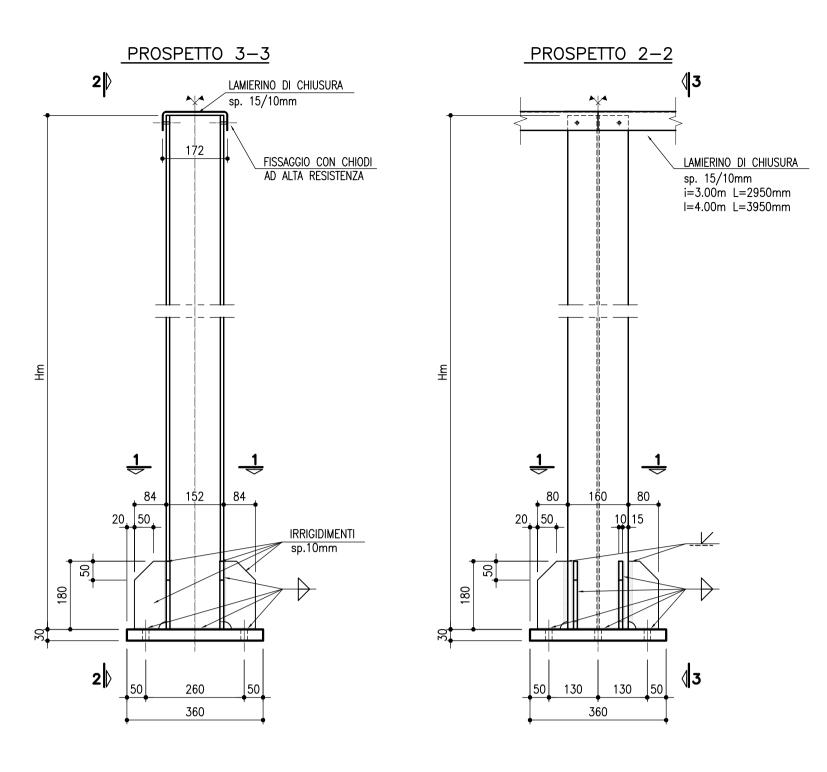
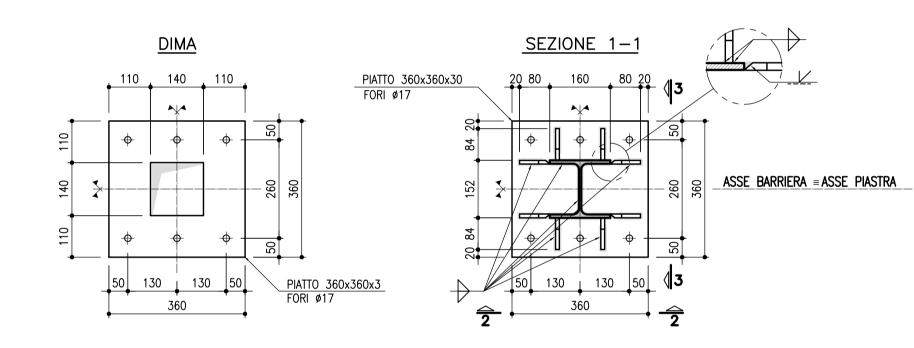
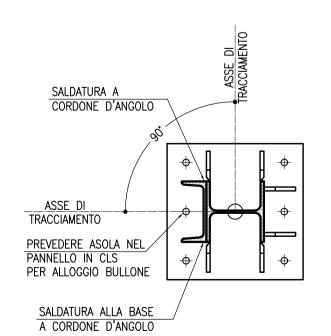
MONTANTE TIPO H1 — HEA 160 Rapp. 1:10





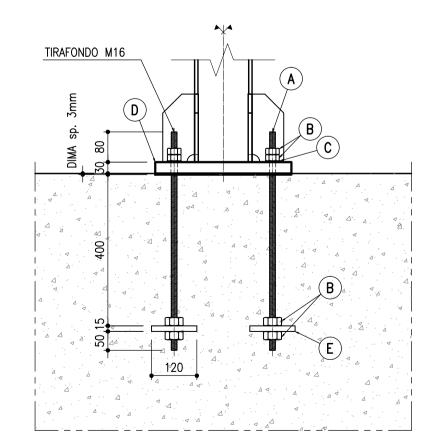
SOLUZIONE PER GLI ANGOLI DI 90°



NEL CASO IN CUI IL TRACCIAMENTO PRESENTI ANGOLI DI 90° O PROSSIMI AI 90° SI PREVEDE DI SALDARE SULL'ALA DEL MONTANTE DI RIFERIMENTO UN PROFILO UPN160 COME RAPPRESENTATO NELLA SEZIONE TIPOLOGICA.

