VIADOTTI

CARATTERISTICHE CALCESTRUZZI

MAGRONE DI PULIZIA E LIVELLAMENTO

- CLASSE DI RESISTENZA : C12/15
- CONTENUTO MIN. CEMENTO : 150 kg/mc

MALTA PER MICROPALI

Tipo di cemento: R32.5 pozzolanico
Resistenza cubica caratteristica: Rck >= 30 N/mmq
Rapporto acqua/cemento: <= 0.40 – 0.50
Composizione per 1 mc:
- cemento 1000–1200 kg
- acqua 600–700 lt
- fluidificante 3–5 kg

Parametri fisici caratteristici:
- viscosità Marsh 30–40 sec
- densità 1.65–1.80 kg/cmc
- resa volumetrica > 95%

RIEMPIMENTO FONDAZIONE A POZZO

- CLASSE DI RESISTENZA : C25/30
- CLASSE DI CONSISTENZA SLUMP : S4
- MAX DIMENSIONE AGGREGATO : 32 mm
- CONTENUTO MIN. CEMENTO : 300 kg/mc
- CLASSE DI ESPOSIZIONE : XC2
- RAPPORTO A/C : 0.6
- COPRIFERRO : C =60 mm

PLINTI DI FONDAZIONE PILE, SPALLE E MURI

- CLASSE DI RESISTENZA : C25/30
- CLASSE DI CONSISTENZA SLUMP : S4
- MAX DIMENSIONE AGGREGATO : 30 mm
- CONTENUTO MIN. CEMENTO : 300 kg/mc
- CLASSE DI ESPOSIZIONE : XC2
- RAPPORTO A/C : 0.6
- COPRIFERRO : C =40 mm

PREDALLES

- CLASSE DI RESISTENZA A 28 gg : C32/40
- CLASSE DI CONSISTENZA SLUMP : S4
- MAX DIMENSIONE AGGREGATO : 20 mm
- CONTENUTO MIN. CEMENTO : 360 kg/mc
- CLASSE DI ESPOSIZIONE : XC4,XF4
- RAPPORTO A/C : 0.4
- COPRIFERRO : C =25 mm

ELEVAZIONE SPALLE, PILE, MURI, PARAGHIAIA

- CLASSE DI RESISTENZA : C32/40
- CLASSE DI CONSISTENZA SLUMP : S4
- MAX DIMENSIONE AGGREGATO : 32 mm
- CONTENUTO MIN. CEMENTO : 340 kg/mc
- CLASSE DI ESPOSIZIONE : XC4,XF2
- RAPPORTO A/C : 0.5
- COPRIFERRO : C =40 mm

SOLETTA PER IMPALCATI

- CLASSE DI RESISTENZA : C32/40
- CLASSE DI CONSISTENZA SLUMP : S4
- MAX DIMENSIONE AGGREGATO : 20 mm
- CONTENUTO MIN. CEMENTO : 360 kg/mc
- CLASSE DI ESPOSIZIONE : XC4,XF4
- RAPPORTO A/C : 0.4
- COPRIFERRO : C =60 mm

BAGGIOLI

- CLASSE DI RESISTENZA : C32/40
- CLASSE DI CONSISTENZA SLUMP : S4
- MAX DIMENSIONE AGGREGATO : 12 mm
- CONTENUTO MIN. CEMENTO : 340 kg/mc
- CLASSE DI ESPOSIZIONE : XF2
- RAPPORTO A/C : 0.4
- COPRIFERRO : C =40 mm

PALI DI FONDAZIONE PER SPALLE E PILE (TRIVELLATI)

- CLASSE DI RESISTENZA : C25/30
- CLASSE DI CONSISTENZA SLUMP : S4
- MAX DIMENSIONE AGGREGATO : 32 mm
- CONTENUTO MIN. CEMENTO : 300 kg/mc
- CLASSE DI ESPOSIZIONE : XC2
- RAPPORTO A/C : 0.6
- COPRIFERRO : C =50mm

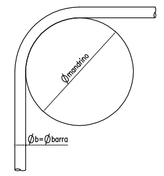
CARATTERISTICHE ACCIAO PER C.A.

ACCIAO D'ARMATURA PER C.A.

