LOGO:



TITOLO PROGETTO:

SISTEMA IDRICO DEL MENTA

DESCRIZIONE PROGETTO:

LAVORI DI COMPLETAMENTO DELLO SCHEMA IDRICO SULLA DIGA DEL TORRENTE MENTA: OPERE DI BY-PASS DEL TRATTO TERMINALE DELLA CONDOTTA FORZATA PER L'AVVIO DELL'ADDUZIONE IDROPOTABILE

EMISSIONE	-	GEOM. R. ROTUNDO	ING D. COSTANTINO	ING D. COSTANTINO	0	16/02/2017
MOTIVO	FASE P.D.P	ELABORATO	VERIFICATO	APPROVATO	REV.	DATA

FASE:

PROGETTO DEFINITIVO - ESECUTIVO

ASSEVERAZIONI:

GRUPPO DI PROGETTAZIONE:

Dott. Ing. Domenico COSTANTINO

SIA – Studio Ingegneri Associati: Dott. Ing. Luigi DE BONI Dott. Ing. Giancarlo MADONI Dott. Ing. Poul Erik NIELSEN RESPONSABILE UNICO DEL PROCEDIMENTO

Dott. Ing. Giuseppe SORRENTINO

RESPONSABILE SERVIZI INGEGNERIA:

 $Dott.\ Ing.\ Antonio\ VOCI$

UNITA' DI PROGETTAZIONE SORICAL:

Dott. Ing. Luca VITALE Dott. Ing. Giuseppe VIGGIANI

IMPRESA:

CONSORZIO CONPAT S.C.A.R.L.

L'IMPRESA DESIGNATA





TIPO DOCUMENTO:

RELAZIONE SUI MATERIALI

VASCA DI DISCONNESSIONE 1 - CAMERA DI MANOVRA

A.02.4.C		SOP	CFO	B11	-	11	
PROGETTO/COMMESSA		ORIGINE/UNITA'	SISTEMA	PROGRESSIVO			
-	IT	A4	-				
SCALA	LINGUA	FORMATO	TAVOLA	P.D.P.			

FONTI CARTOGRAFICHE: REGIONE CALABRIA - CENTRO CARTOGRAFICO / I.G.M. - ISTITUTO GEOGRAFICO MILITARE

RELAZIONE SUI MATERIALI CAMERA DI MANOVRA VASCA DI DISCONNESSIONE 1

PREMESSA

La presente relazione sui materiali è relativa alla realizzazione della camera di manovra n°1 da realizzarsi nel comune di Cardeto (RC).

Materiali da adoperare

- opere in fondazione ed elevazione C32/40;
- acciai per opere fondali ed in elevazione B450C;
- additivi;

OPERE IN FONDAZIONE E ELEVAZIONE

Il calcestruzzo per le strutture in C.A. dovrà presentare le seguenti caratteristiche: CL 32/40 XF1

fck =0.83 Rck =0.83*40=33.2 Kg/ cm²
$$f_{cd} = acc fck / \gamma c = 33.2*0.85 / 1.5 = 18.81 \text{ Kg/cm}^2$$

$$f_{ctk} = (0.3*fck^2/3)*0.7 = 2.11 \text{ Kg/cm}^2$$
 classe di esposizione XF1 slump: S4

additivo per getti: AGENTE FLUIDIFICANTE PER IL CONFEZIONAMENTO DI MALTE CEMENTIZIE O CALCESTRUZZI

- Qualità dei componenti

La sabbia deve essere viva, con grani assortiti in grossezza da 0 a 3 mm, non proveniente da rocce in decomposizione, scricchiolante alla mano, pulita, priva di materie organiche, melmose, terrose e di salsedine.

La ghiaia deve contenere elementi assortiti, di dimensioni fino a 15 mm, resistenti e non gelivi, non friabili, scevri di sostanze estranee, terra e salsedine. Le ghiaie sporche vanno accuratamente lavate. Anche il pietrisco proveniente da rocce compatte, non gessose né gelive, dovrà essere privo di impurità od elementi in decomposizione.

L'acqua da utilizzare per gli impasti dovrà essere limpida, priva di sali in percentuale dannosa e non aggressiva.

Acciai per cls armato

Le armature metalliche saranno costituite da barre di acciaio ad aderenza migliorata del tipo B450C. All'atto della posa in opera gli acciai devono presentarsi privi di ossidazione, corrosione, difetti superficiali visibili e pieghe. E' tollerata una ossidazione che scompaia totalmente mediante sfregamento con un panno asciutto. Non è ammessa in cantiere alcuna operazione di raddrizzamento.