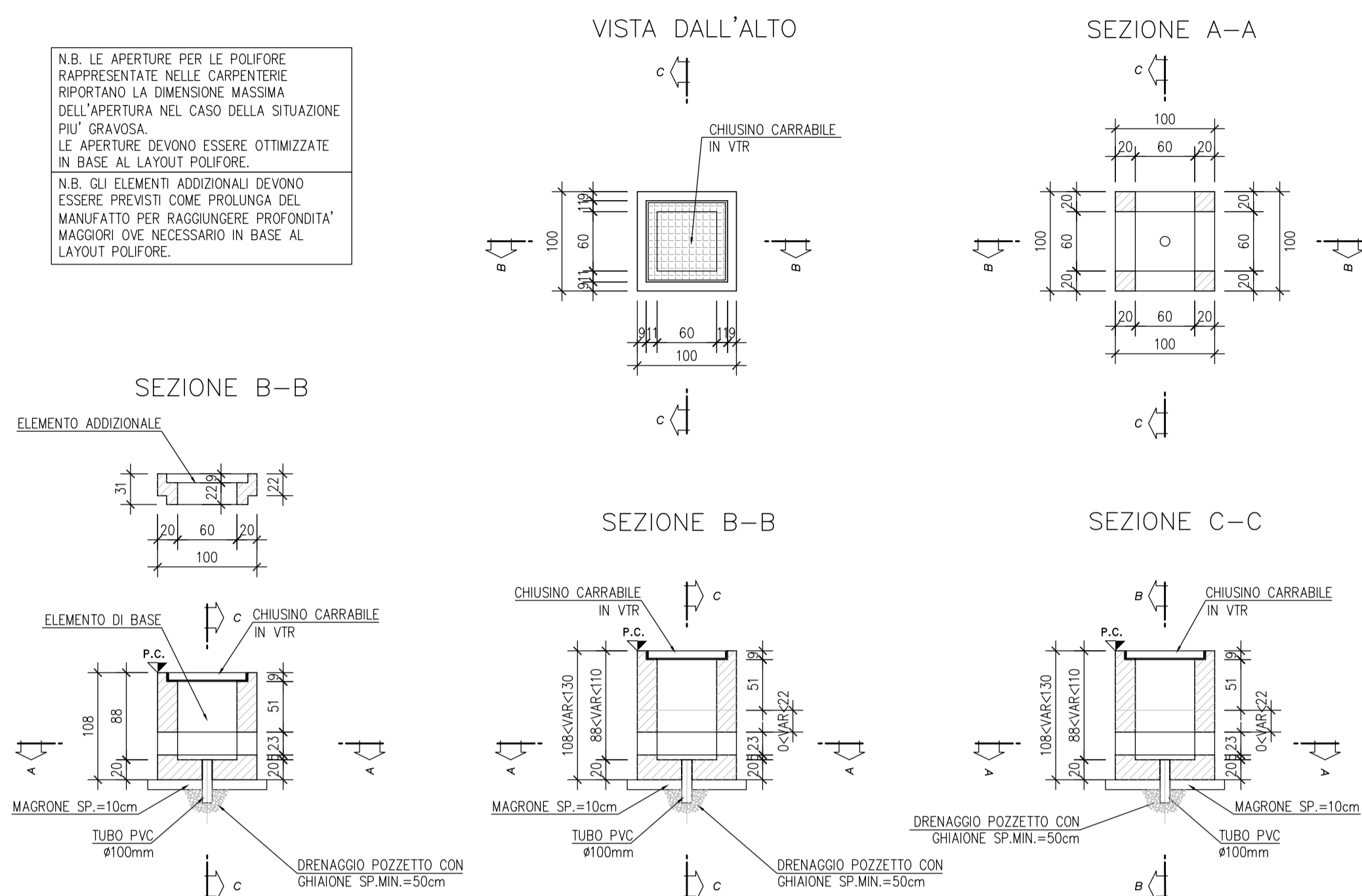


CARPENTERIA MANUFATTO TIPO A
scala 1:50

N.B. LE APERTURE PER LE POLIFORE RAPPRESENTATE NELLE CARPENTERIE RIPORTANO LA DIMENSIONE MASSIMA DELL'APERTURA NEL CASO DELLA SITUAZIONE PIU' GRAVOSA. LE APERTURE DEVONO ESSERE OTTIMIZZATE IN BASE AL LAYOUT POLIFORE.

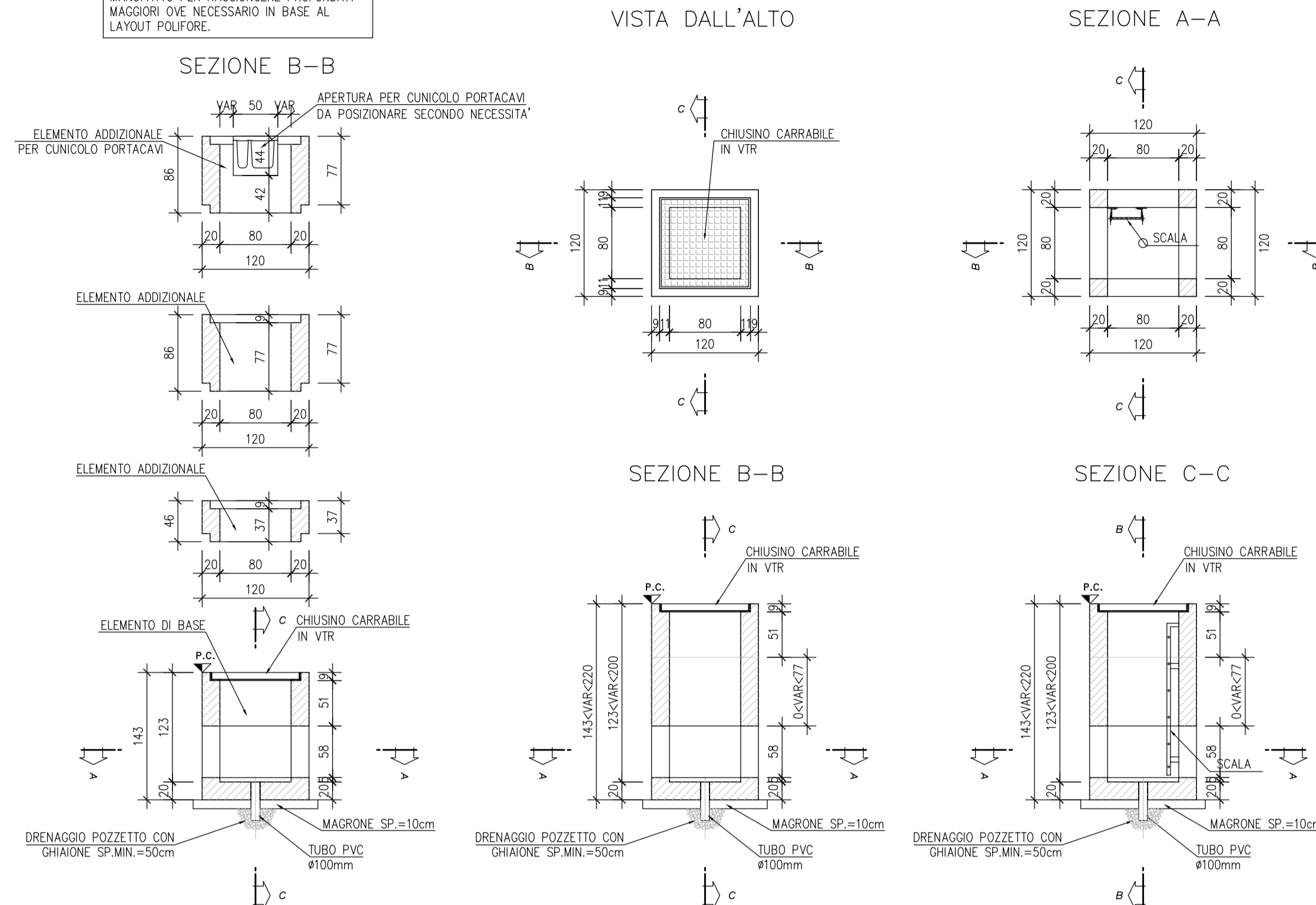
N.B. GLI ELEMENTI ADDIZIONALI DEVONO ESSERE PREVISTI COME PROLUNGA DEL MANUFATTO PER RAGGIUNGERE PROFONDITA' MAGGIOR OUE NECESSARIO IN BASE AL LAYOUT POLIFORE.



