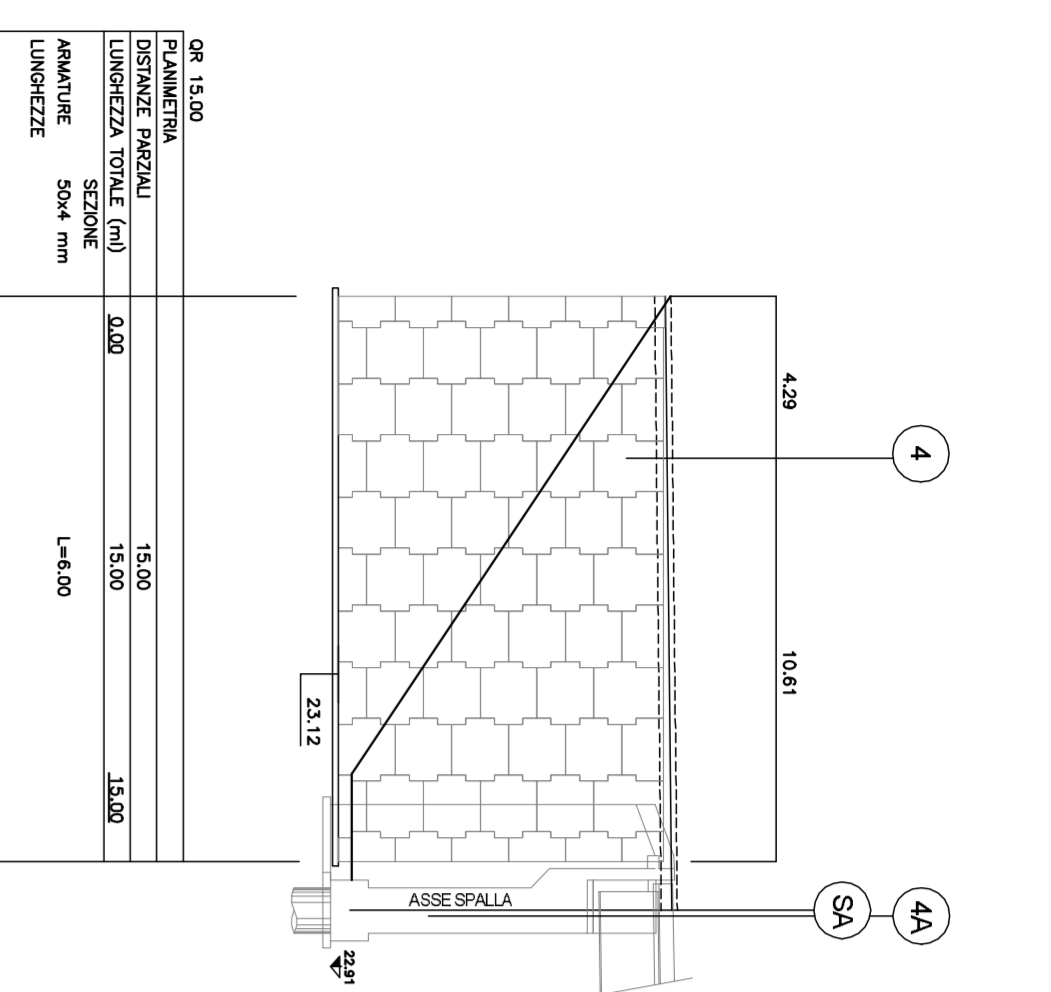


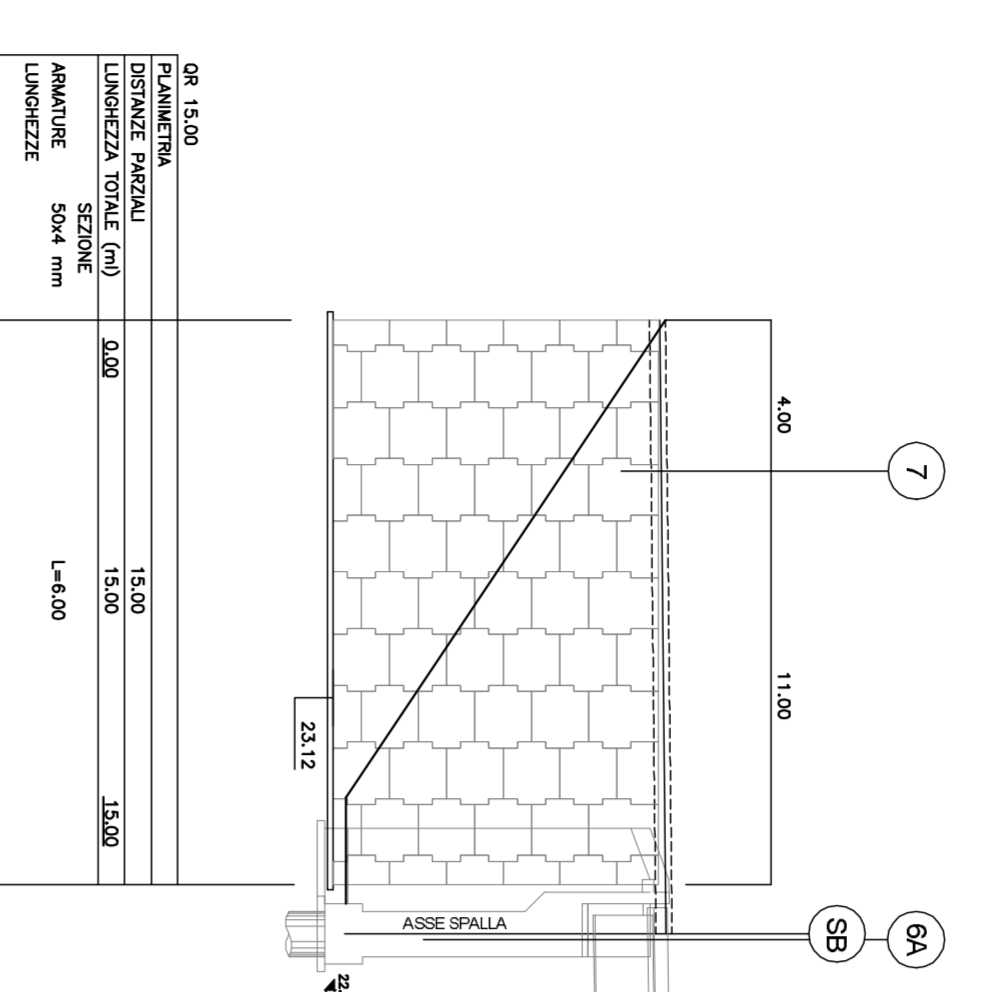
TA 321

1:200
RSVOLTO IN DX



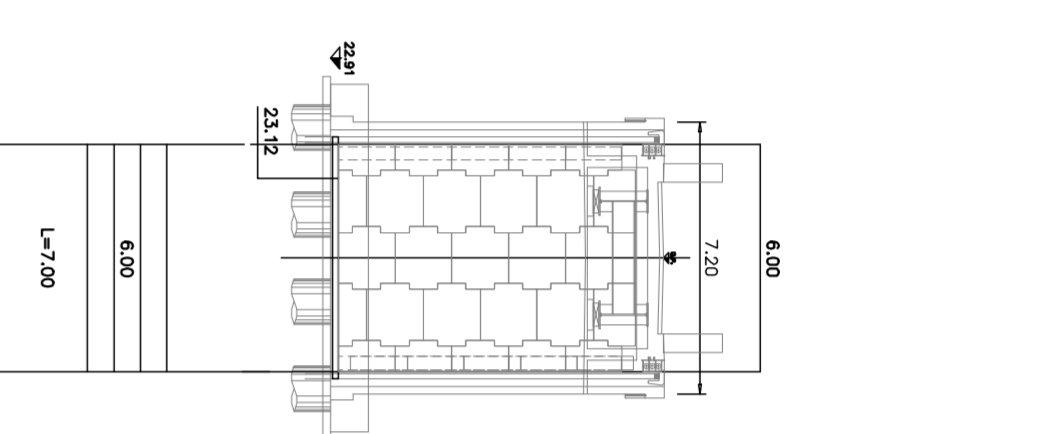
TA 322

1:200
RSVOLTO IN SX



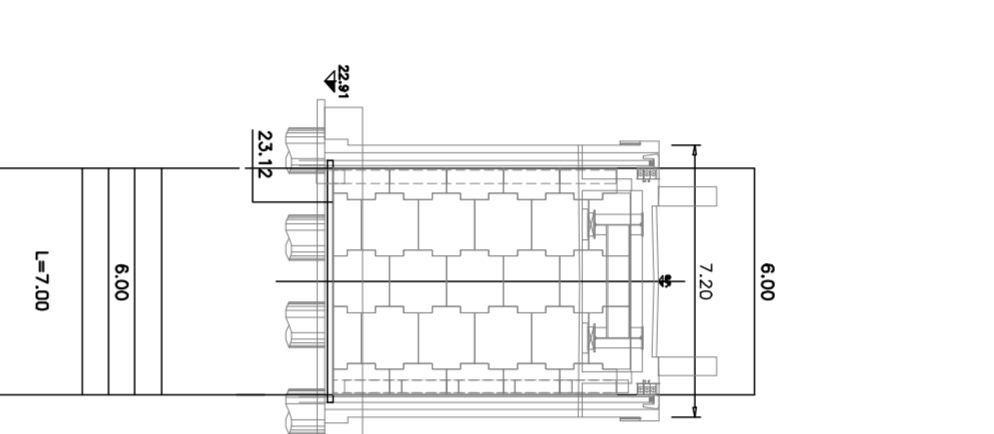
TA 321

1:200
FRONTE



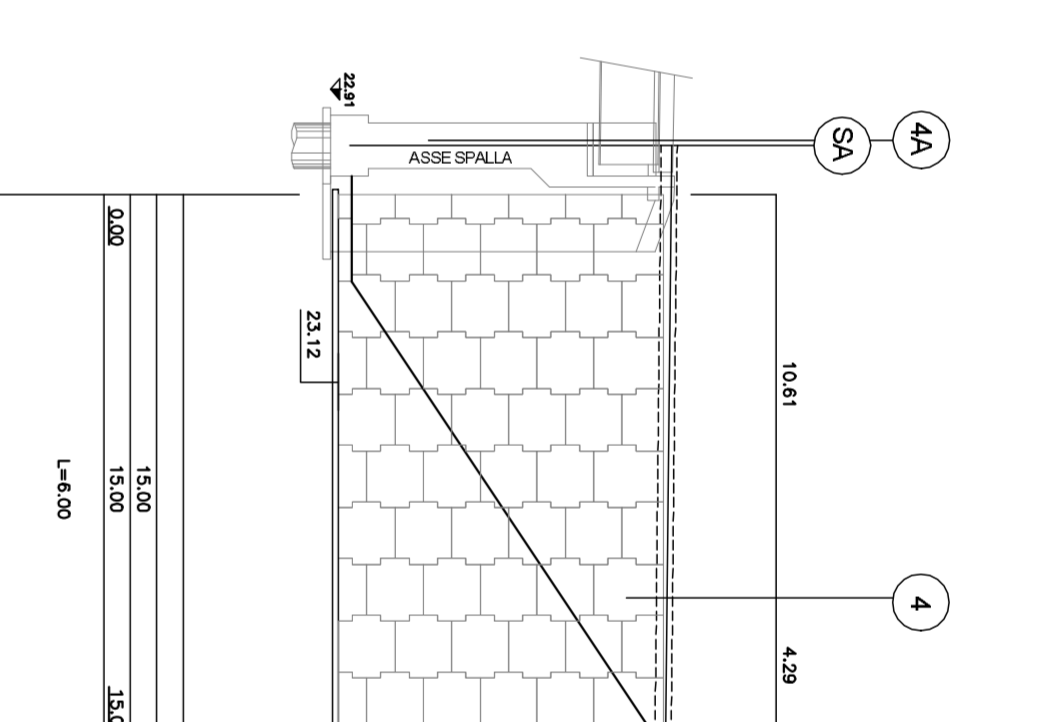
TA 322

1:200
FRONTE



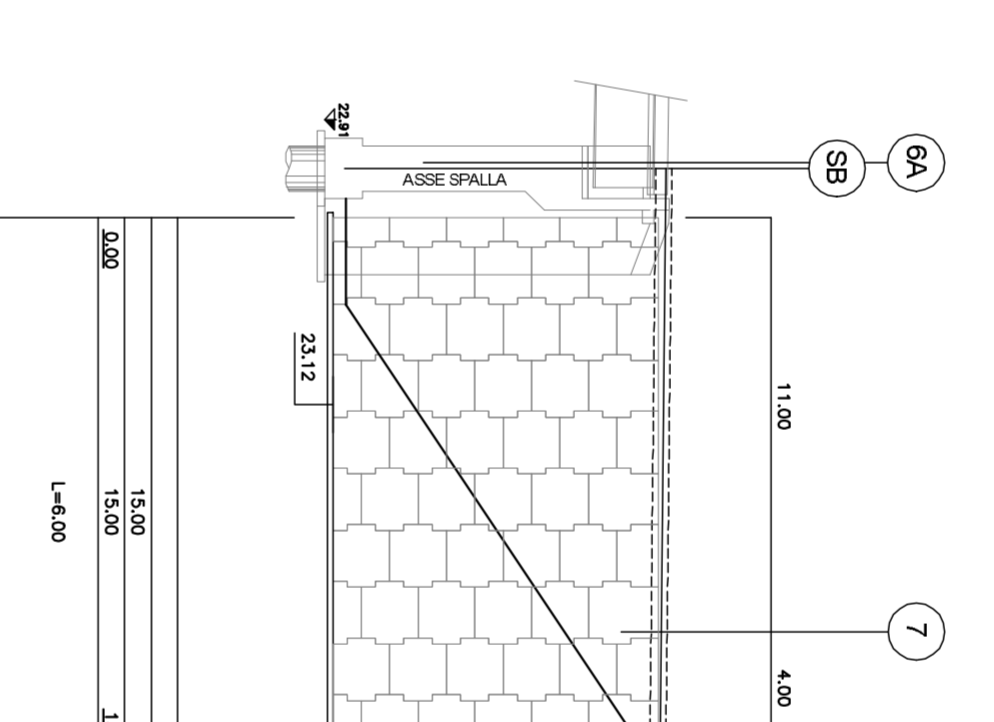
TA 321

1:200
RSVOLTO IN SX



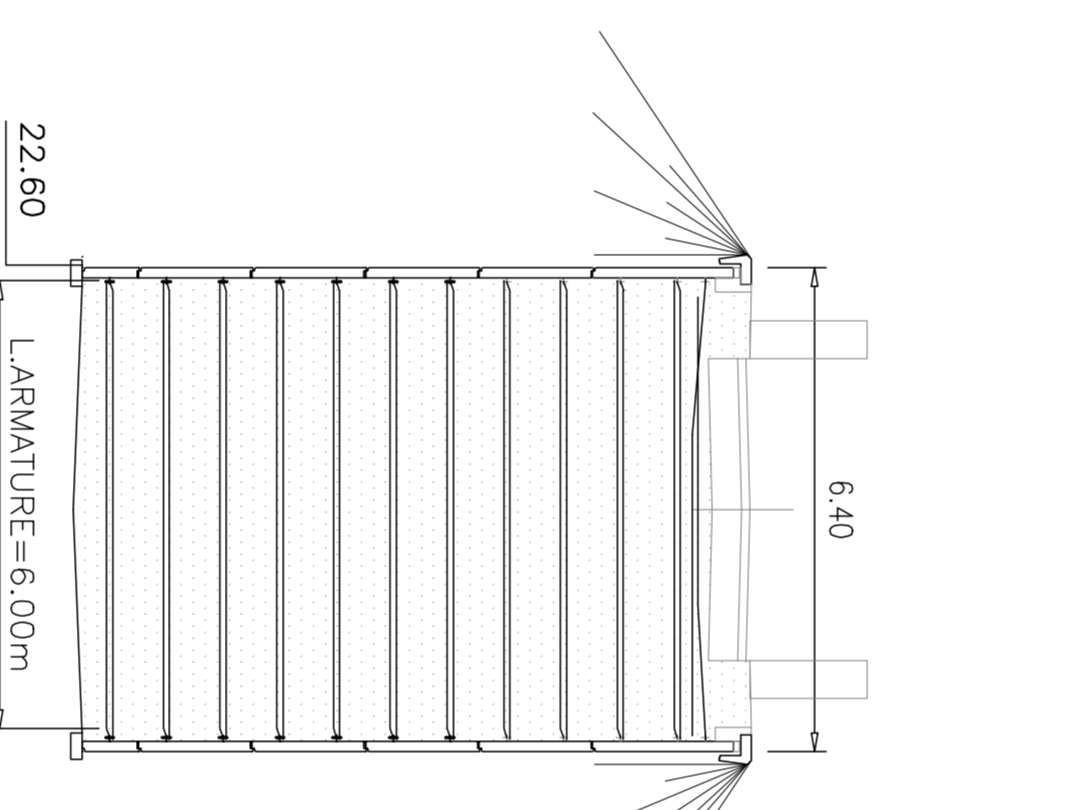
TA 322

1:200
RSVOLTO IN DX

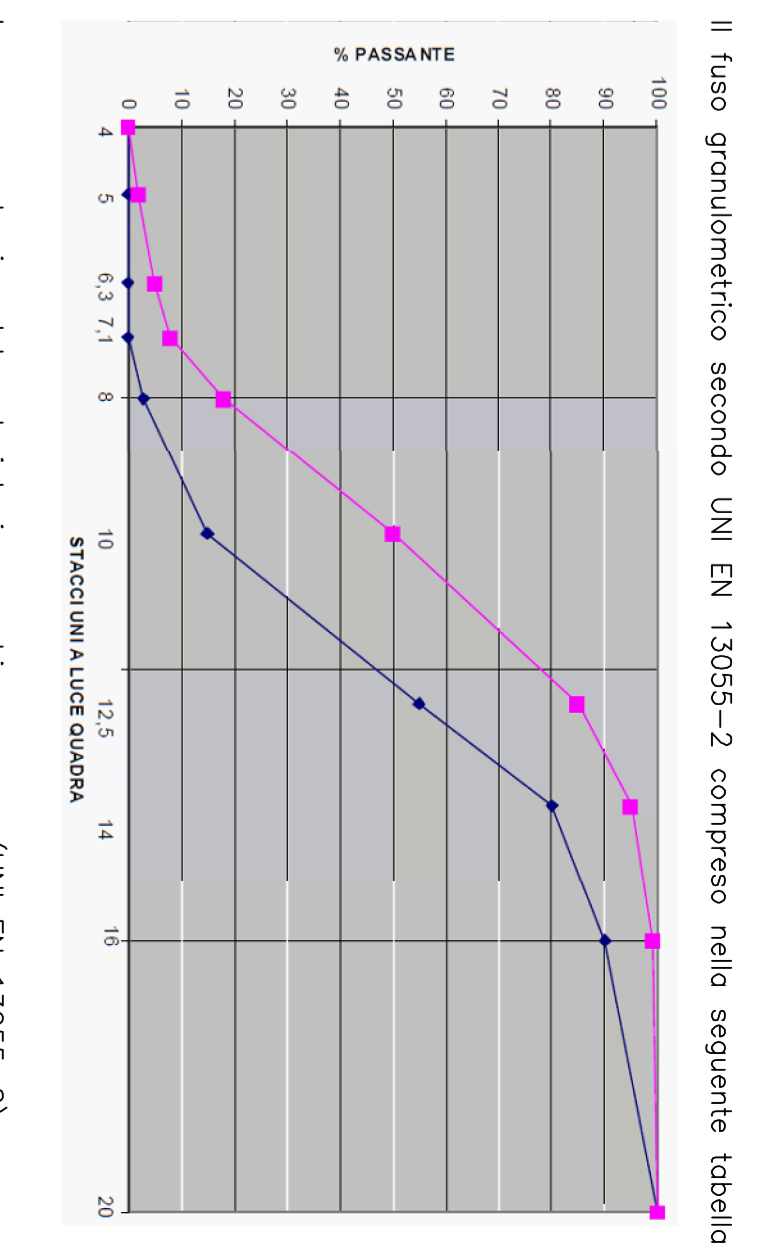


SEZIONE TRASVERSALE

1:100



