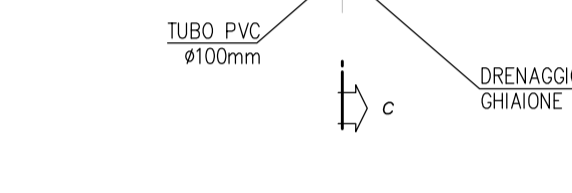
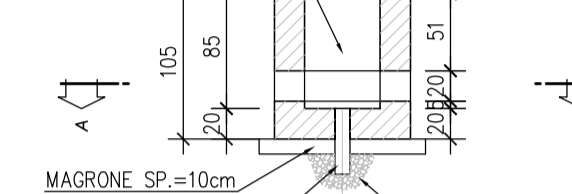
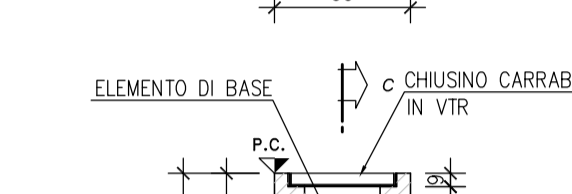
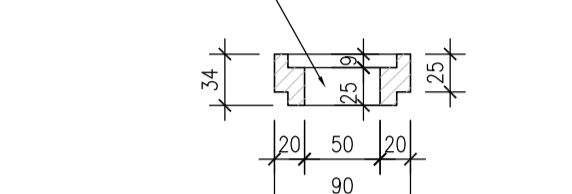


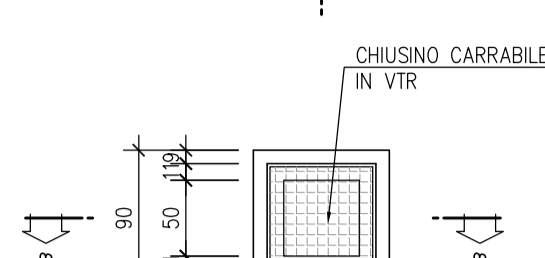
CARPENTERIA MANUFATTO TIPO P1
scala 1:50

N.B. LE APERTURE PER LE POLIFORE RAPPRESENTATE NELLE CARPENTERIE RIPORTANO LA DIMENSIONE MASSIMA DELL'APERTURA NEL CASO DELLA SITUAZIONE PIU' GRAVOSA.
LE APERTURE DEVONO ESSERE OTTIMIZZATE IN BASE AL LAYOUT POLIFORE.
N.B. GLI ELEMENTI ADDIZIONALI DEVONO ESSERE PREVISTI COME PROLUNGA DEL MANUFATTO PER RAGGIUNGERE PROFONDITA' MAGGIORI OVE NECESSARIO IN BASE AL LAYOUT POLIFORE.

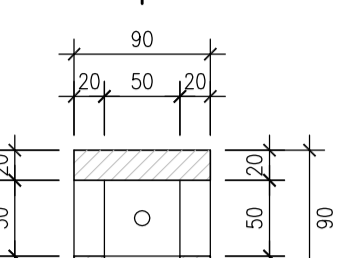
SEZIONE B-B



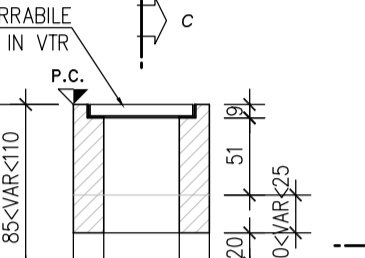
VISTA DALL'ALTO



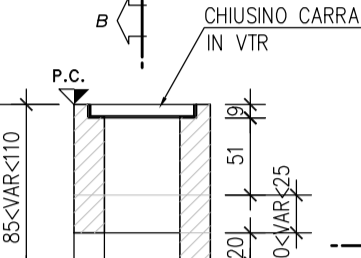
SEZIONE A-A



SEZIONE B-B



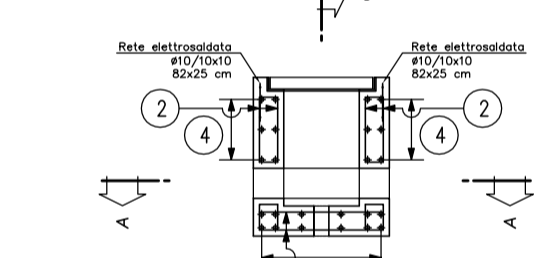
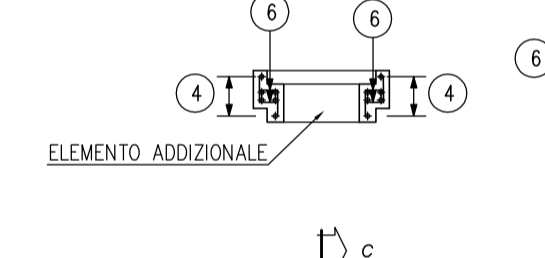
SEZIONE C-C



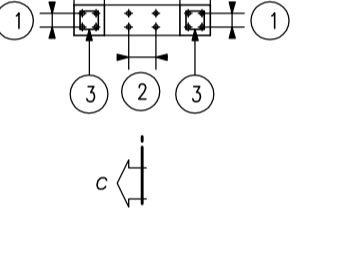
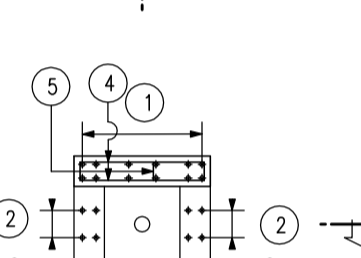
ARMATURA MANUFATTO TIPO P1
scala 1:50

N.B. LE APERTURE PER LE POLIFORE RAPPRESENTATE NELLE CARPENTERIE RIPORTANO LA DIMENSIONE MASSIMA DELL'APERTURA NEL CASO DELLA SITUAZIONE PIU' GRAVOSA.
LE APERTURE DEVONO ESSERE OTTIMIZZATE IN BASE AL LAYOUT POLIFORE.
N.B. GLI ELEMENTI ADDIZIONALI DEVONO ESSERE PREVISTI COME PROLUNGA DEL MANUFATTO PER RAGGIUNGERE PROFONDITA' MAGGIORI OVE NECESSARIO IN BASE AL LAYOUT POLIFORE.

