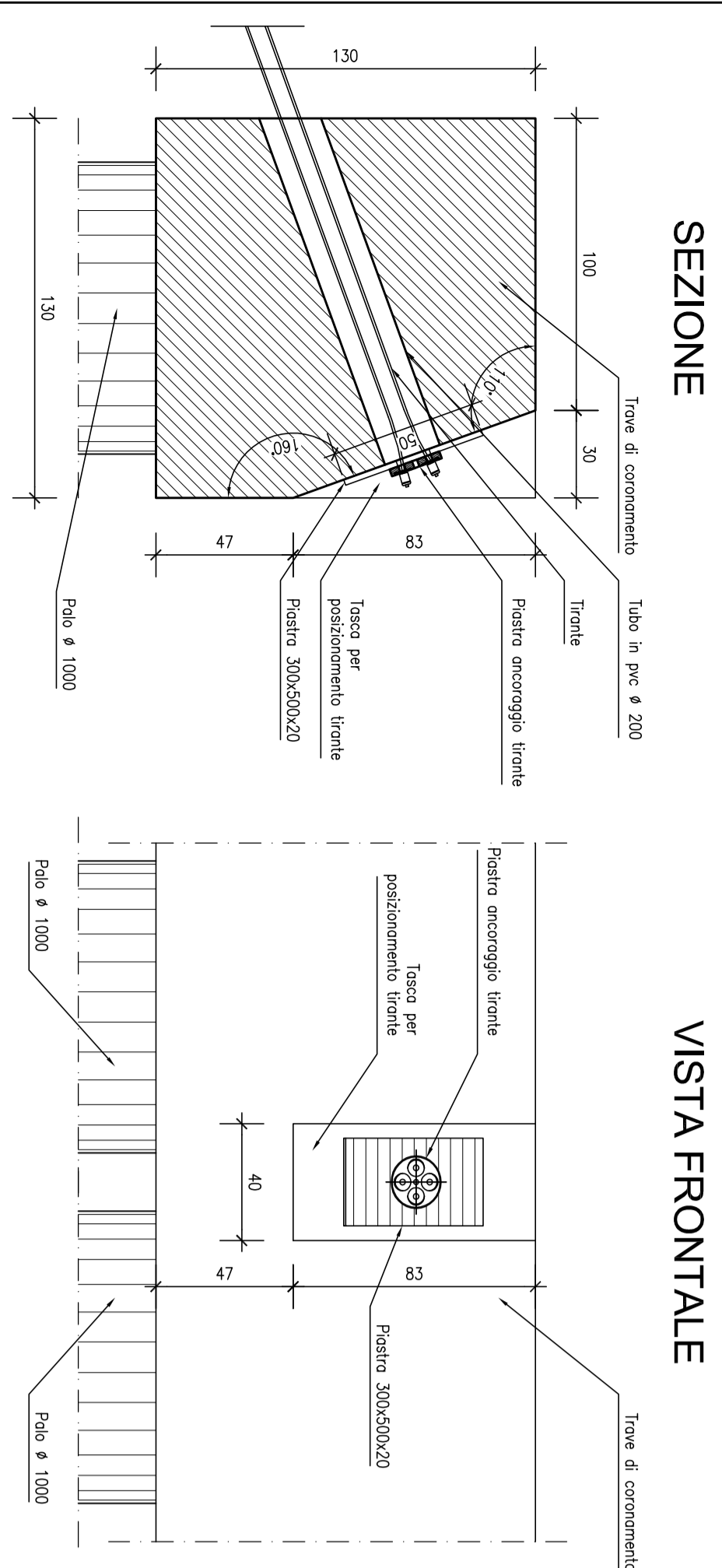


PARTICOLARE 1
TRAVE DI CORONAMENTO CON TIRANTE

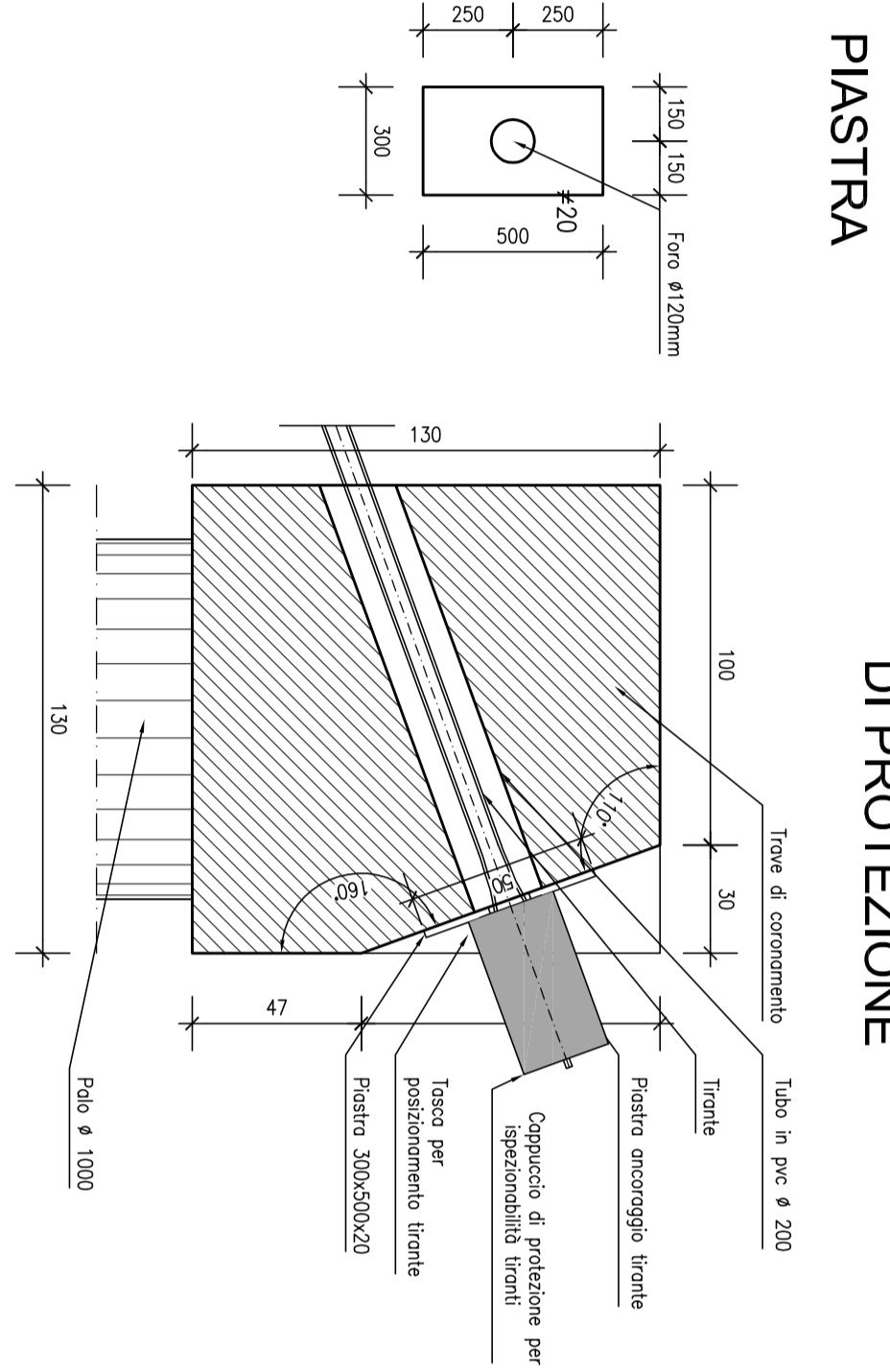
PASTRA

SEZIONE CON CAPPUCCIO
DI PROTEZIONE

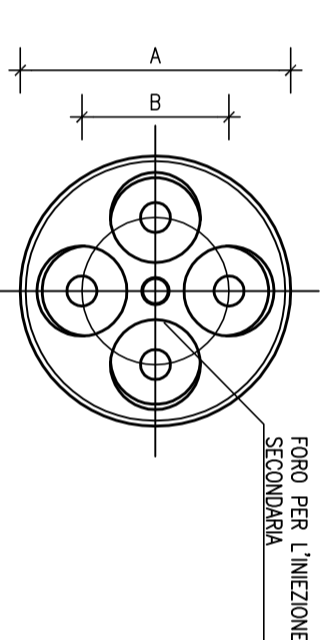


PASTRA

SEZIONE CON CAPPUCCIO
DI PROTEZIONE

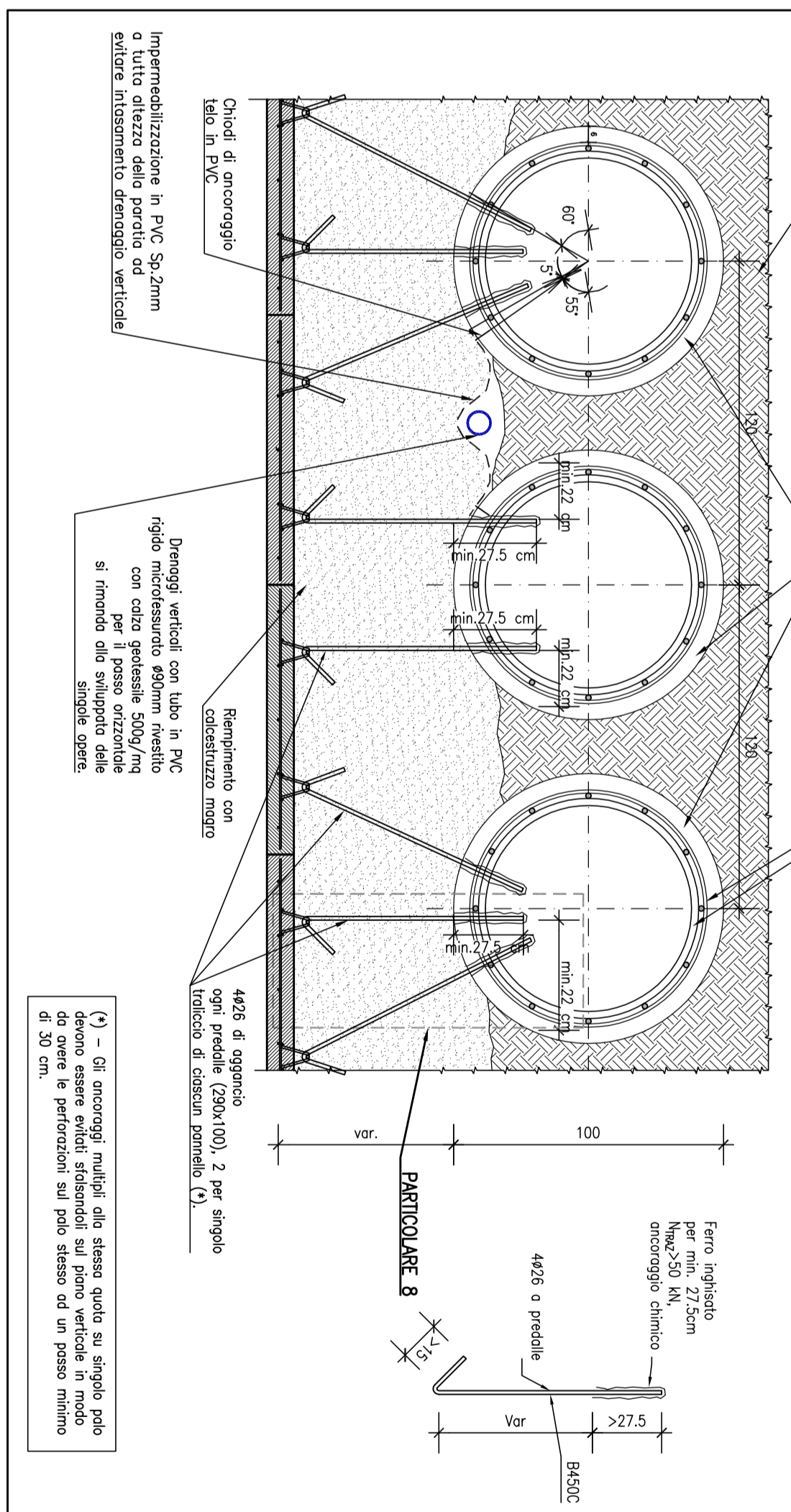


