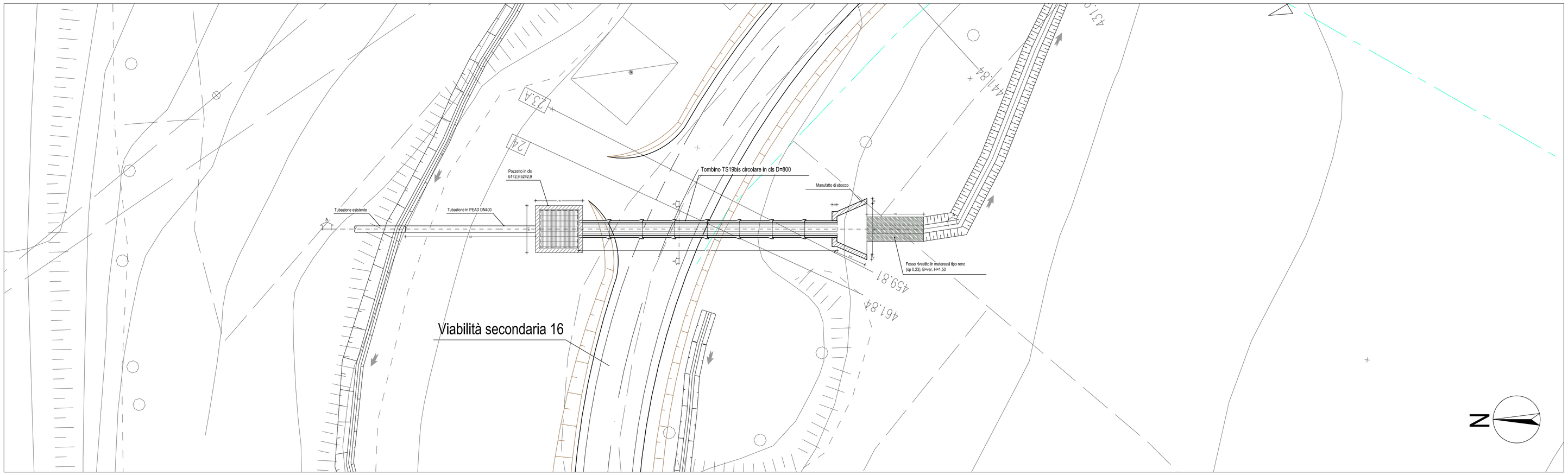
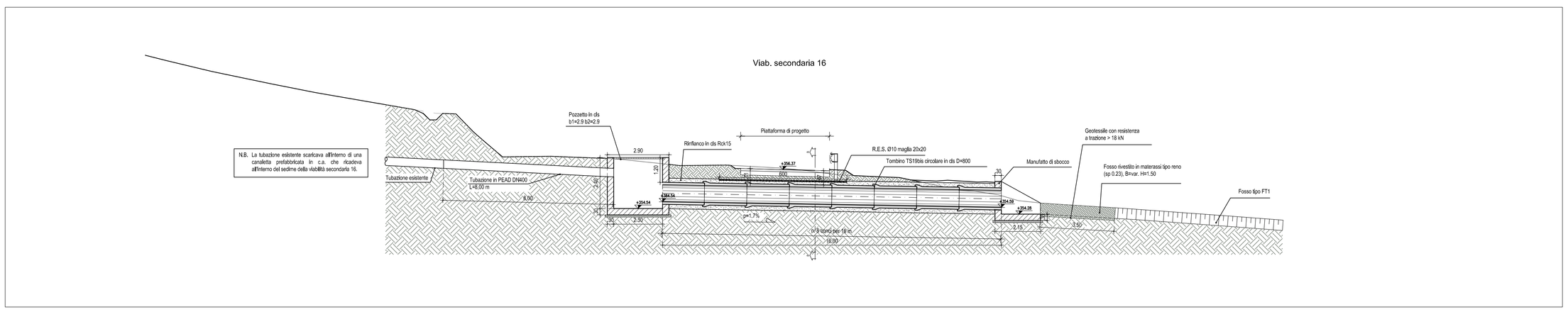
STRALCIO PLANIMETRICO TOMBINO TS19bis scala 1:100