- ACCIAIO B450 C

PARTICOLARE PIEGATURA FERRI

ϕ_b = ϕ_{barra}	$\phi_{mandrino}$
$\phi_b \leq 12mm$	$4\phi_{barra}$
$12mm < \phi_b \leq 16mm$	$5\phi_{barra}$
$16mm < \phi_b \leq 25mm$	$8\phi_{barra}$
$25mm < \phi_b \leq 50mm$	$10\phi_{barra}$



SUPERFICI ESPOSTE PILE E SPALLE :
- verniciatura antipolvere tipo saint cement seal
- trattamento protettivo leggero per superfici, 1° strato 35 mcr, 2° e 3° strato di 60 micron

CORDOLI E SOLETTE :
- trattamento protettivo per superfici di estradosso con stesura di primer epossidico e strato in materiale a base di leganti cementizi

CARATTERISTICHE CARPENTERIA METALLICA

ELEMENTI IN ACCIAIO SALDATI

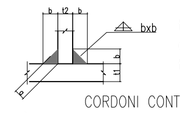
- S355J2W+N (EN 10025–5) per t≤40mm; fyk=355MPa
- S355K2W+N (EN 10025–5) per 40mm<t≤80mm; fyk=335MPa

ELEMENTI NON SALDATI, ANGOLARI (CONTROVENTI) E PIASTRE DI COLLEGAMENTO (COPRIGIUNTI)

- S355J0W+N EN 10025–2
  per t≤40mm f_{yk}=355MPa
  per 40mm<t≤80mm f_{yk}=335MPa

PRESCRIZIONI SALDATURE TIPICHE

- TUTTE LE SALDATURE A PIENA PENETRAZIONE SONO A RIPRISTINO DI SEZIONE
- ESECUZIONE SECONDO D.M. 2008 PUNTO 11.3.4.5
- PREPARAZIONE LEMBI SECONDO UNI EN ISO 9692–1:2005
- CONTROLLI VISIVI SECONDO UNI EN 12062: 2004
- CONTROLLI NON VISIVI E CRITERI DI ACCETTABILITÀ UNI 12062/2004
- LIVELLO DI QUALITÀ E ACCETTABILITÀ DELLE SALDATURE SECONDO EN ISO 5817(2007) LIVELLO C E LIVELLO B PER LE SALDATURE SOGGETTE A FENOMENI DI FATICA
- TUTTI I CORDONI D'ANGOLO CHE UNISCONO DUE LAMINATI DI SPESSORE t1 E t2 (t1>t2) DEVONO AVERE IL LATO b SODDISFACENTE LE CONDIZIONI DI CALCOLO E, DI REGOLA, LA SEGUENTE LIMITAZIONE, SALVO DOVE DIVERSAMENTE SPECIFICATO:



t2<t1
a=0.7xb
t2/2≤b<t2

CORDONI CONTRAPPOSTI

PIOLI

- PIOLI TIPO NELSON ø=19/22 – H=0.6*Hsoletta (SE NON DIVERSAMENTE INDICATO)
- ACCIAIO EX ST 37–3K (S235J2G3+C450) SECONDO UNI EN ISO 13918
  fy > 350 MPa
  fu > 450 MPa
  ALLUNGAMENTO > 15%
  STRIZIONE > 50%

TOLLERANZE

- TOLLERANZE DIMENSIONALI DELLE LAMIERE SECONDO UNI EN 10029 – CLASSE A

BULLONI

- VITI CLASSE 10.9 SECONDO UNI EN ISO 898–1:2001 RIFERIMENTO UNI EN 14399:2005 PARTI 3 E 4 CLASSE K1
- DADI CLASSE 10 SECONDO UNI EN 20898–2:1994 RIFERIMENTO UNI EN 14399 : 2005 PARTI 3 D 4 CLASSE K1
- ROSETTE ACCIAIO C50 UNI EN 10083–2:2006 TEMPERATO E RINVENUTO HRC32:40 RIFERIMENTO UNI EN 14399 : 2005 PARTI 5 E 6
- PIASTRINE SECONCO UNI 5715–5716

I BULLONI DOVRANNO ESSERE MONTATI CON UNA ROSETTA SOTTO LA TESTA DELLA VITE E UNA ROSETTA SOTTO IL DADO.
I BULLONI DOVRANNO ESSERE CONTRASSEGNATI CON LE INDICAZIONI DEL PRODUTTORE E LA CLASSE DI RESISTENZA.
I BULLONI DISPOSTI VERTICALMENTE AVRANNO LA TESTA DELLA VITE RIVOLTA VERSO L'ALTO E IL DADO VERSO IL BASSO.