CARPENTERIA MANUFATTO TIPO B
scala 1:50

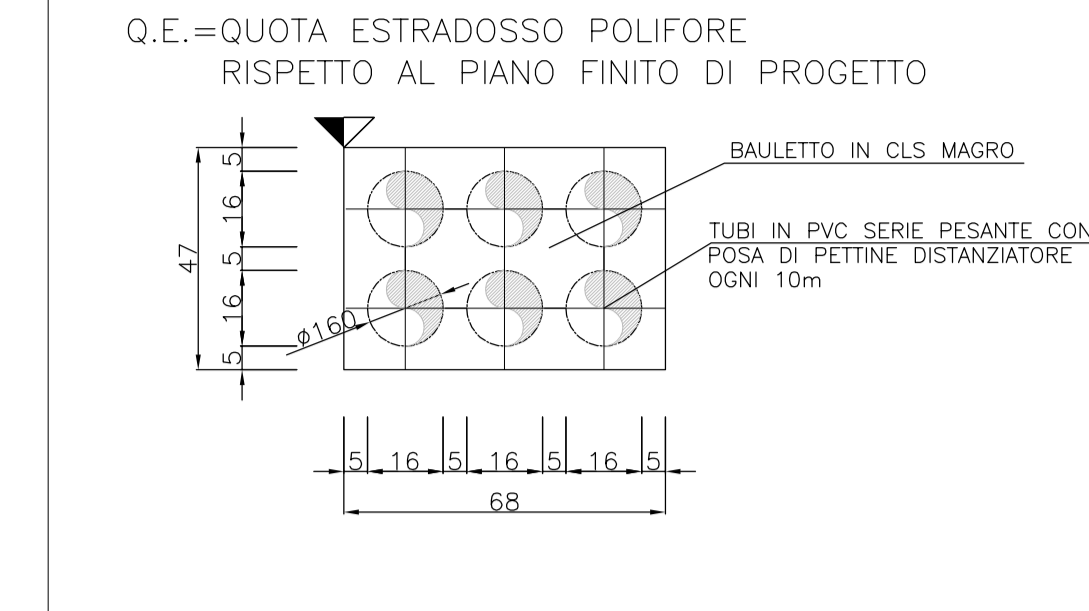
N.B. LE APERTURE PER LE POLIFORE RAPPRESENTATE NELLE CARPENTERIE RIPORTANO LA DIMENSIONE MASSIMA DELL'APERTURA NEL CASO DELLA SITUAZIONE PIU' GRAVOSA. LE APERTURE DEVONO ESSERE OTTIMIZZATE IN BASE AL LAYOUT POLIFORE.

N.B. GLI ELEMENTI ADDIZIONALI DEVONO ESSERE PREVISTI COME PROLUNGA DEL MANUFATTO PER RAGGIUNGERE PROFONDITA' MAGGIOR OUE NECESSARIO IN BASE AL LAYOUT POLIFORE.



CHIAVE DI LETTURA

PROFONDITA' POLIFORE RISPETTO AL PIANO FINITO DI PROGETTO (Q.P.P.)



QUANDO I POZZETTI SUPERANO LA PROFONDITA' DI 1.20 m PREVEDERE SCALA DI ACCESSO

PER I POZZETTI:

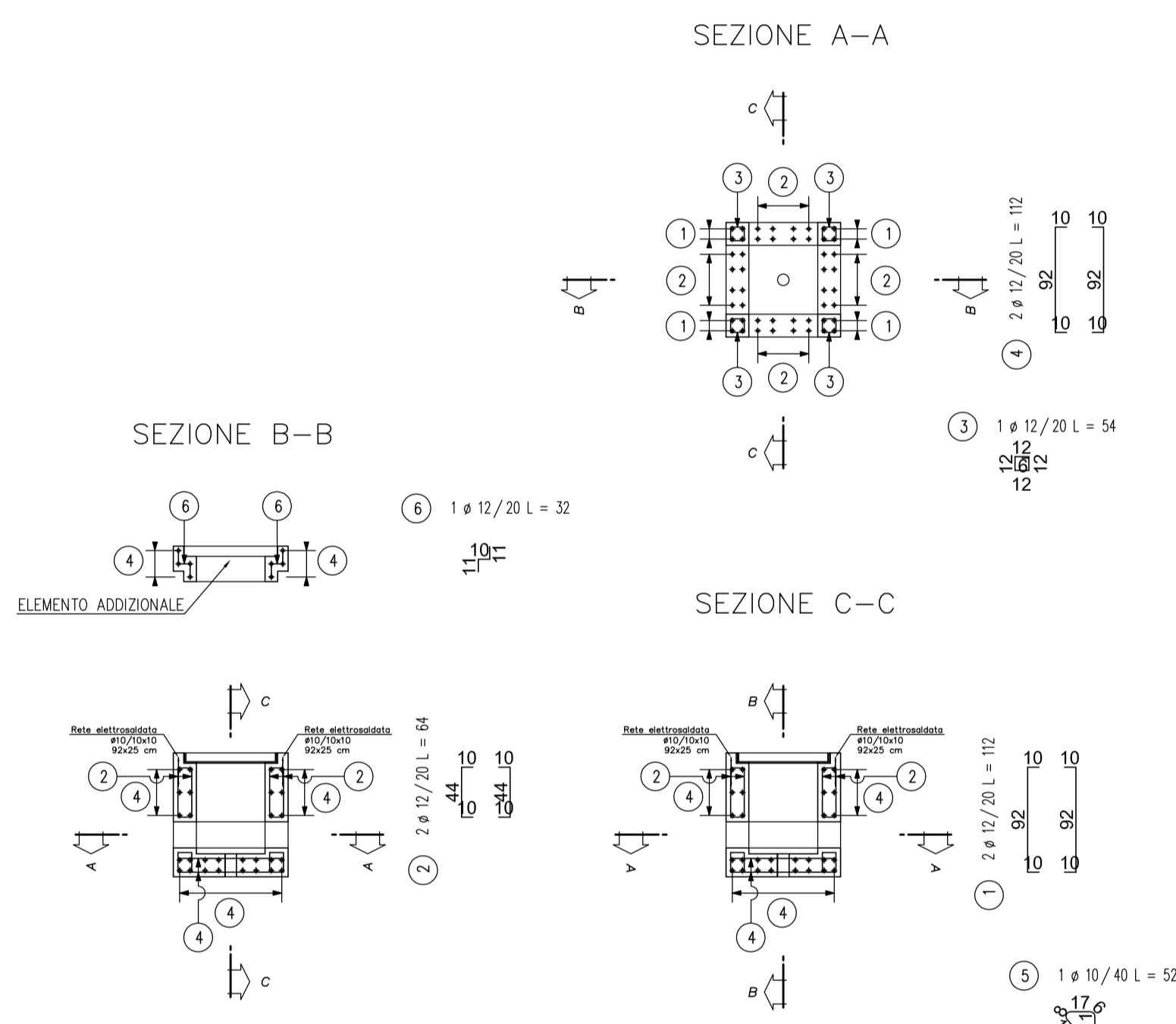
- COPERTURA IN VTR Sp = 58 mm
- PESO MAX ELEMENTI 30 Kg/cad
- CARICO MAX CONCENTRATO 5000 daN SU IMPRONTA 20x30 cm
- PREVEDERE SOSTEGNO INTERMEDIO CON PROFILATO METALLICO NEL CASO IN CUI IL PESO DELLA COPERTURA SUPERI I 30Kg

