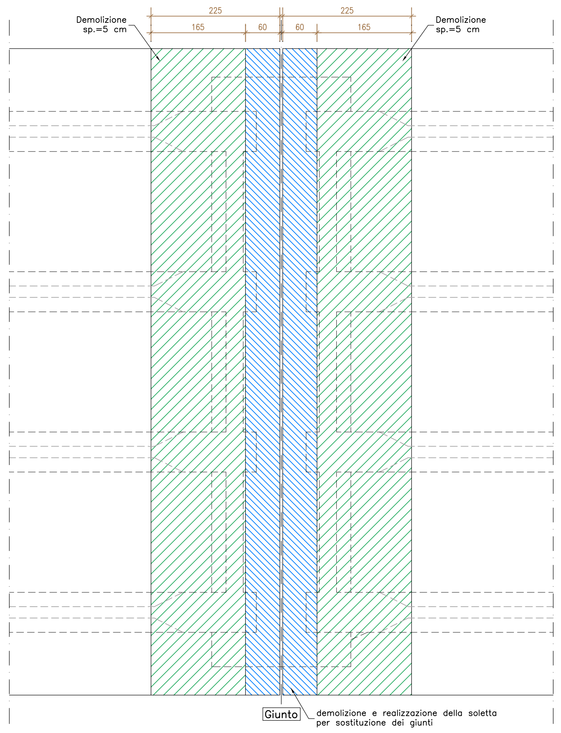
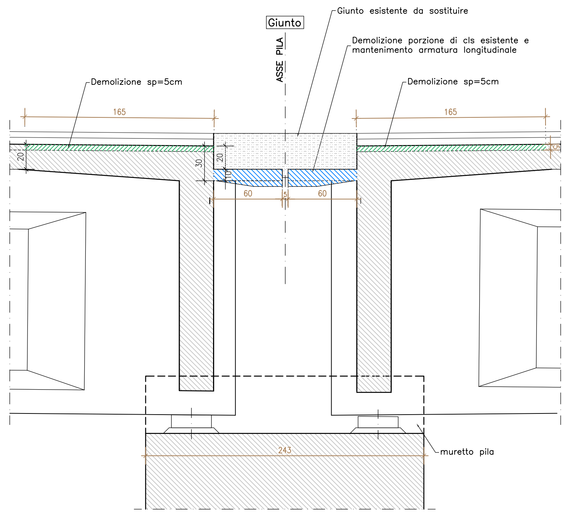
DEMOLIZIONE E SOSTITUZIONE GIUNTO PILA-PILA

