



ANAS S.p.A.

DIREZIONE REGIONALE PER LA SICILIA

PA17/08

Affidamento a Contraente Generale dei "Lavori di ammodernamento del tratto Palermo - Lercara Friddi, lotto funzionale dal km 14,4 (km. 0,0 del Lotto 2) compreso il tratto di raccordo della rotatoria Bolognetta, al km 48,0 (km. 33,6 del Lotto 2 - Svincolo Manganaro incluso) compresi i raccordi con le attuali SS n.189 e SS n.121

Bolognetta S.c.p.a.

Contraente Generale:
Ing. Pierfrancesco Paglini

Il Responsabile Ambientale:
Ing. Claudio Lamberti

- PERIZIA DI VARIANTE N.1 -

BOLOGNETTA S.c.p.a.



Titolo elaborato:

MODIFICA TECNICA N. 158

OPERE D'ARTE - TOMBINI IDRAULICI

Tombino TP69 - Nuova realizzazione

Relazione tecnica descrittiva della modifica tecnica n. 158

Codice Unico Progetto (CUP) : F41B03000230001

Codice elaborato:	OPERA	ARGOMENTO	DOC. E PROG.	FASE	REVISIONE
PA17/08	PE	TP69	RT01	5	0

CARTELLA:	FILE NAME:	NOTE:	PROT.	SCALA:	
0 7	PETP69RT01_50_4137.dwg	1=1	4 1 3 7	-	
5					
4					
3					
2					
1					
0	PRIMA EMISSIONE		Novembre 2015	A. Cecchelli S. Fortino D. Tironi	
REV.	DESCRIZIONE	DATA	REDATTO	VERIFICATO	APPROVATO

A.T.I. Progettisti :

Capogruppo:

Mandante:

POLITECNICA

INGEGNERIA E ARCHITETTURA

Viale Amendola, 6 - 50121 Firenze
tel 055/2001660 fax 055/2344856
e-mail poliff@politecnica.it

ACS ingegneri

Via Catani, 28/c - 59100 Prato
tel 0574.527864 fax 0574.568066
E-mail acs@acsingegneri.it

Il Progettista Responsabile
Ing. Marcello Mancone



Il Geologo
dott. Pietro Accolti Gil



Il Coordinatore per la Sicurezza
in fase di esecuzione:
Ing. Francesco Cocciantè

Il Coordinatore per la sicurezza
in fase di Esecuzione
Ing. Francesco Cocciantè



Il Direttore dei Lavori:
Ing. Sandro Favero

Il Direttore dei Lavori
Ing. Sandro Favero



ANAS S.p.A.

DATA: _____ PROTOCOLLO: _____

VISTO: IL RESPONSABILE DEL PROCEDIMENTO

CODICE PROGETTO **L O 4 1 0 C E 1 1 0 1**

Dott. Ing. Ettore de Cesbron de la Grennelais



COMMITTENTE: ANAS S.p.A.

CONTRAENTE GENERALE: BOLOGNETTA S.C.p.A.

SS 189 e SS 121

ITINERARIO PALERMO - AGRIGENTO

PA 17/08

Lavori di ammodernamento del tratto Palermo - Lercara Friddi, lotto funzionale dal km 14,4 (km 0,0 del lotto 2) compreso il tratto di raccordo della rotatoria Bolognetta, al km 48,0 (km 33,6 del lotto 2 - svincolo Manganaro incluso), compresi i raccordi con le attuali S.S. n. 189 e S.S. n. 121

CUP F41B03000230001

Contratto per affidamento a Contraente Generale, stipulato in Roma il 19/10/2009 c/o Notaio Paolo Cerasi rep. n. 7953 racc. n. 4132, registrato in Roma il 27/10/2009.

Succ. Atto Aggiuntivo n. 1 stipulato in data 02.11.2011 rep. n. 9879 racc. n. 5275,

succ. Atto Aggiuntivo n. 2 stipulato in data 30.05.2013 rep. n. 20888 racc. n. 5938

e succ. Atto Aggiuntivo n. 3 stipulato in data 23.01.2014 rep. n. 21091 racc. n. 6057.

