

ANAS S.p.A.

. DIRFZIONE REGIONALE PER LA SICILIA

PA17/08

Affidamento a Contraente Generale dei "Lavori di ammodernamento del tratto Palermo - Lercara Friddi, lotto funzionale dal km 14,4 (km. 0,0 del Lotto 2) compreso il tratto di raccordo della rotatoria Bolognetta, al km 48,0 (km. 33,6 del Lotto 2 - Svincolo Manganaro incluso) compresi raccordi con le attuali SS n.189 e SS n.121

Bolognetta S.c.p.a.

Contraepte Ing. Pierfrance TA S.c.p.a.

- PERIZIA DI VARIANTE N.1 -

Il Responsabile Ambientale: ng. Claudio Lamberti

MODIFICA TECNICA N. 59

OPERE D'ARTE - TOMBINI IDRAULICI Tombino TP45 - Nuova realizzazione Relazione tecnica descrittiva della modifica tecnica n. 59

Codice Unico Progetto (CUP):

F41B03000230001

ARGOMENTO

DOC, E PROG.

FASE

REVISIONE

Codice elaborato: PA17/08

OPERA

5

CARTELLA:			FILE NAME:	NOTE:	PROT.		SCALA:	
_		_			1 4 1	1 2 7	COTILITIE	
	0	1	PETP45RT01_50_4137.dwg	1=1	4	1 3 7	-	
5								
4								
3								
2								
1								
0	PRIM	/A EN	MISSIONE		Novembre 2015	A. Cecchelli	S. Fortino	D. Tironi
REV.			DESCRIZION	E	DATA	REDATTO	VERIFICATO	APPROVATO

A.T.I. Progettisti :

Capogruppo:



Viale Amendola, 6 - 50121 Firenze tel 055/2001660 fax 055/2344856 e-mail polifi@politecnica.it

Mandante:

S ingegneri

Via Catani,28/c - 59100 Prato tel 0574.527864 fax 0574.568066 E-mail acs@acsingegneri.it

Il Progettista Responsabile Ing. Marcello Mancone



II Geologo dott. Pietro Accolti Gil

Il Coordinatore per la Sicurezza in fase di esecuzione: Ing. Francesco Cocciante

Il Coordinatore per la sicurezza in fase di Esecuzione Ing. Francesco Cocciante

Il Direttore dei Lavori: Ing. Sandro Favero

Il Direttore dei Lavori ing Sandro Favoroes

ANAS S.p.A.

DATA:

PROTOCOLLO:

VISTO: IL RESPONSABILE DEL PROCEDIMENTO

CODICE PROGETTO

L|O|4|1|0|C||E|

Dott. Ing. Ettore de Cesbron de la Grennelais



COMMITTENTE: A N A S S.p.A.

* * * * *

CONTRAENTE GENERALE: BOLOGNETTA S.C.p.A.

SS 189 e SS 121

ITINERARIO PALERMO - AGRIGENTO

PA 17/08

Lavori di ammodernamento del tratto Palermo - Lercara Friddi, lotto funzionale dal km 14,4 (km 0,0 del lotto 2) compreso il tratto di raccordo della rotatoria Bolognetta, al km 48,0 (km 33,6 del lotto 2 - svincolo Manganaro incluso), compresi i raccordi con le attuali S.S. n. 189 e S.S. n. 121

CUP F41B03000230001

Contratto per affidamento a Contraente Generale, stipulato in Roma il 19/10/2009 c/o Notaio Paolo Cerasi rep. n. 7953 racc. n. 4132, registrato in Roma il 27/10/2009.

Succ. Atto Aggiuntivo n. 1 stipulato in data 02.11.2011 rep. n. 9879 racc. n. 5275, succ. Atto Aggiuntivo n. 2 stipulato in data 30.05.2013 rep. n. 20888 racc. n. 5938 e succ. Atto Aggiuntivo n. 3 stipulato in data 23.01.2014 rep. n. 21091 racc. n. 6057.

MODIFICA TECNICA N.59

WBS: Tombino TP45

OGGETTO: Modifica grafica tombino TP45 – Suddivisione in conci

DATA: 25/06/2014

p. A.T.I. Progettisti- POLITECNICA – A.C.S.