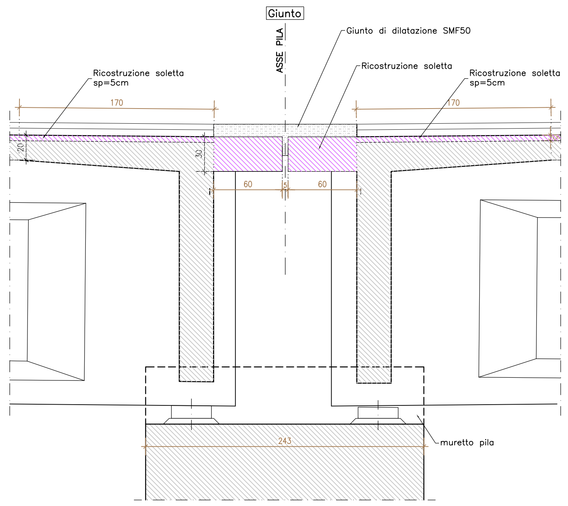
PIANTA scala 1:50



SEZIONE STATO DI FATTO scala 1:25

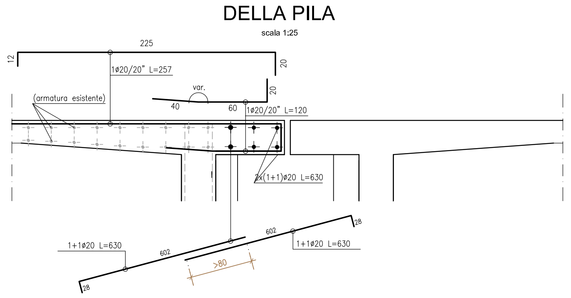


SEZIONE STATO DI PROGETTO scala 1:25



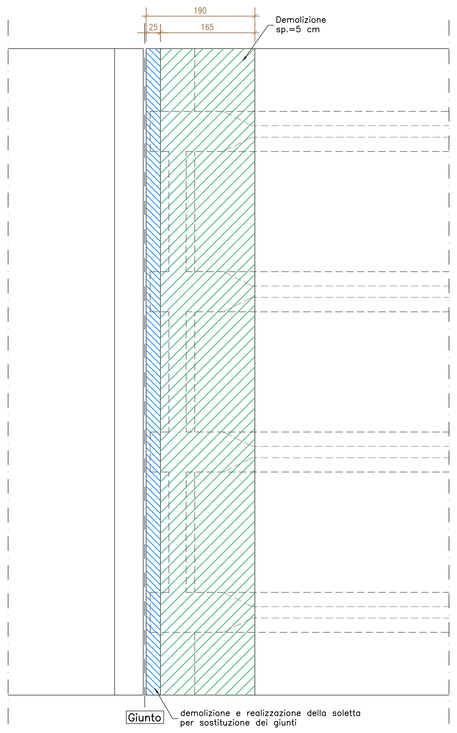
DETTAGLIO ARMATURA INTEGRATIVA SOLETTA IN CORRISPONDENZA DELLA PILA

scala 1:25

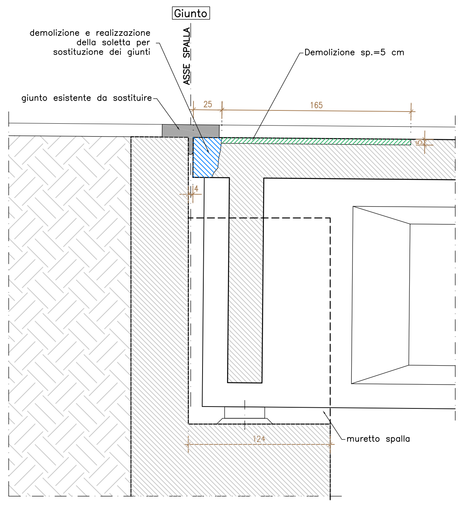


DEMOLIZIONE E SOSTITUZIONE GIUNTO SPALLA

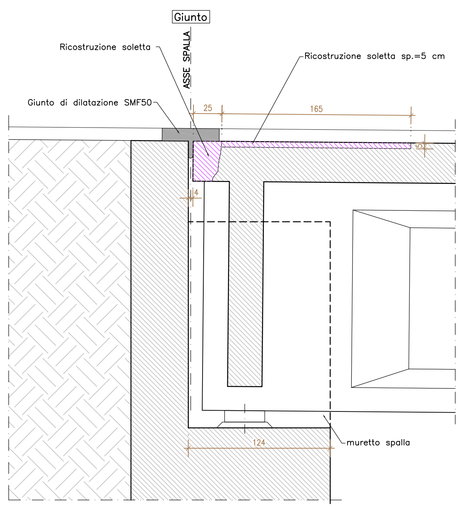
PIANTA scala 1:50



SEZIONE STATO DI FATTO scala 1:25

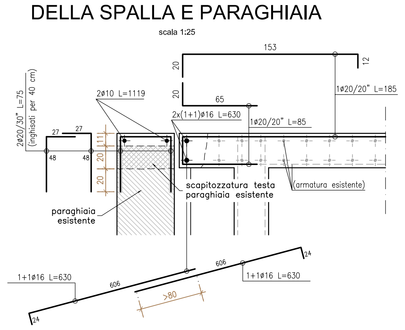


SEZIONE STATO DI PROGETTO scala 1:25

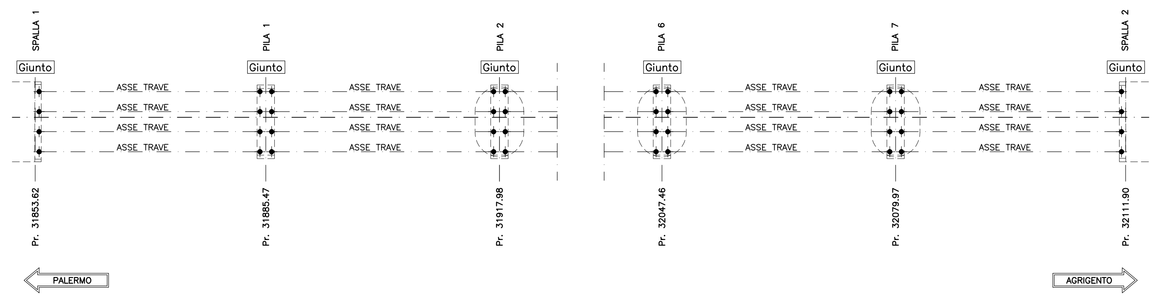


DETTAGLIO ARMATURA INTEGRATIVA SOLETTA IN CORRISPONDENZA DELLA SPALLA E PARAGHIAIA

scala 1:25



PIANTA APPOGGI

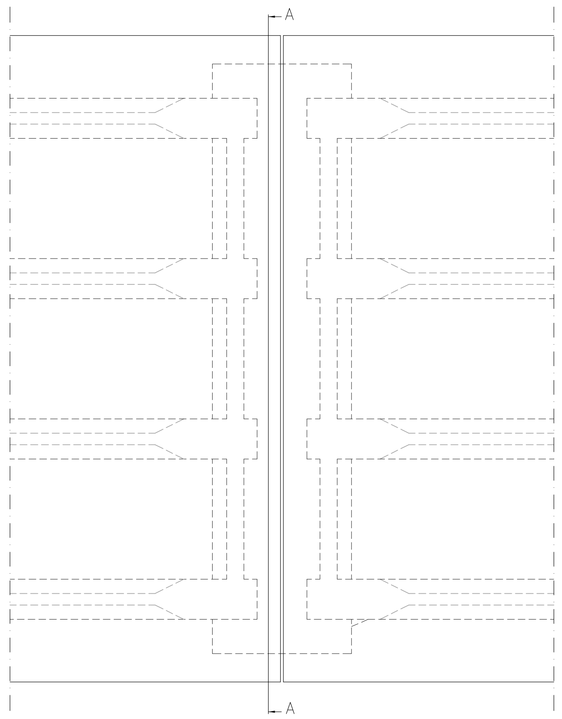


LEGENDA:

- Appoggi