PARTICOLARE PASTRA
DI ANCORAGGIO DEL TIRANTE

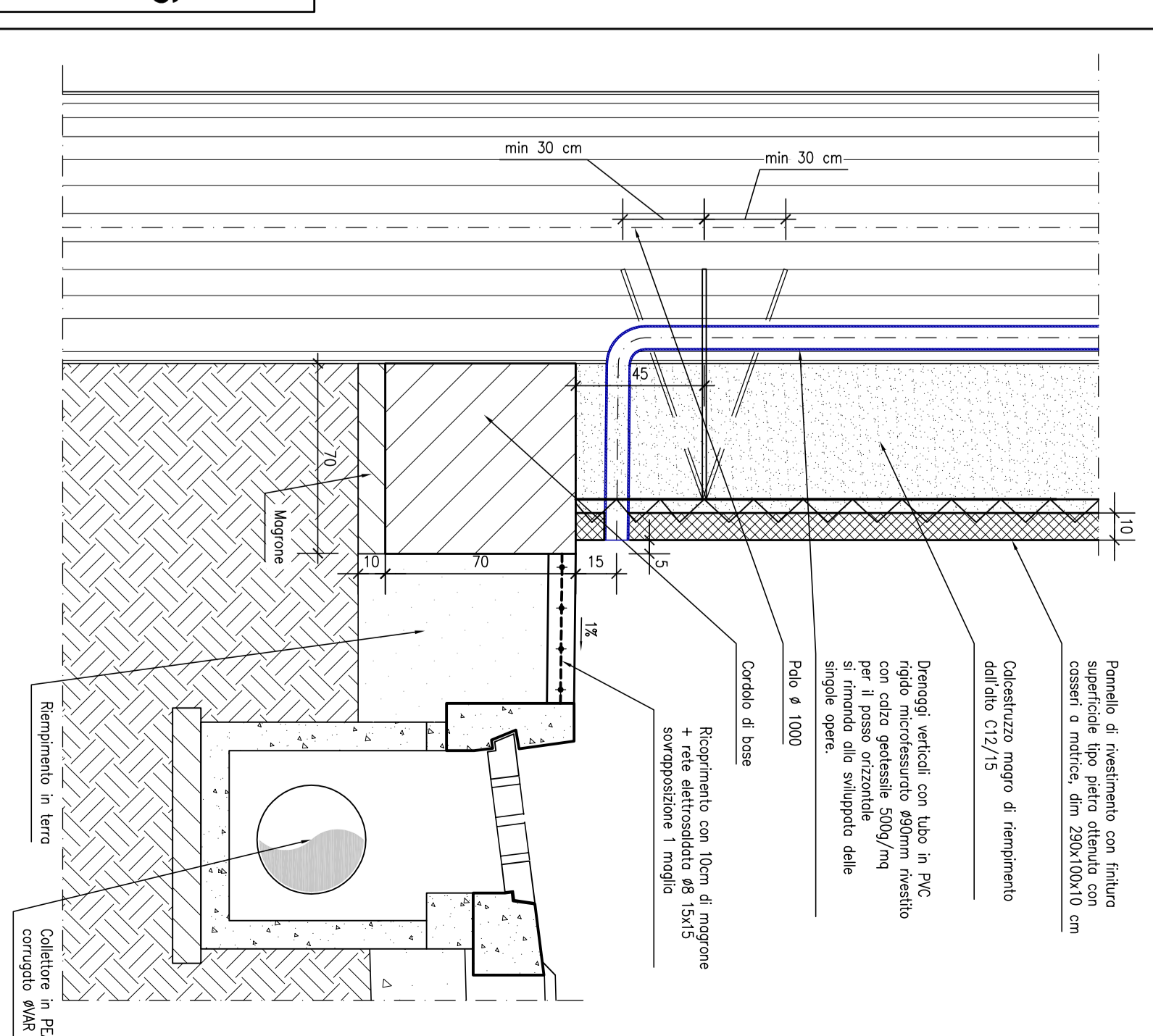


LE PASTRE DI ANCORAGGIO RETENERE IN COMPLETO CARICAMENTO RESPONSIVE DI ANCORAGGIO. LE PASTRE DEVONO ESSERE REALIZZATE CON UN ACCIAIO A = 150 mm MINIMO B = 95 mm MASSIMO C = 25 mm MASSIMO

