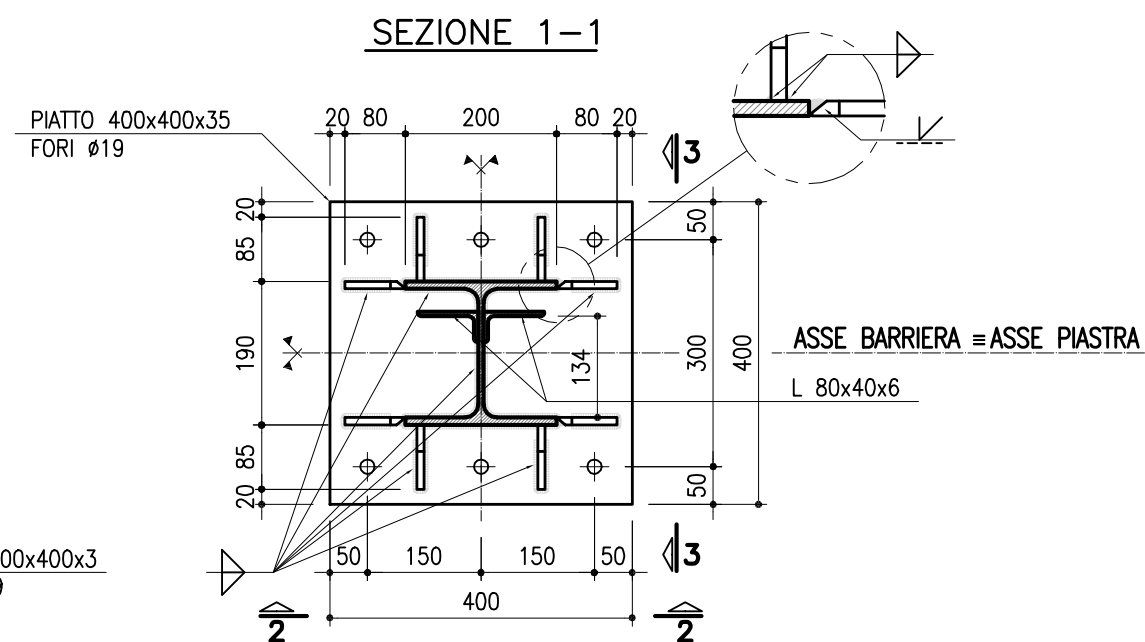
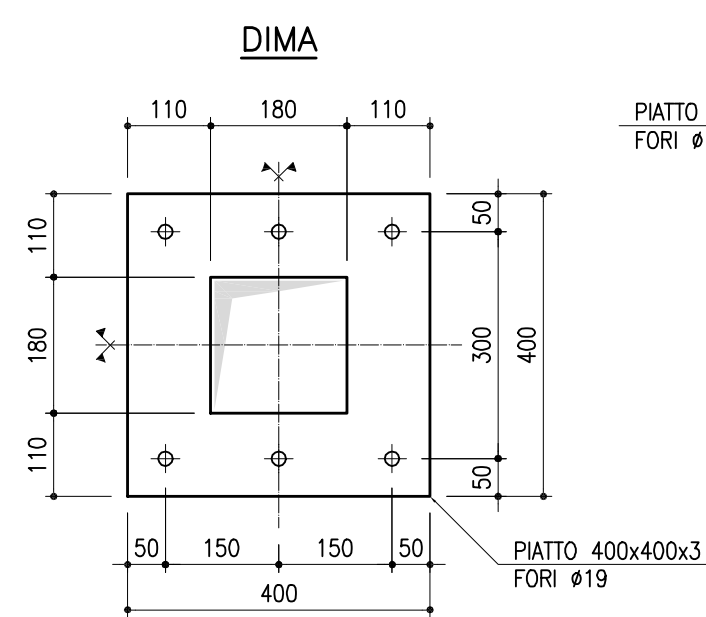
