

POS.	S.L.E.			S.L.U.			SISMACA - S.L.C.		
	Max Fx (kN)	Max Fy (kN)	Max Fz (kN)	Max Fx (kN)	Max Fy (kN)	Max Fz (kN)	Max Fx (kN)	Max Fy (kN)	Max Fz (kN)
SP A-B									
POS. 1-13	120	90	1190	150	130	1830	560	450	850
POS. 2-14	120	90	970	150	130	1330	560	450	830
POS. 3-15	120	90	970	150	130	1330	560	450	830
POS. 4-16	120	90	1190	150	130	1630	560	450	850
PI - P2									
POS. 5-9	80	100	3570	110	150	4800	440	500	2700
POS. 6-10	80	100	3270	110	150	4400	440	500	2710
POS. 7-11	80	100	3270	110	150	4400	440	500	2710
POS. 8-12	80	100	3570	110	150	4800	440	500	2700

DEFORMAZIONI AGLI APPOGGI

POS.	S.L.E.			S.L.U.			SISMACA - S.L.C.		
	f _{max} (mm)	f _{min} [rad]	f _{max} (mm)	f _{max} (mm)	f _{min} [rad]	f _{max} (mm)	f _{min} [rad]	f _{max} (mm)	
SP A-B									
POS. 1-13	28	0.0031	36	0.0041	127	0.0019			
POS. 2-14	28	0.0031	36	0.0041	126	0.0019			
POS. 3-15	28	0.0031	36	0.0041	126	0.0019			
POS. 4-16	28	0.0031	36	0.0041	127	0.0019			
PI - P2									
POS. 5-9	25	0.0020	36	0.0035	115	0.0047			
POS. 6-10	25	0.0020	36	0.0035	115	0.0047			
POS. 7-11	25	0.0020	36	0.0035	115	0.0047			
POS. 8-12	25	0.0020	36	0.0035	115	0.0047			

Valori di netto della rotazione dovuta a peso proprio acciaio e getto soletta, da compensare sui carni metallici. Tutte le apparecchiature devono essere dotate di carni metallici di compensazione delle pendenze e delle rotazioni per effetto dei carichi di 1° fase

ESCURSIONI COMPRESSIVE GIUNTI (mm)

POS.	S.L.E. (APERTURA+CHIUSURA)			SISMACA - S.L.C. (APERTURA+CHIUSURA)*			SISMACA - S.L.V. (APERTURA+CHIUSURA)		
	max. dx. tot.	fy conc.	dx conc.	max. dx. tot.	fy conc.	dx conc.	max. dx. tot.	fy conc.	dx conc.
SPA									
POS. 17	49	23	33	38	104	23	220	53	177
SPB									
POS. 18	49	23	33	38	104	23	220	53	177

* In fase statica il giunto dovrà garantire le seguenti prestazioni:

- Sistema S.L.C.: nessun smarrimento
- Sistema S.L.V.: smarrimento trascurabile

VARCO SOLETTA-PADOVANA

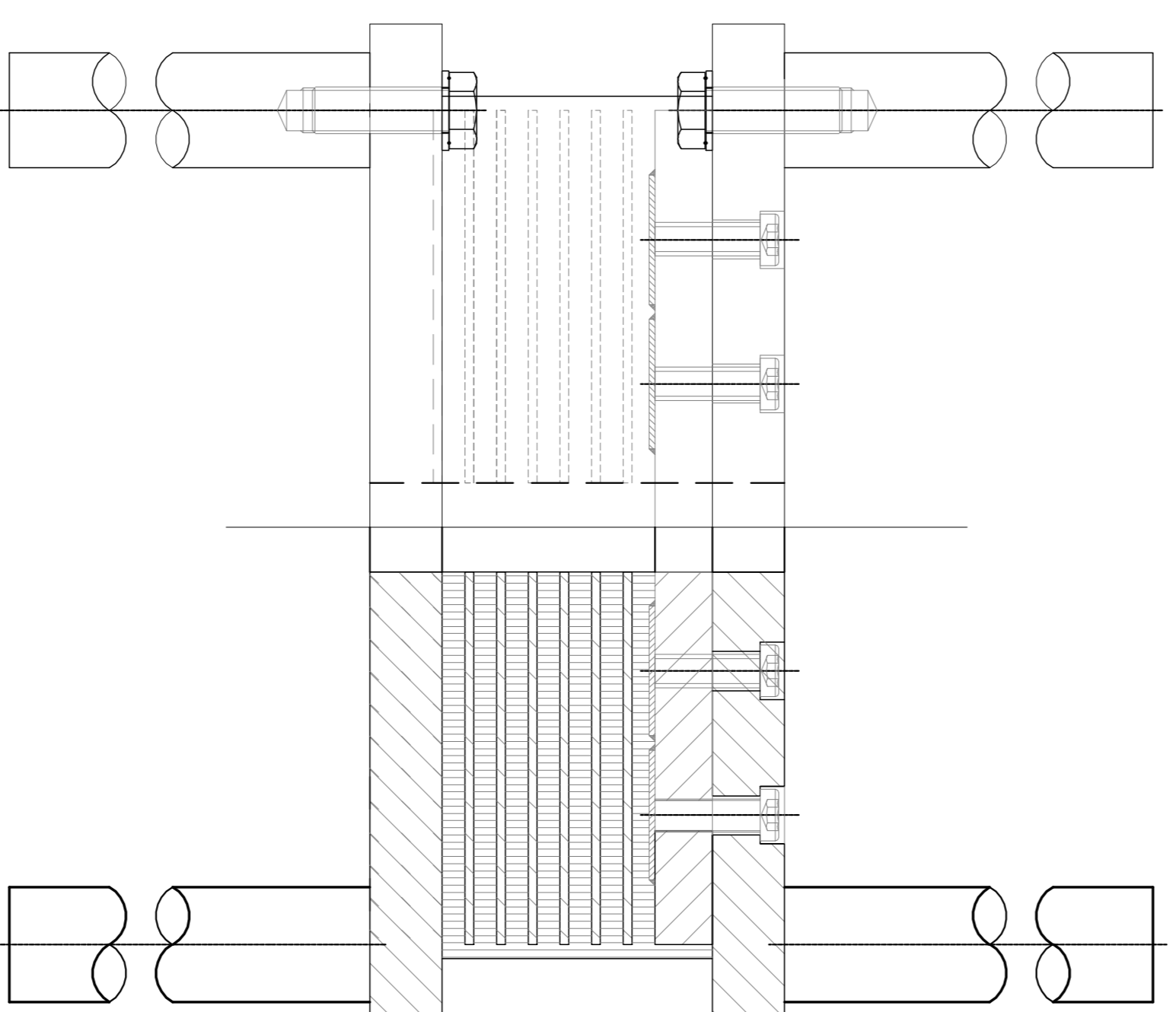
max. 150mm
L'operando del varco è dimensionato sulle base delle sollecitazioni sismiche S.L.V.

NOTA BENE
L'APPREZZAMENTO DI APOGGIO DI SPALLA DOVRANNO CONSERVARE
NELLE SOSTANZIALI CONDIZIONI DI STABILITÀ AL FINE DI GARANTIRE
L'ESISTENZA IN TUTTO IL TEMPO DELLA STABILITÀ