PER OGNI DORSALE IMPIANTISTICA PREVEDERE POZZETTI OGNI 20/25m.

ARMATURA MANUFATTO TIPO A
scala 1:50

N.B. LE APERTURE PER LE POLIFORE RAPPRESENTATE NELLE CARPENTERIE RIPORTANO LA DIMENSIONE MASSIMA DELL'APERTURA NEL CASO DELLA SITUAZIONE PIU' GRAVOSA. LE APERTURE DEVONO ESSERE OTTIMIZZATE IN BASE AL LAYOUT POLIFORE.

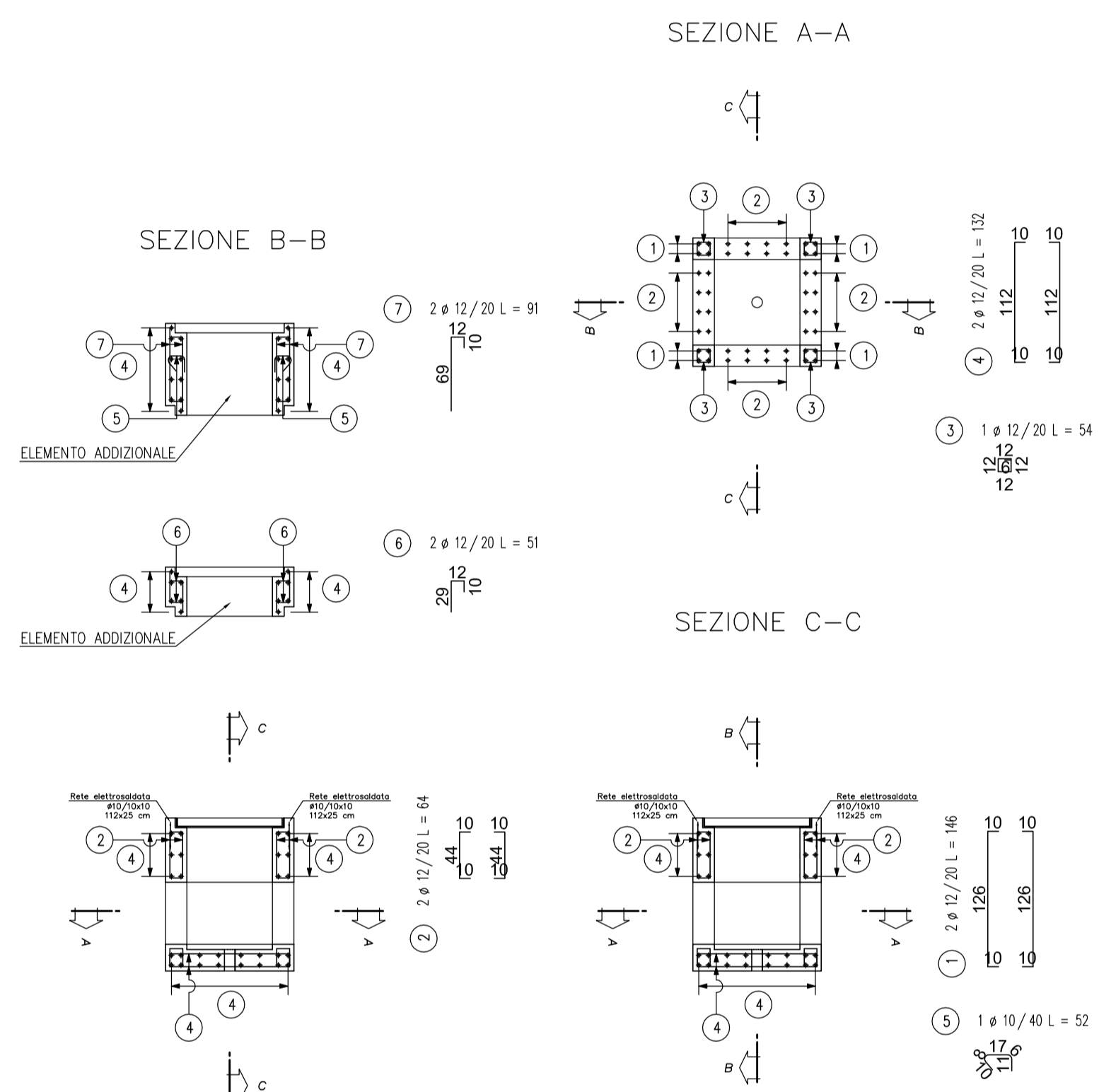
N.B. GLI ELEMENTI ADDIZIONALI DEVONO ESSERE PREVISTI COME PROLUNGA DEL MANUFATTO PER RAGGIUNGERE PROFONDITA' MAGGIOR OUE NECESSARIO IN BASE AL LAYOUT POLIFORE.



ARMATURA MANUFATTO TIPO B
scala 1:50

N.B. LE APERTURE PER LE POLIFORE RAPPRESENTATE NELLE CARPENTERIE RIPORTANO LA DIMENSIONE MASSIMA DELL'APERTURA NEL CASO DELLA SITUAZIONE PIU' GRAVOSA. LE APERTURE DEVONO ESSERE OTTIMIZZATE IN BASE AL LAYOUT POLIFORE.