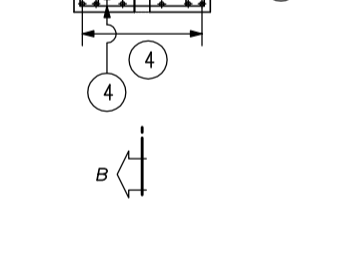
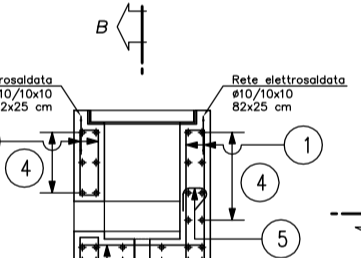
SEZIONE B-B



SEZIONE A-A



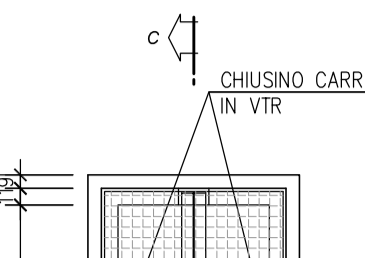
SEZIONE C-C



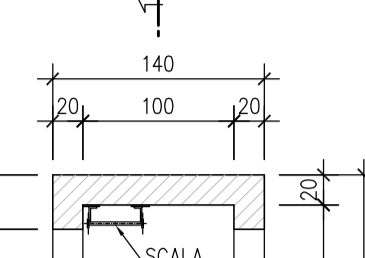
CARPENTERIA MANUFATTO TIPO P2
scala 1:50

N.B. LE APERTURE PER LE POLIFORE RAPPRESENTATE NELLE CARPENTERIE RIPORTANO LA DIMENSIONE MASSIMA DELL'APERTURA NEL CASO DELLA SITUAZIONE PIU' GRAVOSA.
LE APERTURE DEVONO ESSERE OTTIMIZZATE IN BASE AL LAYOUT POLIFORE.
N.B. GLI ELEMENTI ADDIZIONALI DEVONO ESSERE PREVISTI COME PROLUNGA DEL MANUFATTO PER RAGGIUNGERE PROFONDITA' MAGGIORI OVE NECESSARIO IN BASE AL LAYOUT POLIFORE.

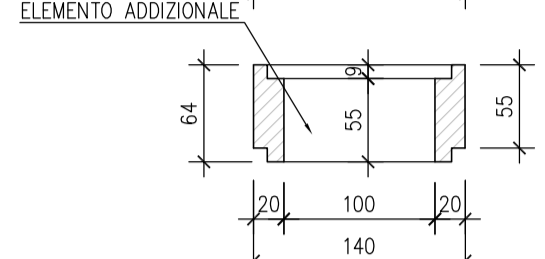
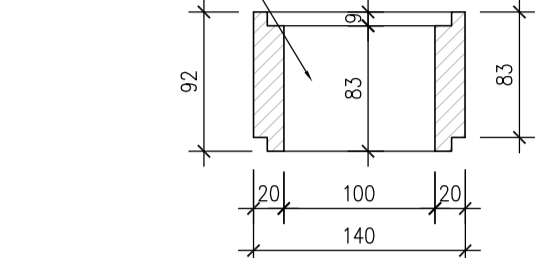
VISTA DALL'ALTO



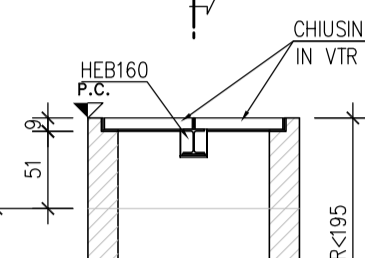
SEZIONE A-A



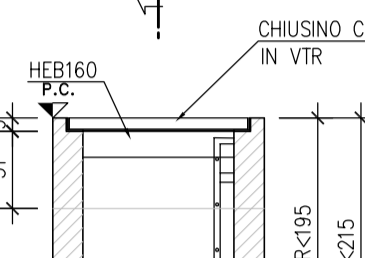
SEZIONE B-B



SEZIONE B-B



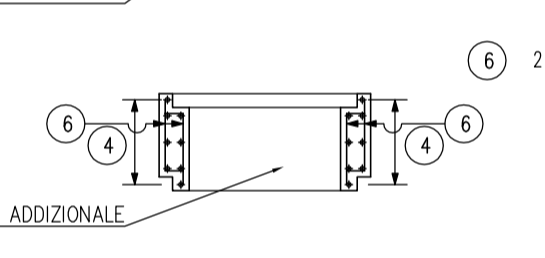
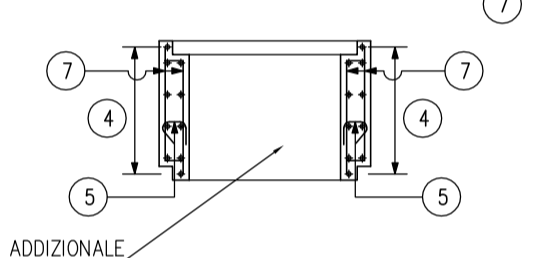
SEZIONE C-C



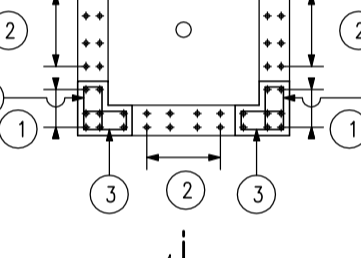
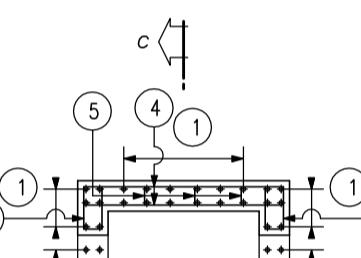
ARMATURA MANUFATTO TIPO P2
scala 1:50

N.B. LE APERTURE PER LE POLIFORE RAPPRESENTATE NELLE CARPENTERIE RIPORTANO LA DIMENSIONE MASSIMA DELL'APERTURA NEL CASO DELLA SITUAZIONE PIU' GRAVOSA.
LE APERTURE DEVONO ESSERE OTTIMIZZATE IN BASE AL LAYOUT POLIFORE.
N.B. GLI ELEMENTI ADDIZIONALI DEVONO ESSERE PREVISTI COME PROLUNGA DEL MANUFATTO PER RAGGIUNGERE PROFONDITA' MAGGIORI OVE NECESSARIO IN BASE AL LAYOUT POLIFORE.