MODIFICA TECNICA N.158

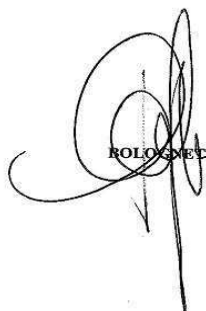
WBS: TP69

OGGETTO: Revisione tombino idraulico TP69

DATA: 09/12/2015

p. A.T.I. Progettisti- POLITECNICA – A.C.S.
Ing. Marcello Mancone

VISTO: Il Contraente Generale
Ing. Pierfrancesco Paglini



BOLOGNETTA S.c.p.a.



Sommario

1	OGGETTO DELLA NOTA.....	3
2	CONCLUSIONI	5

1 OGGETTO DELLA NOTA

La presente nota tecnica viene emessa nell'attuale fase di dettaglio del Progetto Esecutivo (PED), al fine di superare una difformità riscontrata tra le previsioni progettuali e l'effettivo stato delle opere esistenti nell'ambito della realizzazione del pozzetto di valle del tombino TP69, sito alla progressiva di progetto 31+450.

L'opera in parola è composta da tre pozzetti in c.a., collegati da tubazioni in cls $\varnothing 2000$. Nelle previsioni di PEA, il pozzetto di valle doveva essere realizzato in aderenza all'opera idraulica esistente che attraversa l'attuale SS121 – opera da mantenere in esercizio –, ed a questa collegato tramite delle barre inghisate nel manufatto stesso.

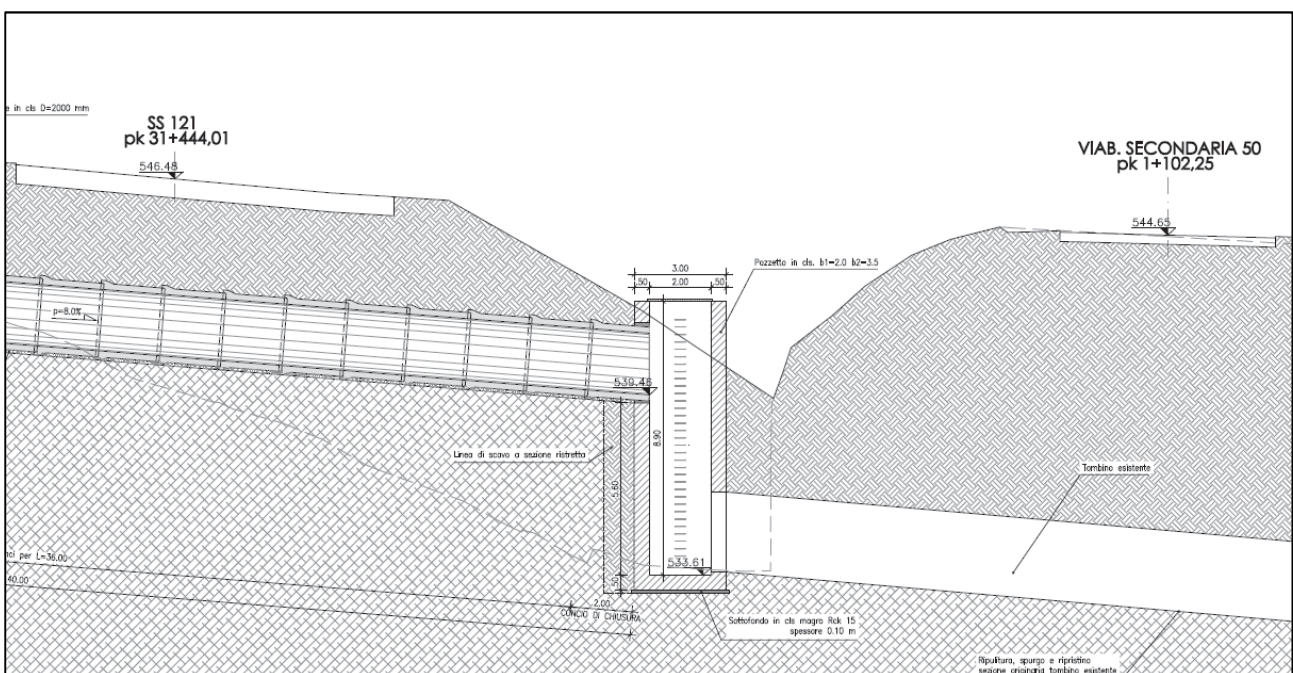


Figura 1 – Stralcio sezione longitudinale tombino TP69 (Tavola di PEA PETP69N001_31_4137)