N.B. GLI ELEMENTI ADDIZIONALI DEVONO ESSERE PREVISTI COME PROLUNGA DEL MANUFATTO PER RAGGIUNGERE PROFONDITA' MAGGIOR OUE NECESSARIO IN BASE AL LAYOUT POLIFORE.



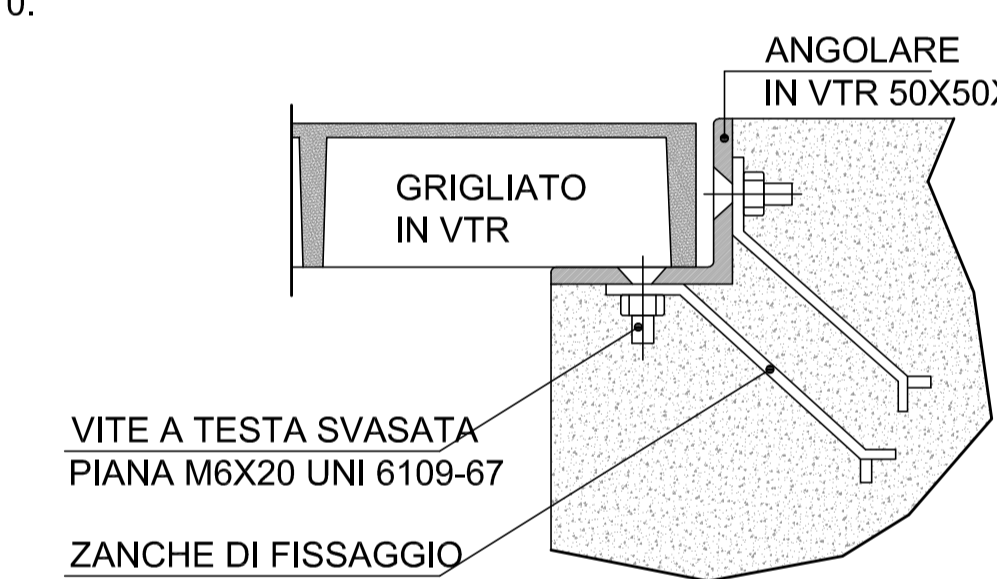
PARTICOLARE CHIUSINO IN VTR
SCALA 1:10

NOTA CHIUSINO

Peso massimo elemento 30 Kg
Coperchio carrabile in VTR realizzato mediante grigliati stampati usando roving di fibre di vetro continue e disposte in eguale percentuale nelle due direzioni, con laminato di copertura monolitico, ovvero non incollato o stratificato su grigliato già polimerizzato.

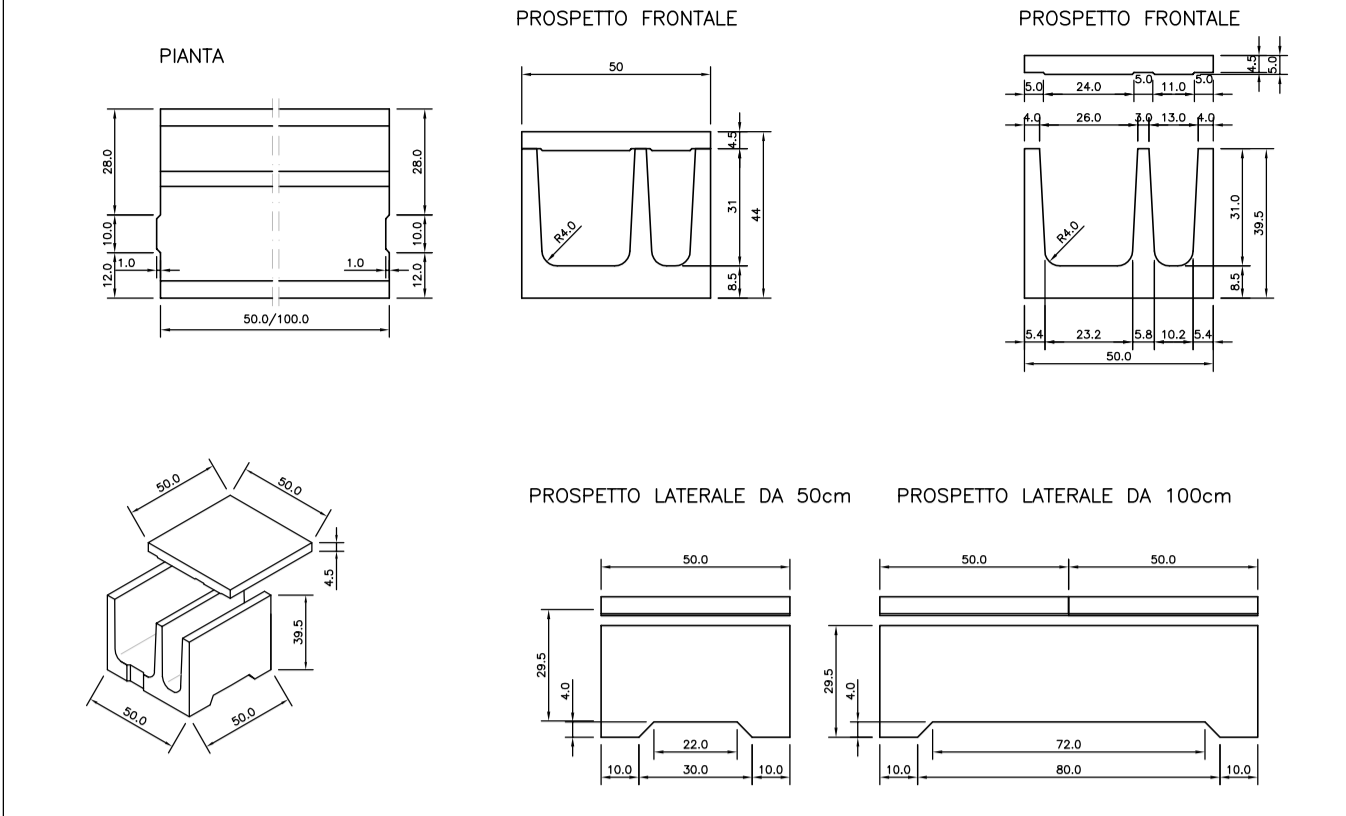
La superficie calpestabile dei grigliati dovrà avere caratteristiche antiscivolo conforme alle norme DIN E 51130 livello R13V10.