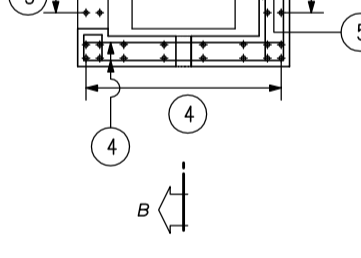
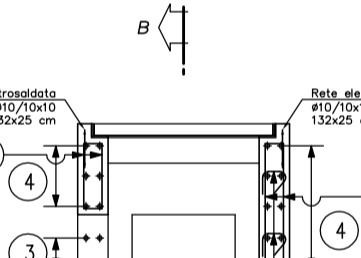
SEZIONE B-B



SEZIONE A-A

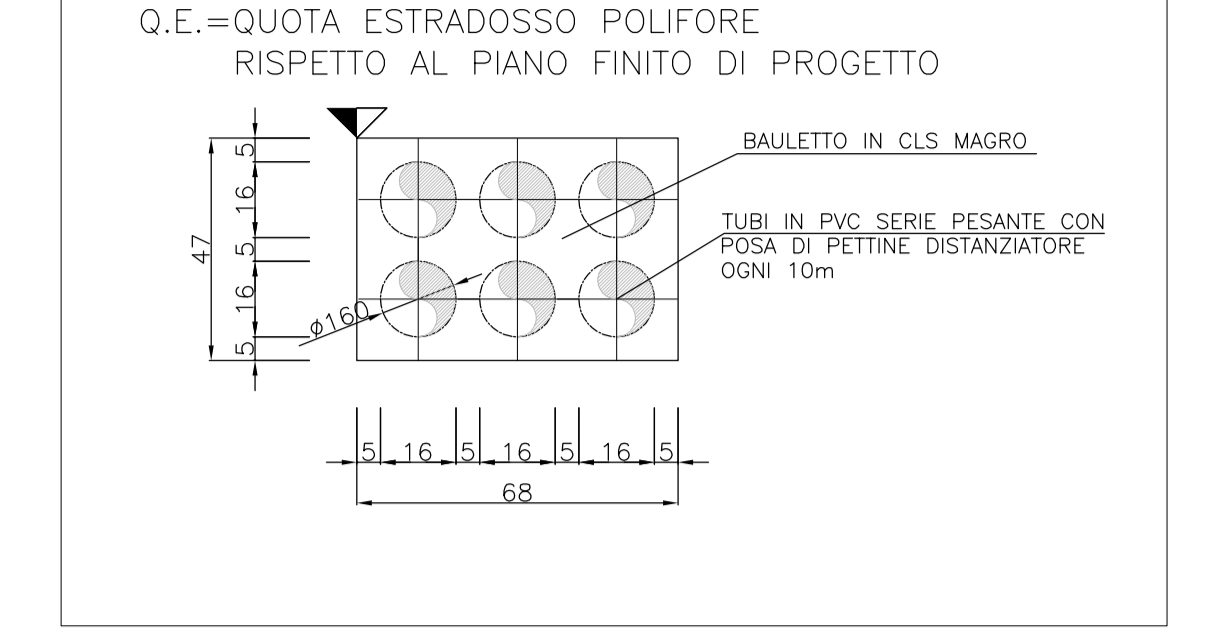


SEZIONE C-C



CHIAVE DI LETTURA

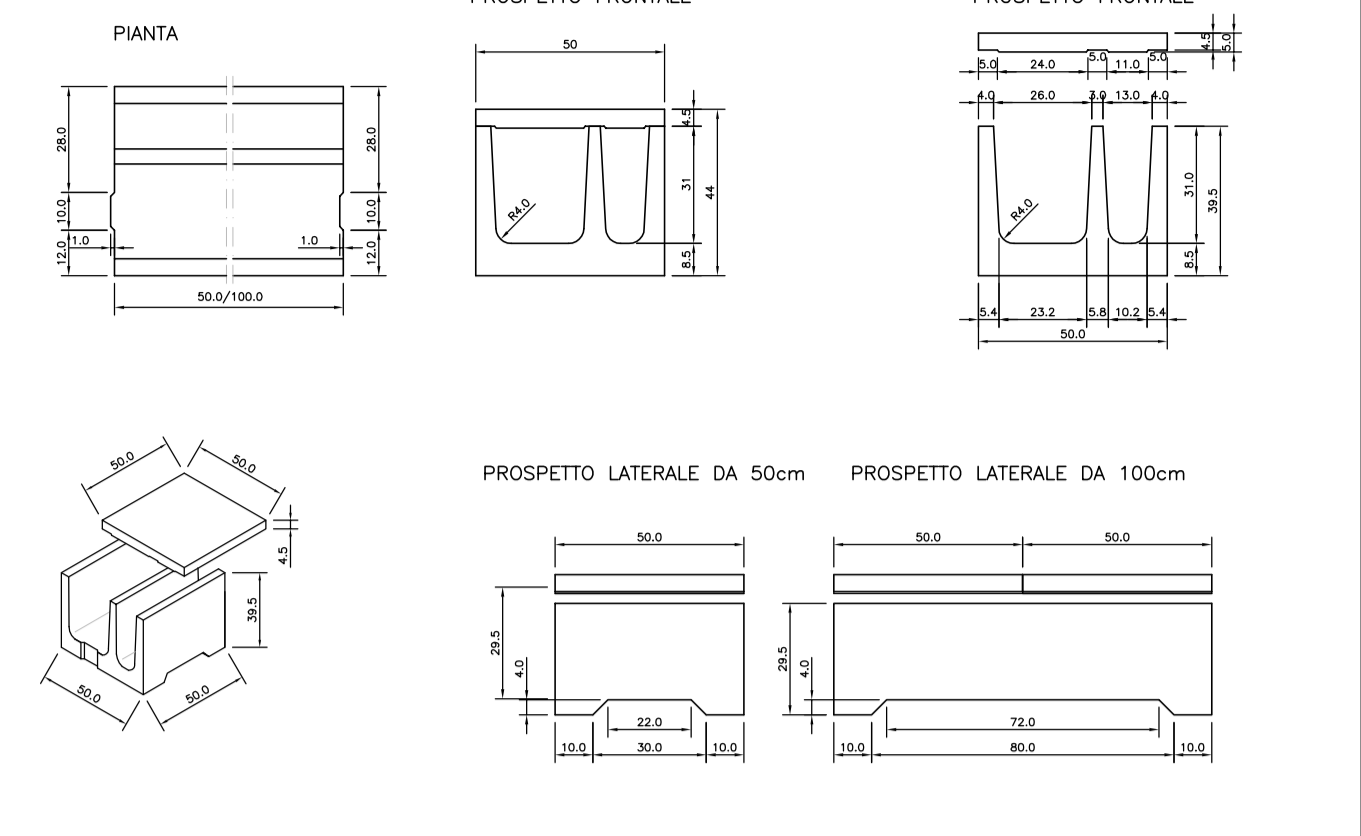
PROFONDITA' POLIFORE RISPETTO AL PIANO FINITO DI PROGETTO (Q.P.P.)