All'atto della predisposizione delle aree, per la realizzazione dell'opera, si è constatato, tuttavia, che l'opera d'imbocco del tombino esistente da mantenere, caratterizzata da un muro di sottoscampa della strada esistente, diversamente dalle previsioni di PEA, non presenta un paramento verticale bensì inclinato (foto 2), evidenza che non consente di realizzare le pareti del nuovo pozzetto in aderenza con il manufatto esistente ne, tantomeno, il collegamento tra gli stessi tramite barre inghisate.



Figura 2 – Manufatto esistente da mantenere in continuità al tombino TP69

Risulta necessario, pertanto, rivedere la soluzione progettuale inserendo un elemento di collegamento tra il nuovo pozzetto ed il manufatto esistente, caratterizzato da un tubo Armco avente diametro $\varnothing 1980$ e lunghezza $L=4,00m$, inserito all'interno del tombino esistente e calottato con calcestruzzo magro fino alla saturazione dello spazio eccedente i due tombini, nonché a riempire l'interspazio tra le pareti del nuovo pozzetto e del manufatto esistente (Fig.3).

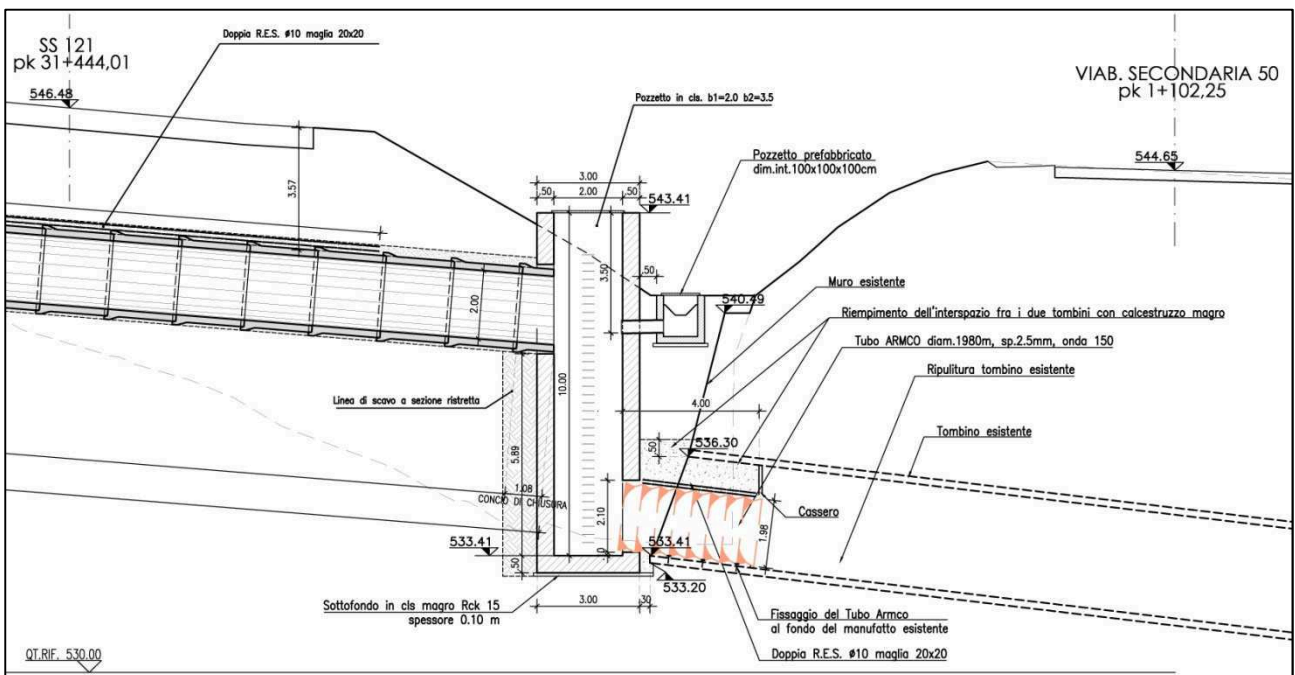


Figura 3 – Stralcio sezione longitudinale tombino TP69 (Tavola di PED P69N001_50_4137)