SEZIONE LONGITUDINALE A-A TOMBINO TP19 bis scala 1:100

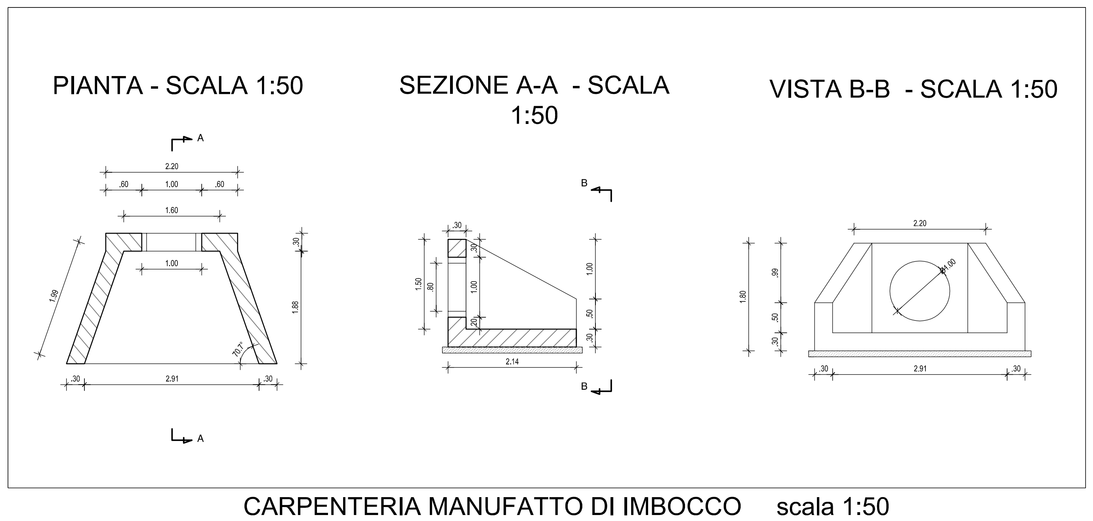


SEZIONE TRASVERSALE B-B scala 1:50

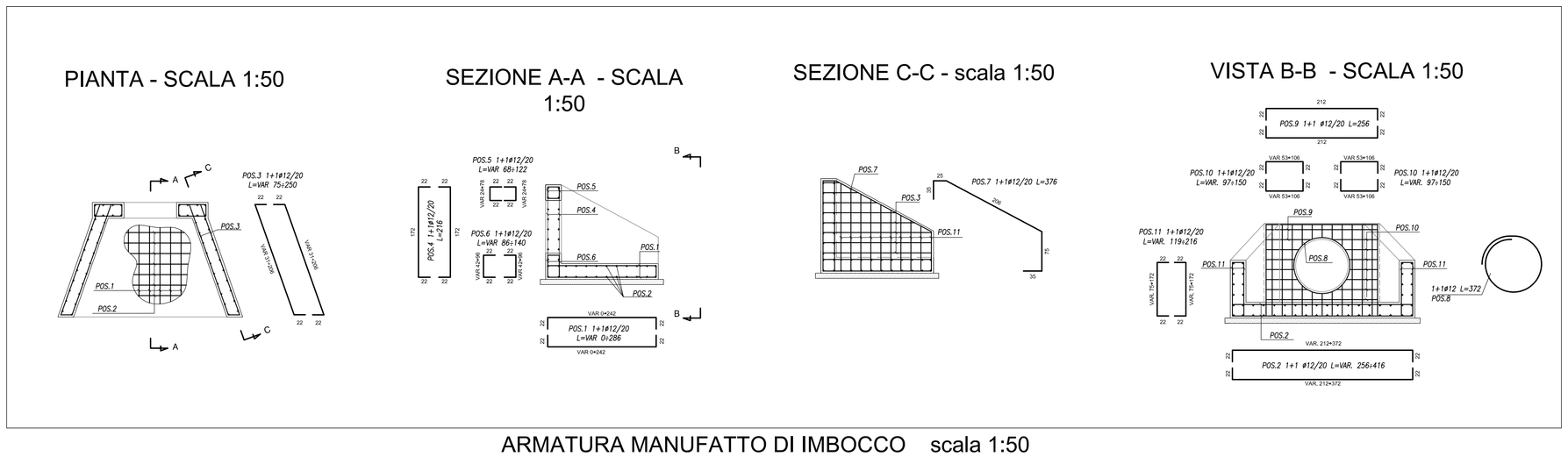
SEZIONE TRASVERSALE
tombino circolare prefabbricato in cls
scala 1:50

