SVILUPPATA PARATIA
SCALA 1:200

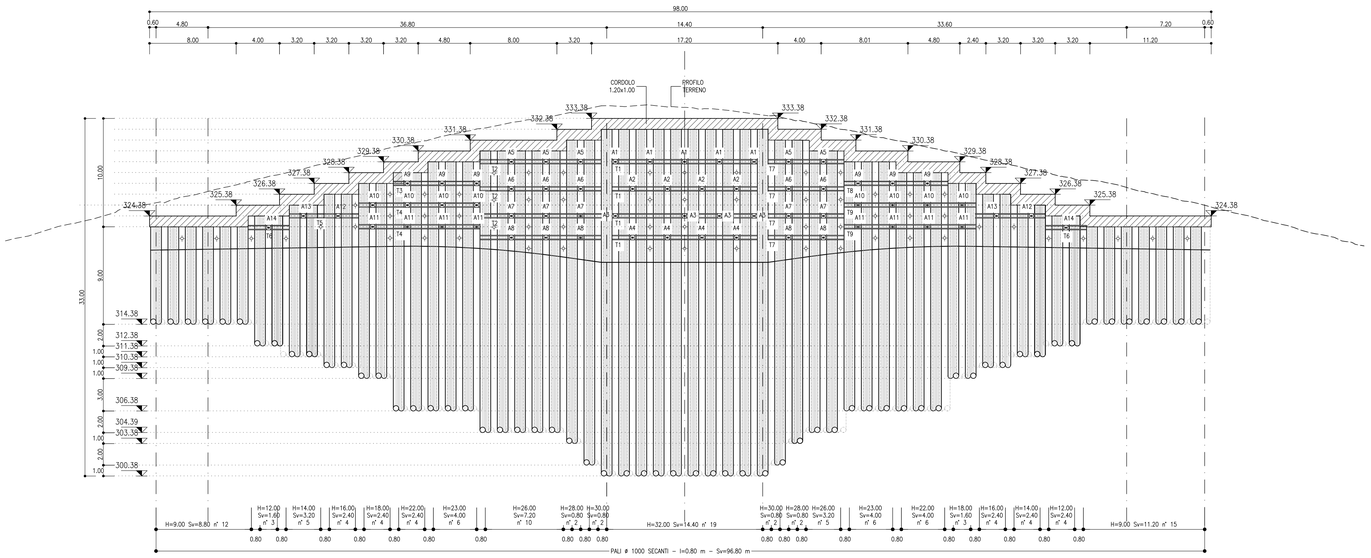


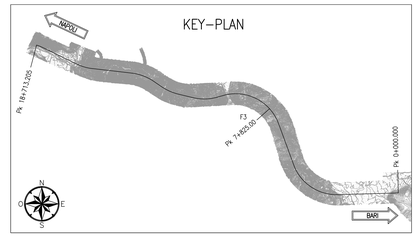
TABELLA TIRANTI									
Ordine	lungh. libera (m)	lungh. bulbo (m)	lungh. tot. (m)	trefoli (n°)	int. (m)	tiro nominale (kN)	pretiro (kN)	incl. (gradi)	ø perf. (mm)	n° tiranti
A1	25.00	12.00	37.00	5	3.20	750	300	0°	160	5
A2	23.00	10.00	33.00	6	3.20	900	350	0°	190	4
A3	21.00	10.00	31.00	6	3.20	900	350	0°	190	5
A4	19.00	10.00	29.00	6	3.20	900	350	0°	190	4
A5	24.00	10.00	34.00	5	3.20	750	300	20°	160	3
A6	21.00	9.00	30.00	6	3.20	900	300	20°	190	3
A7	20.00	9.00	29.00	6	3.20	900	300	20°	190	3
A8	18.00	9.00	27.00	6	3.20	900	350	20°	190	3
A9	18.50	9.00	27.50	4	3.20	600	250	20°	140	3
A10	16.50	9.00	25.50	4	3.20	600	250	20°	140	3
A11	15.00	9.00	24.00	4	3.20	600	250	20°	140	3
A12	15.00	9.00	24.00	4	3.20	600	250	20°	140	3
A13	15.00	9.00	24.00	4	3.20	600	250	20°	140	1
A14	10.00	8.00	18.00	4	3.20	600	200	20°	140	1

