

**TABELLA MATERIALI**

<b>CLS</b>	
MICROPALI A GRAVITA', TRAVE DI TESTATA E DIMA D'ATTACCO	C28/35
CLASSE DI RESISTENZA	C28/35
CLASSE DI ESPOSIZIONE	XC3+XD1+XF2
MASSIMO RAPPORTO A/C	0,5
CEMENTO	CEMII 32,5R-42,5R
MINIMO CONTENUTO IN CEMENTO	340kg/m <sup>3</sup>
CONTENUTO MINIMO IN ARIA	3%
CLASSE DI CONSISTENZA	S3-S4
DIAMETRO MASSIMO DEGLI AGGREGATI	22mm
CANALETTA IN CLS	C12/20
<b>SPRITZ-BETON</b>	
- resistenza	28gg C28/35
<b>ACCIAIO</b>	
- RETE ELETTROSALDATA	B450C
- ARMATURA TRAVE DI TESTATA	B450C
- MICROPALI	S275 JR
- ACCIAIO TRAVE DI CONTRASTO	S275 JR
- ACCIAIO PIASTRE	S275 JR
- ACCIAIO ARMONICO PER TRANTI IN TREFOLI	f <sub>yk</sub> >= 1860 N/mm <sup>2</sup> f <sub>t</sub> (1)k >= 1670 N/mm <sup>2</sup>
<b>MISCELA DI INIEZIONE PER TRANTI</b>	
A/C	<= 0,5
Aditivi fluidificanti	Masso volumico >= 1,75 g/cm <sup>3</sup>
<b>MISCELA CEMENTIZIA</b>	
- resistenza a 48 ore >= 5 MPa	
<b>DIAMETRO PERFORAZIONI</b>	
>= 150mm PER TRANTI FINO A 4 TREFOLI	
>= 180mm PER TRANTI OLTRE 4 TREFOLI	
<b>BARBACANI</b>	
- tubi in PVC Ø= 110mm Sp >= 3mm (secondo normativa UNI 4464 e 4465)	

MICROPALI	PERFORAZIONE #240mm
SPRITZ-BETON	PASSO 0,40m
RETE ELETTROSALDATA	DI RIVESTIMENTO Sp=10cm
TRANTI IN TREFOLI	ØF 15x15 cm
BARBACANI	SEZIONE NOMINALE 139 mm <sup>2</sup> L=6,00m A PASSO 5,60x4,50m in 5° sull'orizzontale.