CARATTERISTICHE ARGILLA ESPANSA



- La massa volumica del materiale in mucchio e secco (UNI EN 12055-2)
- Il peso volumico dei granuli (UNI EN 12055-2) $\leq 0.70 \text{ g/cm}^3$
- Il peso specifico assoluto del materiale (UNI EN 12055-2) $\leq 2500 \text{ kg/m}^3$
- La resistenza dei granuli allo schiacciamento (UNI EN 12055-2) $\geq 7 \text{ kg/cm}^2$
- Il tempo di affondamento (UNI EN 12055-2) $\leq 4500 \text{ e } 24 \text{ ore}$
- Tempo d'attesa $> 35'$
- Il modulo di deformazione $Md \geq 150 \text{ kg/cm}^2$ misurato su almeno 15 cm di misto

CONTROLLI DA ESEGUIRE SULLA FORNITURA DEL MATERIALE

- determinazione della massa volumica del materiale in mucchio e secco (UNI EN 12055-2) $\leq 320 \text{ Kg/m}^3 \pm 15\%$
- 0.70 g/cm^3 della massa volumica media dei granuli (UNI EN 12055-2)
- determinazione della massa volumica assoluta del materiale (UNI EN 12055-2) $\leq 2500 \text{ Kg/m}^3$
- resistenza dei granuli allo schiacciamento (UNI EN 12055-2) $\leq 20\%$ o 24 ore
- determinazione del coefficiente d'imbibizione (UNI EN 12055-2) $\leq 20\%$ o 24 ore