TABELLA DRENAGGI		
LUNGHEZZA (m)	INCLINAZIONE (gradi)	N°
3.00	5°	63

INCIDENZA CORDOLO	
LUNGHEZZA (m)	INCIDENZA ARMATURA (Kg/mc)
98.00+18.00ml	50 Kg/mc

TABELLA PALI			
DIAMETRO (mm)	LUNGHEZZA (m)	INCIDENZA ARMATURA (Kg/mc)	N°
ø1000	32.00	410	10
ø1000	32.00	0	9
ø1000	30.00	410	2
ø1000	30.00	0	2
ø1000	28.00	410	2
ø1000	28.00	0	2
ø1000	26.00	410	7
ø1000	26.00	0	8
ø1000	23.00	245	6
ø1000	23.00	0	6
ø1000	22.00	245	5
ø1000	22.00	0	5
ø1000	18.00	200	4
ø1000	18.00	0	3
ø1000	16.00	130	4
ø1000	16.00	0	4
ø1000	14.00	130	5
ø1000	14.00	0	4
ø1000	12.00	130	4
ø1000	12.00	0	3
ø1000	9.00	130	13
ø1000	9.00	0	13

TABELLA TRAVI DI CONTRASTO			
DOPPIA TRAVE UPN220 IN ACCIAIO S275			
NOME TRAVE	PROFILO TRAVE	LUNGHEZZA (m)	N° COPPIE DI TRAVI
T1	UPN260	13.4	4
T2	UPN240	11.2	4
T3	UPN220	8.00	1
T4	UPN220	11.20	2
T5	UPN220	6.40	2
T6	UPN200	3.80	2
T7	UPN240	7.00	4
T8	UPN220	9.60	1
T9	UPN220	12.2	2



FASI ESECUTIVE

FASE 1: ESECUZIONE PALI ø1000 PRIMARI

FASE 2: ESECUZIONE PALI ø1000 SECONDARI E POSA DELL'ARMATURA

FASE 3: SCAVO GRADONATO FINO A QUOTA INTRADOSSO CORDOLO DI TESTA E SCAPITOZZATURA PALI

FASE 4: REALIZZAZIONE CORDOLO DI TESTA E CANALETTA IDRAULICA

FASE 5: SCAVO DI RIBASSAMENTO TRA LE PARATIE FINO AD UN MASSIMO DI 1.0m AL DI SOTTO DELLA QUOTA DI INSTALLAZIONE DEI TIRANTI

FASE 6: ESECUZIONE DEI DRENAGGI

FASE 7: ESECUZIONE TIRANTATURA: POSA DELLE TRAVI DI RIPARTIZIONE, ESECUZIONE FORO, INSERIMENTO TIRANTE ED INIEZIONE DEL TRATTO DI ANCORAGGIO PER LA LUNGHEZZA DI PROGETTO, PRETIRO SECONDO LE QUANTO PRESCRITTO DAL PROGETTO

FASE 8: AL TERMINE DELLO SCAVO, REALIZZAZIONE DEGLI INTERVENTI PROPEDEUTICI ALLO SCAVO DEL CONCIO DI ATTACCO SULLA PARATE FRONTALE DELLA PARATIA

FASE 9: REALIZZAZIONE DELLA DIMA D'ATTACCO

FASE 10: GETTO DELLA GALLERIA ARTIFICIALE E RITOMBAMENTO SECONDO QUANTO PREVISTO DA PROGETTO

NOTE

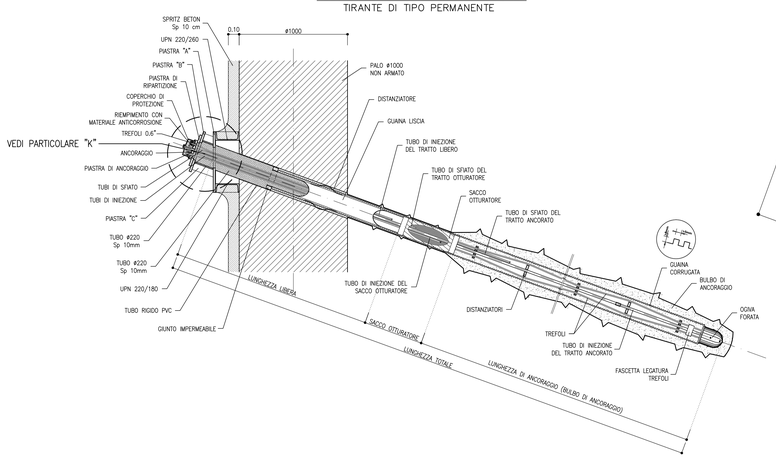
- EVENTUALI DIFFERENZE TRA LE MISURE TOTALI E LE SOMMATORIE DELLE MISURE PARZIALI SONO DOVUTE AGLI ARROTONDAMENTI AUTOMATICI DI AUTOCAD
- PER LE CARATTERISTICHE DEI MATERIALI E NOTE DI CARATTERE GENERALE SI RIMANDA ALL'ELABORATO IF0G01D07SPGN0000001A

