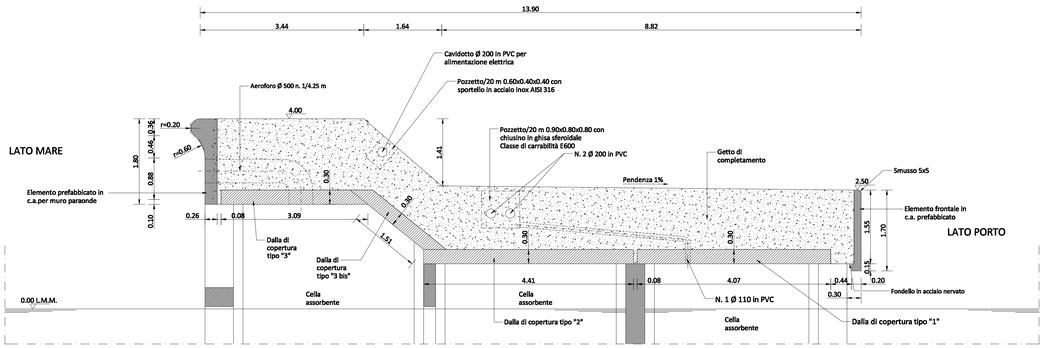
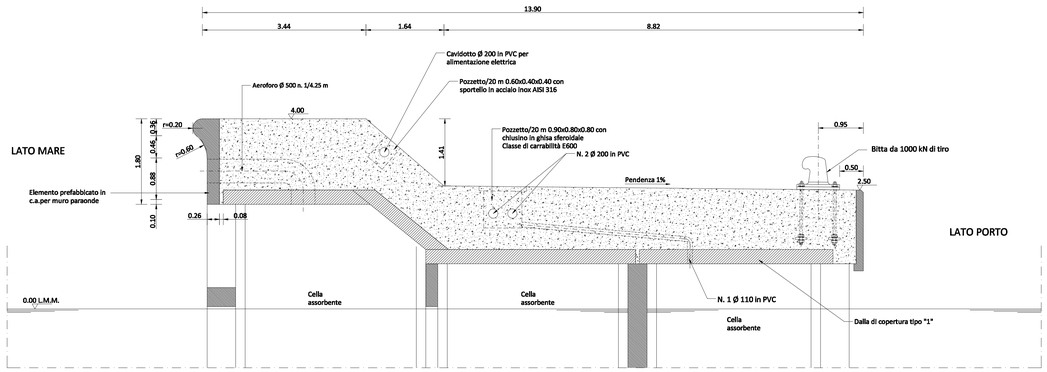
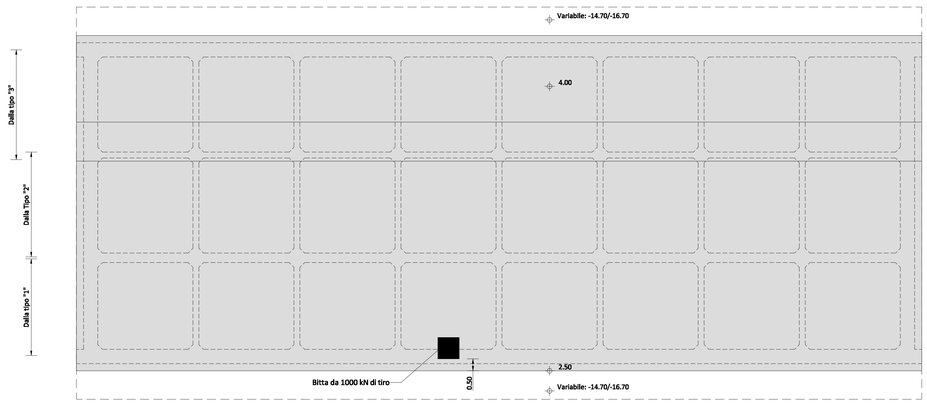
SOVRASTRUTTURA - SEZIONE TIPO - SCALA 1:50