Ing. Marcello Mancone



PER LA SICILIA

Affidamento a Contraente Generale dei "Lavori di ammodernamento del tratto Palermo - Lercara Friddi, lotto funzionale dal km 14,4 (km. 0,0 del Lotto 2) compreso il tratto di raccordo della rotatoria Bolognetta, al km 48,0 (km. 33,6 del Lotto 2 – Svincolo Manganaro incluso) compresi i raccordi con le attuali SS n.189 e SS n.121".

PROGETTO ESECUTIVO DI DETTAGLIO

Modifica tecnica - Tombino TP45

Sommario

1	OGGETTO DELLA NOTA	3
2	CONCLUSIONI	3

Modifica tecnica - Tombino TP45

1 OGGETTO DELLA NOTA

La presente nota di modifica tecnica del tombino TP45, viene emessa nella presente fase di Progetto Esecutivo di Dettaglio (PED) al fine di evidenziare con maggior grado di dettaglio la suddivisione in 3 distinti conci del tombino scatolare in esame, già prevista tuttavia in fase di Progetto Esecutivo Approvato (PEA).

Nella fattispecie lo scatolare di dimensioni interne 3,50x2,00m è composto da 3 conci che verranno gettati in fasi distinte:

- Tratto A L=6.50m sotto viab. sec. 39

- Tratto B L=19.83m SS121 Asse Principale di progetto

- Tratto C L=6.50m sotto viab. sec. 38

Gli elaborati grafici consegnati con la presente emissione sono stati inoltre integrati con:

- Sezione longitudinale dello scatolare (scala 1:50) con riportato il dettaglio delle armature longitudinali;
- **Particolare del giunto Water-stop** (scala 1:10) previsto in corrispondenza delle due riprese di getto per garantire la tenuta idraulica dello scatolare in corrispondenza dei giunti;

Durante la realizzazione del nuovo tombino TP45, la continuità idraulica della linea d'acqua proveniente da monte sarà garantita dal mantenimento in esercizio del tombino scatolare 2.00x2.00m, attualmente presente al di sotto della SS121 e posto a fianco dell'attraversamento di progetto.

A tal scopo si prevede nella attuale fase di PED, il prolungamento provvisorio dell'attraversamento esistente in corrispondenza di imbocco e sbocco, mediante tratti di tubazione in cls prefabbricato di diametro Ø 2000mm, così da consentire la realizzazione delle viabilità complanari di progetto viab.sec.38 e viab.sec.39, previste da progetto PEA, in adiacenza alla SS121 attuale.

Le tubazioni di prolungamento dello scatolare esistente saranno poste in opera con pendenza della canna non inferiore a quella dello scatolare esistente, in modo da garantire una capacità di deflusso idraulico pari a quella dell'attuale tombino.

2 CONCLUSIONI

Sulla base di tutto quanto sopraesposto, si può affermare che le modifiche apportate al tombino TP45 nel corso della presente fase di PED sono adeguate a fornire le indicazioni operative di maggior dettaglio richieste dal cantiere e di garantire anche durante le fase transitoria dei lavori, la continuità idraulica della linea d'acqua, mediante la realizzazione dei prolungamenti provvisori al tombino esistente, aggiunti in questa fase rispetto al Progetto Esecutivo Approvato (PEA).

Si riporta a seguire l'elenco degli elaborati grafici, ai quali si rimanda per maggiori dettagli, emessi nella presente Perizia di Variante n.1 a seguito delle modifiche sopra illustrate:

Tav.1-Pianta, sezioni e rilievo manufatto esistente	varie	PETP45N001	_	40	_	4137
Tav.2-Carpenterie e armature	varie	PETP45N002	١	40	_	4137

Modifica tecnica - Tombino TP45

p.Ati Progettisti

Ing. Marcello Mancone



Bolognetta_{S.c.p.a.}

Data

05.06.4014

firma DL

Contratto: "Lavori di ammodernamento del tratto Palermo Lercara Friddi, lotto funzionale dal Km 14,4 (Km 0,0 del lotto 2) compreso il tratto di raccordo della rotatoria Bolognetta, al Km 48,0 (Km 33,6 del lotto 2 Svincolo Manganaro incluso), compresi i raccordi con le attuali SS n. 189 e SS n. 121".