TIPOLOGIA GRIGLIATI:
Maglia 40x40 mm
Piatto portante 8x40mm
Spessore copertura 5mm
Altezza totale 58mm



CUNICOLO TIPO 1

Cuneetto portacavi a due gole, con fondo ribaltato, tipo linea TAV n° 310 in cda ornato vitello vibrato-prestato



CUNICOLO TIPO 2

Cuneetto portacavi a due gole con parabola, con fondo ribaltato, tipo linea TAV n° 310 in cda ornato vitello vibrato-prestato

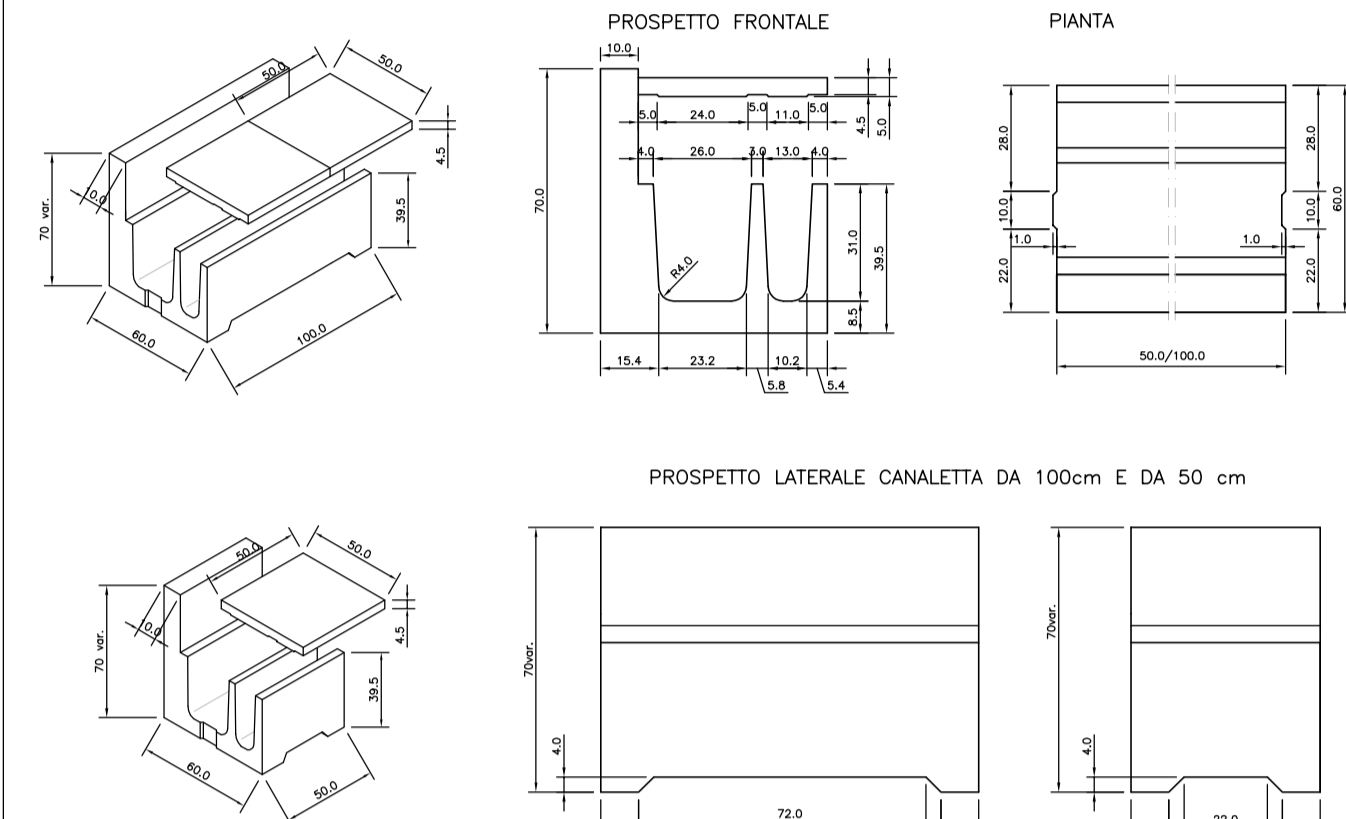
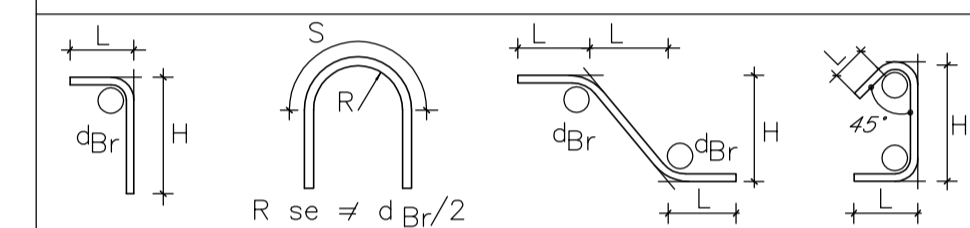


TABELLA MATERIALI

Legenda misure:



Diametro piegature d _p :	
Ø Barro <20	d _p = 4Ø
Ø Barro ≥20 - e26	d _p = 7Ø

Materiali:

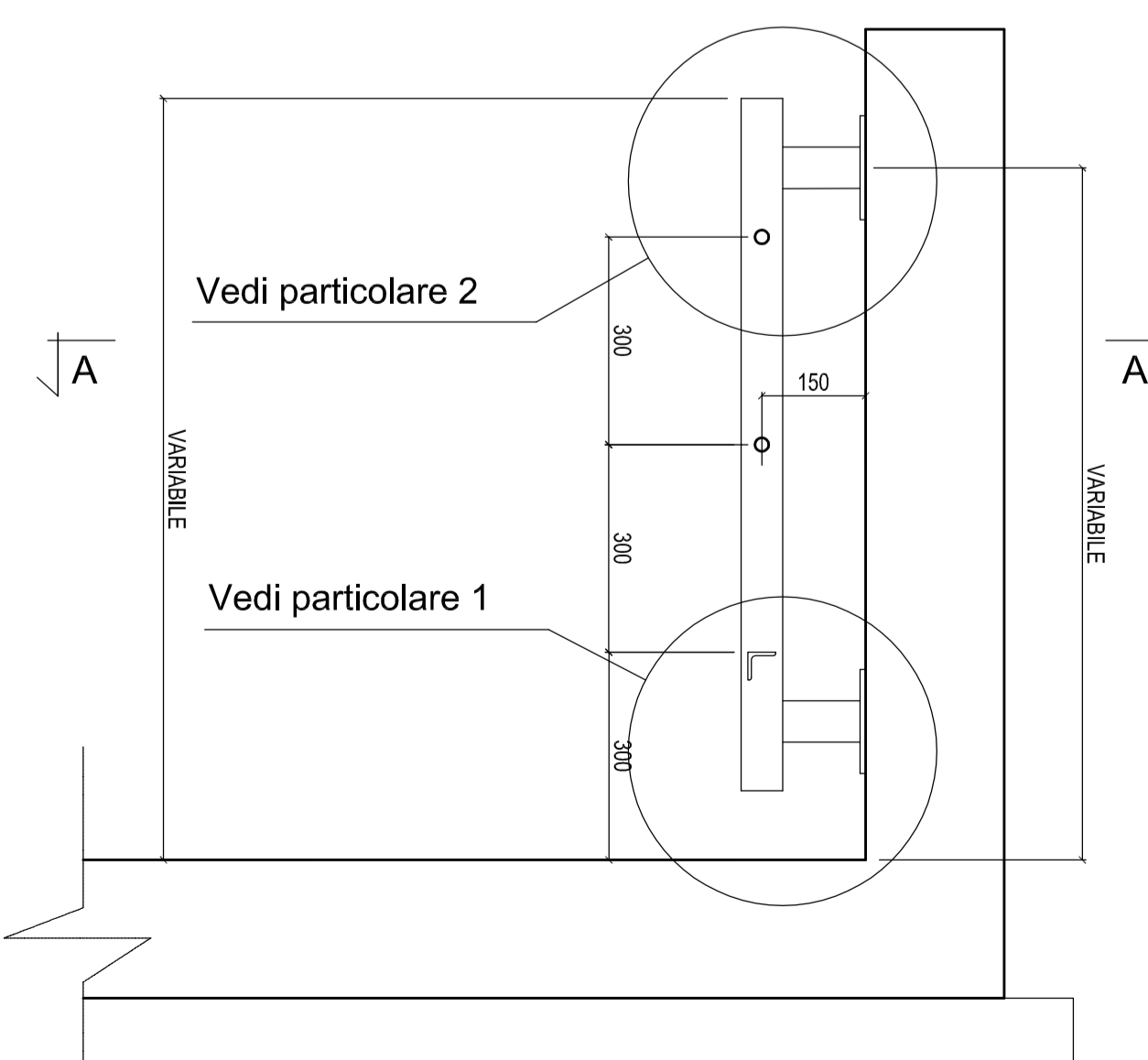
CALCESTRUZZO MAGRONE	R _{cm} ≥15 MPa
CALCESTRUZZO ELEVAZIONE	TIPO G1 R _{ck} >=37 MPa classe minima di consistenza S3 rapporto A/C <=0.5
CALCESTRUZZO FONDAZIONE	TIPO G2 R _{ck} >=30 MPa classe minima di consistenza S3 rapporto A/C <=0.5
ACCIAIO per C.A.	FeB 44K controllato in stabilimento saldabile