2 CONCLUSIONI

Sulla base di tutto quanto sopraesposto, si può affermare che le modifiche apportate al tombino TP69 nel corso della presente fase di PED sono adeguate a risolvere le problematiche di carattere operativo illustrate al precedente paragrafo, garantendo al contempo i medesimi standard prestazionali previsti in progetto PEA.

Si riporta a seguire l'elenco degli elaborati grafici, ai quali si rimanda per maggiori dettagli, emessi nella presente Perizia di Variante n.1 a seguito delle modifiche sopra illustrate:

Pianta e sezioni	varie		PETP69N001	_	50	_	4137
Carpenteria e armature	varie		PETP69N002	_	50	_	4137

**p. A.T.I. Progettisti: POLITECNICA – A.C.S.
Ing. Marcello Mancone**



Bolognetta S.c.p.a.

Contratto: "Lavori di ammodernamento del tratto Palermo Lercara Friddi, lotto funzionale dal Km 14,4 (Km 0,0 del lotto 2) compreso il tratto di raccordo della rotonda Bolognetta, al Km 48,0 (Km 33,6 del lotto 2 Svincolo Manganaro incluso), compresi i raccordi con le attuali SS n. 189 e SS n. 121".

Cod: MR-Pa_17_08-0704-03 Rev. 0

Da compilare a cura del CG

FORNITURA CG

FORNITURA DA AFFIDATARIO

FORNITURA DEL SUBAPPALTATORE

Ditta:.....

Lotto	Sottomissione N.
	96

Rif. Capitolato	Epu	Descrizione del materiale
		TUBI AUTOPORTANTI IN CALCESTRUZZO Ø 2000
		SISTEMA ATTESTAZIONE DELLA CONFORMITA' TIPO 4
		Rif. UNI EN 1916:2004

Produttore			
SICILIANA PREFABBRICATI CEMENTO S.r.l.			
Azienda Certificata ISO 9000	Si <input checked="" type="checkbox"/>	No <input type="checkbox"/>	Marcatura CE <input checked="" type="checkbox"/>
			Altro <input type="checkbox"/>

Allegati Si <input checked="" type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/>			
Rif. Capitolato <input type="checkbox"/>	Disegni <input type="checkbox"/>	Scheda tecnica produttore <input checked="" type="checkbox"/>	Altro <input checked="" type="checkbox"/>
Note			
- DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE			
- CERT. ISO 9001			

Campionatura	
N. campioni:	Prove laboratorio - rif. Verb:

Data	Firma per Emissione Affidatario	Rif. Lettera invio a CG
Data	Firma per Emissione CG	Firma per ricevuta DL
24/05/2014		

Da compilare a cura del DL

Approvato	D.O.	D.L.	Approvato con note	D.O.	D.L.	Non approvato	D.O.	D.L.
05.06.2014								

Note/Prescrizioni DL

SI APPROVA NELLE MORE DEI RISULTATI DI EVENTUALI TEST DI LABORATORIO CHE LA SCRIVENTE DIREZIONE LAVORI RITERRA' NECESSARIO EFFETTUARE PRESSO LO STABILIMENTO DI PRODUZIONE DEI MANUFATTI.

Approvazione definitiva

Data	Firma DL
05.06.2014	



DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE

SICILIANA PREFABBRICATI CEMENTO SRL



*Azienda Prefabbricati e manufatti in cemento
Contrada Sabella – Frazione Villasmundo
96010 MELILLI (SR) P.iva 01686290899*

Dichiarazione

Dichiariamo che, sulla base del controllo di produzione effettuato, i prodotti individuati nel riquadro sottostante e riferiti al vigente listino, rispondono alle disposizioni delle specifiche norme armonizzate. La Siciliana Prefabbricati Cemento S.R.L. garantisce il corretto funzionamento del manufatto, declinando ogni e qualsiasi responsabilità in caso di errato montaggio e/o messa in opera.

