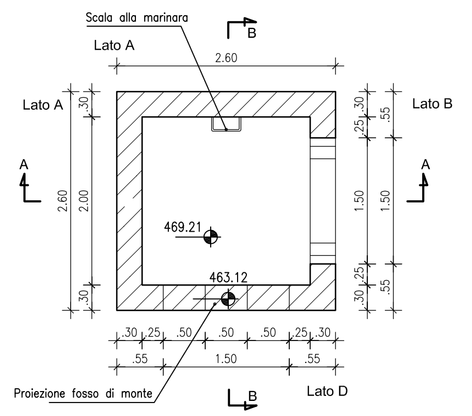
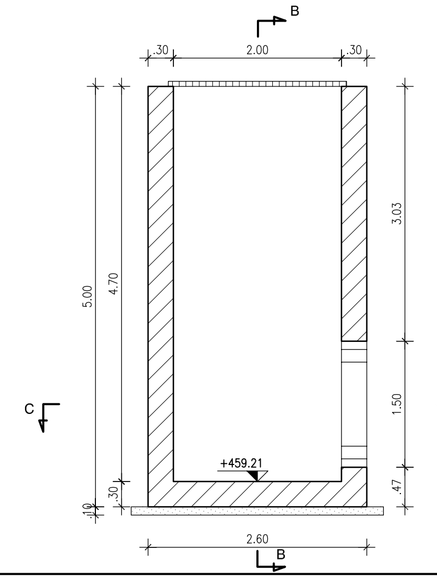
CARPENTERIA POZZETTO DI MONTE