Cod: MR-Pa_17_08-0704-03 Rev. 0 Da compilare a cura del CG FORNITURA CG FORNITURA DA AFFIDATARIO FORNITURA DEL SUBAPPALTATORE □ Sottomissione N. Lotto 96 Descrizione del materiale Rif. Capitolato Epu TUBI AUTOPORTANTI IN CALCESTRUELO SSTOTAATTESTAZIONE DELLA CONFORMITA TIPU 4 RI UN EN 1916:2004 **Produttore** PREFABBRICATI CEMENTO Sal. SICILIANA Azienda Certificata ISO 9000 Si 🗹 Marcatura CE M Altro 🗆 No 🗆 Allegati Si 🖾 No 🗆 Rif. Capitolato Disegni 🗆 Scheda tecnica produttore Altro □ Note - DICHIARATIONE DI PRESTAZIONE CERT. ISO 9001 Campionatura N. campioni: Prove laboratorio - rif. Verb: Rif. Lettera invio a CG **Data** Firma per Emissione Affidatario Firmaper ricevuta DL Data Firma per Emissione CG Da compilare a cura del DL **Approvato** Approvato con note D.O. D.L. D.O. D.L. Non approvato **Note/Prescrizioni DL** S'APPROVA NEUE MORE DEI RIBULTATI DI EVENTUBLI TEST DI LABORATORIO CHE LA SCRIVENTE DIREBIONE LAVORI RITERRA NECESSARIO EFFETUAREPRESSO LO STABLL'MENTO D'PRODUZIONE DEI HANUFATI Approvazione definitiva



SICILIANA PREFABBRICATI CEMENTO S.R.L.

INDUSTRIA DI MANUFATTI E PREFABBRICATI IN CEMENTO

DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE

SICILIANA PREFABBRICATI CEMENTO SRL



Azienda Prefabbricati e manufatti in cemento Contrada Sabella – Frazione Villasmundo 96010 MELILLI (SR) P.iva 01686290899

Dichiarazione

Dichiariamo che, sulla base del controllo di produzione effettuato, i prodotti individuati nel riquadro sottostante e riferiti al vigente listino, rispondono alle disposizioni delle specifiche norme armonizzate. La Siciliana Prefabbricati Cemento S.R.L. garantisce il corretto funzionamento del manufatto, declinando ogni e qualsiasi responsabilità in caso di errato montaggio e/o messa in opera.

Luogo di produzione	Contrada Sabella – Frazione Villasmundo 96010 MELILLI (SR)
Luogo di prima vendita	Contrada Sabella – Frazione Villasmundo 96010 MELILLI (SR)

Prodotto: Tubo autoportante a sezione circolare, in calcestruzzo vibrocompresso armato, con incastro a mezzo spessore conformato per l'inserimento di anello di tenuta in gomma, per fogne e fognoli per acque bianche.

Direttore: Simone Donato

Data: 07/01/2014

SICILIANA PREFABBRICATI CEMENTO SEL L'amministratore e il responsabile di produzione SCLIMA PREFABBRICATI CELLA LA SEL Azienda presperio di mumbili di common Confrado Sabella - Frazione Alliagmundo



ABICET
l'ente di certificazione
UNI EN ISO 9001:2008
Certificato n. QBC268

SP.3 C.da Sabella Fraz. Villasmundo-96010 MELILLI (SR) Tel.0931-551168 Cell.3487341123

<u>www.sicilianaprefabbricati.it</u> info@sicilianaprefabbricati.it

P.iva:01686290899 e-mail:sicilianaprefabbricaticemento@legpec.it



SICILIANA PREFABBRICATI CEMENTO S.R.L.

INDUSTRIA DI MANUFATTI E PREFABBRICATI IN CEMENTO

EN 1916:2004 — Tubi e raccordi di calcestruzzo armato.

TUBI AUTOPORTANTI IN CALCESTRUZZO

PRODOTTI

	Codice prodotto	Dimensioni interne (cm)	Spessore parete (cm)	Norma
	TA 200240	D200 X L240	20	UNI EN 1916
-7	TA 200200	D200 X L200	15	UNI EN 1916

CARATTERISTICHE

Tenuta all'acqua:	nessuna perdita interna dall'elemento a 50 kPa (0.5 bar)		
Resistenza meccanica:	classe di resistenza C30/37		
Durabilità:	adeguata per normali condizioni di esercizio		
Acciaio	B 450 C		

RIFERIMENTO DOCUMENTO DI TRASPORTO N.	DEL





ACCREDIA (L'ENTE ITALIANO DI ACCREDITAMENTO

SGQ Nº 103 /

SGA Nº 039 D

Membro degli accordi di Mutuo Riconoscimento EA, IAF e ILAC

Signatory of EA, IAf and ILAC Mutual Recognition Agreements

ABICert Ente di Certificazione e Ispezione

Zona Industriale Cucullo
66026 Ortona CH
Sede Legale
Vla Roma 112 66010 Miglianico
Tel. 085 903 93 30 Fax 085 903 90 77
Internet www.abicert.it
e-mall info@abicert.it

Numero QBC268 Sostituisce

Emissione corrente 10-05-2012 Prima edizione 10-05-2012

Valido fino al 09-05-2015 Settore EA 16

Certificato di Sistema di Gestione per la Qualità UNI EN ISO 9001:2008

ABICert ha verificato che il sistema di gestione per la qualità implementato dalla

SICILIANA PREFABBRICATI CEMENTO S.r.l.