LEGENDA

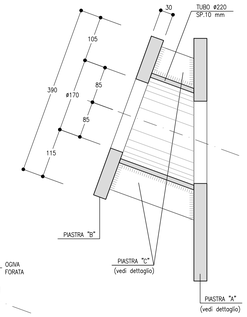
P.S.= PIANO DI SCAVO

TIRANTE A TREFOLI IN ACCIAIO
SCALA 1:20

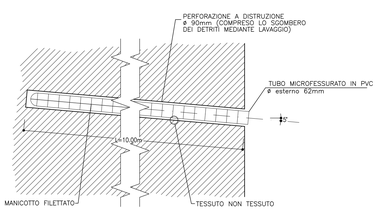
TIRANTE DI TIPO PERMANENTE



PARTICOLARE "K"
SCALA 1:5



PARTICOLARE DRENAGGI
SCALA 1:10



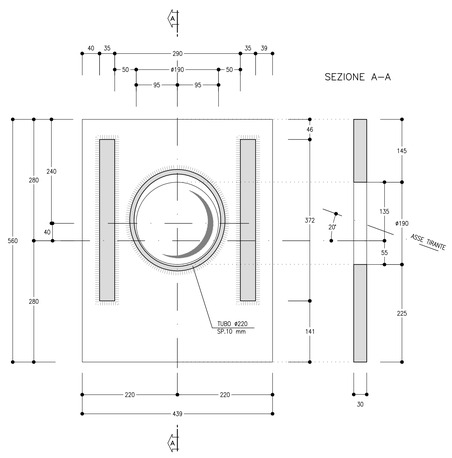
PIASTRA DI ANCORAGGIO
SCALA 1:10

ATTREZZATA CON BOCCOLE ORIENTABILI

VISTA E SEZIONE

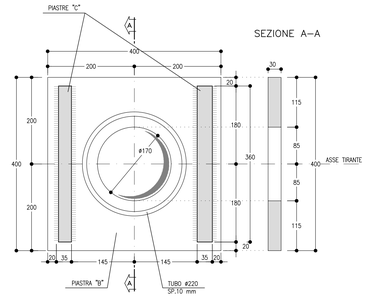
PARTICOLARE PIASTRA "A"
SCALA 1:5

PER ANCORAGGI CON INCLINAZIONE A 20°

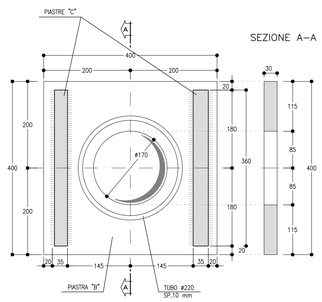


PARTICOLARE PIASTRA "A"
SCALA 1:5

PER ANCORAGGI CON INCLINAZIONE A 0°

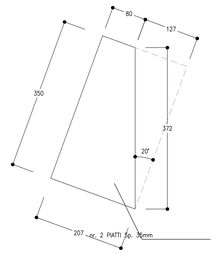


PARTICOLARE PIASTRA "B"
SCALA 1:5



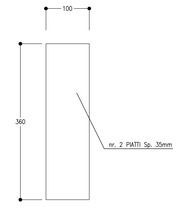
PARTICOLARE PIASTRA "C"
SCALA 1:5

PER ANCORAGGI CON INCLINAZIONE A 20°



PARTICOLARE PIASTRA "C"
SCALA 1:5

PER ANCORAGGI CON INCLINAZIONE A 0°



COMMITTENTE:

RFI RETE FERROVIARIA ITALIANA
GRUPPO FERROVIE DELLO STATO ITALIANE

PROGETTAZIONE:

ITALFERR
GRUPPO FERROVIE DELLO STATO ITALIANE

DIREZIONE TECNICA
U.O. GALLERIE

PROGETTO DEFINITIVO

ITINERARIO NAPOLI - BARI
RADDOPPIO TRATTA APICE - ORSARA
I LOTTO FUNZIONALE APICE - HIRPINIA

GALLERIA MELITO - FINESTRA COSTRUTTIVA F3 pk 7+825 E CUNICOLO PED. pk 7+050 - IMBOCCO

Fase provvisoria - Sviluppata delle opere di imbocco e particolari costruttivi

SCALA : varie

COMMESSA	LOTTO	FASE	ENTE	TIPO DOC.	OPERA/DISCIPLINA	PROGR.	REV.
IF0G	01	D	07	BZ	GA0900	001	A

Revis.	Descrizione	Redatto	Data	Verificato	Data	Approvato	Data	Autorizzato	Data
A	Emissione esecutiva	E.Figelli	Luglio 2017	P.Pitoletti R.Russo	Luglio 2017	D.Apreda	Luglio 2017	A.Sciotti	

ITALFERR S.p.A. Direzione Tecnica U.O. Gallerie Via V. Gioberti, 10/c - 00185 Roma

File: IF0G01D07BZGA0900001A.dwg

n. Elab.:

FATTORE DI PLOTTAGGIO LAYOUT: 1 unità Layout = 1 mm su carta