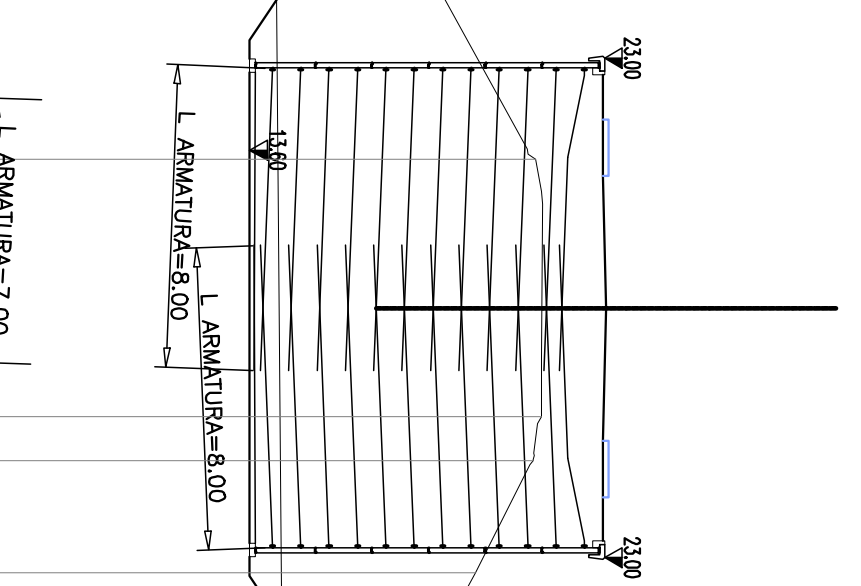


SEZIONE 9B

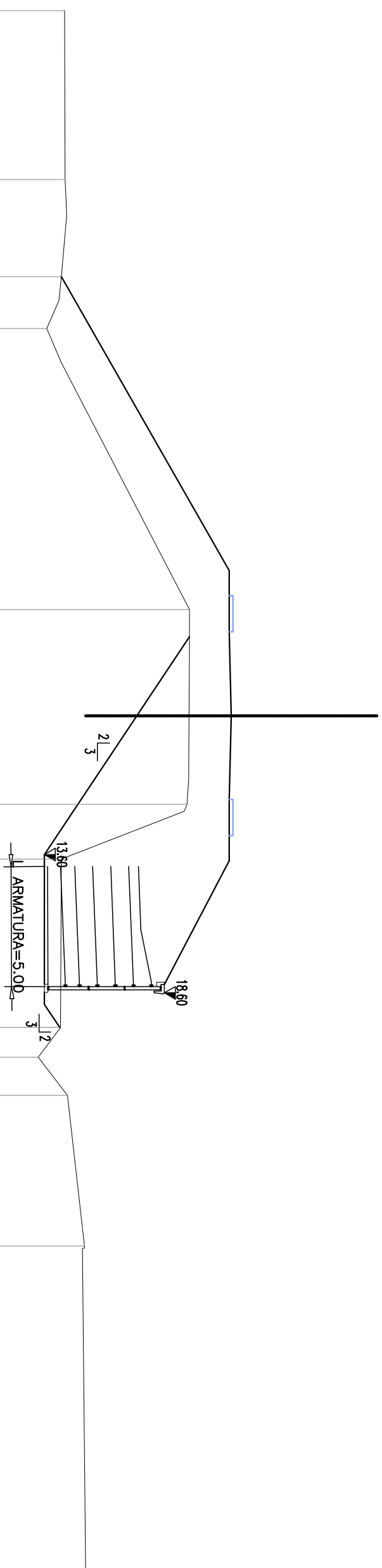
1:2000



QUOTE TERENO	14.22	14.16	14.18	14.35	14.14	14.11	14.09	21.15	21.31	21.09	18.57	18.32	14.49	14.31	14.53	14.51	14.56	14.49	14.96	15.03
OSTACOLI PASQUA	717	336	347	128	231	181	1179	681	141	231	231	236	144	143	424	443	443	443	628	628