SOVRASTRUTTURA CON BITTA DA 1000 kN SEZIONE TIPO - SCALA 1:50

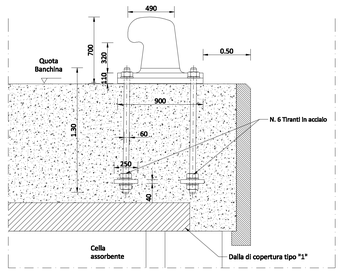


PIANTA SOVRASTRUTTURA DI BANCHINA RELATIVA AD UN CASSONE - SCALA 1:100



BITTA IN GHISA - TIRO NOMINALE 1000 kN - SCALA 1:25

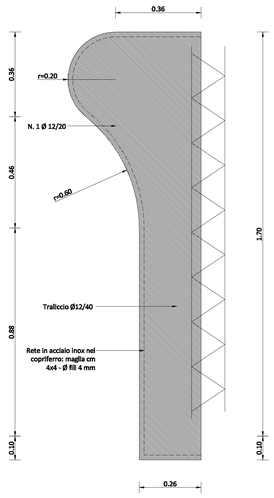
MISURE ESPRESSE IN mm



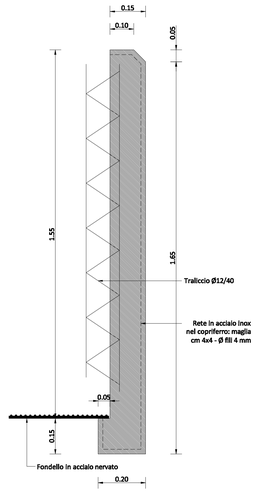
CARATTERISTICHE DELLA BITTA

- PRODUZIONE CONFORME ALLE NORME ISO 9002
- BITTA IN GHISA UNI 185 - ISO 3383
- TIRANTI Ø 60 IN ACCIAIO ASTM A193 GR. B7
- DADI E PIASTRE IN ACCIAIO ASTM A 193 GR. 2H

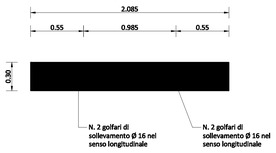
ELEMENTO PREFABBRICATO IN C.A. PER MURO PARAONDE - SEZIONE VERTICALE - SCALA 1:10



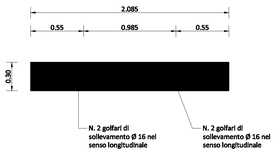
ELEMENTO FRONTALE PREFABBRICATO IN C.A. SEZIONE VERTICALE - SCALA 1:10



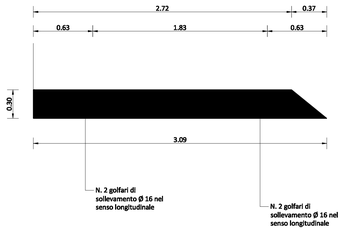
DALLA TIPO "1" - SCALA 1:25
L= 4.07 m



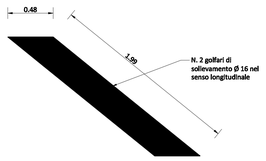
DALLA TIPO "2" - SCALA 1:25
L = 4.41 m



DALLA TIPO "3" - SCALA 1:25
L= 4.17 m



DALLA TIPO "3 BIS" - SCALA 1:25
L= 4.17 m



NOTE

- SOVRAPPOSIZIONE PER ARMATURE 50 VOLTE IL DIAMETRO
- COPRIFERRO cm 5 PER SOVRASTRUTTURA E DALLE PREFABBRICATE
- COPRIFERRO cm 6 PER ELEMENTO FRONTALE PREFABBRICATO E ELEMENTO PREFABBRICATO IN C.A. PER MURO PARAONDE

MATERIALI

- CALCESTRUZZO

1. CEMENTO TIPO IV UNI EN 197 E UNI 10595: 1997
2. CLASSE DI RESISTENZA: C35/45
3. CLASSE DI ESPOSIZIONE: XS3
4. CLASSE DI CONSISTENZA: S4
5. MINIMO DOSAGGIO DI CEMENTO: 360Kg/mc
6. MASSIMO RAPPORTO a/c: 0,45
7. AGGREGATI con attestato di conformità CE secondo UNI EN 12620:2003 e conformi alla UNI 8520: 2005
8. DIAMETRO MASSIMO AGGREGATO: 32mm

- ACCIAIO D'ARMATURA PER C.A.

1. CLASSE: B450C ZINCATO A CALDO
2. ZINCATURA A CALDO IN CONFORMITÀ ALLE NORME UNI EN ISO 1461 (spessore minimo rivestimento 70 micron)
3. ACCIAIO INOX PER RETE DI SUPERFICIE AISI 316L

PROGETTO DEFINITIVO

T14 - SOVRASTRUTTURA PARTICOLARI COSTRUTTIVI - PROLUNGAMENTO DELL'ANTEMURALE DI PONENTE — Scala VARIA

HUB Portuale di Porto Torres - Prolungamento dell'antemurale di ponente e resecazione banchina alti fondali 1° e 2° stralcio

sales

Raggruppamento Temporaneo di Progettisti

SEACON — Ing. Luca Amadesse

DMS GEOTECHNICAL ENGINEERING — Ing. Mario Pittori

Responsabile dell'integrazione fra le varie prestazioni specialistiche: Ing. Marco Pittori