Luogo di produzione

Contrada Sabella – Frazione Villasmundo
96010 MELILLI (SR)

Luogo di prima vendita

Contrada Sabella – Frazione Villasmundo
96010 MELILLI (SR)

Prodotto: Tubo autoportante a sezione circolare, in calcestruzzo vibrocompresso armato, con incastro a mezzo spessore conformato per l'inserimento di anello di tenuta in gomma, per fogne e fognoli per acque bianche.

Direttore: Simone Donato
Data: 07/01/2014

SICILIANA PREFABBRICATI CEMENTO SRL
L'amministratore e il responsabile di produzione
SICILIANA PREFABBRICATI CEMENTO S.R.L.
Azienda prefabbricati e manufatti in cemento
Contrada Sabella - Frazione Villasmundo
96010 MELILLI (SR)
sicilianaprefabbricati-cemento@legpec.it
01686290899 - P.iva: 01686290899



ABICert
l'ente di certificazione
UNI EN ISO 9001:2008
Certificato n. QBC268



SICILIANA PREFABBRICATI CEMENTO S.R.L.
INDUSTRIA DI MANUFATTI E PREFABBRICATI IN CEMENTO

EN 1916:2004 – Tubi e raccordi di calcestruzzo armato.

TUBI AUTOPORTANTI IN CALCESTRUZZO

PRODOTTI

Codice prodotto	Dimensioni interne (cm)	Spessore parete (cm)	Norma
TA 200240	D200 X L240	20	UNI EN 1916
TA 200200	D200 X L200	15	UNI EN 1916

CARATTERISTICHE

Tenuta all'acqua:	nessuna perdita interna dall'elemento a 50 kPa (0.5 bar)
Resistenza meccanica :	classe di resistenza C30/37
Durabilità:	adeguata per normali condizioni di esercizio
Acciaio	B 450 C

RIFERIMENTO DOCUMENTO DI TRASPORTO N. _____ DEL _____



ABICert
l'ente di certificazione
UNI EN ISO 9001:2008
Certificato n. QBC268

SP.3 C.da Sabella Fraz. Villasmundo-96010 MELILLI (SR) Tel.0931-551168 Cell.3487341123
www.sicilianaprefabbricati.it info@sicilianaprefabbricati.it
P.iva:01686290899 e-mail:sicilianaprefabbricaticemento@legpec.it

ABICert



SGQ N° 103 A SGA N° 039 D
SCR N° 020 F

Membro degli accordi di Mutuo Riconoscimento
EA, IAF e ILAC
Signatory of EA, IAF and ILAC
Mutual Recognition Agreements

ABICert Ente di Certificazione e Ispezione

Zona Industriale Cucullo
66026 Ortona CH
Sede Legale
Via Roma 112 66010 Miglianico
Tel. 085 903 93 30 Fax 085 903 90 77
Internet www.abicert.it
e-mail info@abicert.it

Numero	QBC268	Sostituisce	
Emissione corrente	10-05-2012	Prima edizione	10-05-2012
Valido fino al	09-05-2015	Settore EA	16

Certificato di Sistema di Gestione per la Qualità
UNI EN ISO 9001:2008

**ABICert ha verificato che
il sistema di gestione per la qualità implementato dalla**

SICILIANA PREFABBRICATI CEMENTO S.r.l.

**è conforme alla norma UNI EN ISO 9001:2008 per l'area di
applicazione:**

- Produzione di manufatti in calcestruzzo.

ABICert S.a.s.
ing. Antonio Bianco
Direttore

Questo certificato consta di una pagina.

E' permessa la pubblicazione del certificato purchè nella sua interezza.