PARTICOLARE 2



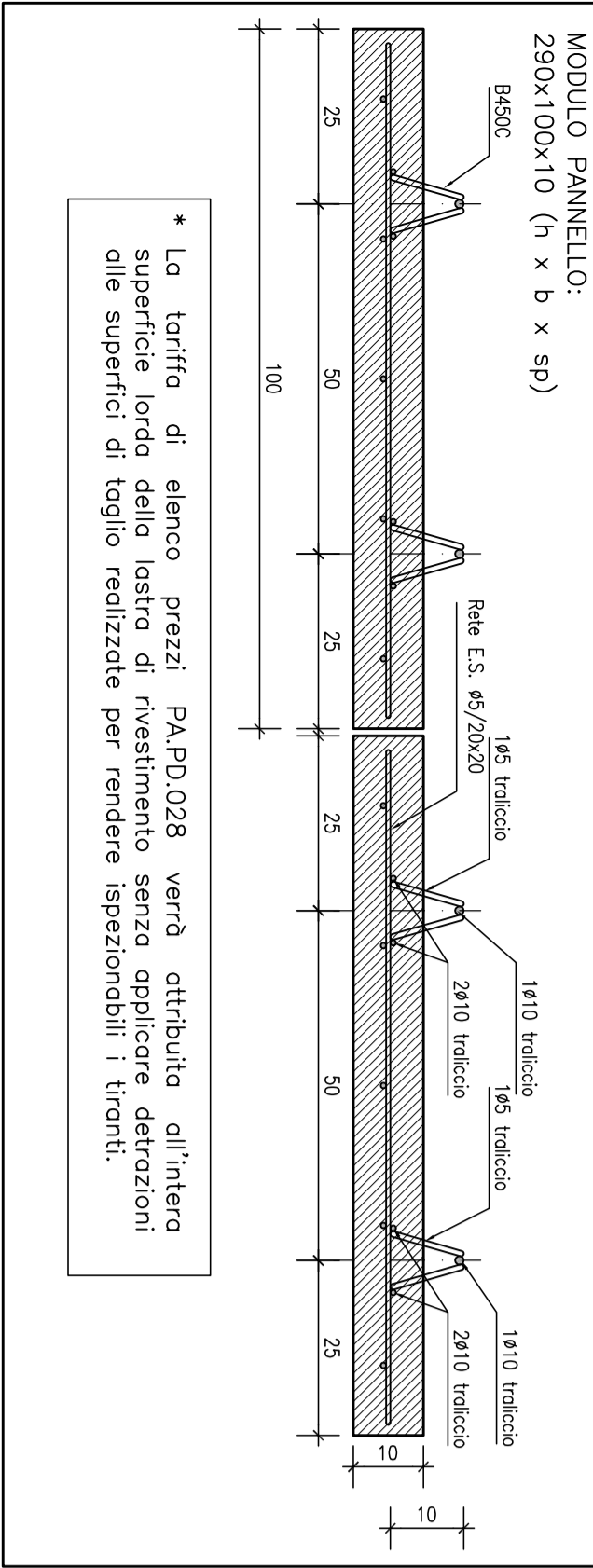
PARTICOLARE 3
CORDOLO DI BASE



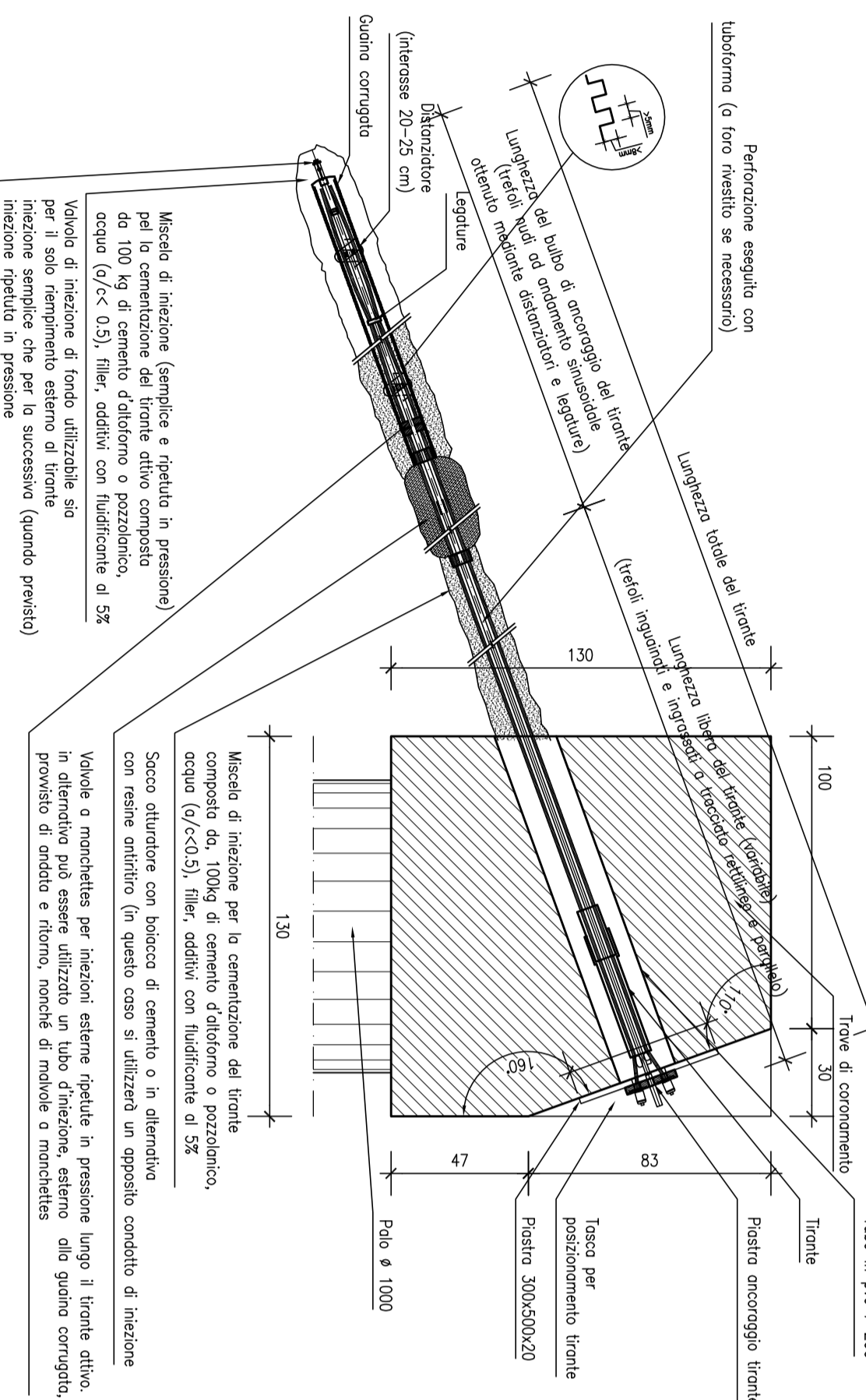
PARTICOLARE 4
SEZIONE PANNELLO DI RIVESTIMENTO

IN FASE DI GETTO DEVE ESSERE PRENTO UN AGGIUGO PANNELLAMENTO.

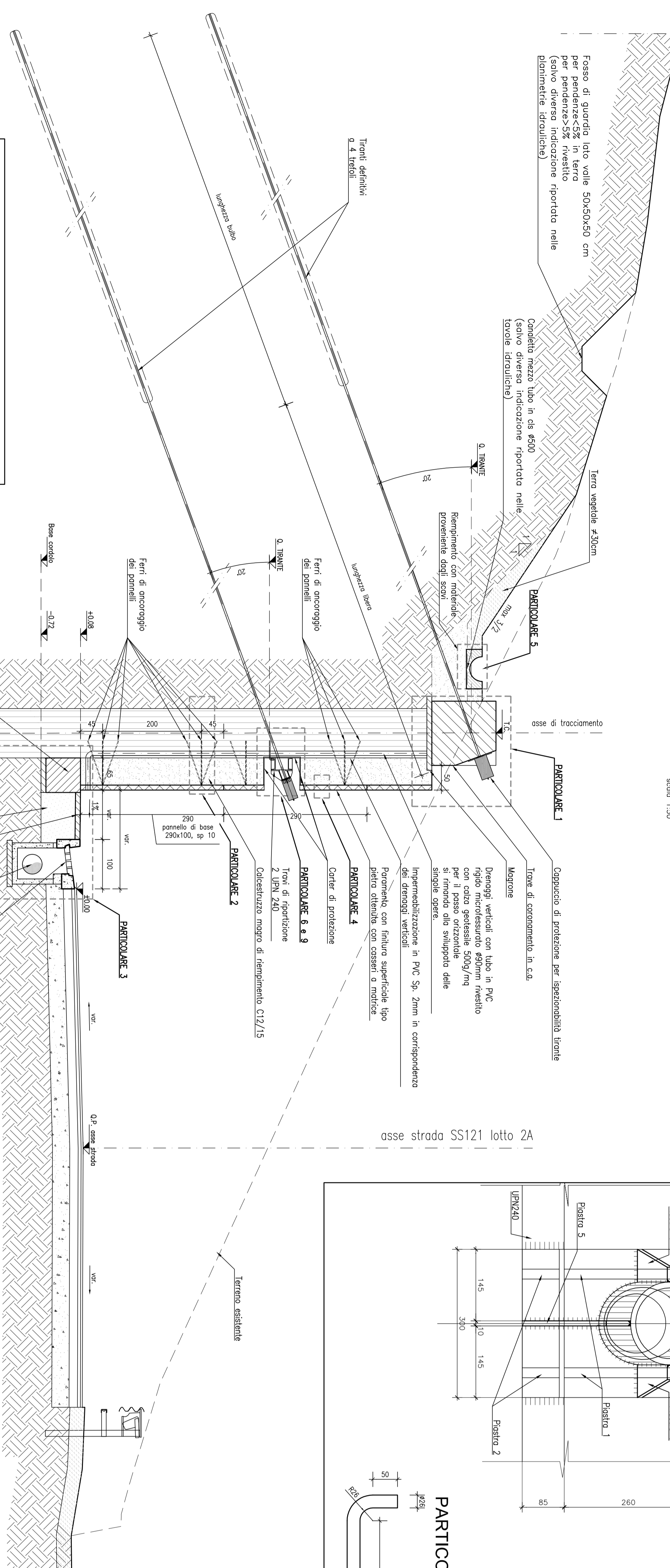
H4-290	GETTO IN LUNGINCA FASE. LO SCASSERO NON DEVE AVVENIRE PRIMA DI 28 GIORNI DAL GETTO.
H4-290	GETTO DI PRIMA FASE CON H4-290 cm. ATTENDERE L'INDURIMENTO DEL GUS MARRONIA PRIMA DI 28 GIORNI DAL GETTO. LO SCASSERO NON DEVE AVVENIRE PRIMA DI 28 GIORNI DAL GETTO.



