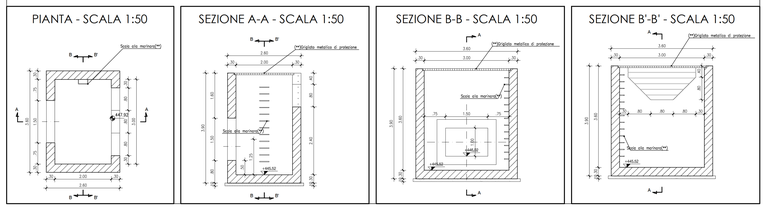
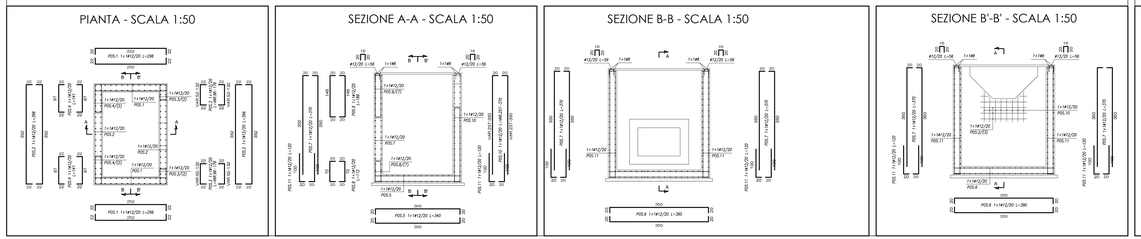
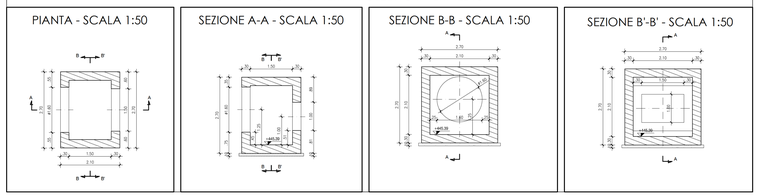
CARPENTERIA POZZETTO DI MONTE



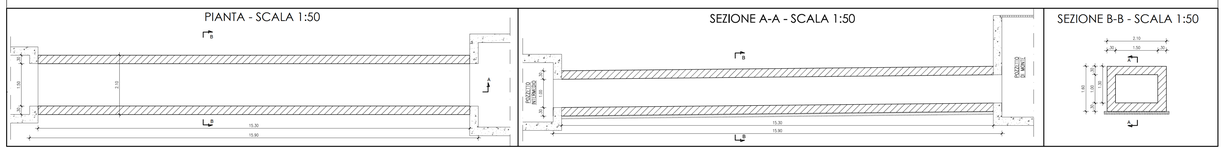
ARMATURE POZZETTO DI MONTE



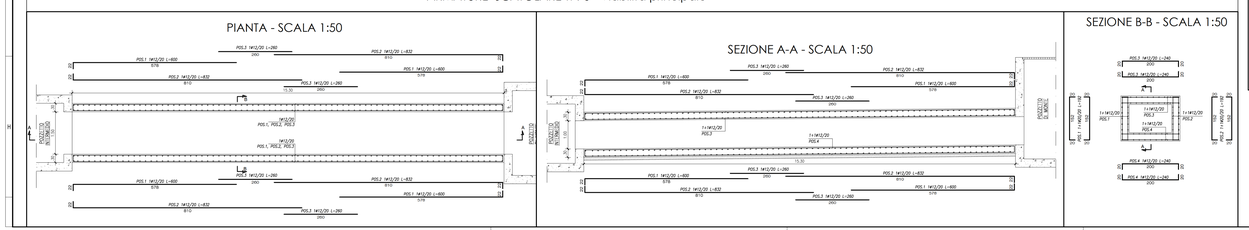
CARPENTERIA POZZETTO INTERMEDIO



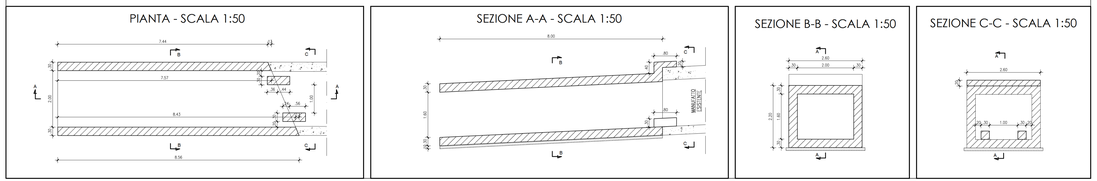
CARPENTERIA SCATOLRE TP76 - Viabilità principale