NOTA:
La rete elettrosaldata è prevista nei soli tratti indicati all'interno della sezione longitudinale

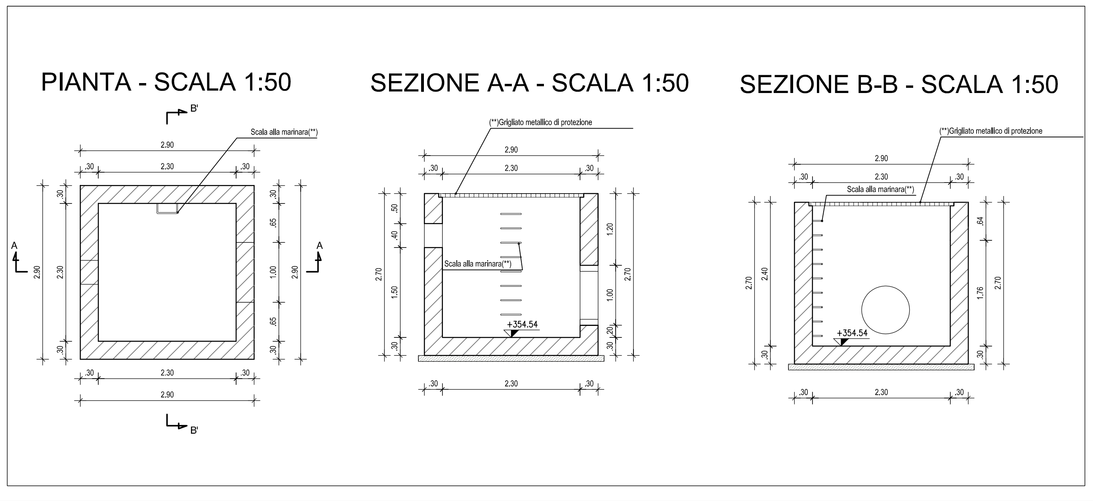
CARPENTERIA MANUFATTO DI SBOCCO scala 1:50