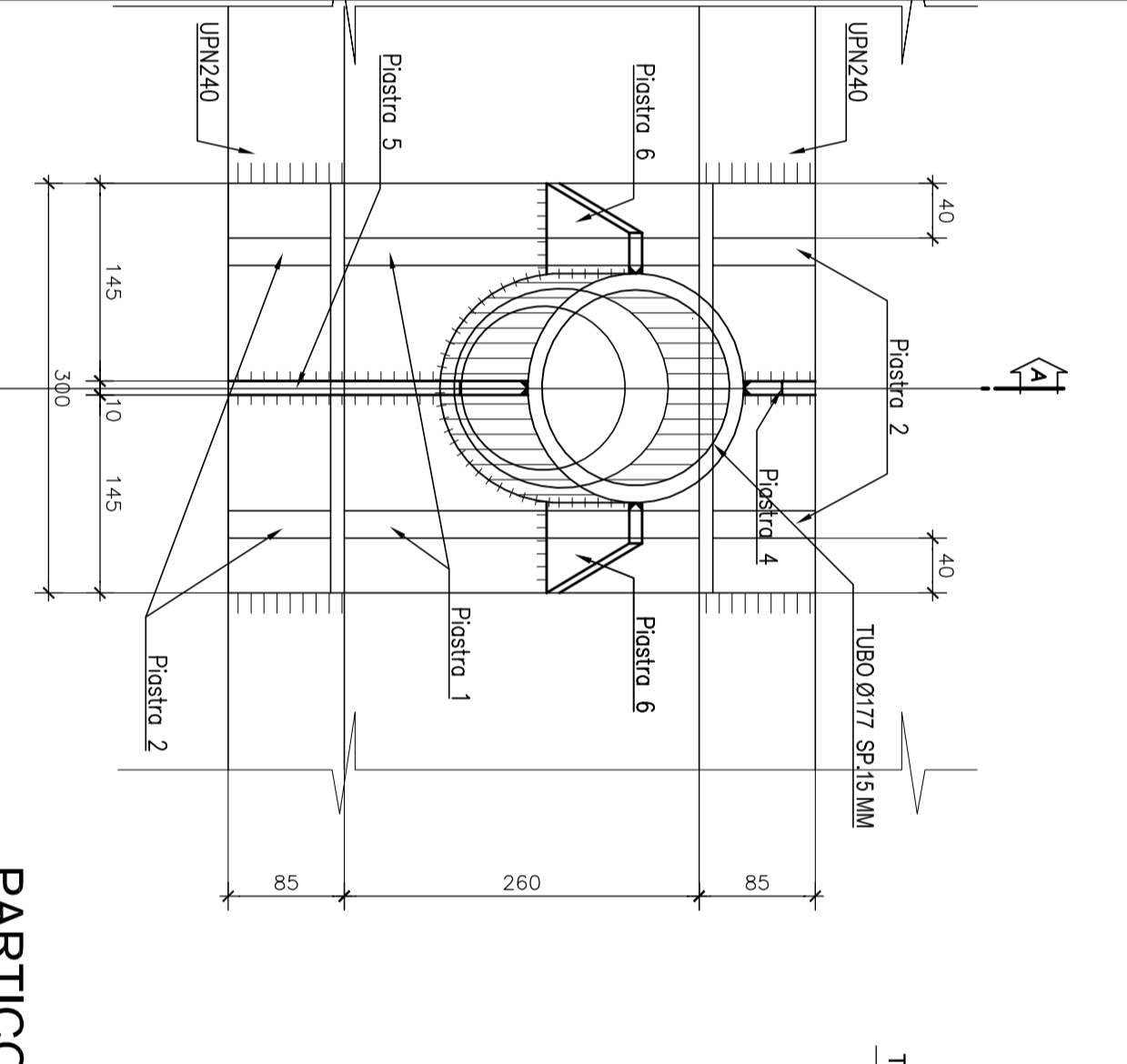
PARTICOLARE TIRANTI



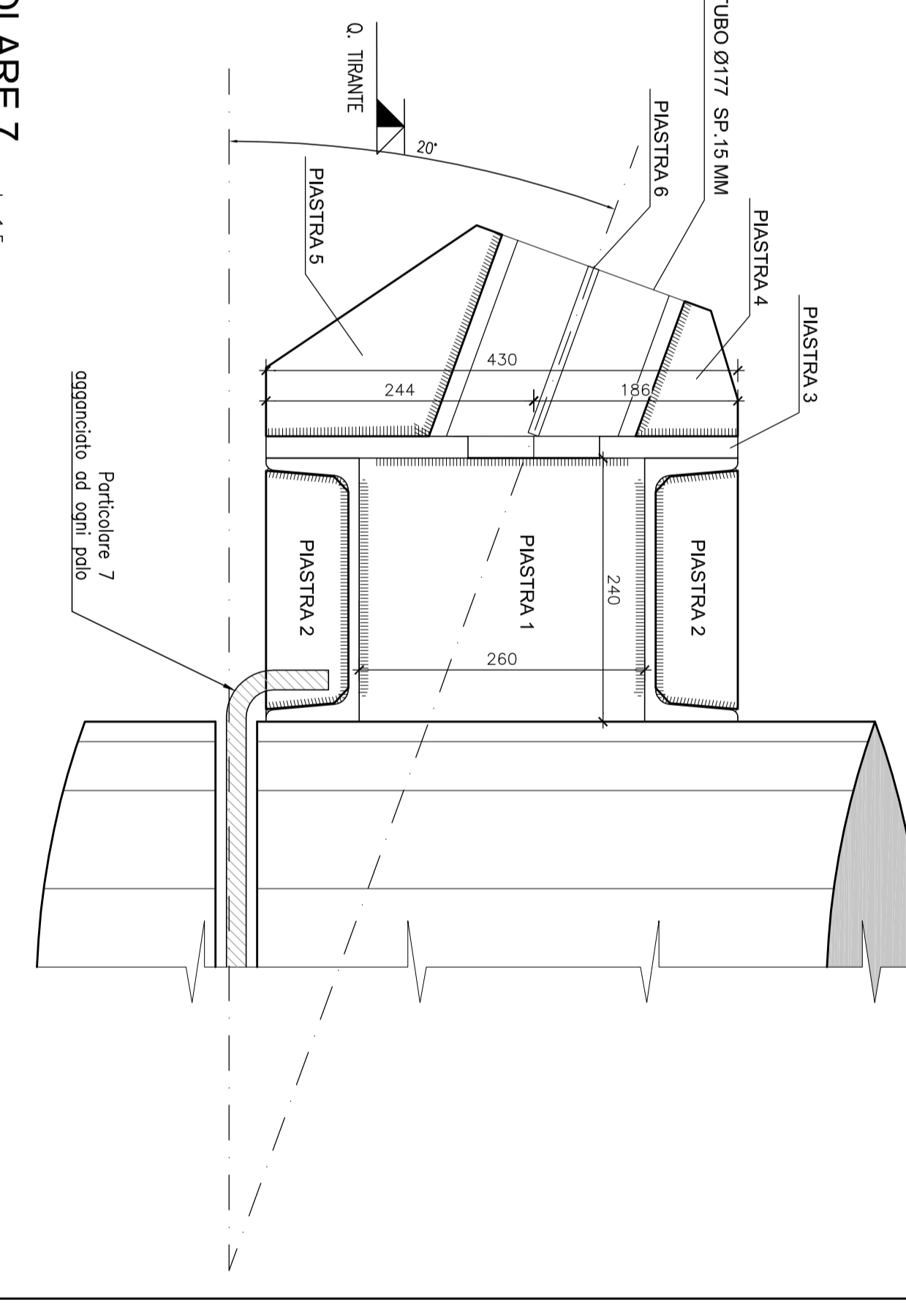
SEZIONE TIPO - PARATIA MULTITIRANTATA



