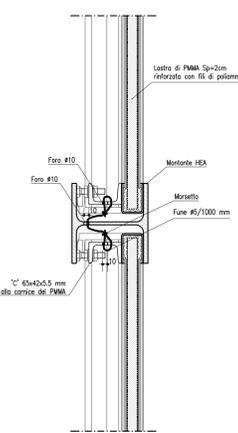
**PARTICOLARI COSTRUTTIVI**

Rapp. 1:5

**SEZIONE ORIZZONTALE AGGANCIO DEL PANNELLO FONOASSORBENTE AL MONTANTE HEA**



**SEZIONE ORIZZONTALE AGGANCIO DEL PANNELLO IN PMMA AL MONTANTE HEA**



Società Autostrada Tirrenica p.A.  
GRUPPO AUTOSTRADALE PER L'ITALIA S.p.A.

**AUTOSTRADA (A12) : ROSIGNANO - CIVITAVECCHIA**  
LOTTO 4

TRATTO: GROSSETO SUD - FONTEBLANDA  
**PROGETTO DEFINITIVO**

INFRASTRUTTURA STRATEGICA DI PREMINENTE INTERESSE NAZIONALE

**CORPO AUTOSTRADALE**

OPERE COMPLEMENTARI - BARRIERE ACUSTICHE  
**BARRIERA ANTIRUMORE H=4.00m**  
PIANTA, PROSPETTI E SEZIONI TIPO

IL PROGETTISTA SPECIALISTICO Arch. Enrico Frangonzi Ord. Arch. Milano N. 15008  
IL RESPONSABILE INTERPRETAZIONE PRESCRIZIONI SPECIALI Ing. Alessandro Ari Ord. Ingg. Milano N. 20015  
IL DIRETTORE TECNICO Ing. Massimiliano Giacobbi Ord. Ingg. Milano N. 20746

WBS	DETERMINAZIONE	REVISIONE	DATA	REVISIONE
121121410	AUA0201	1	OTTBRE 2016	1

COORDINATORE GENERALE INIZIATIVA SAT	COORDINATORE GENERALE A CURA DI
Ing. Massimiliano Giacobbi Ord. Ingg. Milano N. 20746	Ing. Massimiliano Giacobbi Ord. Ingg. Milano N. 20746

CONFERMAZIONE A CURA DI	VISTO DEL COMMITTENTE	VISTO DEL CONCESSIONARIO
Ing. Massimiliano Giacobbi Ord. Ingg. Milano N. 20746	SAT	Milano della Infrastrutture e dei Trasporti

IL PRESENTE DOCUMENTO NON PUO' ESSERE COPIATO, RIPRODOTTO O TRAMANDATO IN TUTTI O IN PARTE, SENZA IL CONSENSO SCritto DELLA SAT. IL PRESENTE DOCUMENTO E' STATO ELABORATO PER UNO SPECIFICO PROGETTO. IL PRESENTE DOCUMENTO NON PUO' ESSERE COPIATO, RIPRODOTTO O TRAMANDATO IN TUTTI O IN PARTE, SENZA IL CONSENSO SCritto DELLA SAT. IL PRESENTE DOCUMENTO E' STATO ELABORATO PER UNO SPECIFICO PROGETTO. IL PRESENTE DOCUMENTO NON PUO' ESSERE COPIATO, RIPRODOTTO O TRAMANDATO IN TUTTI O IN PARTE, SENZA IL CONSENSO SCritto DELLA SAT.