- Giunto: Giunto viscoelastico

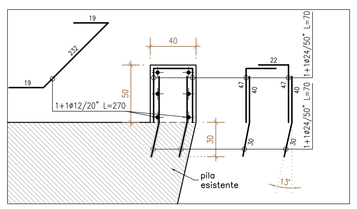
(*) APPARECCHI DI APPOGGIO; LEGENDA SIMBOLI E CARATTERISTICHE	N°	PORTATA VERT. (KN) SLU	PORTATA ORIZ. (KN) SLU	SPOST. MAX. TRASV. (mm)	SPOST. MAX. LONG. (mm)
APPOGGIO	64	2900	76	±20	±20

PIANTA scala 1:100



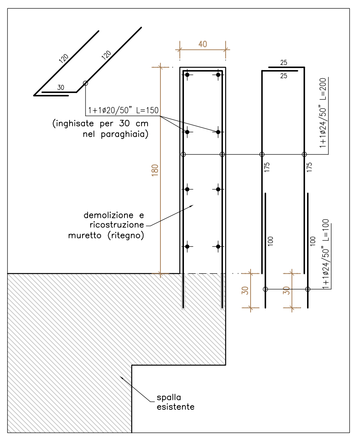
DETTAGLIO DEMOLIZIONE E RICOSTRUZIONE MURETTO SU PILA

scala 1:25



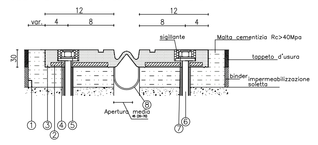
DETTAGLIO DEMOLIZIONE E RICOSTRUZIONE MURETTO (RITEGNO) SU SPALLA

scala 1:25

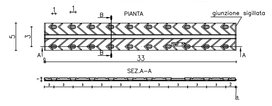


Giunto di dilatazione stradale SMF50 (±25) scala 1:10

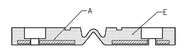
SEZIONE TRASVERSALE PARTICOLARE DI POSA



PIANTA DELLA MATTONELLA



PROPRIETA' DEI MATERIALI UTILIZZATI



E) ELASTOMERO :