Elemento	Copriferro (cm)	φ _{max} inerti (mm)
FONDAZIONE	4 (-0 +0.5)	32
ELEVAZIONE	4 (-0 +0.5)	25

Classe di esposizione ambientale del calcestruzzo 2b secondo le Norme UNI 9858 corrispondente alla XF1 delle linee guida prENV206, verificato con prova di profondità di penetrazione dell'acqua sotto pressione prevista dalla norma UNI EN 12390/8

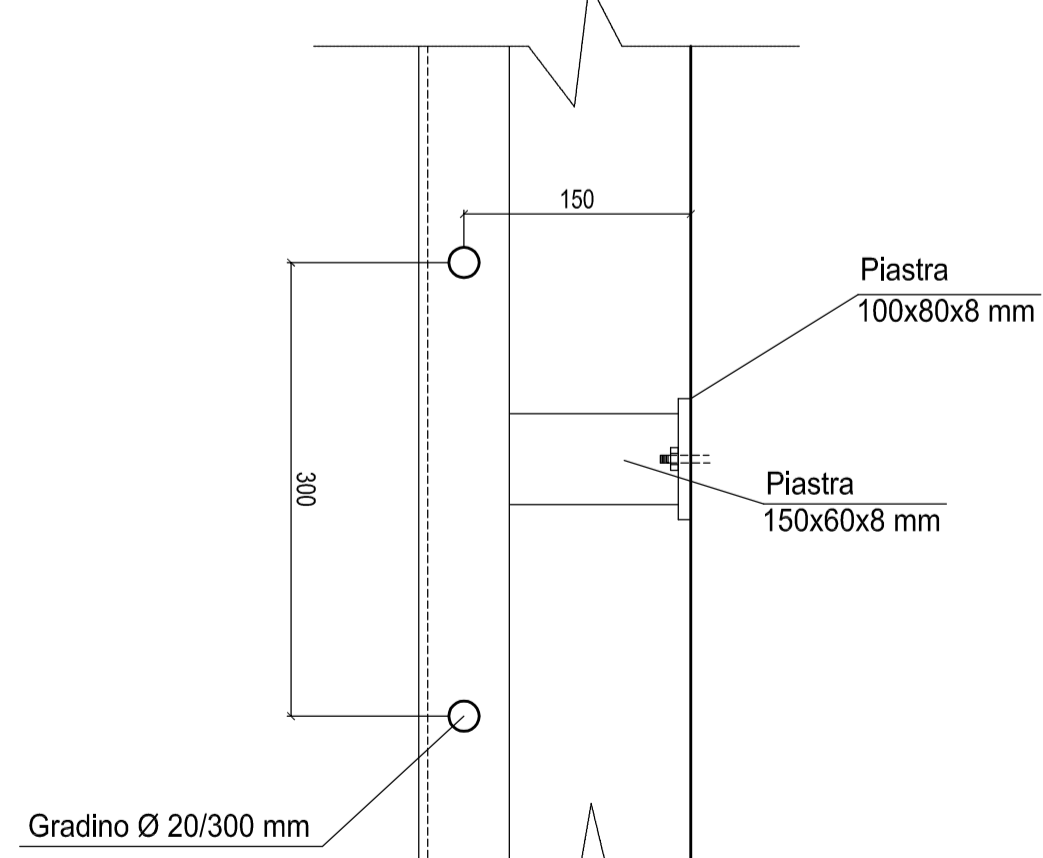
PARTICOLARE SCALA ACCESSO POZZETTI
SCALA 1:10