è conforme alla norma UNI EN ISO 9001:2008 per l'area di applicazione:

Produzione di manufatti in calcestruzzo.

ABICert S.a.s.

ing. Antonio Bianco

Directore

Questo certificato consta di una pagina.

1 bucco-

E' permessa la pubblicazione del certificato purchè nella sua interezza.

Per i dettagli delle esclusioni dei requisiti della norma riferirsi al Manuale di gestione aziendale. La validità del presente certificato è subordinata a sorveglianza periodica annuale/semestrale, al riesame completo del sistema di gestione con periodicità triennale e all'adeguamento alla nuova edizione della norma. Il presente certificato è soggetto al rispetto del Regolamento ABICert per la certificazione dei sistemi di gestione RG-01. Per informazioni puntuali e aggiornate circa eventuali variazioni intervenute nello stato della certificazione di cui al presente certificato, si prega di contattare il nº telefonico 085 9039330 o l'indirizzo e-mail info@abicert.it.

Sede Legale ed Unità Operativa SICILIANA PREFABBRICATI CEMENTO S.r.1.

C.da Sabella, snc – Fraz. Villasmundo 96010 Melilli (SR)

Tel./Fax: 0931 551168

E-mail: sicilianaprefabbricaticemento@legpec.it Sito Internet: www.sicilianaprefabbricati.it



SICILIANA PREFABBRICATI CEMENTO

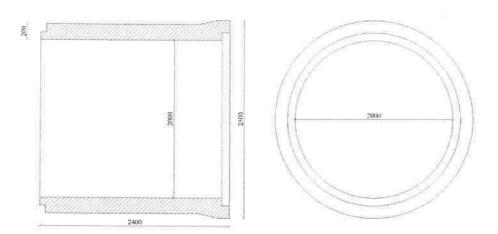
SCHEDA TECNICA COLLETTORI CIRCOLARI AUTOPORTANTI A NORMA UNI EN 1916 DIAMETRO INTERNO cm. 200

Specifica di Capitolato

Tubi prefabbricati in calcestruzzo vibrocompresso armato a sezione circolare conformi alle norme UNI EN 1916, confezionati con calcestruzzo di cemento tipo CEM II/A - 42.5 R ed inerti di cava vagliati e lavati per ottenere un calcestruzzo di classe > 350 kg/cm²; Lunghezza ml 2,40, Peso 8300 Kg/cad., senza piano di base,con giunto a bicchiere, conformato per inserimento di anello di tenuta in gomma; autoportanti per profondità di interramento variabili da 1 a 4 m, calcolati dall'estradosso superiore del tubo.

Di dimensioni:

Diametro Nominale Interno	cm. 200,00
Lunghezza Utile	cm. 240,00
Spessore di Parete	cm. 20,00
Senza Base di Appoggio	





SICILIANA PREFABBRICATI CEMENTO

SCHEDA TECNICA COLLETTORI CIRCOLARI AUTOPORTANTI A NORMA UNI EN 1916 DIAMETRO INTERNO cm. 200

Specifica di Capitolato

Tubi prefabbricati in calcestruzzo vibrocompresso armato a sezione circolare conformi alle norme UNI EN 1916, confezionati con calcestruzzo di cemento tipo CEM II/A - 42.5 R ed inerti di cava vagliati e lavati per ottenere un calcestruzzo di classe > 350 kg/cm²; Lunghezza ml 2,00, senza piano di base , peso 5065 Kg, conformato per inserimento di anello di tenuta in gomma; autoportanti per profondità di interramento variabili da 1 a 4 m, calcolati dall'estradosso superiore del tubo. Dimensioni:

Diametro Nominale Interno	cm. 200,00
Lunghezza Utile	cm. 200,00
Spessore di Parete	cm. 15,00
Senza Base di Appoggio	