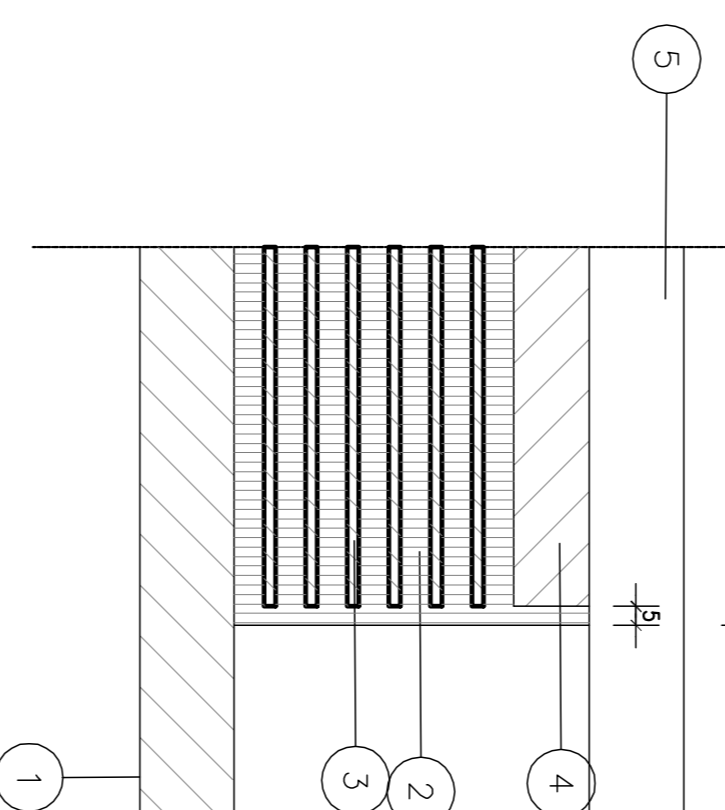
NOTE
LE APPREZZAMENTAZIONI DOVRANNO ESSERE IN
GRADO DI CONSENTIRE I MOMENTI LONGITUDINALE
E TRANSVERSALE PREVISTI