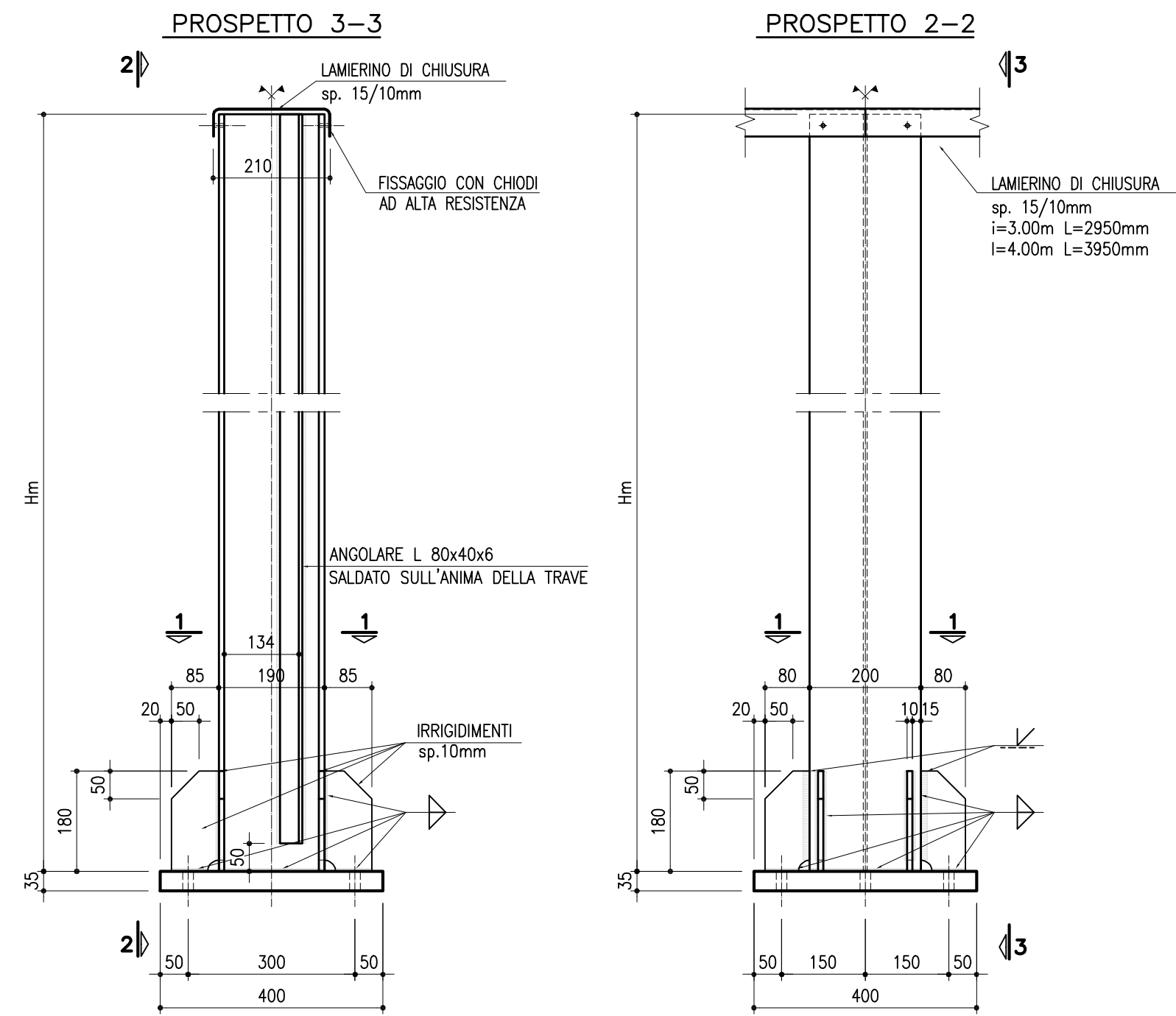