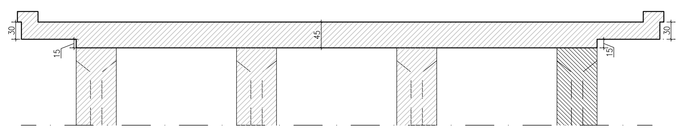
- Durezza 60 Sh
- Resistenza a rottura (23°C) ≥ 15,5 MPa
- Allungamento a rottura (23°C) 300%

A) ARMATURA IN ACCIAIO S275JR (UNI-EN 10025)

- Modulo di Elasticità 206 GPa
- Carico Unitario di Snervamento 275 MPa

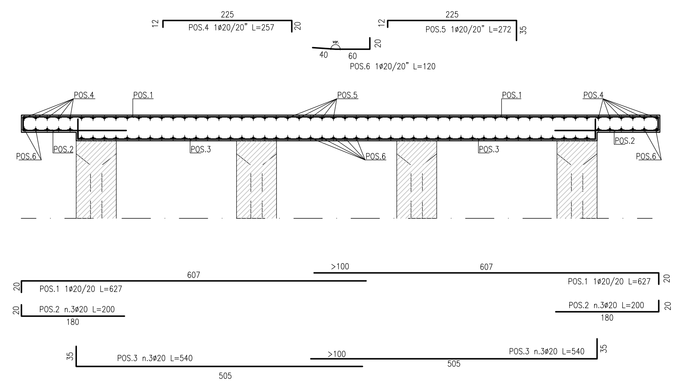
POS.	DENOMINAZIONE	MATERIALE	NORMATIVA
1	Sistema di drenaggio	Aluminium	UNI 9006/1
2	Piastra di ancoraggio	S275 JR	EN10025
3	Rivestimento in gomma	Elastomero 60sh	GAZETTA UFFI Acciaio Standard
4	Rondella di contrasto	S235 JR	EN10025
5	Rondella di ripartizione	S235 JR	
6	Zanca d'ancoraggio M12x200	cl. 8.8	EN20898
7	Dado autobloccante M12	classe 45	EN20898
8	Scossalina in gomma	Elastomero	GAZETTA UFFI Acciaio Standard

CARPENTERIA SOLETTA - SEZIONE A-A scale 1:50

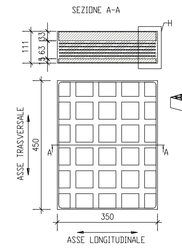


Incollaggio nuovi appoggi previa sollevamento impalcato e demolizione baggioli e appoggi esistenti

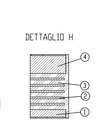
ARMATURA SOLETTA - SEZIONE A-A scale 1:50



SEZIONE A-A



DETTAGLIO H

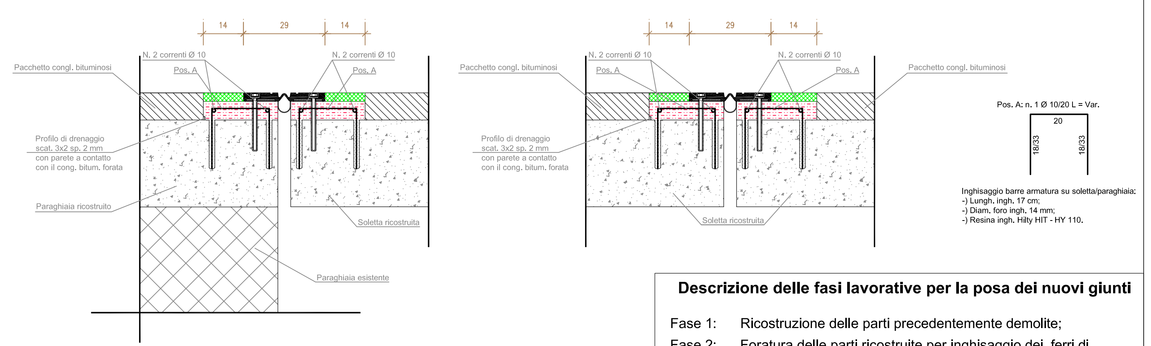


E-Link CS 350x450x11(4B)