PER INTERSEZIONI TRA PANNELLI LA CUI INCLINAZIONE E' SUPERIORE AI 90° OCCORRE DISPORRE UN DETTAGLIO SPECIALE PER COSTRUIRE L'INSERIMENTO DEL PANNELLO ALL'INTERNO DEL MONTANTE

TIRAFONDI Rapp 1:10

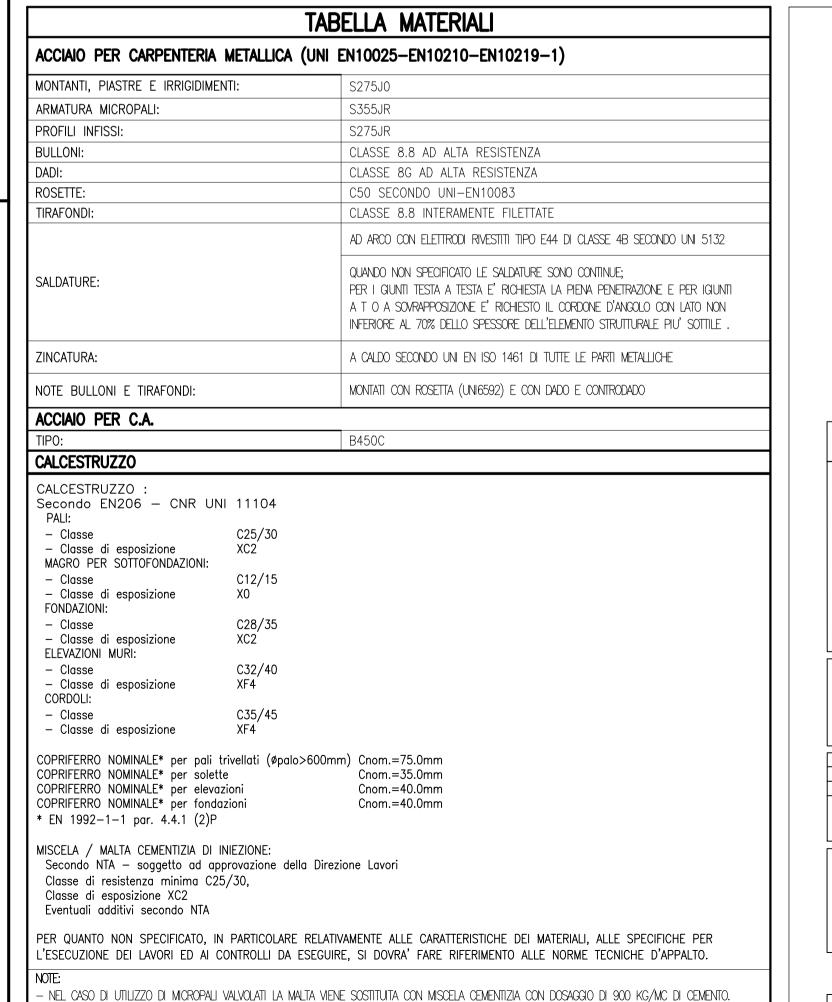


| A | TIRAFONDO ANNEGATO NEL CALCESTRUZZO interamente filettato in acciaio classe ASTM B7 con filettatura a passo grosso |
|---|--|
| B | n. 4 Dadi classe 8 |
| C | n. 1 Rondella (UNI 6592) |
| D | Piastra di base |
| F | Rosetta |

TUTTI I TIRAFONDI DOVRANNO ESSERE PRECARICATI CON UNA FORZA PARI ALL'80% DEL MASSIMO VALORE Fp,cd PREVISTO DALLE VIGENTI NORME. PER IL CALCOLO DELLA COPPIA DI SERRAGGIO E' STATO UTILIZZATO UN FATTORE K=0.16.

| σ _{pretiro} | [MPa] | 407.3 |
|----------------------|-------|-------|
| M serr | [Nm] | 164 |