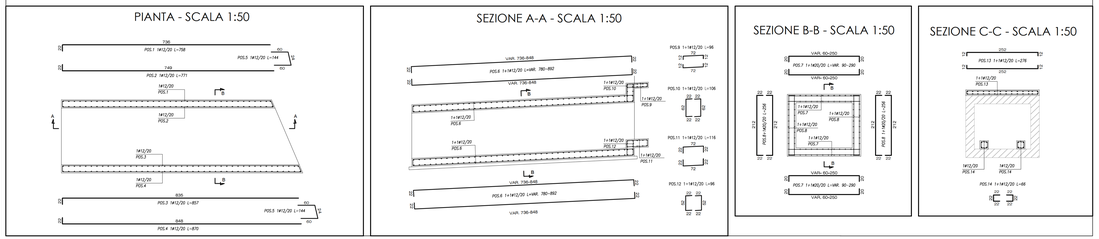
ARMATURE SCATOLARE TP76 - Viabilità principale



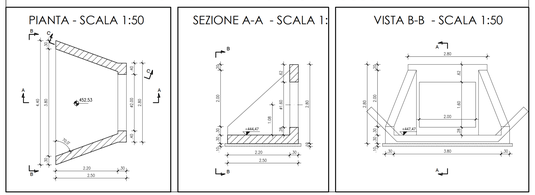
CARPENTERIA SCATOLRE TC67 - Viab. sec. n.°48



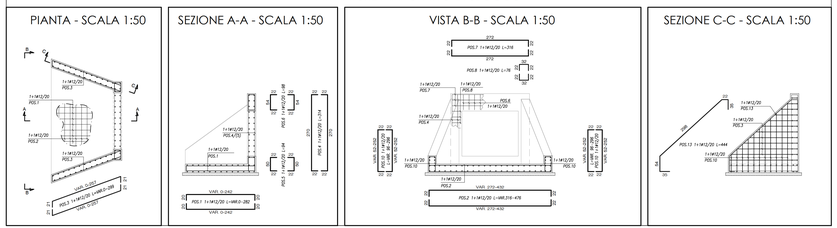
ARMATURE SCATOLARE TC67 - Viab. sec. n.°48



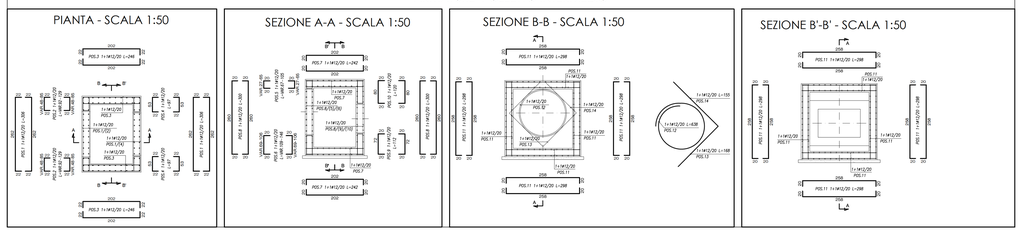
CARPENTERIA MANUFATTO DI SBOCCO



ARMATURE MANUFATTO DI SBOCCO



ARMATURE POZZETTO INTERMEDIO



(**) - Per i particolari si veda l'elaborato tipologico PETPN001_31_4137 "Particolari costruttivi"

TABELLA MATERIALI TOMBINI E OPERE IDRAULICHE

		cl. Resistenza	cl. Consistenza	cl. l'aggregato (Dmax)
CALCESTRUZZI DI PULIZIA DA GETTARE ALL'ASCIUTTO	GETTI DI PULIZIA	C12/15	S4	32
	POZZETTI e MANUFATTI IN C.A. IN OPERA	C35/37	S4	30/1
	TOMBINI e CORPI DI C.A.A.	C25/30	S4	R32
	RINTERRO FOSSI	C8/10	S4	R32
ACCIAIO IN BARRE PER GETTI	WR450C	B450C	Controllo entro 30 gg. dalla data di consegna in cantiere per ciascun lotto di spedizione, approvazione scale dodo da dipinti delle D. L.	

COPRIFERRI

Pareti interrotte e fuori terra 4.0 cm

CONVENZIONI

- MISURAZIONE DEL COPRIFERRO NETTO: LA CARAVICA DELLE BARRE DA BARRE (COPRIESCA ne ancl.) E "FUORI TUTTO" NORMA DILOTRA ANAS)

	MUR E SETTI	PLANTI DI FONDAZIONE / SOLETTE
FERRI DISTANZIATORI PER OPERE IN C.A.		

COLLETTORI IN P.E.A.D. — Tubazioni per condotte di scarico cielo-industriale, con classe di rigidità SN8, rotaurata secondo UNI EN 13476-1 e UNI EN 13476-3 con giunzione a bicchiere, secondo UNI EN 1277 tipo 1, prodotte con gruppi F.F. - realizzate a doppia parete corrugata, corrugata esternamente e liscia internamente tipo B

TUBAZIONI PER TOMBINI TIPO "ARMCO" — Acciaio S235 J0 conformme alla EN UNI 10025. Il rivestimento di zinco deve essere a bagno caldo secondo EN ISO 1461. I bulloni di giunzione delle lamiere ondulate, secondo EN 1092-1 devono essere zincati secondo EN ISO 1461 ed essere presente, in modo da garantire la resistenza nei confronti dei carichi ciclici ed il " collegarlo.