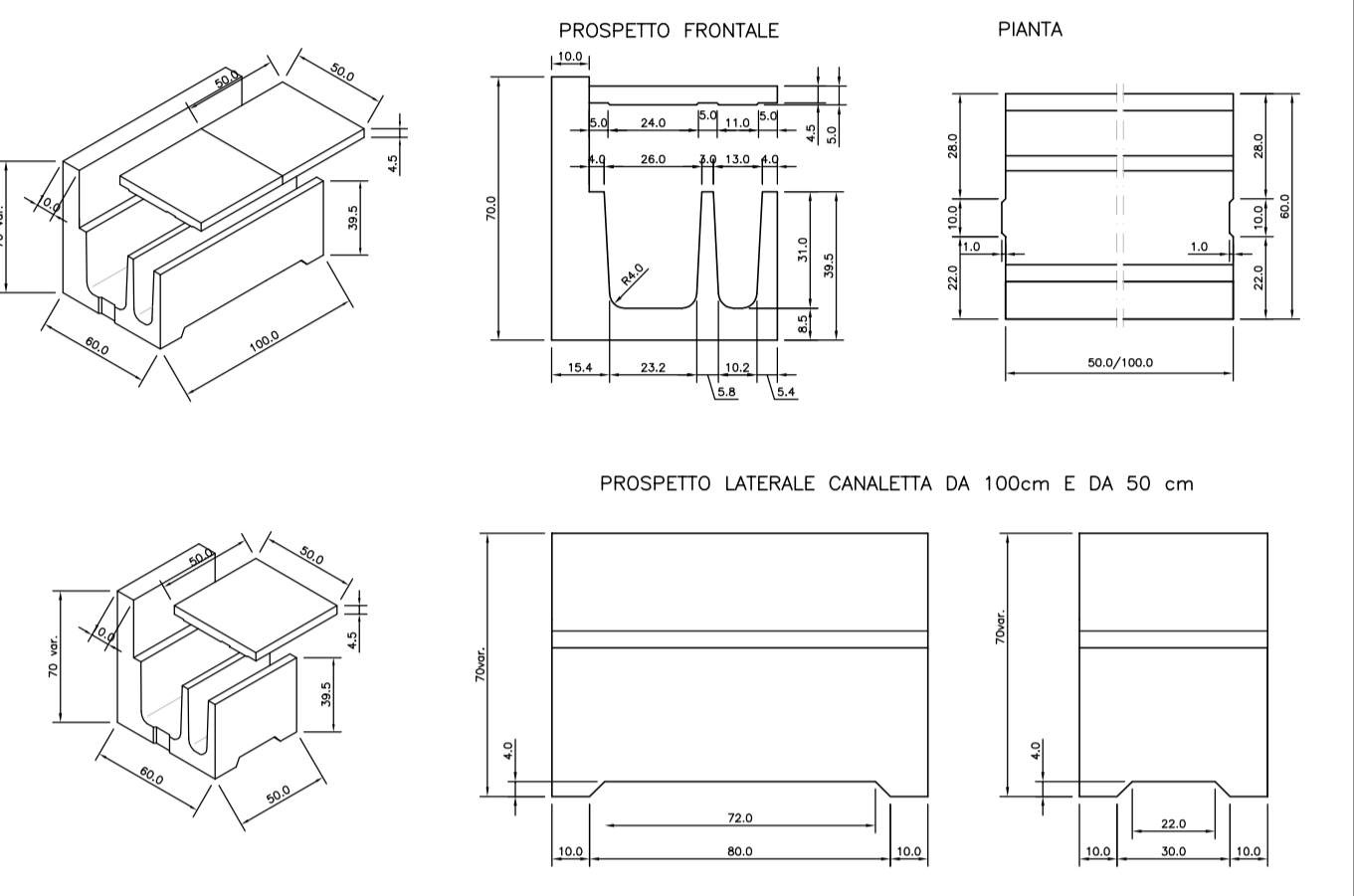
- QUANDO I POZZETTI SUPERANO LA PROFONDITA' DI 1.20 m
PREVEDERE SCALA DI ACCESSO
- PER I POZZETTI:
- COPERTURA IN VTR SP = 58 mm
- PESO MAX ELEMENTI 30 Kg/cad
- CARICO MAX CONCENTRATO 5000 daN SU IMPRONTA 20x30 cm
- PREVEDERE SOSTEGNO INTERMEDIO CON PROFILATO METALLICO
NEL CASO IN CUI IL PESO DELLA COPERTURA SUPERI I 30Kg

PER OGNI DORSALE IMPIANTISTICA PREVEDERE POZZETTI OGNI 20/25m.