SALDATURE TIPO A CORDONE D'ANGOLO SCHEMA GENERALE PER SCHEMA GENERALE PER SALDATURA SU ENTRAMBI I SALDATURA SU UN SOLO LATI LATO t1 < t2 t1 < t2 a(*) = 1.1a(*) = 0,55 t112 (*) Ove non espressamente indicato. SALDATURE TIPO A PIENA PENETRAZIONE SALDATURA A MEZZA V SALDATURA A K t1 ≥ 40mm t1 < 40mm s=2mm g=2mm s=2mm g=2mm s=0mm g=5mm s=0mm g=5mm (con supporto (con supporto) tondo ceramico) (metallico o ceramico) SALDATURA A DOPPIA V SALDATURA A V t1 < 40mm t1 ≥ 40mm s=2mm g=2mm s=2mm g=2mm s=0mm q=5mm s=0mm g=5mm (con supporto) (con supporto tondo ceramico) supporto piatto (metallico o ceramico) - Garantire la completa sigillatura di tutte le saldature. - Eventuali giunti tecnici inseriti dal costruttore dovranno essere preventivamente approvati dal progettista e comunque saranno eseguiti a piena penetrazione e controllati al 100% con esami VT, MT e, per t1 ≥ 8mm, con esame UT.



- PER TUTTI I CALCESTRUZZI: CLASSE DI CONTENUTI DI CLORURI PARI A CL 0,20 (PROSPETTO 10 UNI EN 206-1).

- CON ESPOSIZIONE XF OCCORRE UTILIZZARE AGGREGATI NON GELLVI (UNI 8520-2).

- NEL CASO DI ATTACCO SOLFATICO PREVEDERE CEMENTI RESISTENTI SECONDO UNÍ8981—2

autostrade per l'italia

AUTOSTRADA (A13) : BOLOGNA-PADOVA

AMPLIAMENTO ALLA TERZA CORSIA TRATTO: MONSELICE - PADOVA SUD

PROGETTO DEFINITIVO

AU - CORPO AUTOSTRADALE

OPERE D'ARTE MINORI BARRIERE ANTIFONICHE

MONTANTE TIPO H1 - HEA 160

| IL PROGETTISTA SPECIALISTICO | IL RESPONSABILE INTEGRAZION PRESTAZIONI SPECIALISTICHE | IL DIRETTORE TECNICO |
|--|---|--|
| Ing. Lucio Ferretti Torricelli | lng. Ilaria Lavander | Ing. Orlando Mazza |
| Ord. Ingg. Brescia N.2188 | Ord. Ingg. Milano N. 29830 | Ord. lngg. Pavia N. 1496 |
| RESPONSABILE STRUTTURE | | PROGETTAZIONE NUOVE OPERE AUTOSTRADALI |
| | CODICE IDENTIFICATIVO | Ordinatore: |
| RIFERIMENTO PROGETTO | RIFERIMENTO DIRETTORIO | RIFERIMENTO ELABORATO |
| Codice Commessa Lotto, Sub-Prog, Fase Co | oitolo Paragrafo WBS PARTE | D'OPERA Tip. Disciplina Progressivo Rev. |
| 1 1 3 0 5 0 0 0 2 P D 0 | | 0 0 0 0 S T R 1 2 1 1 0 1 SCALA: VARIE |
| PROJECT MANAGER: | SUPPORTO SPEC | CIALISTICO: REVISIONE |
| Spea Ing. 1 | | n. data |
| Ing. I | aria Lavander | 0 SETTEMBRE 2016 |
| | Milano N. 29830 | 1 OTTOBRE 2016 |
| ENGINEERING | | 2 – |
| Atlantia REDATTO: | _ VERIFICATO: | Ing. F. C. Berri – O.I. Mi n*A28443 |





L PRESENTE DOCUMENTO NON POTRA' ESSERE COPIATO, RIPRODUTO O ALTRIMENTI PUBBLICATO, IN TUTTO O IN PARTE, SENZA IL CONSENSO SCRITTO DELLA SOC. AUTOSTRADE PER L'ITALIA S.P.A.. OGNI UTILIZZO NON AUTORIZZATO SARA' PERSEGUITO A NORMA DI LEGGE.

THIS DOCUMENT MAY NOT BE COPIED, REPRODUCED OR PUBLISHED, EITHER IN PART OR IN ITS ENTIRETY, WITHOUT THE WRITTEN PERMISSION OF SOC. AUTOSTRADE PER L'ITALIA S.P.A.. UNAUTHORIZZATO USE WILL BE PROSECUIED BY LAW.