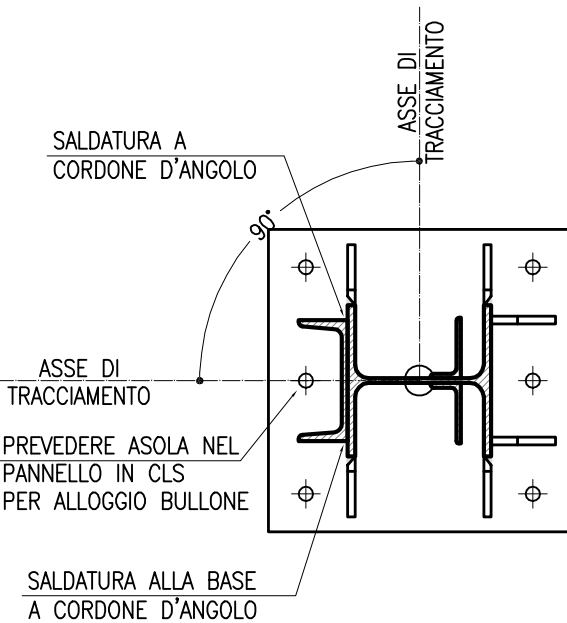
MONTANTE TIPO H3 - HEA 200

Rapp. 1:10



SOLUZIONE PER GLI ANGOLI DI 90°

Rapp. 1:10

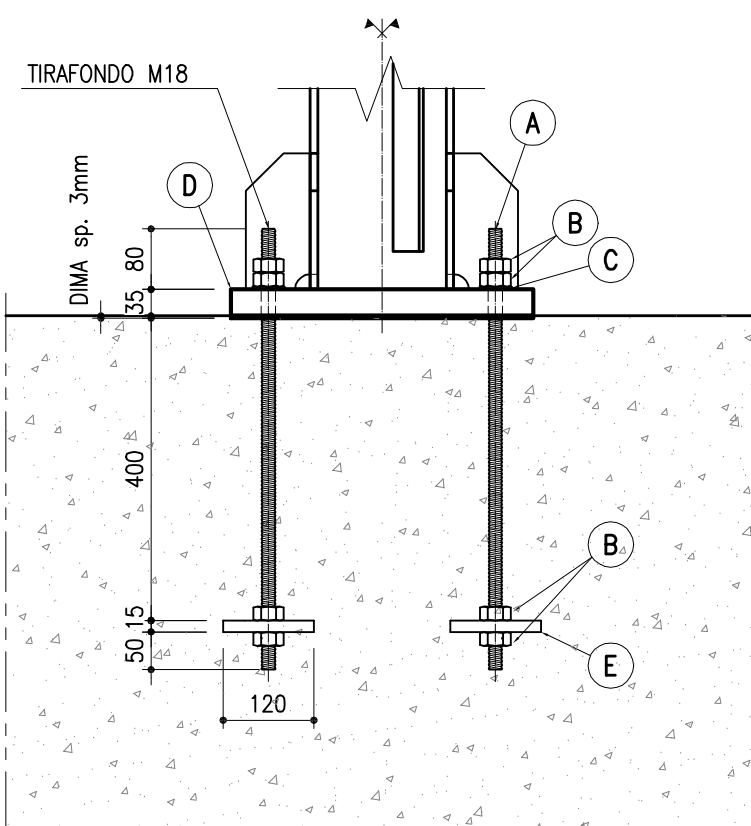


NEL CASO IN CUI IL TRACCIAMENTO PRESENTI ANGOLI DI 90° O PROSSIMI AI 90° SI PREVEDE DI SALDARE SULL'ALA DEL MONTANTE DI RIFERIMENTO UN PROFILO UPN160 COME RAPPRESENTATO NELLA SEZIONE TIPOLOGICA.

PER INTERSEZIONI TRA PANNELLI LA CUI INCLINAZIONE E' SUPERIORE AI 90° OCCORRE DISPORRE UN DETTAGLIO SPECIALE PER COSTRUIRE L'INSERIMENTO DEL PANNELLO ALL'INTERNO DEL MONTANTE.

TIRAFONDI

Rapp. 1:10



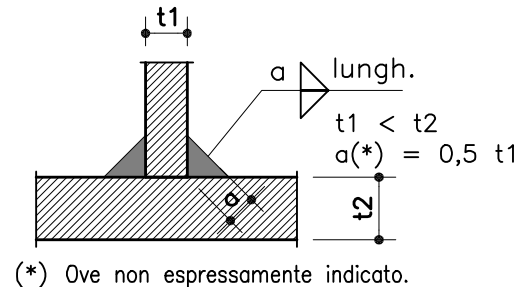
(A)	TIRAFONDO ANNEGATO NEL CALCESTRUZZO interamente filettato in acciaio classe ASTM B7 con filettatura a passo grosso
(B)	n. 4 Dadi classe B
(C)	n. 1 Rondella (UNI 6592)
(D)	Piastrella di base
(E)	Rosetta

TUTTI I TIRAFONDI DOVRANNO ESSERE PRECARICATI CON UNA FORZA PARI ALL'80% DEL MASSIMO VALORE $F_{p,cd}$ PREVISTO DALLE VIGENTI NORME. PER IL CALCOLO DELLA COPPIA DI SERRAGGIO E' STATO UTILIZZATO UN FATTORE $K=0.16$.

σ_{presto} [MPa]	407.3
M_{ser} [Nm]	225

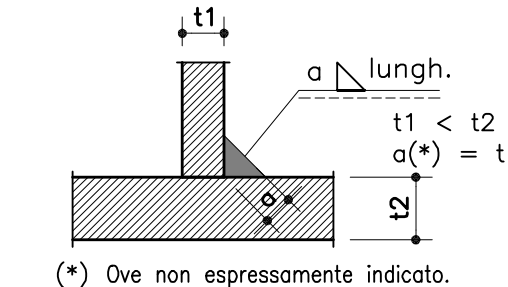
SALDATE TIPO A CORDONE D'ANGOLO

SCHEMA GENERALE PER SALDATURA SU ENTRAMBI I LATI



(*) Ove non espressamente indicato.