TUBAZIONI in c.a. prefabbricato per tombini circolari — In c.a. «Armco prodotti secondo la norma DIN 4035-UNI EN 1916:04 (CC) Le tubazioni dovranno avere classe classe qualsiasi ed armature, in modo da garantire la resistenza nei confronti dei carichi ciclici ed il rispetto dei limiti di apertura fessure/ rispettivamente inferiori di 50 cm rispetto al cielo del tubo. Due il corrugamento/ giunzione a bicchiere, secondo UNI EN 1916 e UNI EN 1917 prodotti secondo UNI EN 1916 c.a. secondo quanto indicato negli elaborati dei singoli tombini.

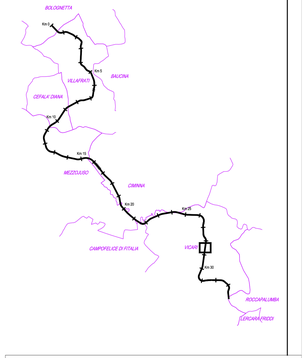
GABBIONATE E MATERASSI TIPO RENO — Costituiti da rete metallica a doppia torsione con maglia esagonale in accordo con le UNI EN 10223-1, trenciu con trafilato al freno, conforme alle UNI EN 10223-3 per la caratteristiche tecniche, UNI EN 10223-2 per il rivestimento di protezione a conferma alla circolare MIN LLPP del 21/06/1967 eccetto in materia:
- Diametro filo zincato = 2,7 mm - Galvano 2,7 mm - Materassi
- Diametro filo di riempimento = 2,0 mm - Pietrame
- Maglia = Tipo 8x10 cm - Galvano a Bulli cm - Materassi
- Materiale di riempimento = 13/21 D (Dimensione delle maglie delle reta)

CHIUSINI E CADITOIE — Chiusini, griglie e cunettoni per pozzetti in ghisa sferoidale secondo UNI EN 124/1989 Classe C250

GRIGLIATI — In acciaio inossido Sys 316L 304L, zincato a caldo e verniciato con due mani di vernice di Classe C, carico di progetto medium alta fatto compatto di valore 600kg/mq, in conformità alla norma UNI 11003

GEOTESSUTO — Geotessuto anticontaminante, resistenza a trazione non inferiore a 15kN/m

QUADRO DI UNIONE - Scala 1:100.000



ANAS S.p.A. — DIREZIONE REGIONALE PER LA SICILIA

PA17/08

Affidamento a Contraente Generale dei "Lavori di ammodernamento del tratto Palermo - Lercara Friddi, lotto funzionale dal km 14,4 (km. 0,0 del Lotto 2) compreso il tratto di raccordo della rotatoria Bolognetta, all km 40,0 (km. 33,8 del Lotto 2 - Svincolo Mangiaracina incluso) comprese nuovi corti ai attuali SS n.189 e SS n.121

Bolognetta S.c.p.a.

Il Direttore dei Lavori: Ing. Pierfrancesco Pagano

Il Responsabile del Procedimento: Ing. Claudio Lamberti

- PERIZIA DI VARIANTE N.1 -

MODIFICA TECNICA N. 118

OPERE D'ARTE - TOMBINI IDRAULICI - ASSE PRINCIPALE

Tombino TP76 - Esistente da adeguare

Tav.2 - Carpenterie e armature

Codice Unico Progetto (CUP): F41B03000230001

Codice elaborato: PA17/08 | PE | TP76 | N00 | 02 | 5 | 0

CARTELLA:		FILE NAME:	NOTE	PROT.	DATA
0	0	PETPTN0002_02_4137.dwg	1:+1	4 1 3 7	VARIE
5					
4					
3					
2					
1					
0		PRIMA EMISSIONE		Novembre 2010	M. Mancuso / S. Farino / D. Trovo

REV.	DESCRIZIONE	DATA	REDATTO	VERIFICATO	APPROVATO

A.T.I. Progettisti: POLITECNICA INGEGNERIA E ARCHITETTURA Soc. Coop. Via Principe di Belmonte, 29 - 90139 Palermo tel 091/6112700 fax 091/6112711 e-mail: politec@politecnica.it

Direttore Tecnico: ACS ingegneri Via Cadore,29/c - 00199 Roma tel 06/8413240 fax 06/8413 e-mail: acs@ingegneri.it

Il Progettista Responsabile: Ing. Marcello Mancuso

Il Geologo: Arch. Pietro Vicinelli dott

Il Coordinatore per la Sicurezza in fase di esecuzione: Ing. Francesco Cocciante

Il Coordinatore per la Sicurezza in fase di Esecuzione: Ing. Francesco Cocciante

Il Direttore dei Lavori: Ing. Sandro Favero

Il Direttore dei Lavori: Ing. Sandro Favero

ANAS S.p.A.

DATA: | PROTOCOLLO: | VISTO IL RESPONSABILE DEL PROCEDIMENTO: Dott. Ing. Ettore de Cadore de la Grenelle

CODICE PROGETTO: L0410C E 1101