PARTICOLARE SCALA DI ACCESSO

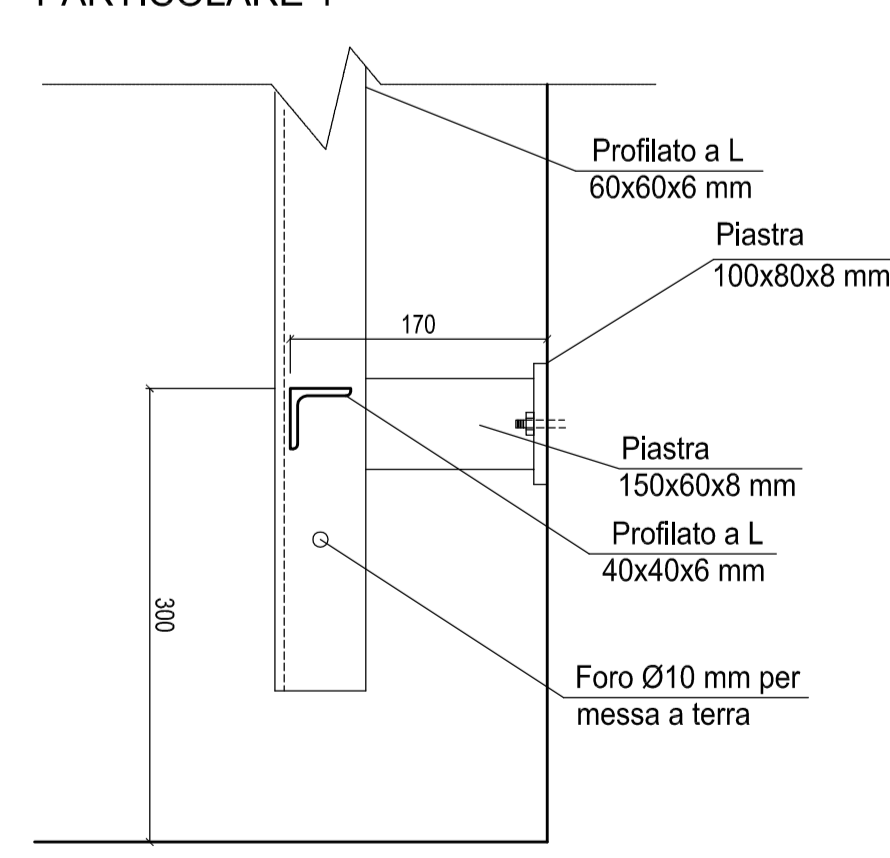


N.B.: TUTTI GLI ELEMENTI DOVRANNO ESSERE ZINCATI A CALDO E SARANNO ASSEMBLATI MEDIANTE SALDATURA 5

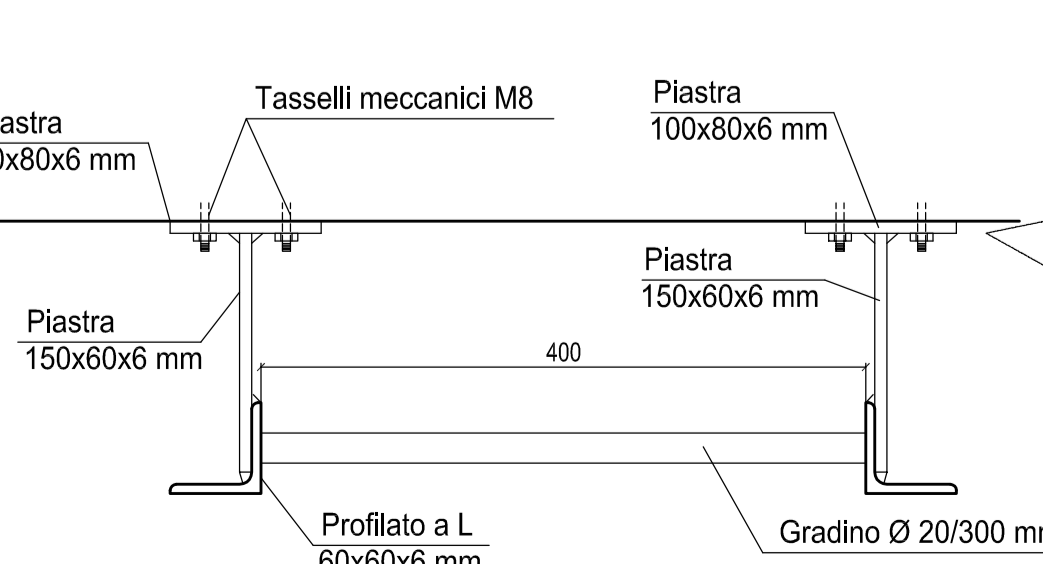
PARTICOLARE 2



PARTICOLARE 1

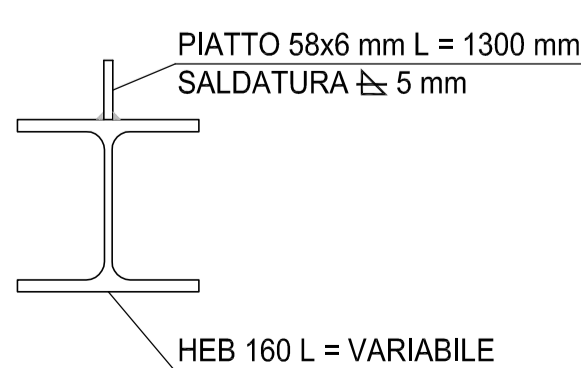
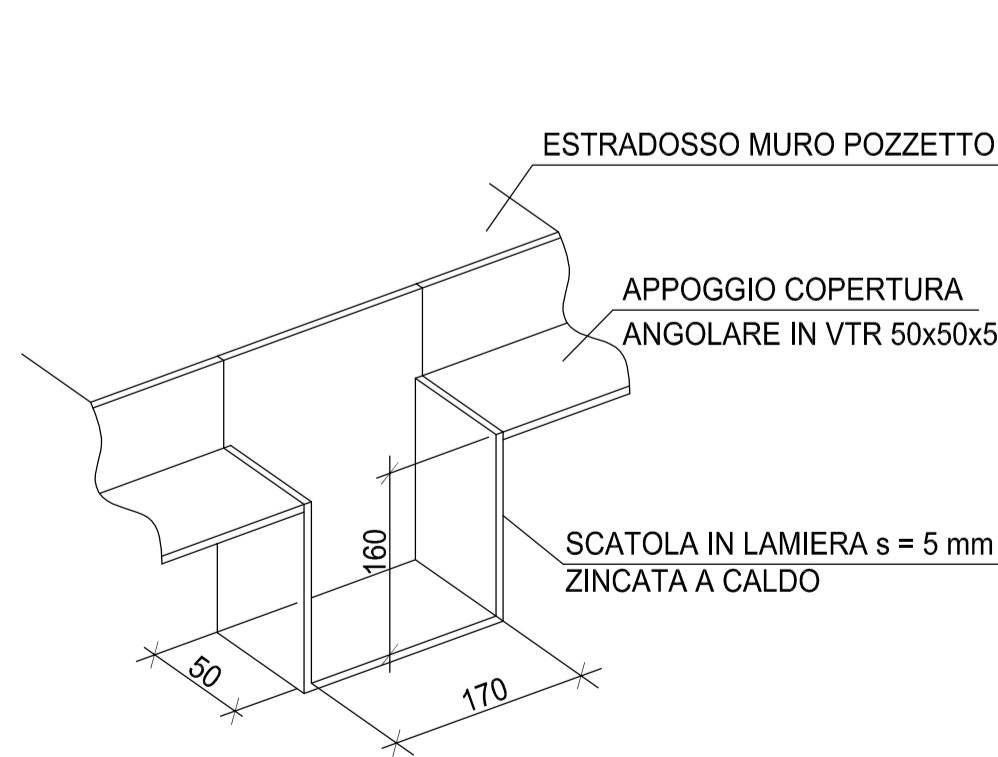