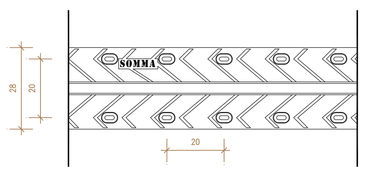
Carico verticale ULTIMO	2900 kN
Carico orizzontale ULTIMO	76 kN
Spostamento max trasversale:	±20 mm
Spostamento max longitudinale:	±20 mm

Num	Descrizione	Materiale	Note
4	Piastra Vulcanizzata	S275JR EN10025	-
3	Elastomero	NR 60 Sh8	-
2	Lamiera di armatura	S235JR + EN10025	-
1	Piastra Vulcanizzata	S275JR EN10025	-

Viadotto Esistente Montagnola 2
Dettaglio posizionamento nuovi giunti - Scala. 1:10



- Microcalcestruzzo fibrorinf. duttile RAPI-tec pva/pav R1 ST-HS - Getto di 1a fase
- Microcalcestruzzo fibrorinf. duttile RAPI-tec pva/pav R1 ST-HS - Getto di 2a fase
- Conglomerato bituminoso: strato di binder + strato di usura
- Soletta/paraghiaia ricostruiti
- Paraghiaia esistente



Descrizione delle fasi lavorative per la posa dei nuovi giunti

Fase 1: Ricostruzione delle parti precedentemente demolite;
Fase 2: Foratura delle parti ricostruite per inghisaggio dei ferri di armatura pos. A (diam. foro 14 mm lunghezza inghisaggio 17 cm);
Fase 3: Posizionamento armatura (pos. A + n.2 correnti Ø 10) e inghisaggio pos. A con idonea resina;
Fase 4: Posizionamento del profilo di drenaggio;
Fase 5: Getto di prima fase di compensazione e livellamento giunto con microcalcestruzzo fibrorinforzato RAPI-tec pva/pav R1 ST-HS classe R4;
Fase 6: Foratura, posizionamento e inghisaggio delle barre filettate M12X200 per l'ancoraggio del giunto (diam. foro 14 mm lungh. inghisaggio 17 cm);
Fase 7: Posizionamento giunto, serraggio bulloni M12 ed intasamento tasca con idoneo sigillante;
Fase 8: Getto di seconda fase per il riempimento delle spallette con microcalcestruzzo fibrorinforzato RAPI-tec pva/pav R1 ST-HS classe R4;

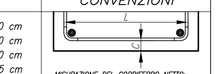
TABELLA MATERIALI VIADOTTI E PONTI ESISTENTI

		cl. Resistenza	cl. Consistenza	cl. Esposizione	# max aggregato (mm)
CALCESTRUZZI conformi alle norme UNI EN 206-1, nel 11104 e al d.m. 14/01/2008	GETTI DI PULIZIA	C12/15	S4	–	32
	PALI FONDAZIONE E FONDAZIONI	C30/37	S4	XA1	32
	SCATOLARI E STRUTTURE CONTROTERRA	C30/37	S4	XA1	32
	ELEVAZIONI SPALLE E PILE	C30/37	S4	XA1	32
	SOLETTA IMPALCATO	C32/40	S4	XC4	25
	TRAVERSI IMPALCATI	C35/45	S4	XC4	25
	TRAVI PREFABBRICATE	C45/55	S4	XC2	25
	VELETTA	C25/30	S4	XC2	25
	PREDALLES	C32/40	S4	XC4	25
	CONTROPARETE	C30/37	S4	XA1	32
ACCIAIO IN BARRE PER GETTI	ARMATURE	B450C	Controllo entro 30 gg. dalla data di consegna in cantiere per ciascun lotto di spedizione — approvazione sulle scelte dei diametri della D. L.		
ACCIAIO IN TREFOLI	TREFOLI 0,5"	fpk(k)=1860 Mpa fp(1)k=1670 Mpa			