PARTICOLARE PASTRA VISTA FRONTALE



PARTICOLARE 6
PARTICOLARE PASTRA SEZIONE A-A



PARTICOLARE PASTRA SEZIONE A-A CON
CAPPUCCIO DI PROTEZIONE

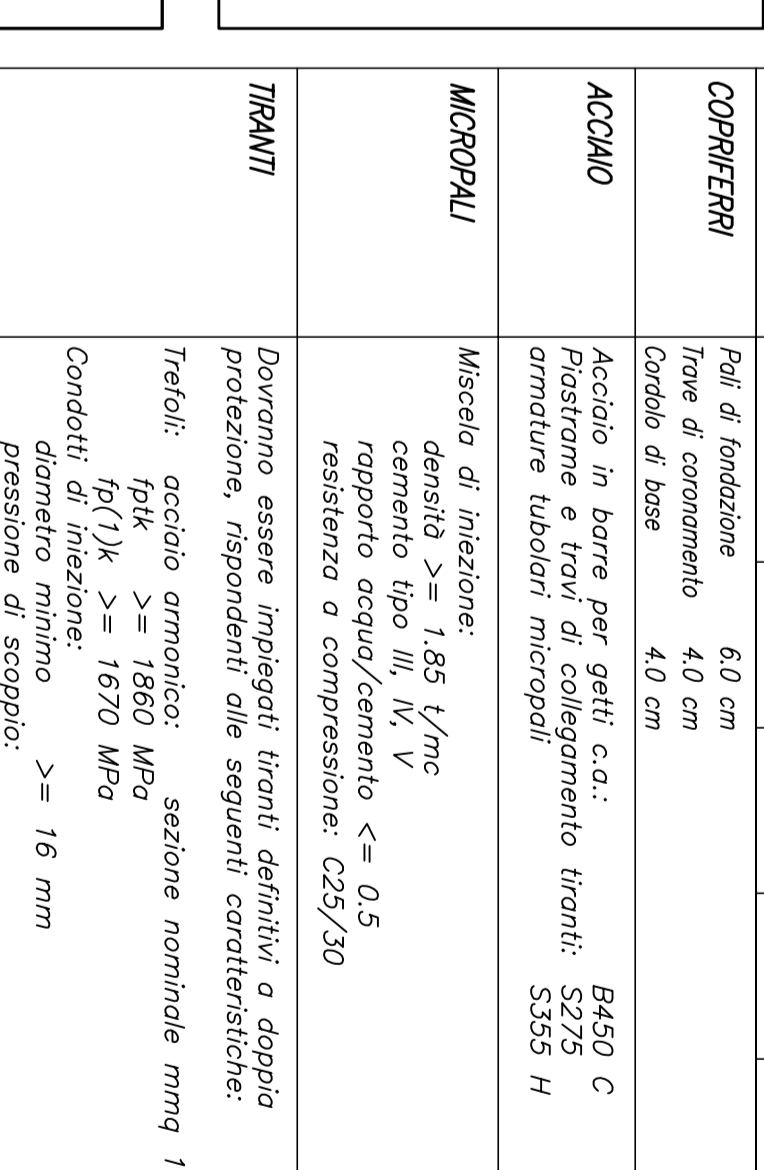
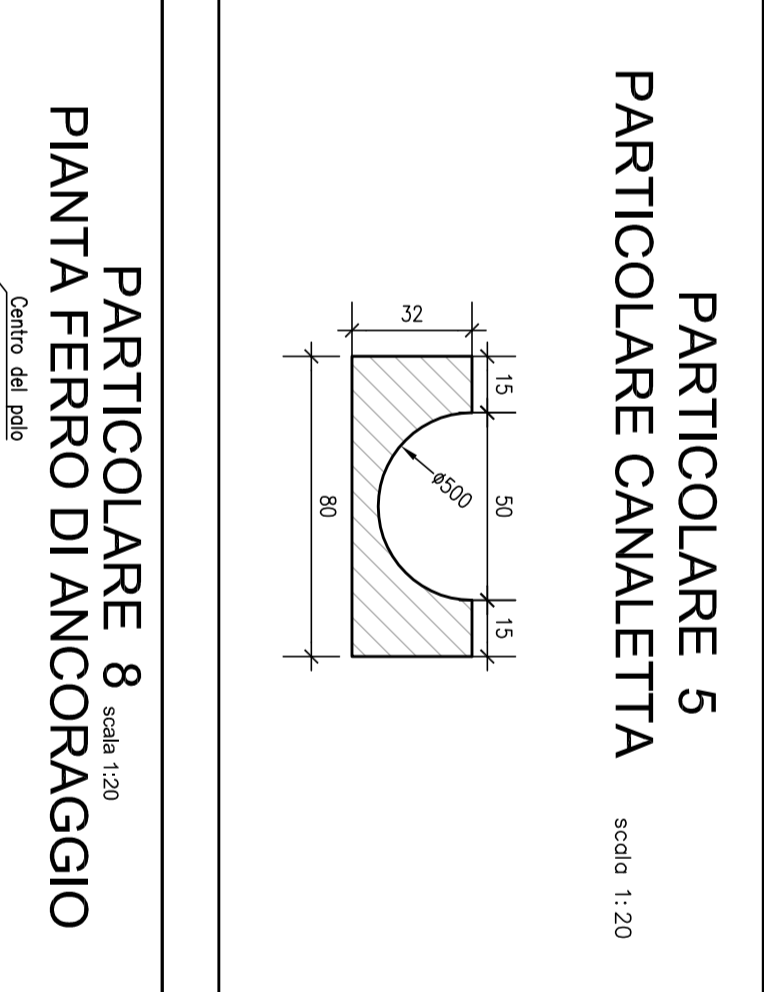
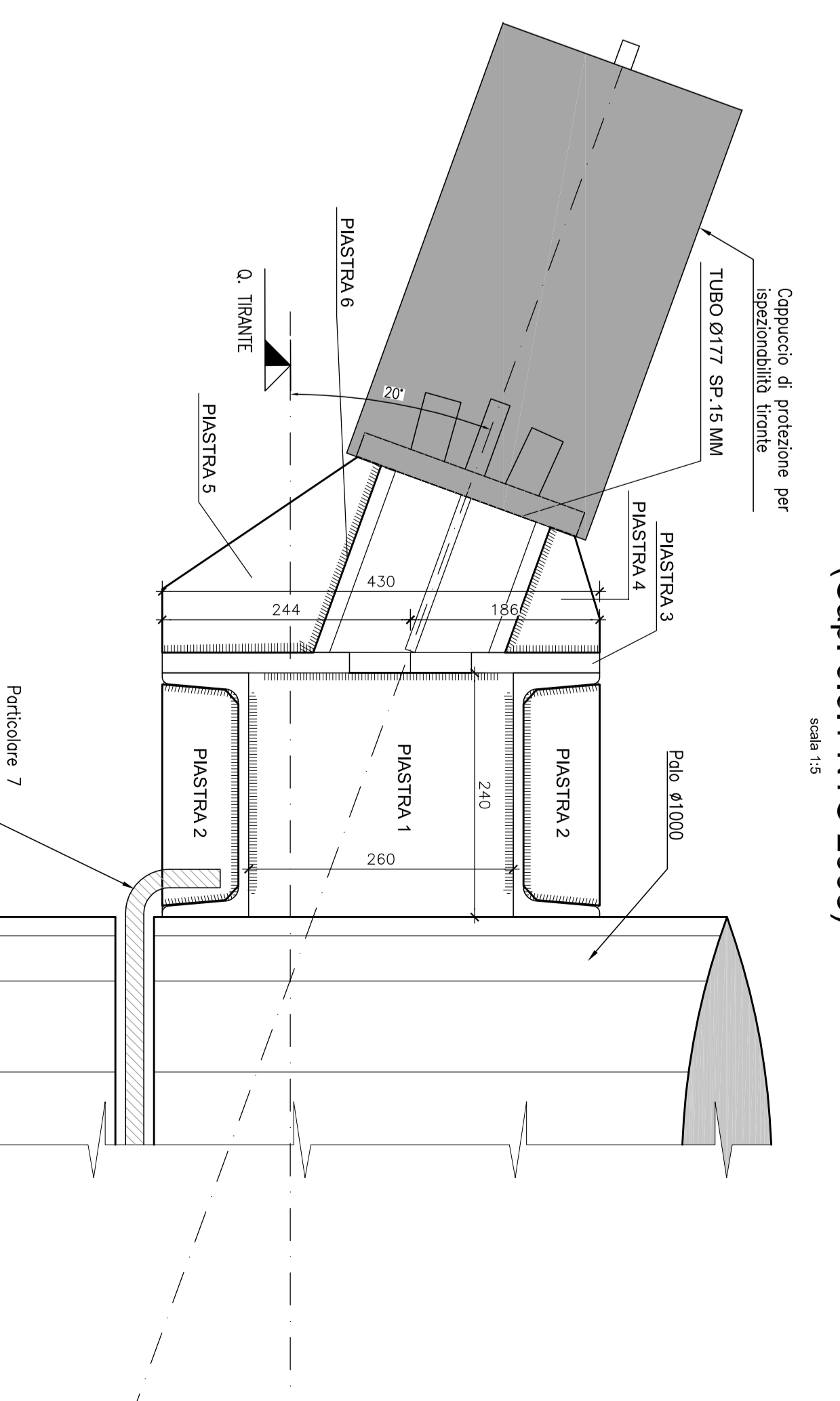


