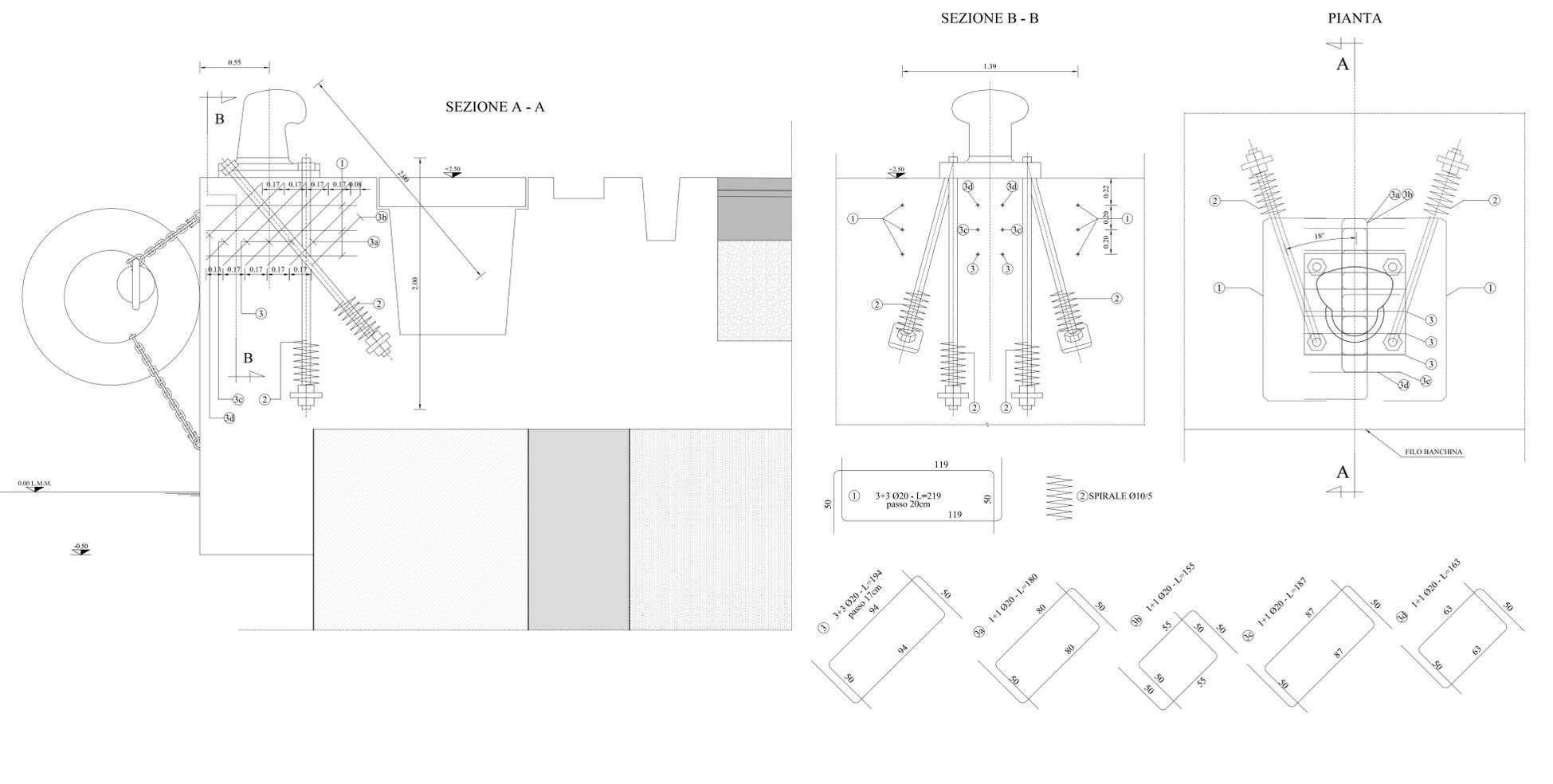