MODALITA' ESECUZIONE

- Preparazione del piano di posa: il materiale deve essere distribuito uniformemente sul fondo del piano di lavoro con l'uso di un rastrello a denti larghi, assicurando la separazione anticonglomerante tra il terreno naturale e il materiale di riempimento. Il piano di lavoro deve essere livellato e privo di irregolarità, e con tutti di graniglia integri e regolarmente sovrapposti.
- Modalita' di posa: la opera in più strati, con interposizione di uno strato di misto granulare il cui spessore dopo compattazione, dovrà risultare non inferiore a 15 cm. Lo spessore degli strati di argilla espansa è pari a 60 cm, aggiungendo il materiale in contrapposizione con un mezzo chiodato attrezzato per muoversi su terreni di caratteristiche orologee o quelle dell'argilla espansa.
- Sequenza di lavoro:
 - scavo di stabilizzamento;
 - posa del primo strato di argilla espansa: (60cm)
 - posa dello strato di misto granulare di interposizione: (15cm)
 - controlli;
 - posa del secondo strato di argilla espansa: (60cm)
 - compattazione;
 - controlli;
 - seconda altezza finale;
 - lo strato finale di misto granulare dovrà essere di spessore non inferiore a 30 cm.

MATERIALI PREFABBRICATO E BANDELLE

Armature lineari ed altre aderenza in acciaio laminato del tipo S355J0 di sezione 60x4 mm o equivalente zincato o cotto in regione di 8 g/dm² e spessore medio 0,1 mm. PANNELLI PREFABBRICATI in c.a.v., spessore 14cm oiente caratteristico di resistenza minima C32/40 e classe di esposizione XF2. ARMATURE in barre di acciaio B500C controllato in stabilimento.