ARMATURA MANUFATTO DI SBOCCO scala 1:50



CARPENTERIA MANUFATTO DI IMBOCCO scala 1:50



ARMATURA MANUFATTO DI IMBOCCO scala 1:50

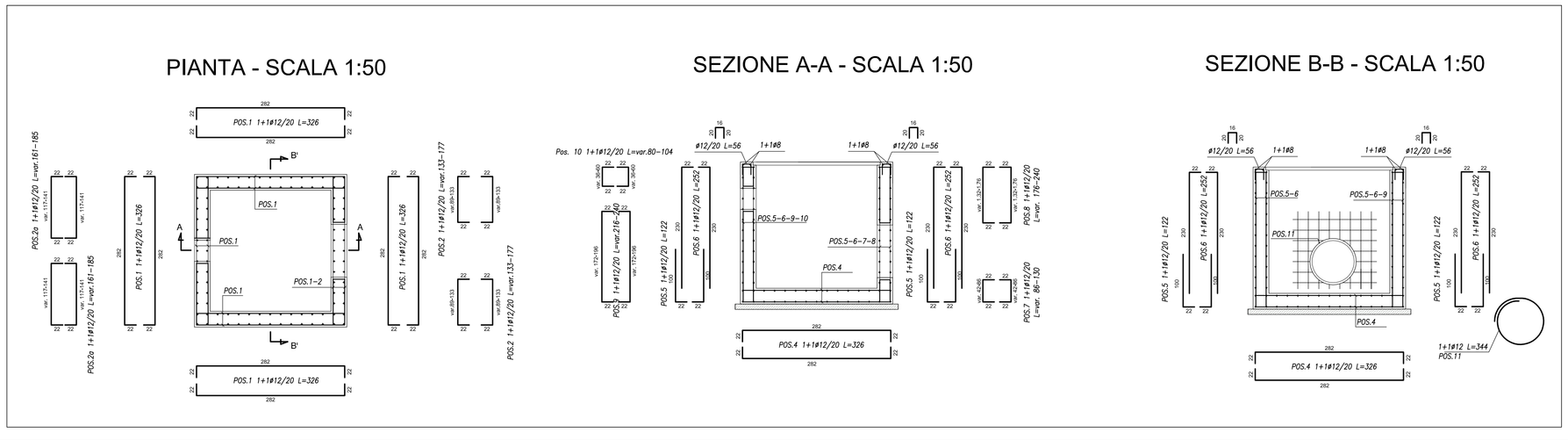


TABELLA MATERIALI TOMBINI E OPERE IDRAULICHE

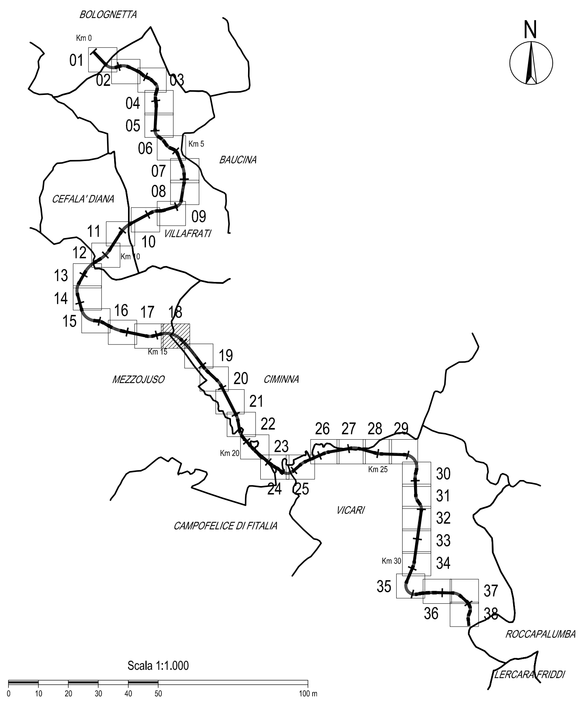
		cl. Resistenza	cl. Consistenza	cl. Esposizione	ø max aggregato (mm)
CALCESTRUZZI conformi alle norme UNI EN 206-1, ed. 11104 e al ass. 14/01/2008	GETTI DI PULIZIA	C12/15	S4	–	32
	POZZETTI E MANUFATTI IN C.A. IN OPERA	C30/37	S4	XA1	32
	ZANELLE E CORDOLI IN C.A.V.	C25/30	S4	XC2	25
	RIVESTIMENTO FOSSI	C28/35	S4	XC2	25
ACCIAIO IN BARRE PER GETTI	ARMATURE	B450C	Controllo entro 30 gg. dalla data di consegna in cantiere per ciascun lotto di spedizione – approvazione sulle scelte dei diametri dello D. L.		

	COPRIFERRI	CONVENZIONI
	Parti interrate e fuori terra 4.0 cm	– MISURAZIONE DEL COPRIFERRO NETTO; – LA LUNGHEZZA DELLE PARTI DI BARRE (ESPRESSA IN cm) E' "FUORI TUTTO" NORME ISO/DIN 4066)

	MURI E SETTI	PLATEE DI FONDAZIONE E SOLETTE
FERRI DISTANZIATORI PER OPERE IN C.A.	10ø 40 cm 10ø variabile MIN 9Ø6/mq	40 cm var. 40 cm MIN 3Ø12/mq