TABELLA MATERIALI PARATIA DI PALI E MICROPALI

QUANTITÀ	di Anzani	di Cordiner	di Espinosa	di non specificato
DIETRI DI PALI	12/715	54	411	12
PASTRE DI PALI	25/27	54	422	12
DIETRI DI MICROPALI	25/230	54	422	12
PASTRE DI MICROPALI	25/230	54	422	12
DIETRI DI TIRANTI	25/40	54	422	12
PASTRE DI TIRANTI	25/40	54	422	12

COMPONENTI

Palì di fondazione: 6,0 cm
Trave di coronamento: 4,0 cm
Cordolo di base: 4,0 cm

ACCIAIO

Acciaio in barre per griglia c.a.s. Ø450 C
Acciaio in barre per griglia c.a.s. Ø450 C
Acciaio in barre per griglia c.a.s. Ø450 C
Acciaio in barre per griglia c.a.s. Ø450 C

MICROPALI

Miscela di calce: 95 l/m³
rapporto acqua/cemento <= 0,5
rapporto acqua/cemento <= 0,5
resistente a compressione: 25/20 MPa

TIRANTI

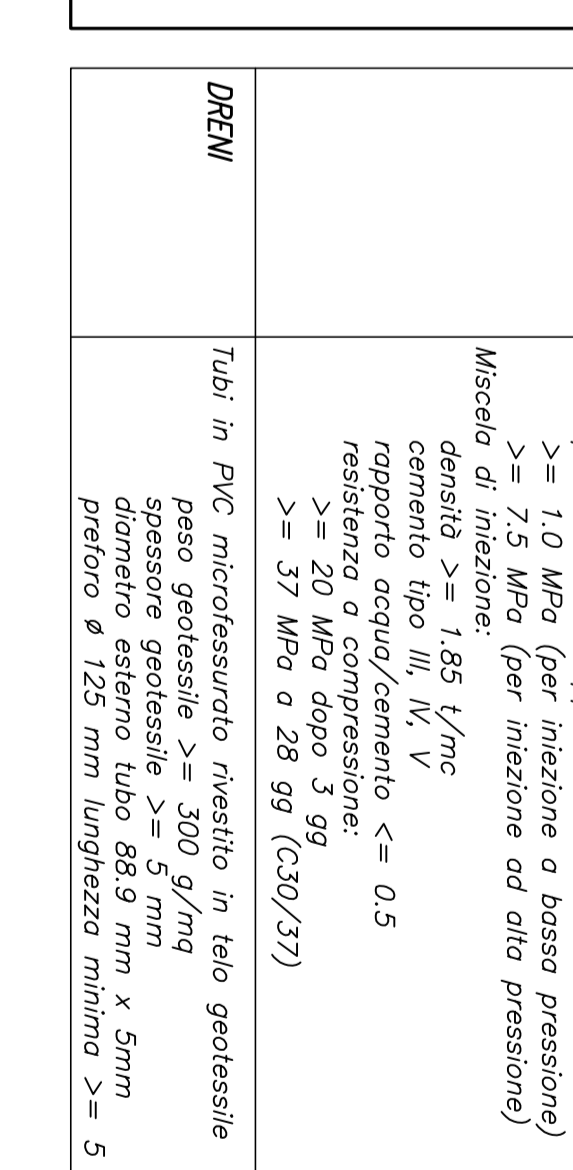
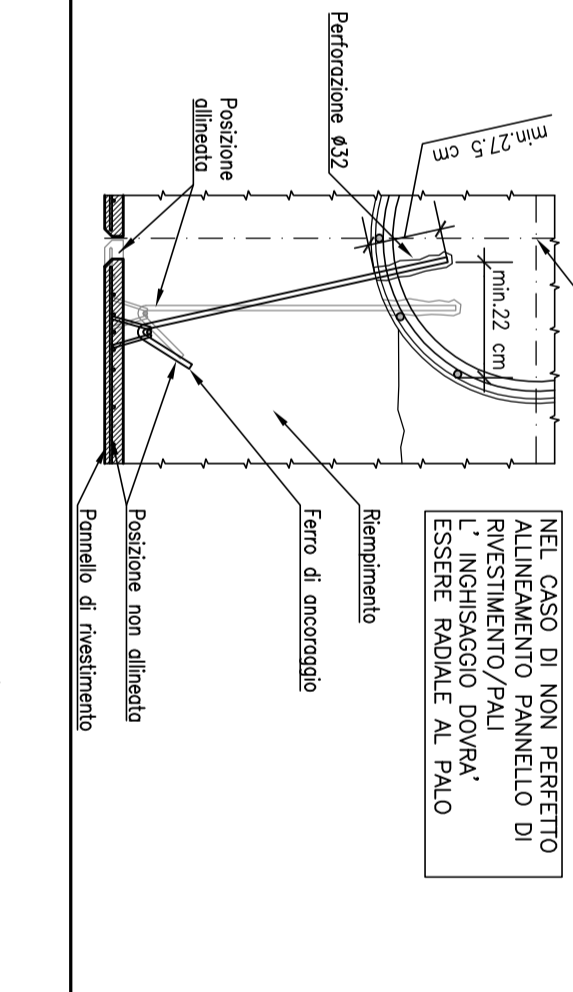
Devono essere impiegati tiranti d'acciaio a doppio filo, con acciardo a compressione nominale mmq 139
Tiranti: acciaio acciardo a compressione nominale mmq 139
Tiranti: acciaio acciardo a compressione nominale mmq 139
Tiranti: acciaio acciardo a compressione nominale mmq 139

CONCRETI DI MASSA

Condotti di scoppio: >= 16 mm
Condotti di iniezione: >= 16 mm
Mischia di iniezione: >= 1,85 l/m³
rapporto acqua/cemento <= 0,5
resistente a compressione: >= 37 MPa (28 gg) (C27/37)

DRINI

Tubi in PVC autoaddestante, inseriti in foro gettabile
diametro >= 50 mm
spessore >= 3 mm
diametro >= 125 mm
spessore >= 5 mm



PANTIA FERRO DI ANCORAGGIO

PERIZIA DI VARIANTE N.1 -
OPERE DI SOSTEGNO
Elaborati topologici e particolari

FA180300230001

ANAS S.p.A.

POLIETILENICA

ACS ingegneri

ANAS S.p.A.

PROTOCOLLO

VISTO IL RESPONSABILE DEL PROCESSIONE

DATA 10/10/11

DATA 10/10/11

DATA 10/10/11

ANAS S.p.A.

PROTOCOLLO

VISTO IL RESPONSABILE DEL PROCESSIONE

DATA 10/10/11

DATA 10/10/11

DATA 10/10/11