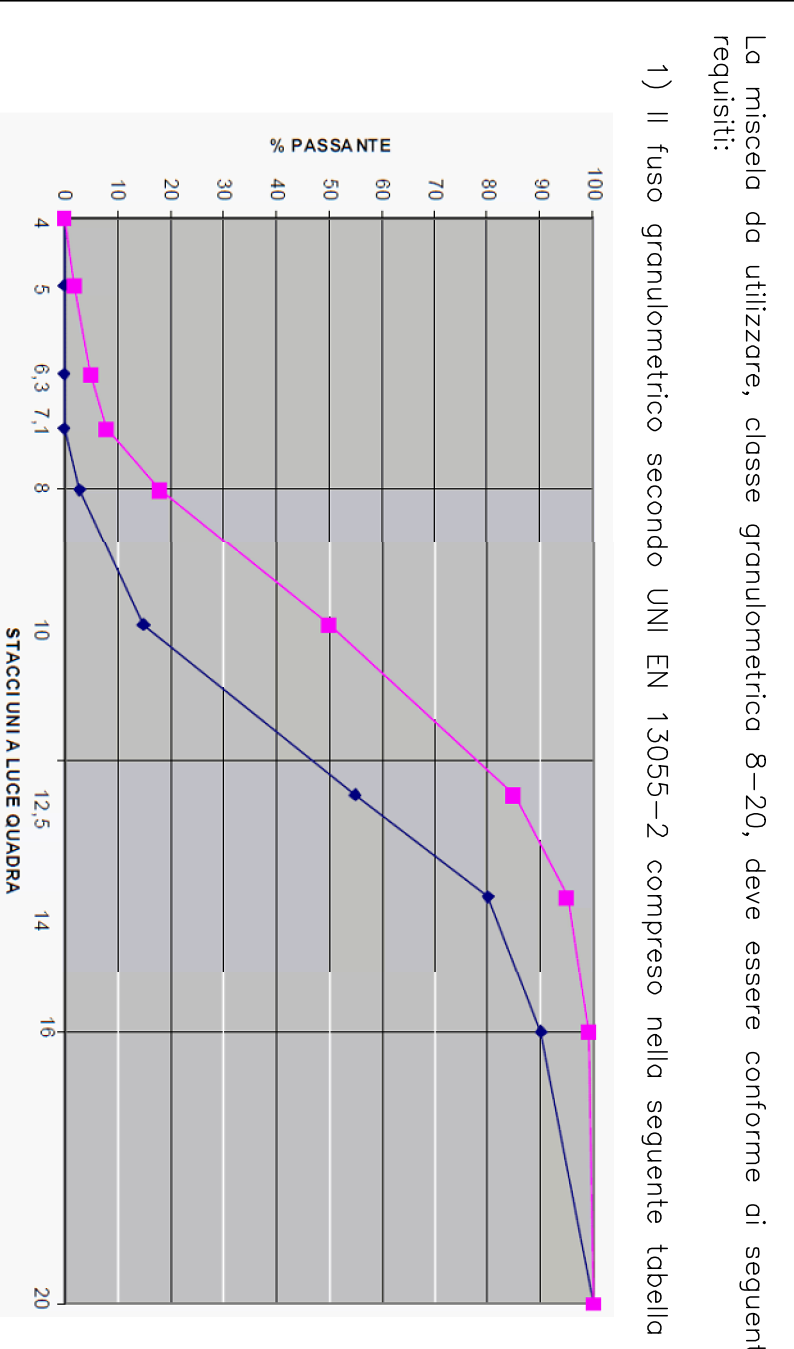
SEZIONE 15

1:2000



QUOTE TERENO	14.45	14.47	14.30	13.70	11.72	99.9	814	19.55	14.15	14.11	14.28	14.15	14.56	14.27	13.70
OSTACOLI PASQUA	723	438	216	1172	681	141	231	231	231	231	236	144	143	424	443

CARATTERISTICHE ARGILLA SPANSA



- 1) Il tipo granulometrico secondo UNI EN 12055-2 compreso nella seguente tabella
- 2) La massa volumica del materiale in mucchio e secco (UNI EN 12055-2)
- 3) La massa volumica dei granuli (UNI EN 12055-2) ≤ 0.70 g/cm<sup>3</sup>
- 4) La massa volumica assoluta del materiale (UNI EN 12055-2) ≤ 2500 kg/m<sup>3</sup>
- 5) La resistenza dei granuli allo schiacciamento (UNI EN 12055-2) ≥ 7 kg/cm<sup>2</sup>
- 6) Il tempo d'attacco > 35"
- 7) Il tempo d'attacco ≤ 35"
- 8) Il modulo di deformazione M<sub>d</sub> ≥ 150 kg/cm<sup>2</sup> misurato su almeno 15 cm di molo

CONTROLLI DA ESEGUIRE SULLA FORNITURA DEL MATERIALE

- 1) determinazione della massa volumica del materiale in mucchio o secco (UNI EN 12055-2)
- 2) determinazione della massa volumica dei granuli (UNI EN 12055-2)
- 3) determinazione della massa volumica assoluta del materiale (UNI EN 12055-2)
- 4) determinazione della resistenza dei granuli allo schiacciamento (UNI EN 12055-2)
- 5) determinazione del coefficiente d'imbibizione (UNI EN 12055-2) ≤ 20% o 24 ore
- 6) determinazione del tempo d'attacco (UNI EN 12055-2) ≤ 35"
- 7) determinazione del modulo di deformazione (UNI EN 12055-2) ≥ 150 kg/cm<sup>2</sup>

Gli ACP della D.L. 44/1998, in qualsiasi fase dell'intervento, la ripetizione di tali prove, monitorando le ragioni di un risultato.