**FASI ESECUTIVE**

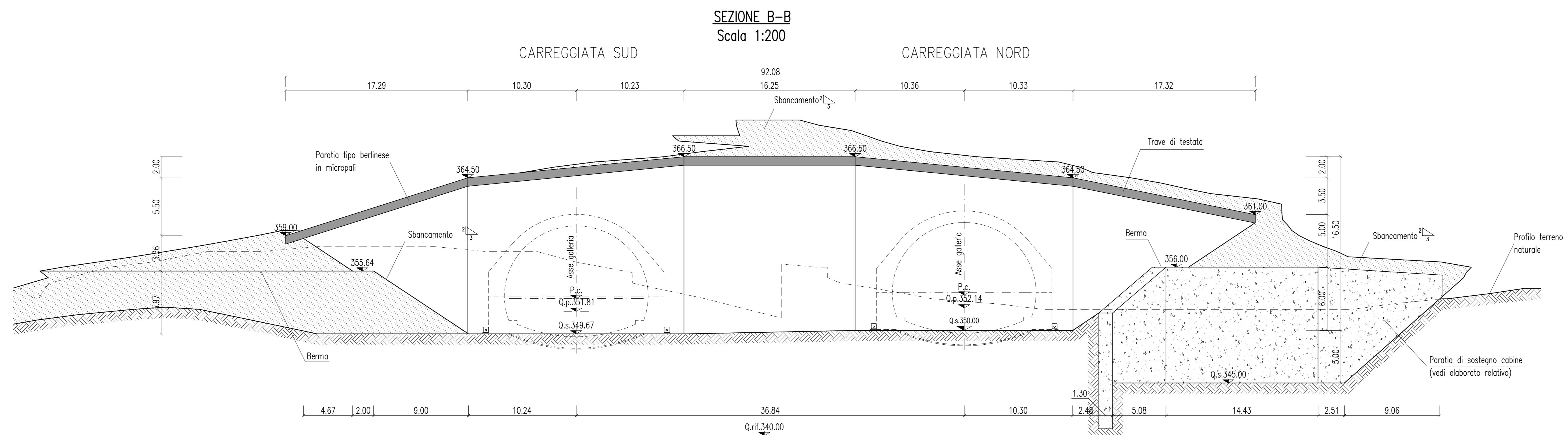
- REALIZZAZIONE DEI MICROPALI SECONDO LA GEOMETRIA DI PROGETTO ED ESECUZIONE DELLA TRAVE DI TESTATA.
- SCAVO FINO A QUOTA -0,50m DALLA QUOTA DEL PRIMO ORDINE DI TRANTI.
- REALIZZAZIONE DEL PRIMO ORDINE DI TRANTI E REALIZZAZIONE A SCENDERE SULLA PARATA DI UNO STRATO DI SPRITZ-BETON ARMATO CON RETE ELETTROSALDATA #6/15x15 DELLO SPESORE DI 10 cm.
- SCAVO DI RIBASSO, SEGUITO DALLA REALIZZAZIONE DELLO STRATO DI SPRITZ-BETON SULLA PARATA E REALIZZAZIONE DEGLI ORDINI DI TRANTI SUCCESSIVI E DEGLI EVENTUALI DRENAGGI, CON MODALITÀ ANALOGHE ALLA REALIZZAZIONE DEL PRIMO ORDINE.
- SCAVO FINO ALLA QUOTA DI FONDO PREVISTA IN PROGETTO.
- ESECUZIONE DEI CONSOLIDAMENTI DELLA SEZIONE DI ATTACCO DELLA GALLERIA NATURALE DOVE PREVISTI.
- GETTO DELLA DIMA.
- L' ESECUZIONE DEI TRANTI DOVRA' AVVENIRE SECONDO LE SEGUENTI FASI:
- PERFORAZIONI SECONDO LE GEOMETRIE DI PROGETTO;
- POSA IN OPERA DEL TRANTE, DOTATO DI DESTABILIZZATORI E CANNE PER LA SUCCESSIVA INIEZIONE DEL BULBO DI ANCORAGGIO;
- INIEZIONE DELLA MISCELA CEMENTIZIA PER LA FORMAZIONE DEL BULBO DI ANCORAGGIO DELLA LUNGHEZZA PREVISTA IN PROGETTO;
- INIEZIONE DI CEMENTAZIONE SECONDARIA NELLA PARTE LIBERA DEL TRANTE, TRA GUAINA E PARETE DEL FORO.
- TESATURA E FISSAGGIO DEL TRANTE;
- PRIMA DI PROCEDERE AL FISSAGGIO DELLA TESTA, SARÀ NECESSARIO ATTENDERE LA COMPLETA MATURAZIONE DELLA MISCELA INiettata PER LA REALIZZAZIONE DEL BULBO DI ANCORAGGIO (ALMENO 72 ORE).

**LEGENDA**

Q.p. = QUOTA PROGETTO  
Q.s. = QUOTA SCAVO  
P.c. = PIANO DEI CENTRI

**INCIDENZE ARMATURE**

TRAVE DI TESTATA 70 kg/m<sup>2</sup>



**AUTOSTRADA VALDASTICO A31 NORD**  
1° LOTTO  
Piovene Rocchette - Valle dell'Astico

**PROGETTO DEFINITIVO**

COMITENTE: S.p.A. AUTOSTRADA BRESCIA VERONA VICENZA PADOVA Area Costruzioni Autostradali

PRESTATORE DI SERVIZI: **CONSORZIO RAETIA**

PROGETTAZIONE: **RECSOIL**

ELABORATO: OPERE D'ARTE MAGGIORI OPERE IN SOTTERRANEO GALLERIA PEDESCALE IMBOCCO LATO SUD - FASE COSTRUTTIVA - SEZIONI

Programma: **07\_02\_05\_009\_010**

Rev.	Data	Descrizione	Relazione	Controllo	Approvazione	SCALA: 1:200
B	07/02/05	PRIMA EMISSIONE	ROSCIOLO - D'ISSARE	AMMIR	GATTI	NOTE FILE: J16L1_07_02_05_009_0101_OPD_02.dwg
C	07/02/05	REVISIONE PER VERIFICA	ROSCIOLO - D'ISSARE	AMMIR	GATTI	FILE: J16L1_07_02_05_009_0101_OPD_02.dwg
D	07/02/05	RECEPERIMENTO OSSERVAZIONI	ROSCIOLO - D'ISSARE	AMMIR	GATTI	FILE: J16L1_07_02_05_009_0101_OPD_02.dwg