COPRIFERRI

Pali di fondazione	6.0 cm
Fondazione	4.0 cm
Elevazione	4.0 cm
Solette e traversi	3.5 cm
Travi CAP	3.5 cm

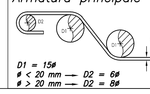
CONVENZIONI



– MISURAZIONE DEL COPRIFERRO NETTO;
– LA LUNGHEZZA DELLE PARTI DI BARRE (ESPRESSA IN cm) E' "FUORI TUTTO" NORME ISO/DIN 4066)

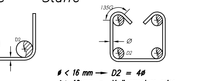
DIAMETRI MINIMI DI PIEGATURA

Armatura principale



D1 = 15ø
ø < 20 mm — D2 = 6ø
ø ≥ 20 mm — D2 = 8ø

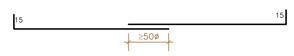
Staffe



ø < 16 mm — D2 = 4ø
ø ≥ 16 mm — Vedi armatura princ.

N.B.:

Tutti i ferri correnti devono essere sovrapposti per 50 diametri (ø16≥80cm, ø12≥60cm, ø10≥50cm) e risvoltati alle estremità di 15 cm.



ANAS S.p.A.
DIREZIONE REGIONALE PER LA SICILIA

PA17/08

Affidamento a Contraente Generale dei "Lavori di ammodernamento del tratto Palermo - Lercara Friddi, lotto funzionale dal km 14,4 (km. 0,0 del Lotto 2) compreso il tratto di raccordo della rotatoria Bolognetta, al km 48,0 (km. 33,6 del Lotto 2 - Svincolo Manganaro incluso) compresi i raccordi con le attuali SS n.189 e SS n.121

Bolognetta S.c.p.a.

Contraente Generale: Ing. Pierfrancesco Pagano — BOLOGNETTA S.c.p.a.

- PERIZIA DI VARIANTE N.1 -

Il Responsabile Ambientale: Ing. Claudio Lamberti

Titolo elaborato:

MODIFICA TECNICA N. 126

INTERVENTI SU PONTI E VIADOTTI ESISTENTI - Lotto 2b

VIADOTTO MONTAGNOLA 2

Interventi locali - Particolari costruttivi

Codice Unico Progetto (CUP) : F41B03000230001

Codice elaborato: PA17/08	OPERA	ARGOMENTO	DOC. E PROG.	FASE	REVISIONE
	P E	VE 11	N 0 0 4	5	0

CARTELLA:	FILE NAME:	NOTE:	PROT.	SCALA:
0 7	PEVE11N004_50_4137.dwg	1=1	4 1 3 7	varie

REV.	DESCRIZIONE	DATA	REDATTO	VERIFICATO	APPROVATO
5					
4					
3					
2					
1					
0	PRIMA EMISSIONE	Novembre 2015	D. Storoni	S. Fortino	D. Tironi

A.T.I. Progettisti :
Capogruppo: POLITECNICA INGEGNERIA E ARCHITETTURA — Viale Amendola, 8 - 50121 Firenze — tel 055/2001660 fax 055/2344556 — e-mail ordf@politecnica.it
Mandante: ACS ingegneri — Via Catani,28b - 59100 Prato — tel 0574.527664 fax 0574.568066 — E-mail acs@acsingegneri.it

Il Progettista Responsabile: Ing. Alberto Antonelli
Il Geologo: dott. Pietro Adodati Gil
Il Coordinatore per la Sicurezza in fase di esecuzione: Ing. Francesco Cocciante — Il Coordinatore per la sicurezza in fase di Esecuzione Ing. Francesco Cocciante
Il Direttore dei Lavori: Ing. Sandro Favero — Il Direttore dei Lavori Ing. Sandro Favero

ANAS S.p.A.

DATA:	PROTOCOLLO:	VISTO, IL RESPONSABILE DEL PROCEDIMENTO
CODICE PROGETTO	L O 4 1 0 C E 1 1 0 1	Dott. Ing. Ettore de Cesbron de la Grennelais