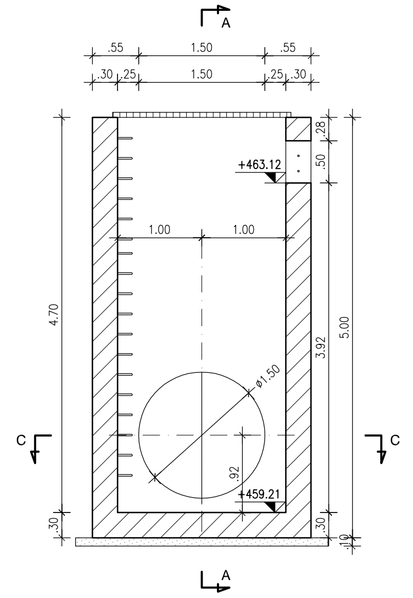
SEZIONE C-C SCALA 1:50



SEZIONE A-A - SCALA 1:50

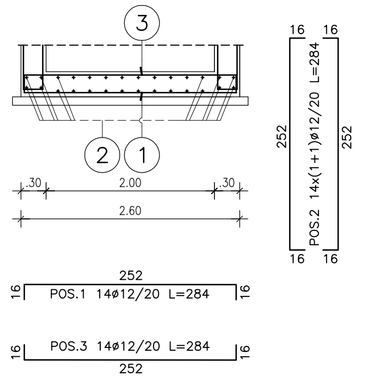


SEZIONE B-B - SCALA 1:50

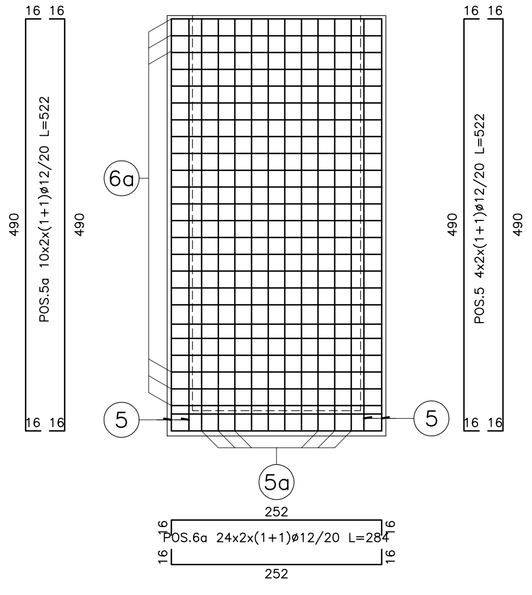


ARMATURA POZZETTO DI MONTE

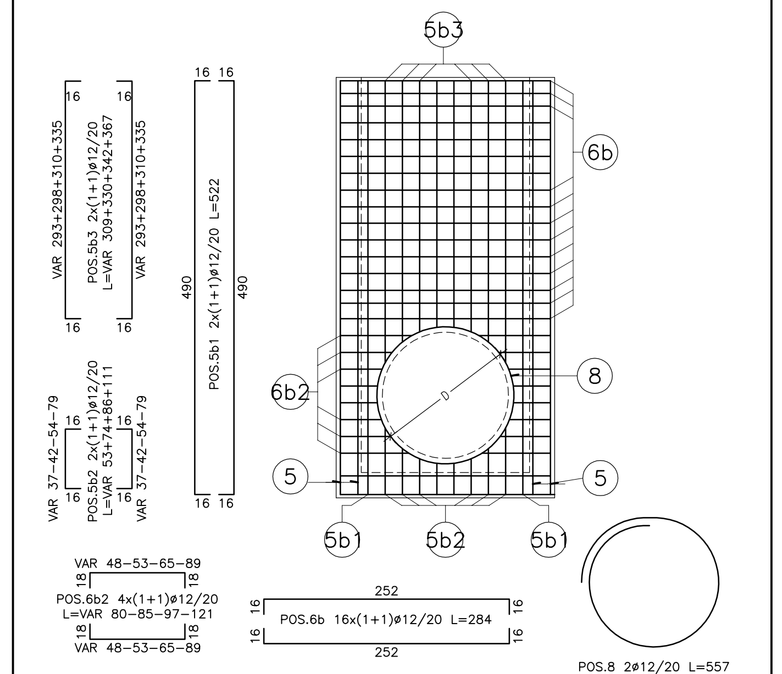
SEZIONE TRASVERSALE SOLETTA DI FONDAZIONE SCALA 1:50