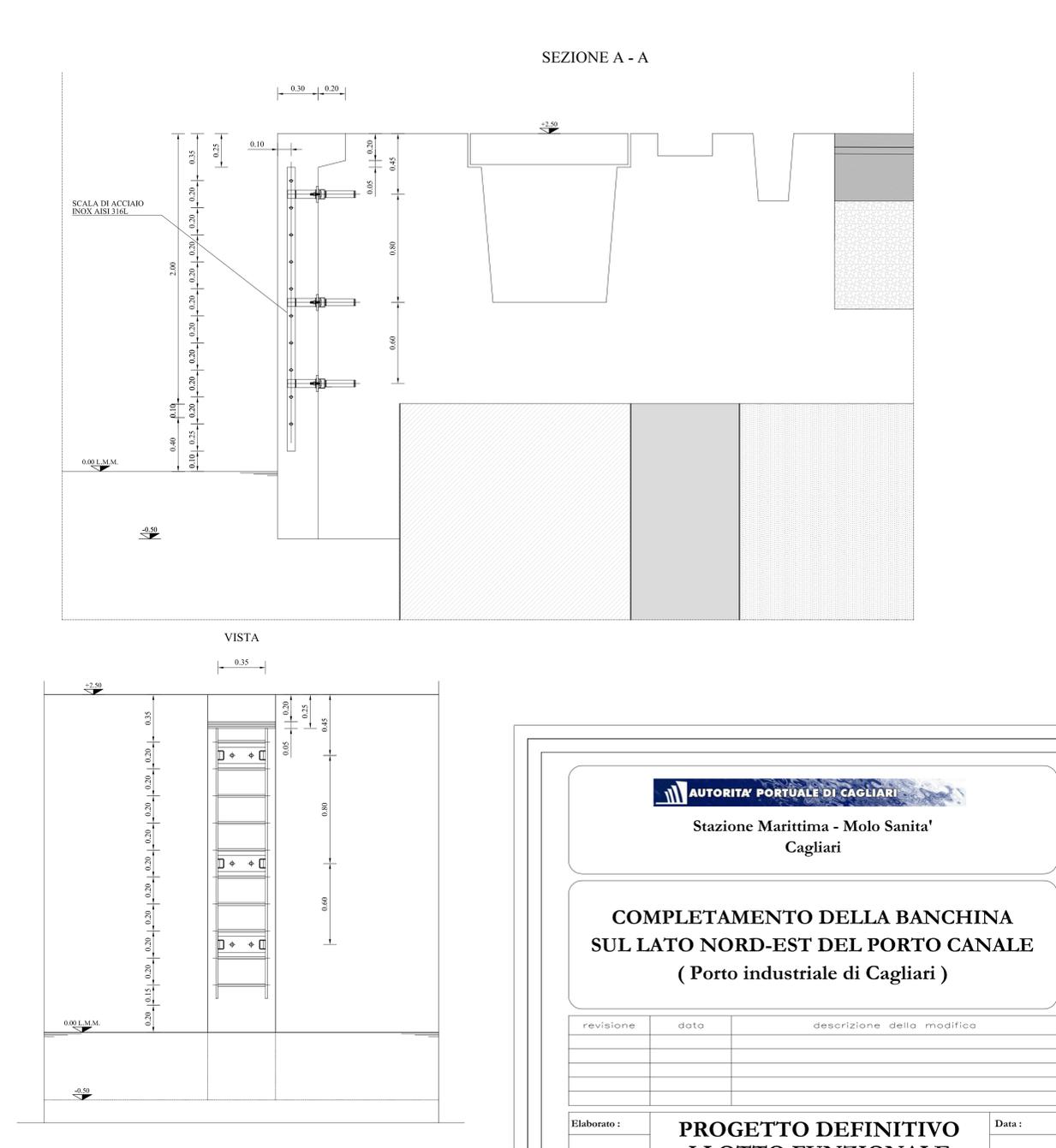