CUNICOLO TIPO 1



CUNICOLO TIPO 2



PARTICOLARE CHIUSINO IN VTR

SCALA 1:10

NOTA CHIUSINO

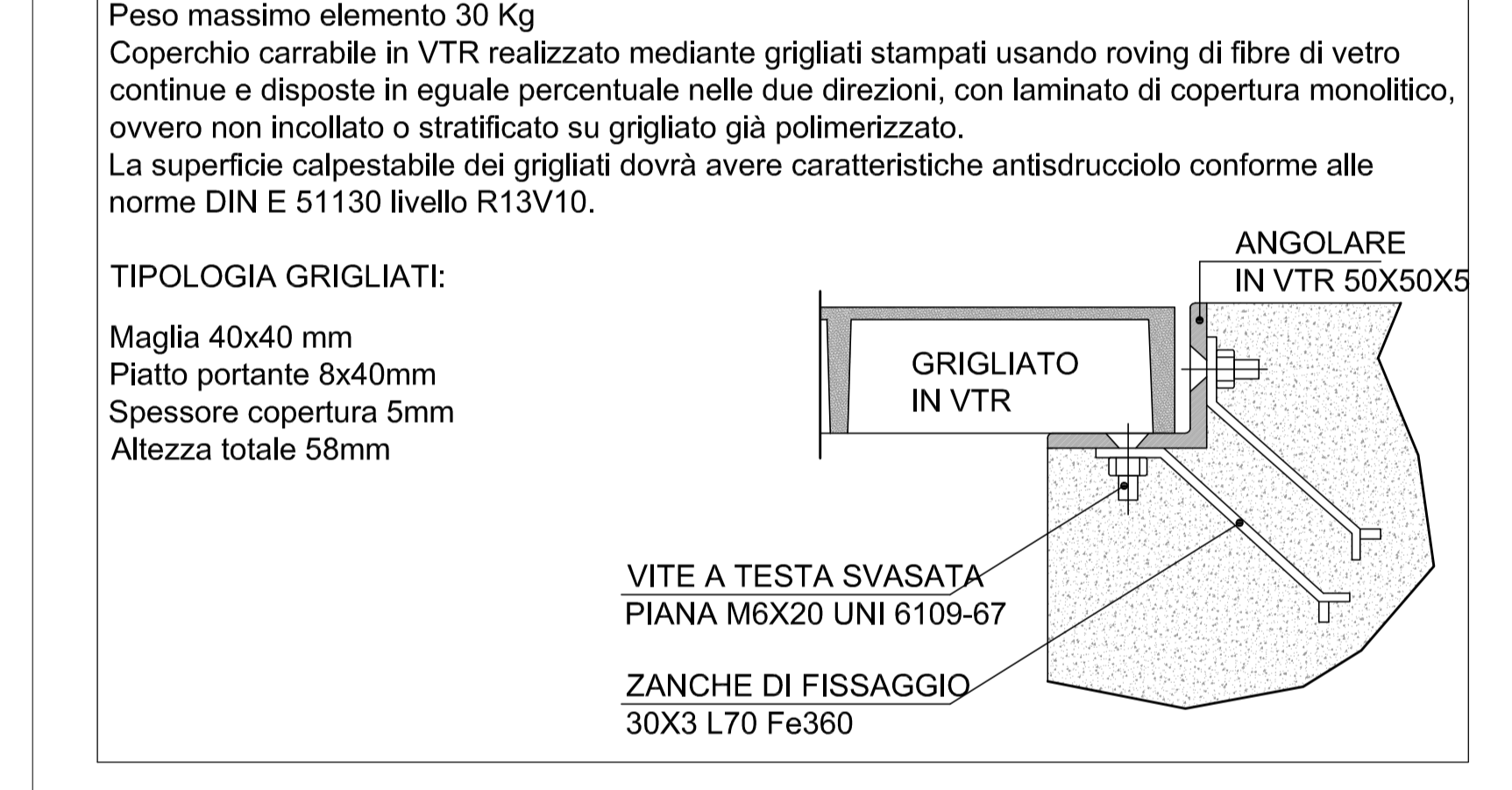
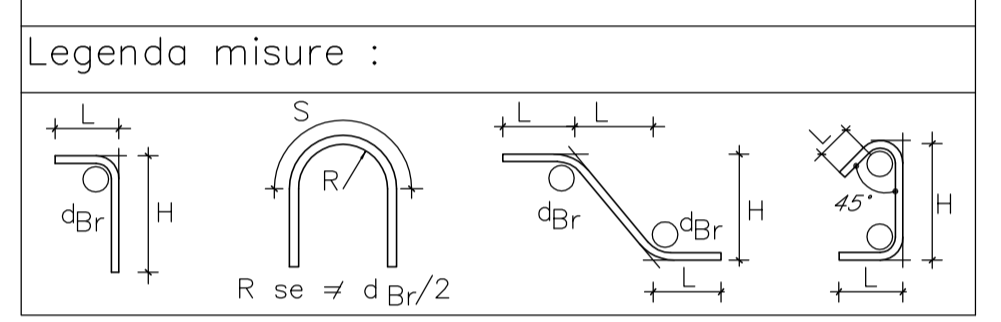


TABELLA MATERIALI

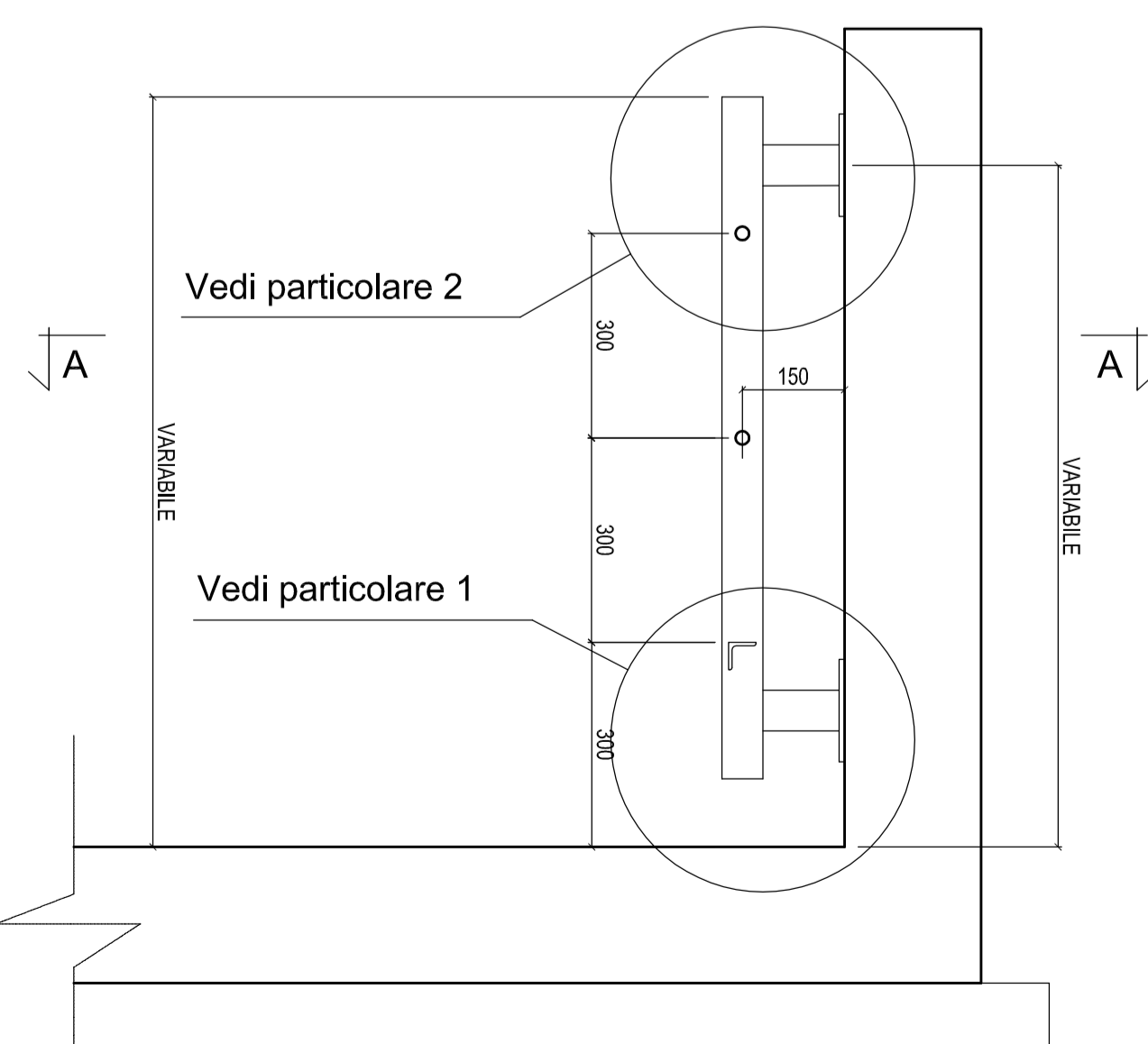


Legenda misure :		
Diámetro plegature d _{pe} :		
Ø Barra <20	d _{Br} = 4ø	
Ø Barra ≥20 - ø26	d _{Br} = 7ø	
Materiali:		
CALCESTRUZZO MAGRONE	R _{cm} ≥15 MPa	
CALCESTRUZZO ELEVAZIONE	TIPO G1 R _{ck} >=37 MPa classe minima di consistenza S3 rapporto A/C <=0.5	
CALCESTRUZZO FONDAZIONE	TIPO G2 R _{ck} >=30 MPa classe minima di consistenza S3 rapporto A/C <=0.5	
ACCIAIO per C.A.	FeB 44K controllato in stabilimento saldabile	
Elemento	Capiferro (cm)	φ _{max} inerti (mm)
FONDAZIONE	4 (-0 +0.5)	32
ELEVAZIONE	4 (-0 +0.5)	25