Lato A x 2



Lato B



Lato D

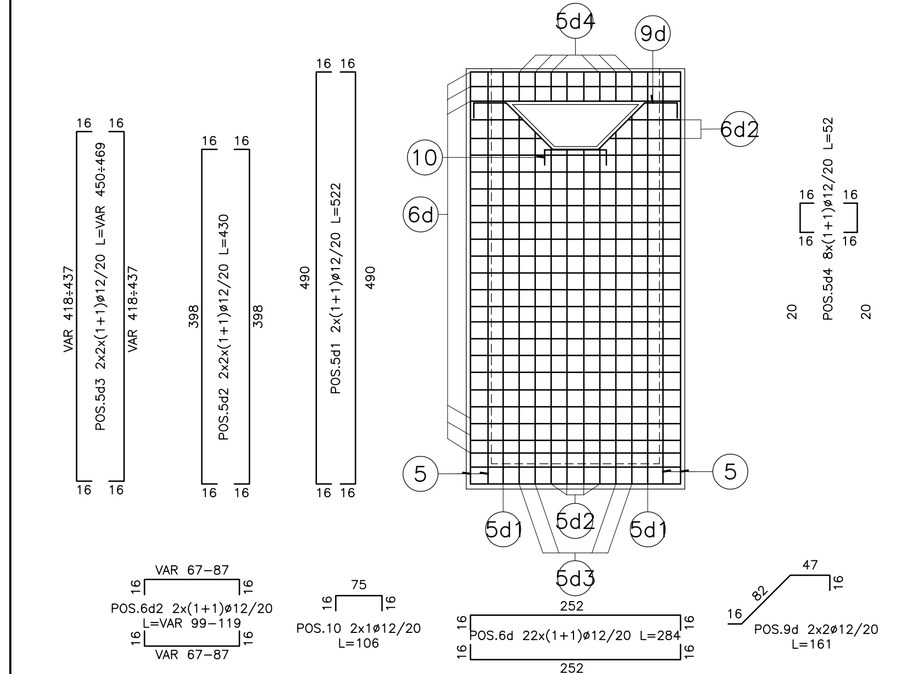


TABELLA MATERIALI TOMBINI E OPERE IDRAULICHE

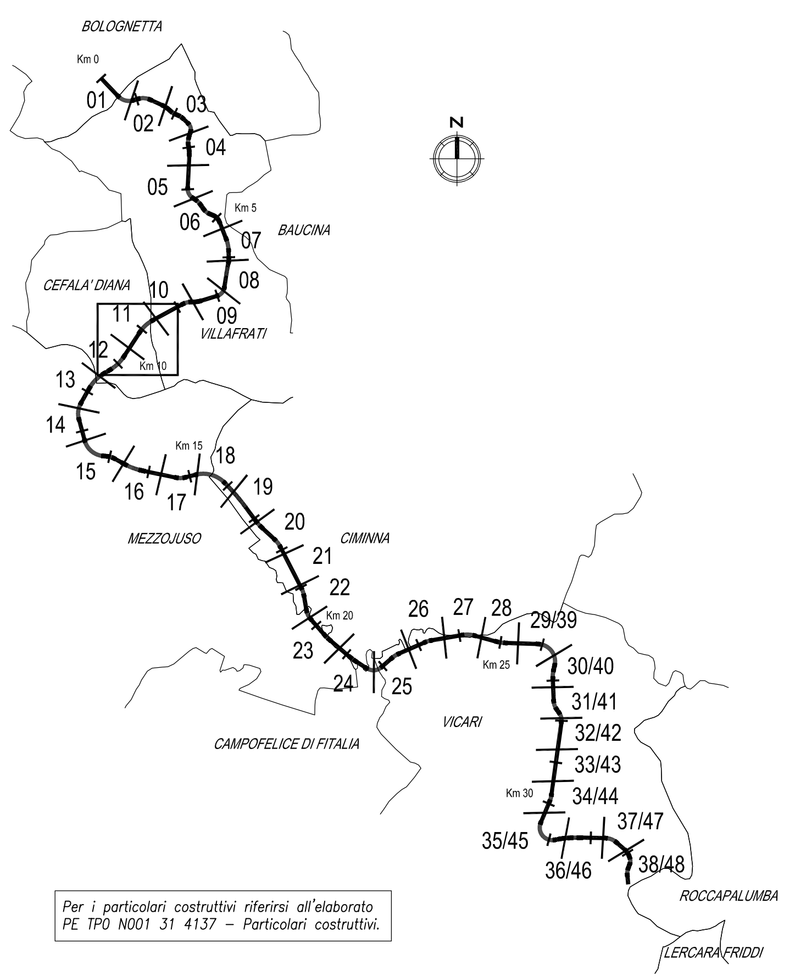
		cl. Resistenza	cl. Consistenza	cl. Esposizione	ø max aggregato (mm)
CALCESTRUZZI conformi alla norma UNI EN 206-1, uni 11104 e al d.m. 14/01/2008	GETTI DI PULIZIA	C12/15	S4	–	32
	POZZETTI E MANUFATTI IN C.A. IN OPERA	C30/37	S4	XA1	32
	ZANELLE E CORDOLI IN C.A.V.	C25/30	S4	XC2	25
	RIVESTIMENTO FOSSI	C28/35	S4	XC2	25
ACCIAIO IN BARRE PER GETTI	ARMATURE	B450C	Controllo entro 30 gg. dalla data di consegna in cantiere per ciascun lotto di spedizione – approvazione sulle scelte dei diametri della D. L.		

	COPRIFERRI	CONVENZIONI
	Parti interrate e fuori terra 4.0 cm	– MISURAZIONE DEL COPRIFERRO NETTO; – LA LUNGHEZZA DELLE PARTI DI BARRE (ESPRESSA IN cm) E' "FUORI TUTTO" NORME ISO/DIN 4066)

	MURI E SETTI	PLATEE DI FONDAZIONE E SOLETTE
FERRI DISTANZIATORI PER OPERE IN C.A.	10ø 45° 10ø variabile MIN 9#6/mq	40 cm var 40 cm MIN 3#12/mq