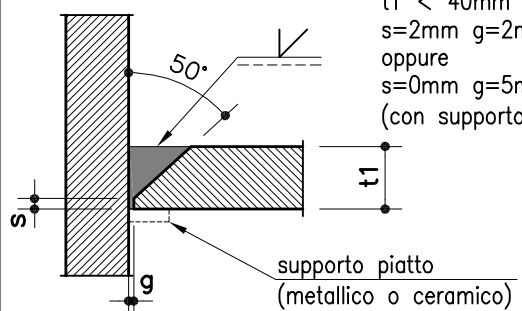
SCHEMA GENERALE PER SALDATURA SU UN SOLO LATO



(*) Ove non espressamente indicato.

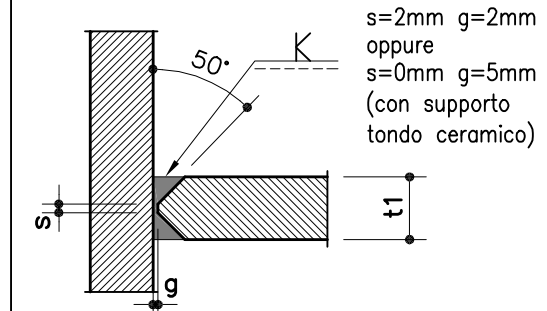
SALDATE TIPO A PIENA PENETRAZIONE

SALDATURA A MEZZA V



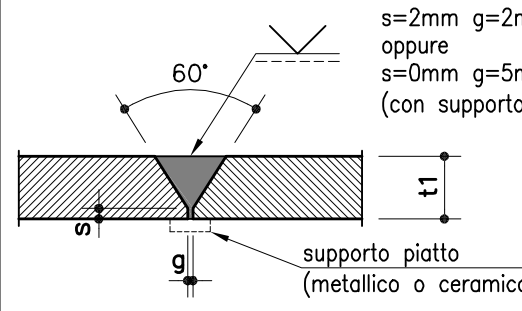
supporto piatto (metallico o ceramico)

SALDATURA A K



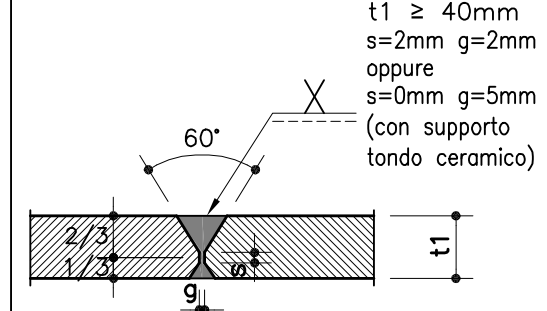
supporto piatto (metallico o ceramico)

SALDATURA A V



supporto piatto (metallico o ceramico)

SALDATURA A DOPPIA V



NOTE

- Garantire la completa sigillatura di tutte le saldature.
- Eventuali giunti tecnici inseriti dal costruttore dovranno essere preventivamente approvati dal progettista e comunque saranno eseguiti a piena penetrazione e controllati al 100% con esami VT, MT e, per t1 >= 8mm, con esame UT.

TABELLA MATERIALI

ACCIAIO PER CARPENTERIA METALLICA (UNI EN10025-EN10210-EN10219-1)	
MONTANTI, PIASTRE E IRRIGIDIMENTI:	S275J0W
ARMATURA MICROPALI:	S355JR
PROFILI INFISSI:	S275JR
BULLONI:	CLASSE 8.8 AD ALTA RESISTENZA
DADI:	CLASSE 8.8 AD ALTA RESISTENZA
ROSETTE:	C50 SECONDO UNI-EN10083
TIRAFONDI:	CLASSE 8.8 INTERAMENTE FILETTATE AD ARCO CON ELETTRODI RIVESTITI TIPO E44 DI CLASSE 4B SECONDO UNI 5132
SALDATE:	QUANDO NON SPECIFICATO LE SALDATE SONO CONTINUE; PER I GIUNTI TESTA A TESTA E' RICHIESTA LA PIENA PENETRAZIONE E PER IGUNTI A T O A SOVRAPPPOSIZIONE E' RICHIESTO IL CORDONE D'ANGOLO CON LATO NON INFERIORE AL 70% DELLO SPESSORE DELL'ELEMENTO STRUTTURALE PIU' SOTTILE .
ZINCATURA:	A CALDO SECONDO UNI EN ISO 1461 DI TUTTE LE PARTI METALLICHE
NOTE BULLONI E TIRAFONDI:	MONTATI CON ROSETTA (UNI6592) E CON DADO E CONTRODADO
ACCIAIO PER C.A.	
TIPO:	B450C