autostrade // per l'Italia

AUTOSTRADA (A13) : BOLOGNA-PADOVA
TRATTO: BOLOGNA – FERRARA

AMPLIAMENTO ALLA TERZA CORSIA
TRATTO: BOLOGNA ARCOVEGNO – FERRARA SUD

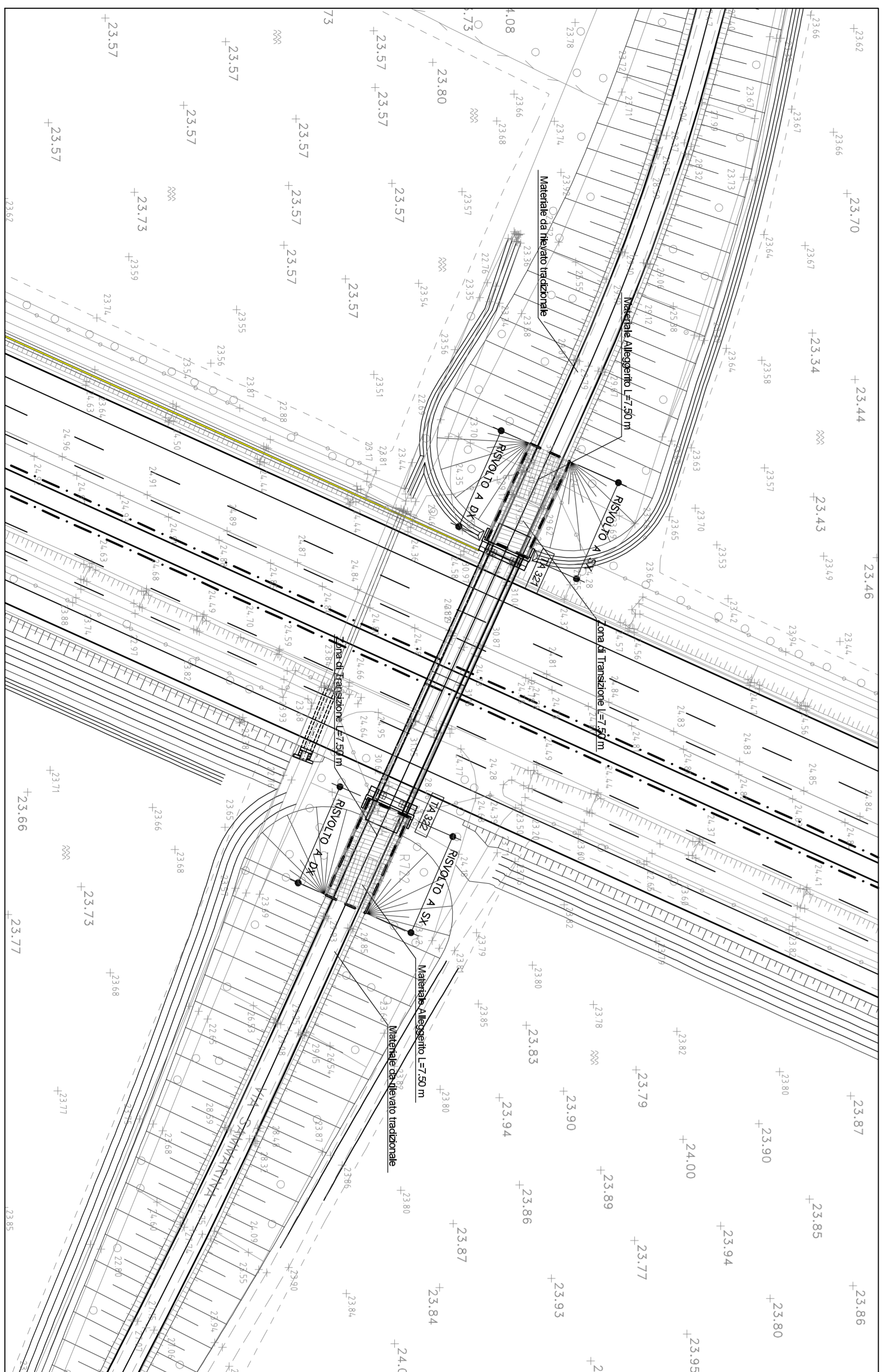
PROGETTO DEFINITIVO

IN-VIABILITA' INTERFERENTE
str.vic. S. CATERINA –Prog. 006+132
Rifocimento in sede
Pannometrie, prospetti, pianta scavi e sezioni
TA321 e TA322