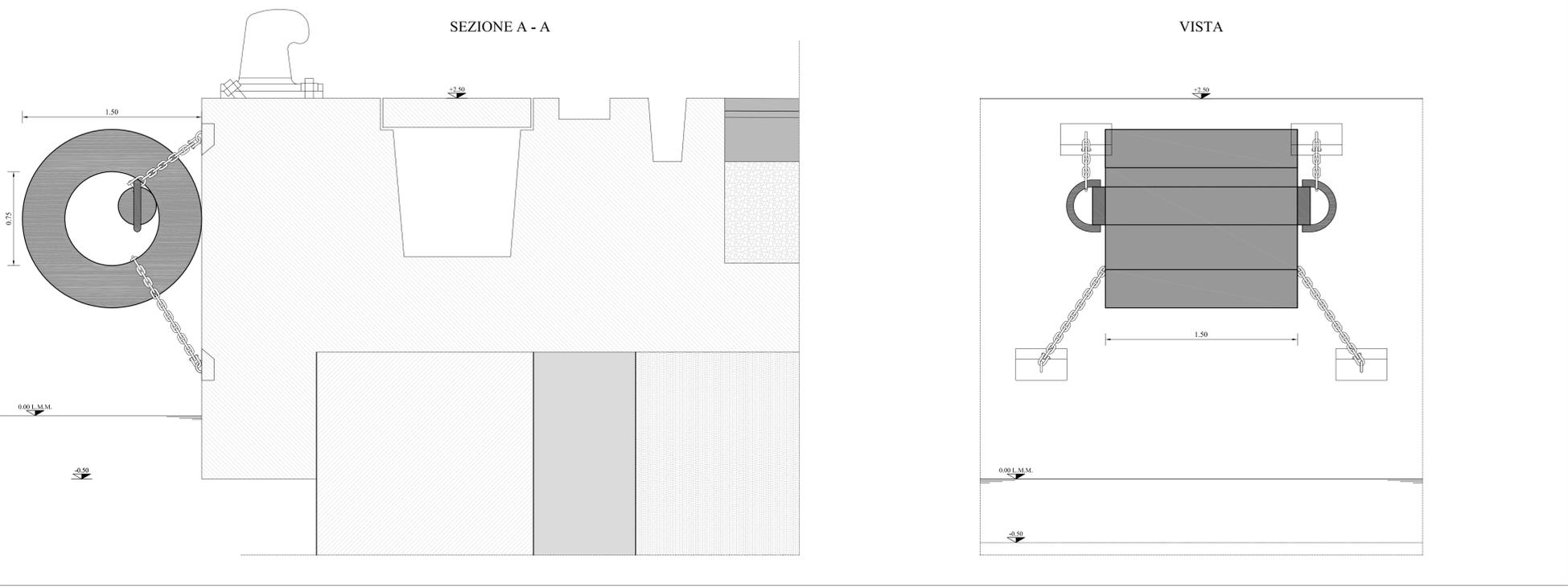
BITTA IN GHISA SFEROIDALE DA 1000 kN



SCALETTA ALLA MARINARA IN ACCIAIO INOX AISI 316 L



PARABORDO 1500X750X1500



PRESCRIZIONI MATERIALI

CALCESTRUZZO IN OPERA	
DIMENSIONE MASSIMA NOMINALE AGGREGATI D _{max}	= 32 mm
RESISTENZA CARATTERISTICA CUBICA R _{ck}	= 45 MPa
CEMENTO POZZOLANICO CLASSE	= 35/45
CLASSE DI ESPOSIZIONE	= XS3
CONTENUTO MINIMO CEMENTO NELL'IMPASTO	= 370 kg/m ³
RAPPORTO MASSIMO ACQUA/CEMENTO	= 0.40
ACCIAIO IN BARRE AD ADERENZA MIGLIORATA CONTR. IN STABILIMENTO	
BARRE AVENTI DIAMETRO NOM. INFERIORE/UGUALE A 26 mm	= B450C
SOVRAPPOSIZIONI	= 50 Ø
COPRIFERRO	
COPRIFERRO MINIMO	= 5 cm

CARATTERISTICHE DELLA BITTA:

- PRODUZIONE CONFORME ALLE NORME ISO 9002
- BITTA IN GHISA UNI 185 - ISO 1083
- TIRANTI Ø 50 IN ACCIAIO ASTM A193 GR. B7
- DADI IN ACCIAIO ASTM A 193 GR. 2H

AUTORITA' PORTUALE DI CAGLIARI
Stazione Marittima - Molo Sanita' Cagliari

COMPLETAMENTO DELLA BANCHINA SUL LATO NORD-EST DEL PORTO CANALE (Porto industriale di Cagliari)

revisione	data	descrizione della modifica

Elaborato: **T009**

PROGETTO DEFINITIVO I LOTTO FUNZIONALE

ARREDI PORTUALI

Progetto: **MINISTERO DELLE INFRASTRUTTURE E DEI TRASPORTI**
Provveditorato Interregionale OO.PP. Lazio-Abruzzo-Sardegna
Sede coordinata di Cagliari

Il Progettista: **Dott. Ing. Andrea Botti**

Consulenti: **SEACON S.R.L.**
Dott. Ing. Massimo Vitellozzi

Collaboratore: **D.T. geom. Emanuele Fanni**

DMS Geotechnical Engineering s.r.l.
Prof. Ing. Fabio Soccodato

Il Responsabile del procedimento dell'Autorità Portuale: **Dott. Ing. Alessandro Boggio**

Dott. Ing. Marco Tartagliani

Data: **Febbraio 2011**

Scala: **1:20**