CALCESTRUZZO

I CALCESTRUZZI DEVONO ESSERE CONFORMI ALLE UNI-EN206-1 E UNI11104-2004 E RISPETTARE I SEGUENTI REQUISITI MINIMI:

TIPO	MACROE	PAI DI FONDAZIONE	PUNTI E COROLI DI FONDAZIONE	ELEVAZIONI MLR	COROLI IMPALCATI	ALTA CEMENTAZIONE MICROPAI
CLASSE DI RESISTENZA	C12/15	C25/30	C28/35	C32/40	C32/40	C25/30
RESISTENZA CARATTERISTICA R_{ck} [N/mm ²]	-	30	35	40	40	30
CLASSE DI ESPOSIZIONE	X0	XC2	XC2	XF4	XF4	XC2
COPRIFERRO NOMINALE [mm] UNI EN1992-1-1	-	60	50	55	45	-
CLASSE DI CONSISTENZA	-	S4	S4	S4	S4	S5
DIAMETRO MASSIMO INERTI [mm]	-	32	25	25	20	-
RAPPORTO A/C MAX ≤	-	0.60	0.55	0.45	0.50	0.45
CONTENUTI MINIMI CEMENTO [kg/m ³]	-	≥ 150	300	320	360	340
TIPO CEMENTO UNI EN197-1:2006	-	CEM III-IV	CEM III-IV	CEM III-IV	CEM III-IV	CEM III-IV
CONTENUTO DI ARIA AGGIUNTA	-	NO	NO	3%	NO	-

NOTE:
- NEL CASO DI UTILIZZO DI MICROPAI VALICOLI LA MALTA VENE SOSTITUITA CON MISCELA CEMENTIZIA CON DOSAGGIO DI 900 KG/M³ DI CEMENTO.
- PER TUTTI I CALCESTRUZZI CLASSE DI CONTENUTI DI CLORURI PARI A CL. 0,20 (PROSPETTO 10 UNI EN 206-1).
- CON ESPOSIZIONE XF OCCORRE UTILIZZARE AGGREGATI NON GELMI (UNI 8820-2).
- NEL CASO DI ATTACCO SOLFATICO PREVEDERE CEMENTI RESISTENTI SECONDO UNI EN197-1:2006.

autostrade // per l'italia

AUTOSTRADA (A13) : BOLOGNA-PADOVA
TRATTO: BOLOGNA - FERRARA

AMPLIAMENTO ALLA TERZA CORSIA
TRATTO: BOLOGNA ARCOVEGGIO - FERRARA SUD

PROGETTO DEFINITIVO

AU - CORPO AUTOSTRADALE

OPERE D'ARTE MINORI

BARRIERE ANTIFONICHE

MONTANTE TIPO H3 - HEA 200

IL PROGETTISTA SPECIALISTICO Ing. Lucio Ferretti Torricelli Ord. Ingg. Brescia N.2188 RESPONSABILE STRUTTURE	IL RESPONSABILE INTEGRAZIONE PRESTAZIONI SPECIALISTICHE Ing. Federica Ferrari Ord. Ingg. Milano N. 21082	IL DIRETTORE TECNICO Ing. Orlando Mazza Ord. Ingg. Pavia N. 1496 PROGETTAZIONE NUOVE OPERE AUTOSTRADALI
---	--	--

INFORMAZIONE PROGETTO Codice Commessa 11113060001	INFORMAZIONE DIRETTORE Cod. Progetto P00000000000000000000	INFORMAZIONE ELABORATO Tip. Discipline 00	Ordinatore: 00
---	--	---	-------------------

spea INGENERING Atlantia	PROJECT MANAGER: Ing. Federica Ferrari Ord. Ingg. Milano N. 21082	SUPPORTO SPECIALISTICO:	REVISIONE
	REDDATO:	VERIFICATO: Ing. Fabio Carlo Berri	n. data
			0 NOVEMBRE 2018
			1 -
			2 -

VISTO DEL COMMITTENTE autostrade // per l'italia IL RESPONSABILE UNICO DEL PROCEDIMENTO Ing. Antonio Toai	VISTO DEL CONCEDENTE Ministero delle Infrastrutture e dei Trasporti CONFERMA IL MANTENIMENTO DELLA RESPONSABILITA' E DELLA FUNZIONE DI INCARICO NELLA DEDICAZIONE ALL'OPERAZIONE
---	--