In caso d'oggetti verranno effettuati controlli del contenuto di acqua libero, di fase di verifica di volume in mucchio, delle caratteristiche di compattezza di ogni lotto, di fase di verifica di compattezza di ogni lotto e di ogni fase di esecuzione.

MODALITA' ESECUZIONE

- 1) Preparazione del piano di posa:
  - prima di essere posato il materiale deve essere sottoposto ad un controllo di qualità con l'obiettivo di verificare la compattezza del terreno e la presenza di ostacoli.
  - il terreno deve essere livellato e compattato.
  - la preparazione del piano di posa deve essere effettuata con un mezzo cingolato attrezzato per muoversi su terreni di caratteristiche idrologiche o quelle dell'argilla espansa.
- 2) Modalità di posa:
  - il materiale deve essere posato in più strati, con interposizione di uno strato di malta granulata il cui spessore dopo compattazione, dovrà risultare non inferiore a 15 cm.
  - lo spessore degli strati di argilla espansa e potrà essere:
    - 80 cm per strati di spessore inferiore a 15 cm.
    - 15 cm per strati di spessore superiore a 15 cm.
  - l'impiego di un mezzo cingolato attrezzato per muoversi su terreni di caratteristiche idrologiche o quelle dell'argilla espansa.
  - la sequenza di lavoro:
    - scavo di sezionamento;
    - scavo di sezionamento;
    - posa del primo strato di argilla espansa (80cm)
    - posa dello strato di malta granulata di interposizione (15cm)
    - controllo;
    - posa del secondo strato di argilla espansa (80cm)
    - posa dello strato di malta granulata (15cm)
    - controllo;
    - secondo altezza finale;
    - controllo;
    - lo strato finale di malta granulata dovrà essere di spessore non inferiore a 30 cm.
- 3) Sequenza di lavoro:
  - scavo di sezionamento;
  - scavo di sezionamento;
  - posa del primo strato di argilla espansa (80cm)
  - posa dello strato di malta granulata di interposizione (15cm)
  - controllo;
  - posa del secondo strato di argilla espansa (80cm)
  - posa dello strato di malta granulata (15cm)
  - controllo;
  - secondo altezza finale;
  - controllo;
  - lo strato finale di malta granulata dovrà essere di spessore non inferiore a 30 cm.

MATERIALI PREFABBRICATO E BANDELLE

Armature lineari: ad alto aderenza in acciaio laminato del tipo S355J0 di sezione 80x4 mm o equivalente zincato e caldo in regione di 8 g/dm<sup>2</sup> e spessore medio 0,1 mm. PANNELLI PREFABBRICATI: in c.a.v., spessore 14cm, aventi caratteristiche di resistenza minima C32/40 e classe di esposizione XF2. ARMATURE in barre di acciaio B500c, controllato in stabilimento.

autostrade // per l'Italia

AUTOSTRADA (A13) : BOLOGNA-PADOVA  
TRATTO: BOLOGNA - FERRARA

AMPLIAMENTO ALLA TERZA CORSA  
TRATTO: BOLOGNA ARCOVERGHO - FERRARA SUD

PROGETTO DEFINITIVO

IN-VIABILITA' INTERFERITE

str.com. BARCHIE - Prog. 012+287

Rifocimento in sede

Piatta scavi - planimetria e sezioni  
TA352

PROGETTAZIONE	ESECUZIONE	VERIFICA
<p>ING. GIUSEPPE RIZZARDI Via S. Maria, N. 21/23 BOLOGNA</p>	<p>ING. GIUSEPPE RIZZARDI Via S. Maria, N. 21/23 BOLOGNA</p>	<p>ING. GIUSEPPE RIZZARDI Via S. Maria, N. 21/23 BOLOGNA</p>

PRODOTTORE	DISTRIBUTORE
<p>ING. GIUSEPPE RIZZARDI Via S. Maria, N. 21/23 BOLOGNA</p>	<p>ING. GIUSEPPE RIZZARDI Via S. Maria, N. 21/23 BOLOGNA</p>

PRODOTTORE	DISTRIBUTORE
<p>ING. GIUSEPPE RIZZARDI Via S. Maria, N. 21/23 BOLOGNA</p>	<p>ING. GIUSEPPE RIZZARDI Via S. Maria, N. 21/23 BOLOGNA</p>