COLLETTORI IN P.E.A.D.	Tubazioni per condotte di scarico civile–industriale, con classe di rigidità SN8, misurata secondo EN ISO 9969, (pari a 8 kN/m2), conformi al progetto di norma UNI–EN 13476–3, prodotta con granulo P.P. , realizzate a doppia parete coestrusa, corrugate esternamente e liscie internamente tipo B.
TUBAZIONI PER TOMBINI TIPO "ARMCO"	Acciaio S235 JR conforme alla ENI UNI 10025. Il rivestimento di zinco deve essere a bagno caldo secondo EN ISO 146. I bulloni di giunzione delle piastre: classe8.8. Le tubazioni dovranno avere idoneo spessore ed essere posate, in modo da garantire la resistenza nei confronti dei carichi stradali di 1° categoria.
TUBAZIONI in c.a. prefabbricato per tombini circolari	In c.a. vibrato prodotti secondo le norme DIN 4035–UNI EN 1916:04 (CE). Le tubazioni dovranno avere idoneo spessore ed armatura, in modo da garantire la resistenza nei confronti dei carichi stradali di 1° categoria, con ricoprimenti minimi di 50 cm rispetto al cielo del tubo. Ove il ricoprimento risultasse inferiore si provvederà a predisporre apposito calotto protettivo in c.a. secondo quanto indicato negli elaborati dei singoli tombini.
GABBIONATE E MATERASSI TIPO RENO	Costituiti da rete metallica a doppia torsione con maglia esagonale in accordo con le UNI–EN 10223–1, tessuta con trafilato di ferro, conforme alle UNI–EN 10223–3 per le caratteristiche meccaniche e UNI–EN 10218 per le tolleranze sui diametri e conforme alla circolare del CONS. SUP. LL.PP.N° del 37/08/1982 vigente in materia. – Diametro filo zincato = 2,7 mm– Gabbioni 2.2 mm– Materassi – Normativa di riferimento = UNI–EN 10223–3 – Maglia = 10x8 cm – Gabbioni e 6x8 cm – Materassi – Materiale di riempimento = 1,5/2 D (dimensione della maglia della rete)
CHIUSINI E CADITOIE	Chiusini, griglie e controtelai per pozzetti in ghisa sferoidale secondo UNI EN 124/1995–Classe C250
GRIGLIATI	In acciaio lavorato tipo S235 (ex 360), zincato a caldo e verniciati con due mani di colore di Classe 1, carico di progetto relativo alla folla compatta di valore 600kg/mq, in conformità alla norma UNI 11002–1
GEOTESSUTI	Geotessuto anticontaminante, resistenza a trazione non inferiore a 18kN/m

QUADRO DI UNIONE - Scala 1:100.000



ANAS S.p.A.
DIREZIONE REGIONALE PER LA SICILIA

PA17/08
Affidamento a Contraente Generale dei "Lavori di ammodernamento del tratto Palermo - Lercara Friddi, lotto funzionale dal km 14,4 (km. 0.0 del Lotto 2) compreso il tratto di raccordo della rotatoria Bolognetta, al km 48,0 (km. 33,6 del Lotto 2 - Svincolo Manganaro incluso) compresi i raccordi con le attuali SS n.189 e SS n.121

Bolognetta S.c.p.a.

Contraente Generale: Ing. Pierfrancesco Bilotti Pisplino
Progettazione: Bolognetta S.c.p.a.
Il Responsabile Ambientale: Ing. Claudio Lamberti

- PERIZIA DI VARIANTE N.1 -

Titolo elaborato:

MODIFICA TECNICA N. 124
OPERE D'ARTE
VIABILITA' SECONDARIE
Tombino TS19bis

Codice Unico Progetto (CUP): F41B03000230001

	OPERA	ARGOMENTO	DOC. E PROG.	FASE	REVISIONE
Codice elaborato: PA17/08	P E	TS19b	N 0 0 1	5	0

CARTELLA:	FILE NAME:	NOTE:	PROT.	SCALA:
0 4	PETS19bN001_50_4137.DWG	1=1	4 1 3 7	varie

REV.	DESCRIZIONE	DATA	REDATTO	VERIFICATO	APPROVATO
5					
4					
3					
2					
1					
0	PRIMA EMISSIONE	Novembre 2015	A. Cecchelli	S. Fortino	D. Tironi

A.T.I. Progettisti: Capogruppo: POLITECNICA INGEGNERIA E ARCHITETTURA
Viale Amendola, 6 - 50121 Firenze
tel.0552018500/fax.0552343466
e-mail:polik@politecnica.it

Mandante: ACS ingegneri
Via Calatafimi,28/c - 59100 Prato
tel.0574.527864 fax 0574.568066
E-mail:acs@acsingegneri.it

Il Progettista Responsabile	Il Geologo	Il Coordinatore per la Sicurezza in fase di esecuzione:	Il Direttore dei Lavori:
Ing. Marcello Mancone	dott. Pietro Accolti Gil	Ing. Francesco Cocciante	Ing. Sandro Favaro
DOTT. ING. MARCELLO MANCONE N. 5723		Il Coordinatore per la Sicurezza in fase di Esecuzione Ing. Francesco Cocciante	Il Direttore dei Lavori Ing. Sandro Favaro

ANAS S.p.A.

DATA:

PROTOCOLLO:

VISTO: IL RESPONSABILE DEL PROCEDIMENTO

Dott. Ing. Ettore de Cesbron de la Grennelais

CODICE PROGETTO: LO4 10C E 1101