



TABELLA MATERIALI

CLS	
MICROPALI A GRAVITA', TRAVE DI TESTATA E DIMA D'ATTACCO	A/C
CLASSE DI RESISTENZA	C28/35
CLASSE DI ESPOSIZIONE	XC3+XD1+XF2
MASSIMO RAPPORTO A/C	0.5
CEMENTO	CEMII 32.5R-42.5R
MINIMO CONTENUTO IN CEMENTO	340kg/m³
CONTENUTO MINIMO IN ARIA	3%
CLASSE DI CONSISTENZA	S3-S4
DIAMETRO MASSIMO DEGLI AGGREGATI	22mm
CANALETTA IN CLS	C12/20
SPRITZ-BETON	
- resistenza	28gg C28/35
ACCIAIO	
- RETE ELETTROSALDATA	B450C
- ARMATURA TRAVE DI TESTATA	B450C
- MICROPALJ	S275 JR
- ACCIAIO TRAVE DI CONTRASTO	S275 JR
- ACCIAIO PIASTRE	S275 JR
- ACCIAIO ARMONICO PER TRANTI	f _{yk} >= 1860 N/mm²
- IN TREFOLI	f _{yk} >= 1670 N/mm²
MISCELA DI INIEZIONE PER TRANTI	
C20/25	A/C <= 0.5
Additivi fluidificanti	
Masso volumico >= 1.75 g/cm³	
MISCELA CEMENTIZIA	
- resistenza a 48 ore >= 5 MPa	
DIAMETRO PERFORAZIONI	
>= 150mm PER TRANTI FINO A 4 TREFOLI	
>= 180mm PER TRANTI OLTRE 4 TREFOLI	
BARBACANI	
- tubi in PVC Ø= 110mm Sp >= 3mm (secondo normativa UNI 4464 e 4465)	

MICROPALI	PERFORAZIONE #240mm
SPRITZ-BETON	PASSO 0.40m
RETE ELETTROSALDATA	DI RIVESTIMENTO Sp=10cm
TRANTI IN TREFOLI	Ø= 15x15 cm
BARBACANI	SEZIONE NOMINALE 139 mm²
	L=6.00m A. PASSO 5.60x4.50m in 5° sull'orizzontale.

FASI ESECUTIVE

- REALIZZAZIONE DEI MICROPALI SECONDO LA GEOMETRIA DI PROGETTO ED ESECUZIONE DELLA TRAVE DI TESTATA.
- SCAVO FINO A QUOTA -0.50m DALLA QUOTA DEL PRIMO ORDINE DI TRANTI.
- REALIZZAZIONE DEL PRIMO ORDINE DI TRANTI E REALIZZAZIONE A SCENDERE SULLA PARATIA DI UNO STRATO DI SPRITZ-BETON ARMATO CON RETE ELETTROSALDATA #6/15x15 DELLO SPESORE DI 10 cm.
- SCAVO DI RIBASSO, SEGUITO DALLA REALIZZAZIONE DELLO STRATO DI SPRITZ-BETON SULLA PARATIA E REALIZZAZIONE DEGLI ORDINI DI TRANTI SUCCESSIVI E DEGLI EVENTUALI DRENAGGI, CON MODALITÀ ANALOGHE ALLA REALIZZAZIONE DEL PRIMO ORDINE.
- SCAVO FINO ALLA QUOTA DI FONDO PREVISTA IN PROGETTO.
- ESECUZIONE DEI CONSOLIDAMENTI DELLA SEZIONE DI ATTACCO DELLA GALLERIA NATURALE DOVE PREVISTI.
- GETTO DELLA DIMA.
- L' ESECUZIONE DEI TRANTI DOVRA' AVVENIRE SECONDO LE SEGUENTI FASI:
- PERFORAZIONI SECONDO LE GEOMETRIE DI PROGETTO;
- POSA IN OPERA DEL TRANTE, DOTATO DI DESTABILIZZATORI E CANNE PER LA SUCCESSIVA INIEZIONE DEL BULBO DI ANCORAGGIO;
- INIEZIONE DELLA MISCELA CEMENTIZIA PER LA FORMAZIONE DEL BULBO DI ANCORAGGIO DELLA LUNGHEZZA PREVISTA IN PROGETTO;
- INIEZIONE DI CEMENTAZIONE SECONDARIA NELLA PARTE LIBERA DEL TRANTE, TRA GUAINA E PARETE DEL FORO.
- TESATURA E FISSAGGIO DEL TRANTE;
- PRIMA DI PROCEDERE AL FISSAGGIO DELLA TESTA, SARÀ NECESSARIO ATTENDERE LA COMPLETA MATURAZIONE DELLA MISCELA INiettata PER LA REALIZZAZIONE DEL BULBO DI ANCORAGGIO (ALMENO 72 ORE).

LEGENDA

Q.p. = QUOTA PROGETTO
Q.s. = QUOTA SCAVO
P.c. = PIANO DEI CENTRI

INCIDENZE ARMATURE

TRAVE DI TESTATA	70 kg/m³
------------------	----------



AUTOSTRADA VALDASTICO
A31 NORD
1° LOTTO
Piovene Rocchette - Valle dell'Astico

CIP: 62081/2006/60205
REDAZIONE: ESATUNILI
COMMESSA: JFL1

PROGETTO DEFINITIVO

COMMITTENTE: S.p.A. AUTOSTRADA BRESCIA VERONA VICENZA PADOVA Area Costruzioni Autostradali

PRESTATORE DI SERVIZI: **CONSORZIO RAETIA**

PROGETTAZIONE: **RECSOIL**

RAPPRESENTANTE: Dott. Ing. Alberto Scotti

ELABORATO: OPERE D'ARTE MAGGIORI
OPERE IN SOTTERRANEO
GALLERIA PEDESCALE
IMBOCCO LATO SUD - FASE COSTRUTTIVA - SEZIONI

Programma: **07_02_05_009_02**

Rev.	Data	Descrizione	Relazione	Controllo	Approvazione	SCALA: 1:200
B		INDIPI	PROGETTO	AMM	GATTI	
B		INDIPI	PROGETTO	AMM	GATTI	
B		INDIPI	PROGETTO	AMM	GATTI	

Nome file: J16L1_07_02_05_009_0101_OPD_02.dwg
Data: 07_02_05_009_0101_OPD_02