COLLETTORI IN P.E.A.D.	Tubazioni per condotte di scarico civile–industriale, con classe di rigidità SN8, misurata secondo EN ISO 9969, (pari a 8 kN/m2), conformi al progetto di norma UNI–EN 13476–3, prodotte con granule P.P. , realizzate a doppia parete coestruso, corrugate esteriormente e liscie internamente tipo B.
TUBAZIONI PER TOMBINI TIPO "ARMCO"	Acciaio S235 JR conforme alla ENI UNI 10025. Il rivestimento di zinco deve essere a bagno caldo secondo EN ISO 146. I bulloni di giunzione delle piastre: classe8.8. Le tubazioni dovranno avere idoneo spessore ed essere posate, in modo da garantire la resistenza nei confronti dei carichi stradali di 1° categoria.
TUBAZIONI in c.a. prefabbricato per tombini circolari	In c.a. vibrato prodotti secondo le norme DIN 4035–UNI EN 1916:04 (CE). Le tubazioni dovranno avere idoneo spessore ed armatura, in modo da garantire la resistenza nei confronti dei carichi stradali di 1° categoria, con ricoprimenti minimi di 50 cm rispetto al cielo del tubo. Ove il ricoprimento risultasse inferiore si provvederà a predisporre opposita calotta protettiva in c.a. secondo quanto indicato negli elaborati dei singoli tombini.
GABBIONATE E MATERASSI TIPO RENO	Costituiti da rete metallica a doppia torsione con maglia esagonale in accordo con le UNI–EN 10223–3, tessuta con trafilato di ferro, conforme alle UNI–EN 10223–3 per le caratteristiche meccaniche e UNI–EN 10218 per le tolleranze sui diametri e conforme alla circolare del CONS. SUP. LL.PP.N° del 27/08/1962 vigente in materia. – Diametro filo zincato = 2,7 mm– Gabbioni 2.2 mm– Materassi – Normativa di riferimento = UNI–EN 10223–3 – Maglia = 10x8 cm – Gabbioni e 6x8 cm – Materassi – Materiale di riempimento = 1,5/2 D (dimensione della maglia della rete)
CHIUSINI E CADITOIE	Chiusini, griglie e controtelai per pozzetti in ghisa sferoidale secondo UNI EN 124/1995–Classe C250
GRIGLIATI	In acciaio lavorato tipo S235 (ex 360), zincato a caldo e verniciati con due mani di colore di Classe 1, carico di progetto relativo alla falda compatta di valore 600kg/mq, in conformità alla norma UNI 11002–1
GEOTESSUTI	Geotessuto anticontaminante, resistenza a trazione non inferiore a 18kN/m

QUADRO DI UNIONE - Scala 1:100.000



Per i particolari costruttivi riferirsi all'elaborato PE TPO N001 31 4137 – Particolari costruttivi.

ANAS S.p.A.
DIREZIONE REGIONALE PER LA SICILIA

PA17/08

Affidamento a Contraente Generale dei "Lavori di ammodernamento del tratto Palermo - Lercara Friddi, lotto funzionale dal km 14.4 (km. 0.0 del Lotto 2) compreso il tratto di raccordo della rotatoria Bolognetta, al km 48.0 (km. 33.6 del Lotto 2 - Svincolo Manganaro incluso) compresi i raccordi con le attuali SS n.189 e SS n.121

Bolognetta S.c.p.a.

Contraente Generale: Ing. Pierfrancesco Paglini
BOLOGNETTA S.c.p.a.

Il Responsabile Ambientale: Ing. Claudio Lamperti

- PERIZIA DI VARIANTE N.1 -

Titolo elaborato:

MODIFICA TECNICA N. 107
OPERE D'ARTE - TOMBINI
SVINCOLI
Tombino TS24- Tav.2 Carpenterie armature e particolari

Codice Unico Progetto (CUP) : F41B03000230001

Codice elaborato:	OPERA	ARGOMENTO	DOC. E PROG.	FASE	REVISIONE
PA17/08	P E	TS 24	N 0 0 2	5	0

CARTELLA:	FILE NAME:	NOTE:	PROT.			SCALA:
0 7	PETS24N002_50_4137.DWG	1=1	4 1 3 7			VARIE
5						
4						
3						
2						
1						
0	PRIMA EMISSIONE		Novembre 2015	A.Cecchelli	S. Fortino	D. Tironi
REV.	DESCRIZIONE		DATA	REDATTO	VERIFICATO	APPROVATO

A.T.I. Progettisti: Capogruppo: POLITECNICA INGEGNERIA E ARCHITETTURA
Viale Amendola, 6 - 50121 Firenze
tel 055/2001660 fax 055/2344856
e-mail polit@politecnica.it

Mandante: ACS ingegneri
Via Catani,28/c - 59100 Prato
tel 0574.527864 - fax 0574.568066
E-mail acs@acsingegneri.it

Il Progettista Responsabile: Ing. Marcello Mancone
DOTT. ING. MARCELLO MANCONE n. 8723

Il Geologo: dott. Pietro Accolti Gil
DOTT. PIETRO ACCOLTI GIL n° 726

Il Coordinatore per la Sicurezza in fase di esecuzione: Ing. Francesco Cocciante
Il Coordinatore per la sicurezza in fase di Esecuzione Ing. Francesco Cocciante

Il Direttore dei Lavori: Ing. Sandro Favero
Il Direttore dei Lavori Ing. Sandro Favero

ANAS S.p.A.

DATA: PROTOCOLLO: VISTO: IL RESPONSABILE DEL PROCEDIMENTO

CODICE PROGETTO L O 4 1 0 C E 1 1 0 1

Dott. Ing. Ettore de Cesbron de la Grennelais