<p>4. PROGETTAZIONE</p> <p>PROGETTAZIONE: ING. GIUSEPPE MARIANI Via S. Caterina, 132 - 41013 BOLOGNA</p>		<p>5. VERIFICA</p> <p>VERIFICA: ING. GIUSEPPE MARIANI Via S. Caterina, 132 - 41013 BOLOGNA</p>	
<p>6. PROGETTAZIONE</p> <p>PROGETTAZIONE: ING. GIUSEPPE MARIANI Via S. Caterina, 132 - 41013 BOLOGNA</p>		<p>7. VERIFICA</p> <p>VERIFICA: ING. GIUSEPPE MARIANI Via S. Caterina, 132 - 41013 BOLOGNA</p>	

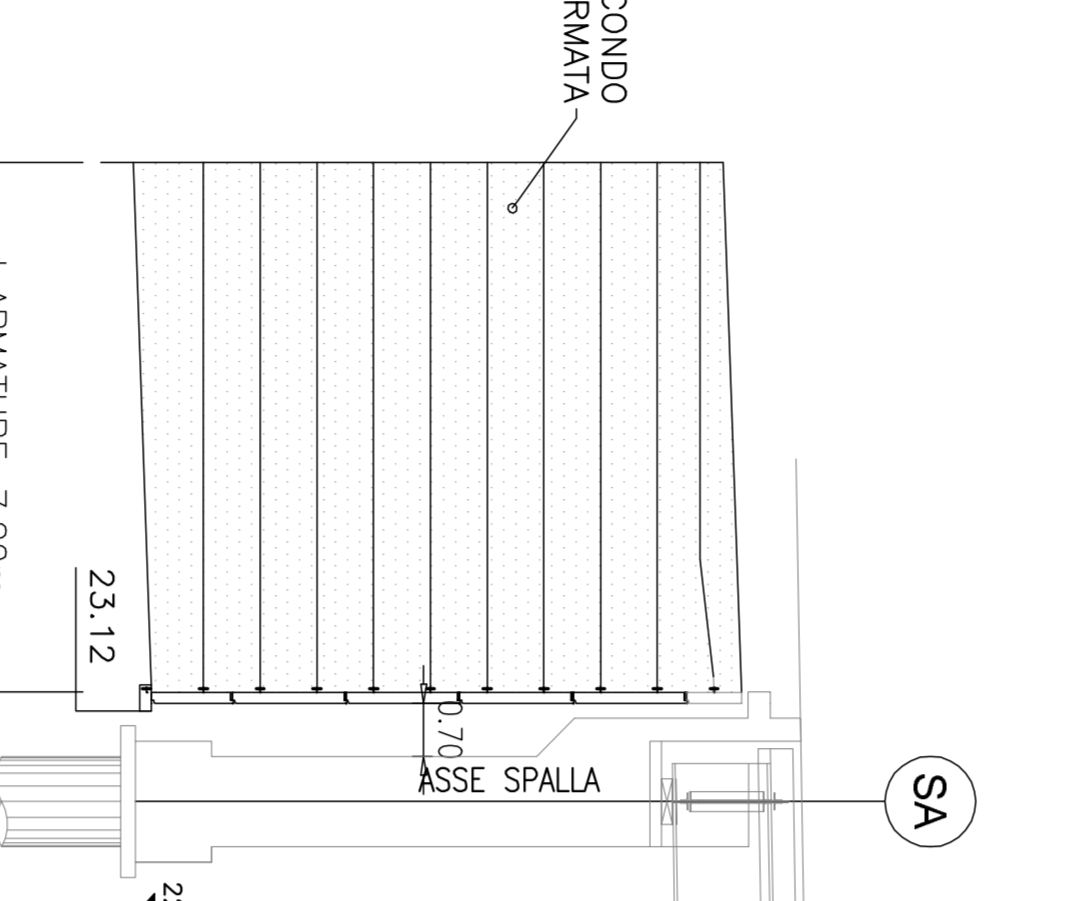
PLANIMETRIA GENERALE

1:500



SEZIONE LONGITUDINALE

1:100



PIANTA SCAVI

1:500