ACCIAIO PER ARMATURA TUBOLARE MICROPALI

Tipo: S355JR
Tensione nominale di snervamento fy nom: 355 N/mm2
Tensione caratteristica di rottura ft nom: 510 N/mm2
Modulo elastico 210000 N/mm2

METODOLOGIA DI REALIZZAZIONE MICROPALI DI FONDAZIONE

Tipo: IRS

METODOLOGIA DI REALIZZAZIONE MICROPALI PER OPERE DI SOSTEGNO

Tipo: IGU

GALLERIE

GALLERIE ARTIFICIALI

MAGRONE DI PULIZIA E LIVELLAMENTO

- CLASSE DI RESISTENZA : C12/15
- CONTENUTO MIN. CEMENTO : 150 kg/mc

FONDAZIONE GALLERIE ARTIFICIALI

- CLASSE DI RESISTENZA : C28/35
- CLASSE DI CONSISTENZA SLUMP : S4
- MAX DIMENSIONE AGGREGATO : 25 mm
- CONTENUTO MIN. CEMENTO : 320 kg/mc
- CLASSE DI ESPOSIZIONE : XC3
- COPRIFERRO : C = 45 mm

ELEVAZIONE GALLERIA ARTIFICIALI

- CLASSE DI RESISTENZA : C28/35
- CLASSE DI CONSISTENZA SLUMP : S4
- MAX DIMENSIONE AGGREGATO : 32 mm
- CONTENUTO MIN. CEMENTO : 320 kg/mc
- CLASSE DI ESPOSIZIONE : XC3
- COPRIFERRO : C = 45 mm

ACCIAIO D'ARMATURA

- ACCIAIO PER CEMENTO ARMATO B450 C

AUTOSTRADA BRESCIA - VERONA - VICENZA - PADOVA

Autostrada Brescia Verona Vicenza Padova SpA
Via Flavio Gioia 71 37135 Verona
tel. 0458272222 Fax 0458200051 Casella Postale 460M www.autobspd.it
AREA COSTRUZIONI AUTOSTRADALI

RINA ISO 9001 • ISO 14001 OHSAS 18001 • SA 8000 BES21 Certified Integrated Systems

AUTOSTRADA VALDASTICO A31 NORD

1° LOTTO

Piovene Rocchette - Valle dell'Astico

PROGETTO DEFINITIVO

CUP	G21B1 30006 60005
WBS	B25.A31NL1
COMMESSA	J16L1

COMMITTENTE

S.p.A. AUTOSTRADA BRESCIA VERONA VICENZA PADOVA
Area Costruzioni Autostradali

CAPO COMMESSA PER LA PROGETTAZIONE
Dott. Ing. Gabriella Costantini

PRESTATORE DI SERVIZI:
CONSORZIO RAETIA
RAPPRESENTANTE: Dott. Ing. Alberto Scottì

RESPONSABILE DELL'INTEGRAZIONE TRA LE PRESTAZIONI SPECIALISTICHE:
Technital S.p.A. - Dott. Ing. Andrea Renso

PROGETTAZIONE:
3TI PROGETTI ITALIA INGEGNERIA INTEGRATA S.p.A.
Il Responsabile
Dott.Ing. Stefano Luca Passati

ELABORATO: OPERE D'ARTE MAGGIORI
Opere d'arte: ponti e viadotti
Parte generale
Tabella materiali

Progressivo 07 01 01 003 Rev. 02

Rev.	Data	Descrizione	Redazione	Controllo	Approvazione
00	MARZO 2017	PRIMA EMISSIONE	3TI PROGETTI - DI SANZO	VENINATA	S.L.POSSATI
01	GIUGNO 2017	REVISIONE PER VERIFICA	3TI PROGETTI - PIERUCCI	VENINATA	S.L.POSSATI
02	LUGLIO 2017	RECEPIMENTO OSSERVAZIONI	3TI PROGETTI - PIERUCCI	M. SORGE	S.L.POSSATI

SCALA: ---
NOME FILE: J16L1_07_01_01_003_0101_OPD_02.dwg
CM. PROGR. FG. LIV. REV.
J16L1_07_01_01_003_0101_OPD_02

IL PRESENTE DOCUMENTO NON POTRA' ESSERE COPIATO, RIPRODOTTO O ALTRIMENTI PUBBLICATO, IN TUTTO O IN PARTE, SENZA IL CONSENSO SCRITTO DELLA AUTOSTRADA BS-VR-VI-PD S.P.A., OGNI UTILIZZO NON AUTORIZZATO SARA' PERSEGUITO A NORMA DI LEGGE.
THIS DOCUMENT MAY NOT BE COPIED, REPRODUCED OR PUBLISHED, EITHER IN PART OR IN ITS ENTIRETY, WITHOUT THE WRITTEN PERMISSION OF AUTOSTRADA BRESCIA-VERONA-VICENZA-PADOVA S.P.A., UNAUTHORIZED USE WILL BE PROSECUTE BY LAW.