Per i dettagli delle esclusioni dei requisiti della norma riferirsi al Manuale di gestione aziendale. La validità del presente certificato è subordinata a sorveglianza periodica annuale/semestrale, al riesame completo del sistema di gestione con periodicità triennale e all'adeguamento alla nuova edizione della norma. Il presente certificato è soggetto al rispetto del Regolamento ABICert per la certificazione dei sistemi di gestione RG-01. Per informazioni puntuali e aggiornate circa eventuali variazioni intervenute nello stato della certificazione di cui al presente certificato, si prega di contattare il n° telefonico 085 9039330 o l'indirizzo e-mail info@abicert.it.

**Sede Legale ed Unità Operativa
SICILIANA PREFABBRICATI CEMENTO S.r.l.**

C.da Sabella, snc – Fraz. Villasmundo
96010 Melilli (SR)
Tel./Fax: 0931 551168
E-mail: sicilianaprefabbricatocemento@legpec.it
Sito Internet: www.sicilianaprefabbricati.it



SICILIANA PREFABBRICATI CEMENTO

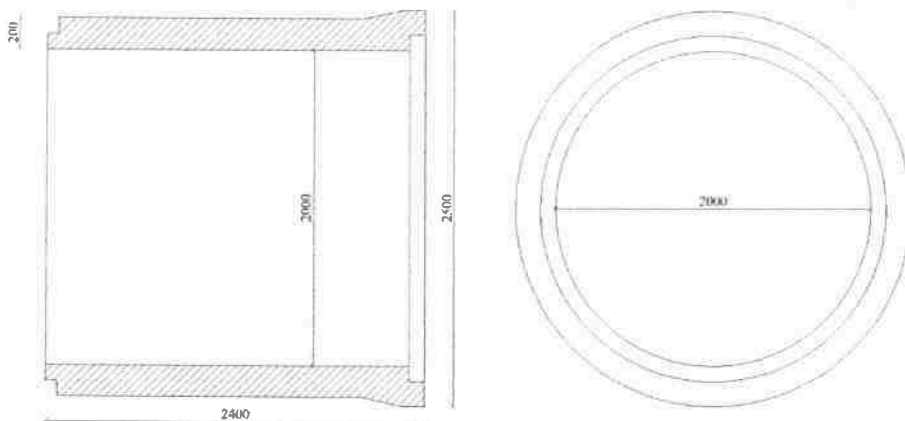
SCHEDA TECNICA
COLLETTORI CIRCOLARI AUTOPORTANTI A NORMA UNI EN 1916
DIAMETRO INTERNO cm. 200

Specifica di Capitolato

Tubi prefabbricati in calcestruzzo vibrocompresso armato a sezione circolare conformi alle norme UNI EN 1916, confezionati con calcestruzzo di cemento tipo CEM II/A - 42.5 R ed inerti di cava vagliati e lavati per ottenere un calcestruzzo di classe > 350 kg/cm²; Lunghezza ml 2,40, Peso 8300 Kg/cad., senza piano di base, con giunto a bicchiere, conformato per inserimento di anello di tenuta in gomma; autoportanti per profondità di interramento variabili da 1 a 4 m, calcolati dall'estradosso superiore del tubo.

Di dimensioni:

Diametro Nominale Interno	cm. 200,00
Lunghezza Utile	cm. 240,00
Spessore di Parete	cm. 20,00
Senza Base di Appoggio	





SICILIANA PREFABBRICATI CEMENTO

SCHEDA TECNICA
COLLETTORI CIRCOLARI AUTOPORTANTI A NORMA UNI EN 1916
DIAMETRO INTERNO cm. 200

Specifica di Capitolato

Tubi prefabbricati in calcestruzzo vibrocompresso armato a sezione circolare conformi alle norme UNI EN 1916, confezionati con calcestruzzo di cemento tipo CEM II/A - 42.5 R ed inerti di cava vagliati e lavati per ottenere un calcestruzzo di classe > 350 kg/cm²; Lunghezza ml 2,00, senza piano di base, peso 5065 Kg, conformato per inserimento di anello di tenuta in gomma; autoportanti per profondità di interramento variabili da 1 a 4 m, calcolati dall'estradosso superiore del tubo.

Dimensioni:

Diametro Nominale Interno	cm. 200,00
Lunghezza Utile	cm. 200,00
Spessore di Parete	cm. 15,00
Senza Base di Appoggio	