SEZIONE A-A

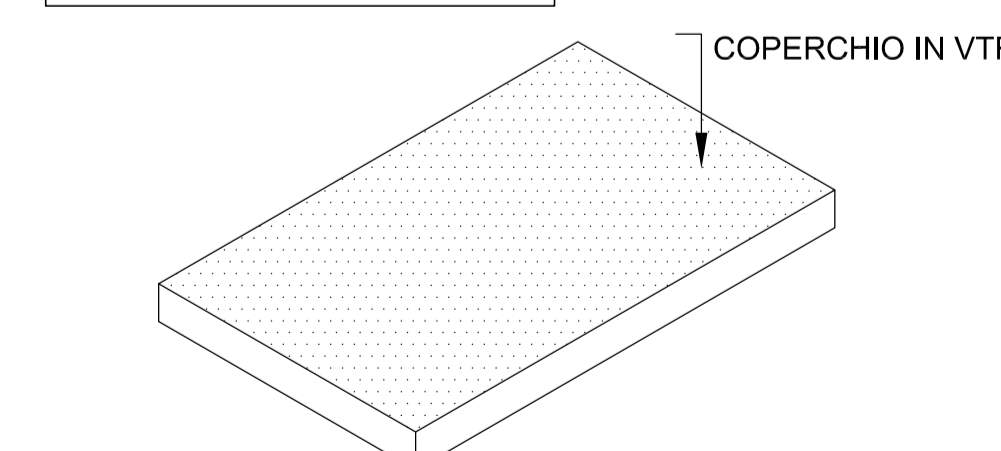


PARTICOLARE TASCHE ALLOGGIAMENTO TRAVI HEB
SCALA 1:5

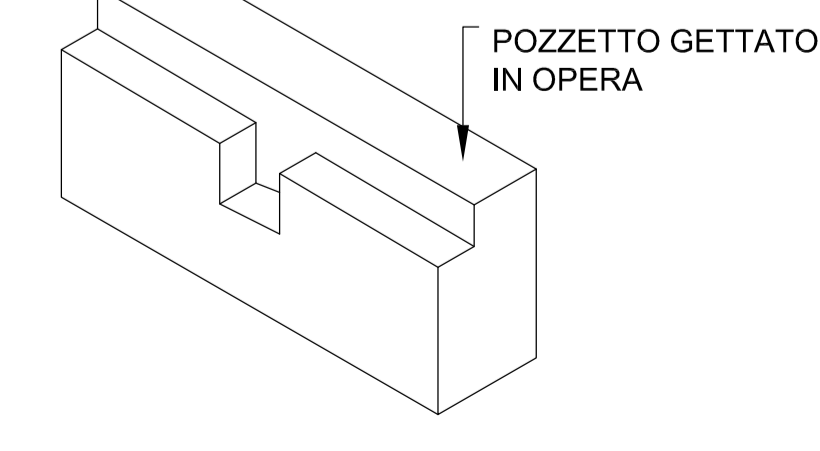
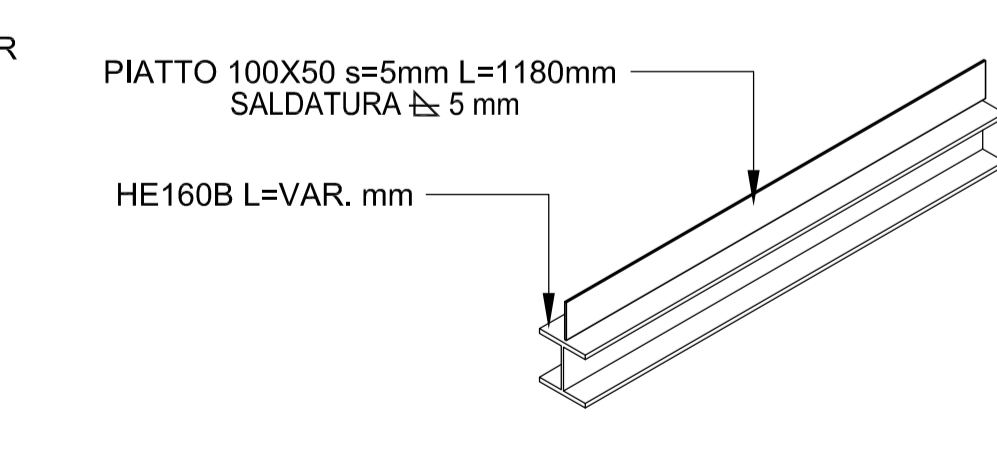
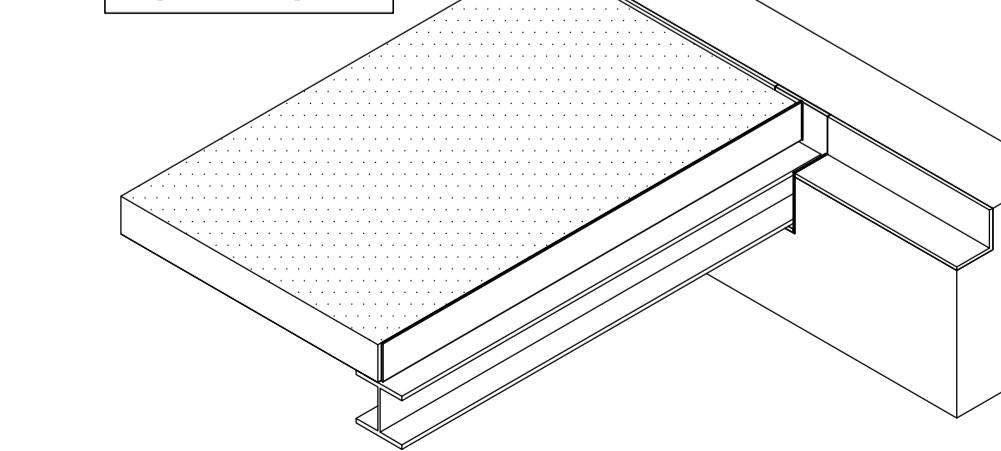
PARTICOLARE APOGGIO HEB 160



SPACCATO ASSONOMETRICO



VISTA D'INSIEME



SCATOLA APOGGIO tipo HEB160
c=170x100x19
h=100x60x8
c=180x28x10

COMMITENTE: GRUPPO FERROVIE DELLO STATO ITALIANO

ALTA SOVRIGLIANZA: GRUPPO FERROVIE DELLO STATO ITALIANO

GENERAL CONTRACTOR: COCV

INFRASTRUTTURE FERROVIARIE STRATEGICHE DEFINITE DALLA LEGGE OBIETTIVO N.443/01

TRATTA A.V./A.C. TERZO VALICO DEI GIOVI

PROGETTO ESECUTIVO

Piazzale Fabbricato sicurezza imbocco Galleria di Valico Nord

Pozzetti tipo A e B

GENERAL CONTRACTOR	DIRETTORE LAVORI	SCALA:
COCV Ing. N. Merito		1:50

COMMESSA	LOTTO	FASE	ENTE	TIPO DOC.	OPERA/DISCIPLINA	PROGR.	REV.
I G 5 1	0 4	E	C V	B B	I N 1 G 0 X	0 0 1	A

PROGETTAZIONE

Rev.	Descrizione emissione	Redatto	Data	Verificato	Data	Progettista	Data
A.00	Prima emissione	ARCHINSEGO	10/05/2017	COCV	11/05/2017	A. Merito	13/05/2017

Nome File: I01-04-01-08-010-00-01-000
CUP: F81H9200000000