Classe di esposizione ambientale del calcestruzzo 2b secondo le Norme UNI 9858 corrispondente alla XF1 delle linee guida prENV206, verificato con prova di profondità di penetrazione dell'acqua sotto pressione prevista dalla norma UNI EN 12390/8

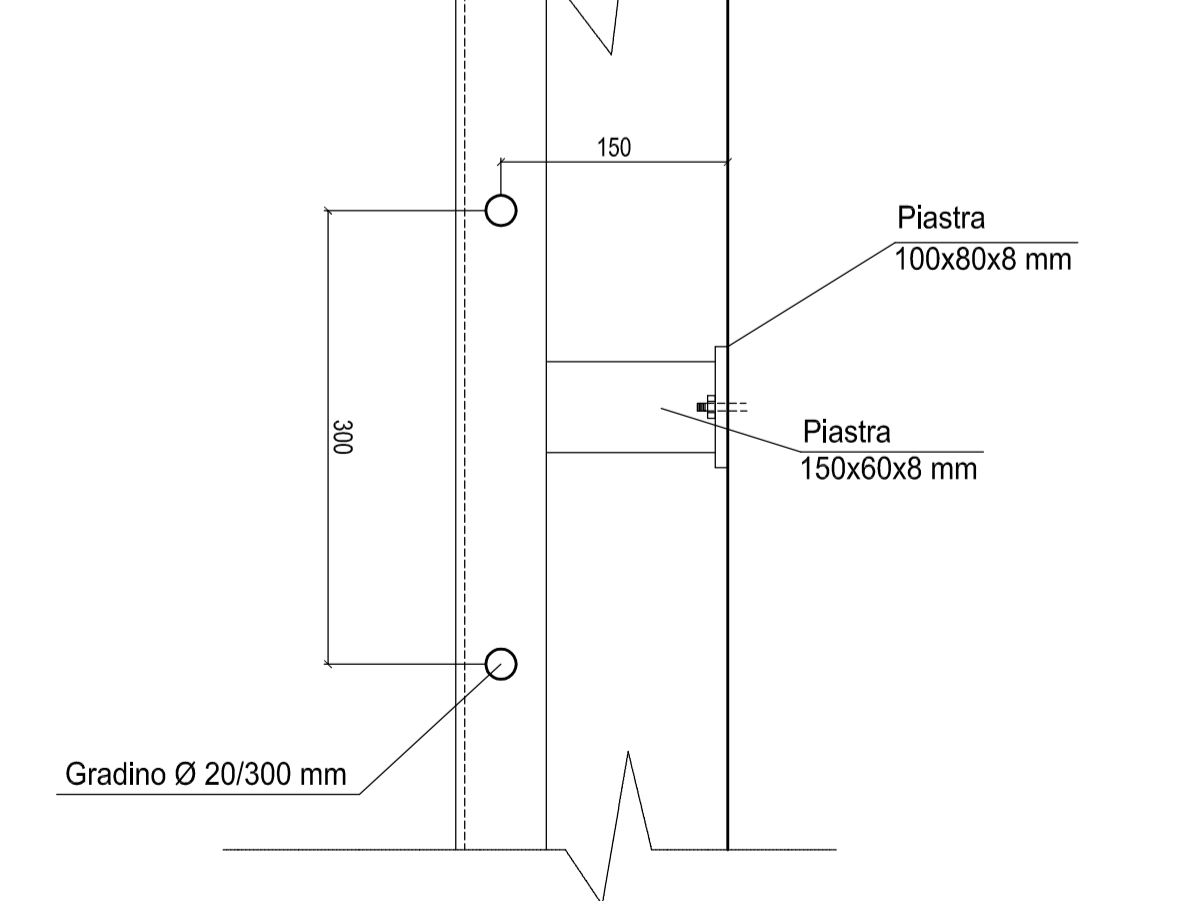
PARTICOLARE SCALA ACCESSO
SCALA 1:10

PARTICOLARE SCALA DI ACCESSO

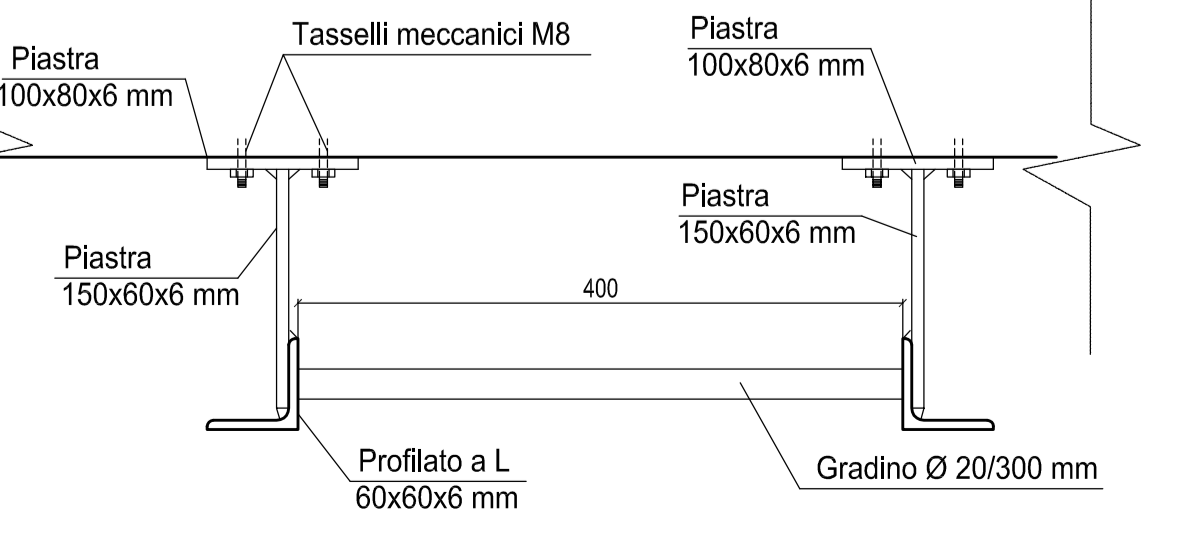


N.B.: TUTTI GLI ELEMENTI DOVRANNO ESSERE ZINCATI A CALDO E SARANNO ASSEMBLATI MEDIANTE SALDATURA ≥ 5

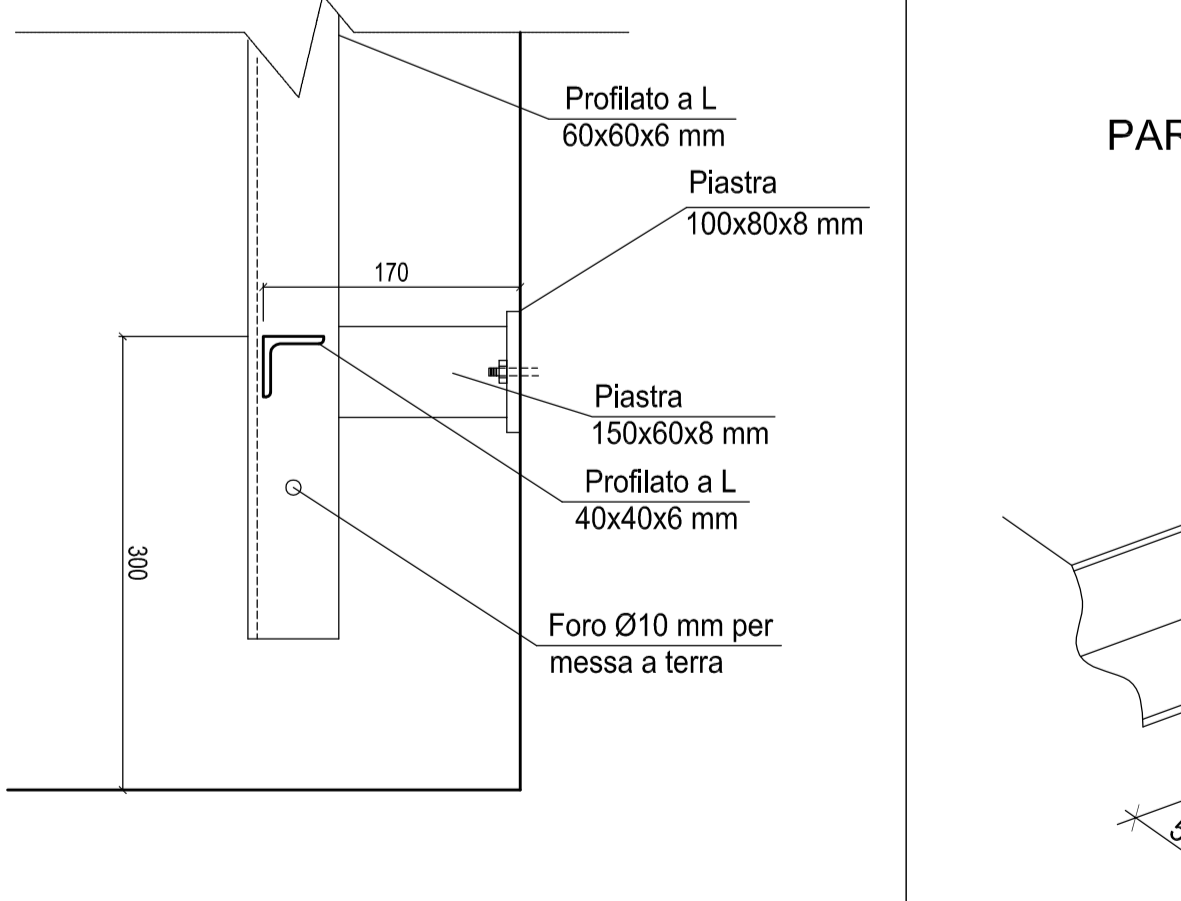