DETTAGLIO APPOGGIO ELASTOMERICO ARMATO

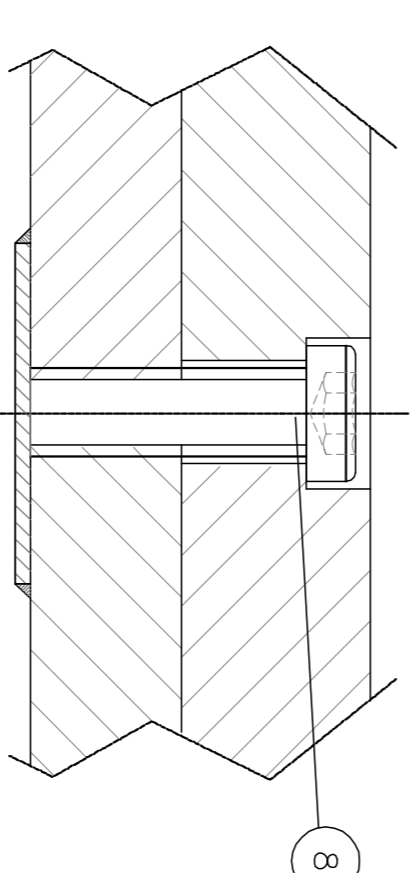
1/2 SEZIONE 1/2 VISTA



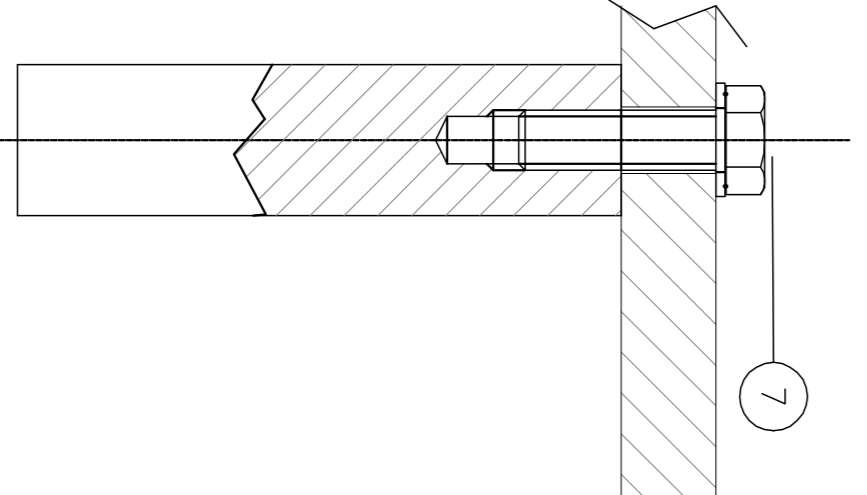
SEZIONE



DETTAGLIO



DETTAGLIO ZANCA DI ANCORAGGIO

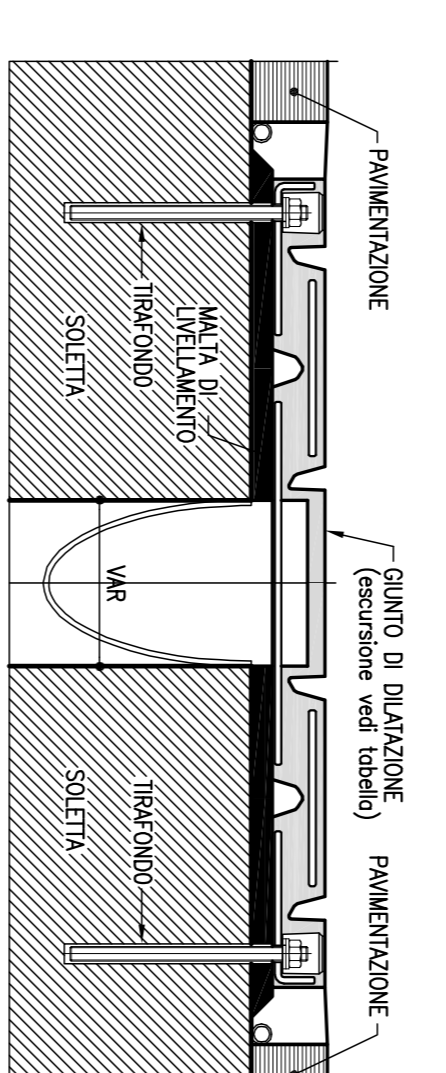


MATERIALI E DIMENSIONI

Pos.	Descrizione	Identificatore
1	Acciaio	S235JR
2	Elemento di gomma	1000
3	Elemento di rinforzo	1000
4	Profilo tipo di connessione	1000
5	Zanca di ancoraggio	1000
6	Acciaio	S235JR
7	VERE (UNI 5239) 2h	1000
8	VERE (UNI 5237) 2h	1000
9	VERE (UNI 5237) 2h	1000
10	VERE (UNI 5237) 2h	1000
11	VERE (UNI 5237) 2h	1000
12	VERE (UNI 5237) 2h	1000
13	VERE (UNI 5237) 2h	1000
14	VERE (UNI 5237) 2h	1000
15	VERE (UNI 5237) 2h	1000
16	VERE (UNI 5237) 2h	1000
17	VERE (UNI 5237) 2h	1000
18	VERE (UNI 5237) 2h	1000

GIUNTO DI DILATAZIONE

scala (1:10)



autostrade // per l'Italia
AUTOSTRADA (A13) : BOLOGNA-PADOVA
TRATTO: BOLOGNA - FERRARA

AMPLIAMENTO ALLA TERZA CORSIA
TRATTO: BOLOGNA ARCOVEGNO - FERRARA SUD

PROGETTO DEFINITIVO

IN - VIABILITA' INTERFERITE

OPERE D'ARTE MAGGIORI
CAVALCAVIA TIPOLOGICI

OP-6 - Tipologia impalcato L=13,50m-a tre luci (27,00-45,50,27,00)
CARRENTIERA APPOGGI E GIUNTI

PROGETTAZIONE	VERIFICA	ESECUZIONE
ING. ...	ING. ...	ING. ...

PROGETTAZIONE	VERIFICA	ESECUZIONE
ING. ...	ING. ...	ING. ...

PROGETTAZIONE	VERIFICA	ESECUZIONE
ING. ...	ING. ...	ING. ...

PROGETTAZIONE	VERIFICA	ESECUZIONE
ING. ...	ING. ...	ING. ...

PROGETTAZIONE	VERIFICA	ESECUZIONE
ING. ...	ING. ...	ING. ...

PROGETTAZIONE	VERIFICA	ESECUZIONE
ING. ...	ING. ...	ING. ...

PROGETTAZIONE	VERIFICA	ESECUZIONE
ING. ...	ING. ...	ING. ...