PARTICOLARE 2



SEZIONE A-A

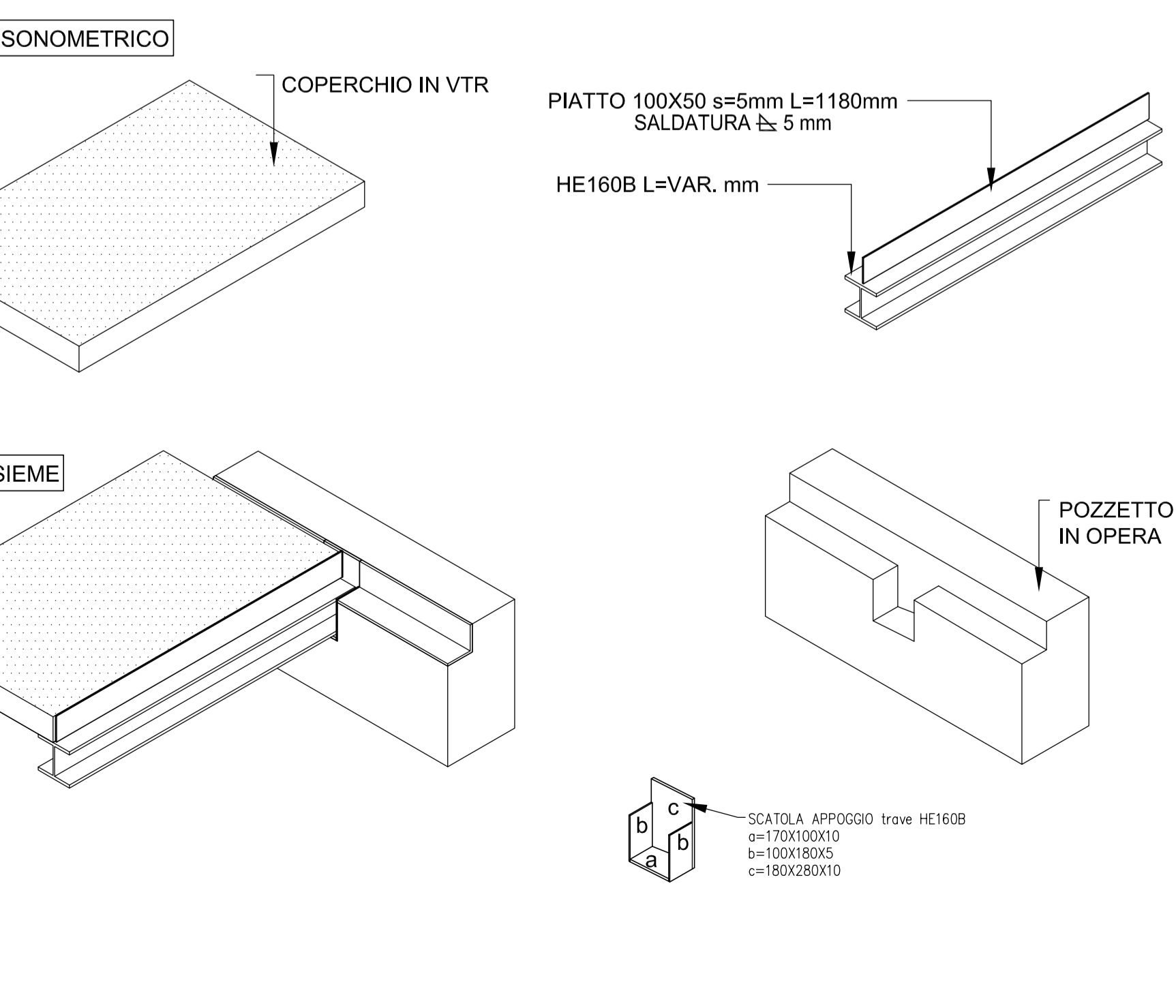
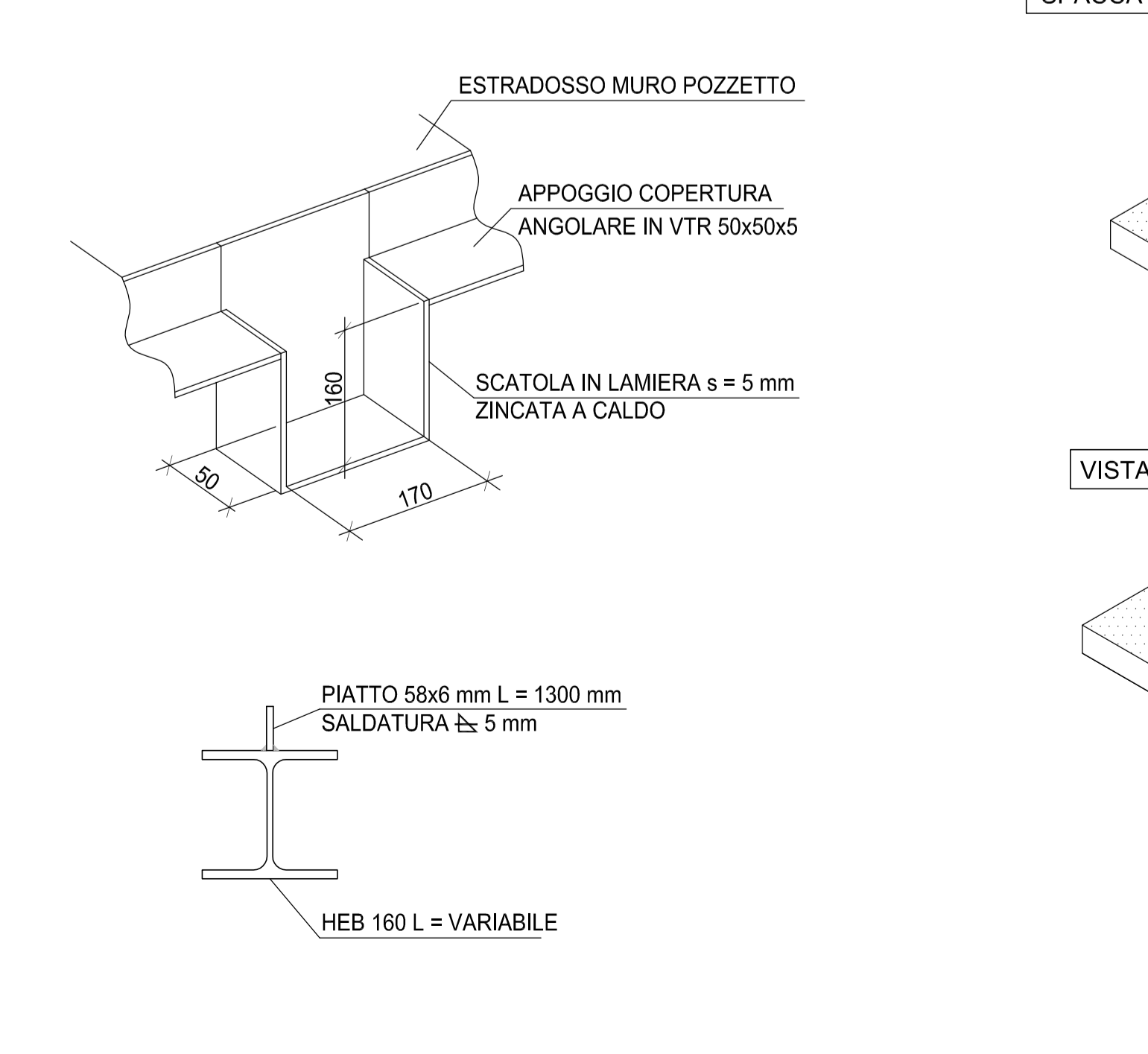


PARTICOLARE 1



PARTICOLARE TASCHE ALLOGGIAMENTO TRAVI HEB
SCALA 1:5

PARTICOLARE APPOGGIO HEB 160



COMMITENTE: **SRFI** GRUPPO FERROVIE DELLO STATO ITALIANO

ALTA SORVEGLIANZA: **ITALFERR** GRUPPO FERROVIE DELLO STATO ITALIANO

GENERAL CONTRACTOR: **COCV** Capovilla - Costruzioni Integrato s.p.a.

INFRASTRUTTURE FERROVIARIE STRATEGICHE DEFINITE DALLA LEGGE OBIETTIVO N.443/01

TRATTA A.V./A.C. TERZO VALICO DEI GIOVI
PROGETTO ESECUTIVO

Piazzale Fabbricato PM Arquata - Libarna

Pozzetti tipo P1 e P2

GENERAL CONTRACTOR	DIRETTORE LAVORI	SCALA:
Cociv Ing. N. Merito		1:50
COMMESSA	LOTTO	FASE
I G S I	0 4	E
ENTE	TIPO DOC.	OPERA/DIRIPUNA
C V	B B	I N I H O X
PROG.	REV.	
0 0 5	A	

PROGETTAZIONE

Rev.	Descrizione emissione	Redatto	Data	Verificato	Data	Progettista	Data
A.00	Prima emissione	ARCHINGEO	10/09/2017	COCV	11/05/2017	A. Merito	13/05/2017

Nome File: I01-04-01-08-011-01-05-001
CUP: F41H5200000000