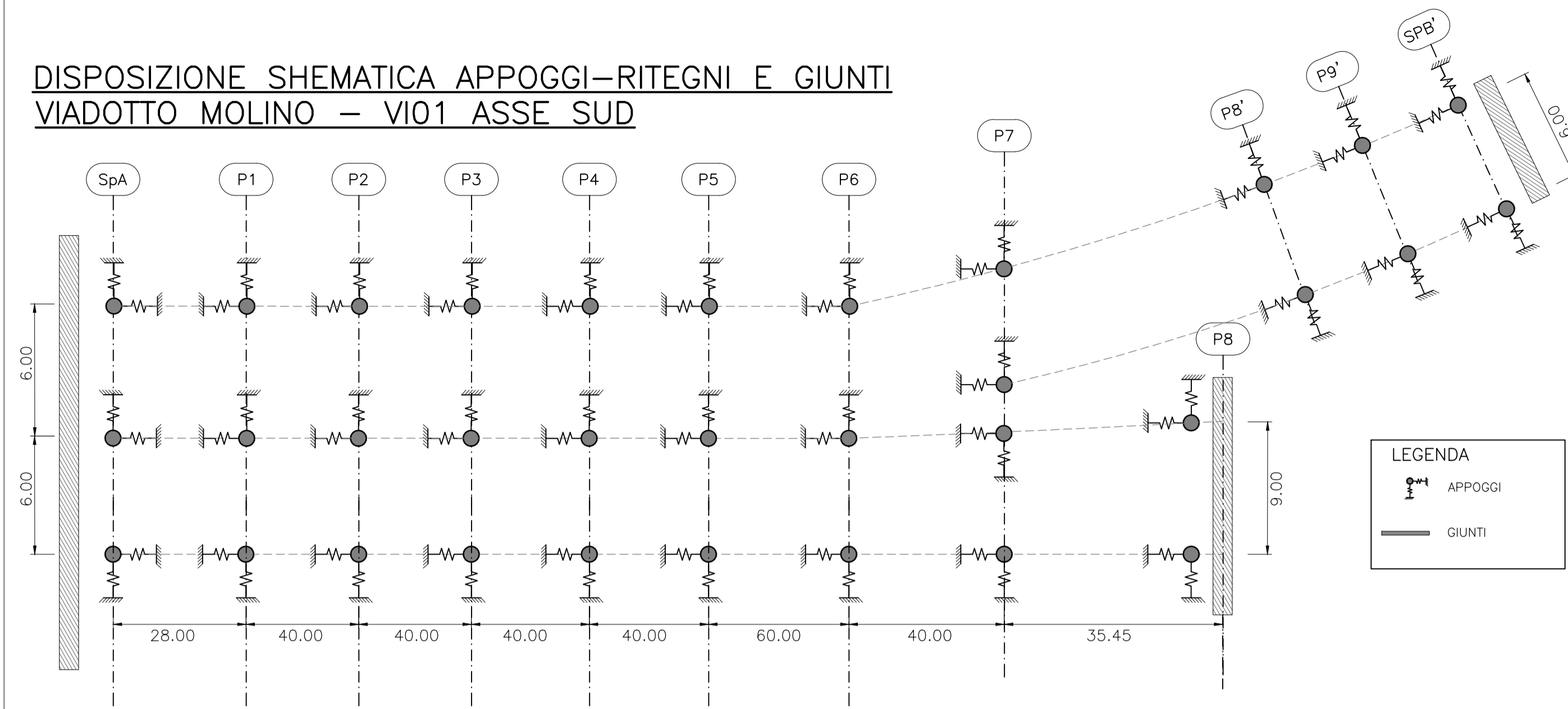


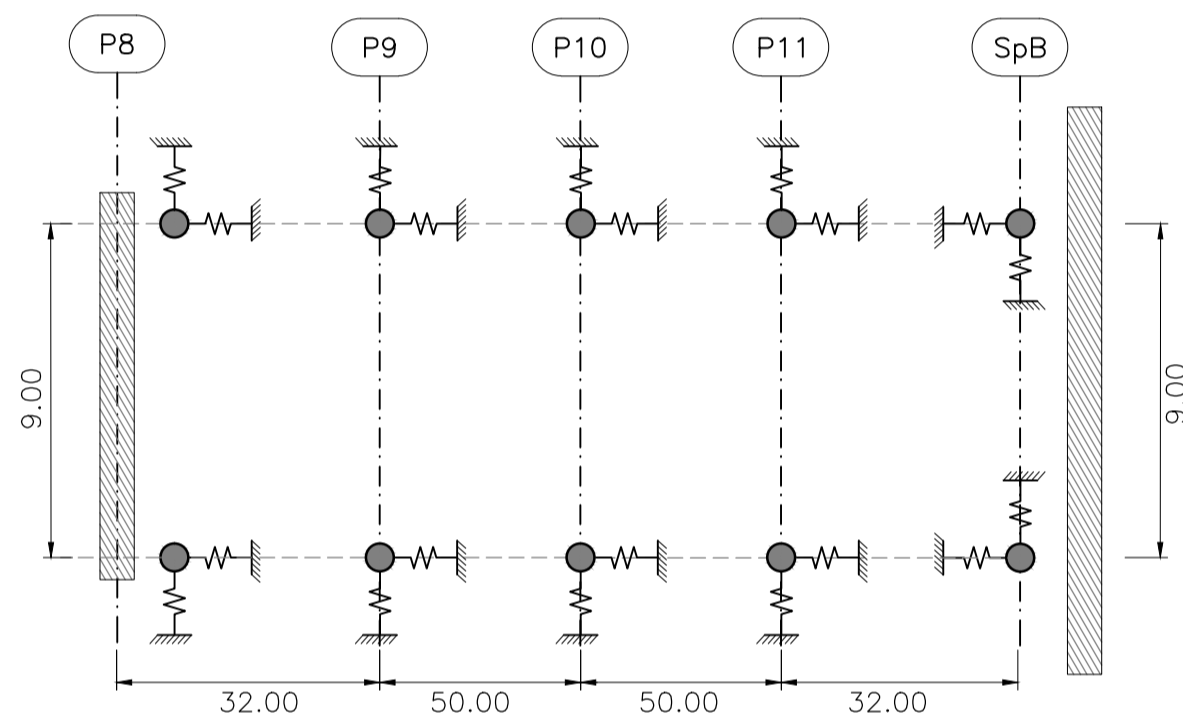
DISPOSIZIONE SHEMATICA APPOGGI-RITEGNI E GIUNTI VIADOTTO MOLINO - VI01 ASSE SUD



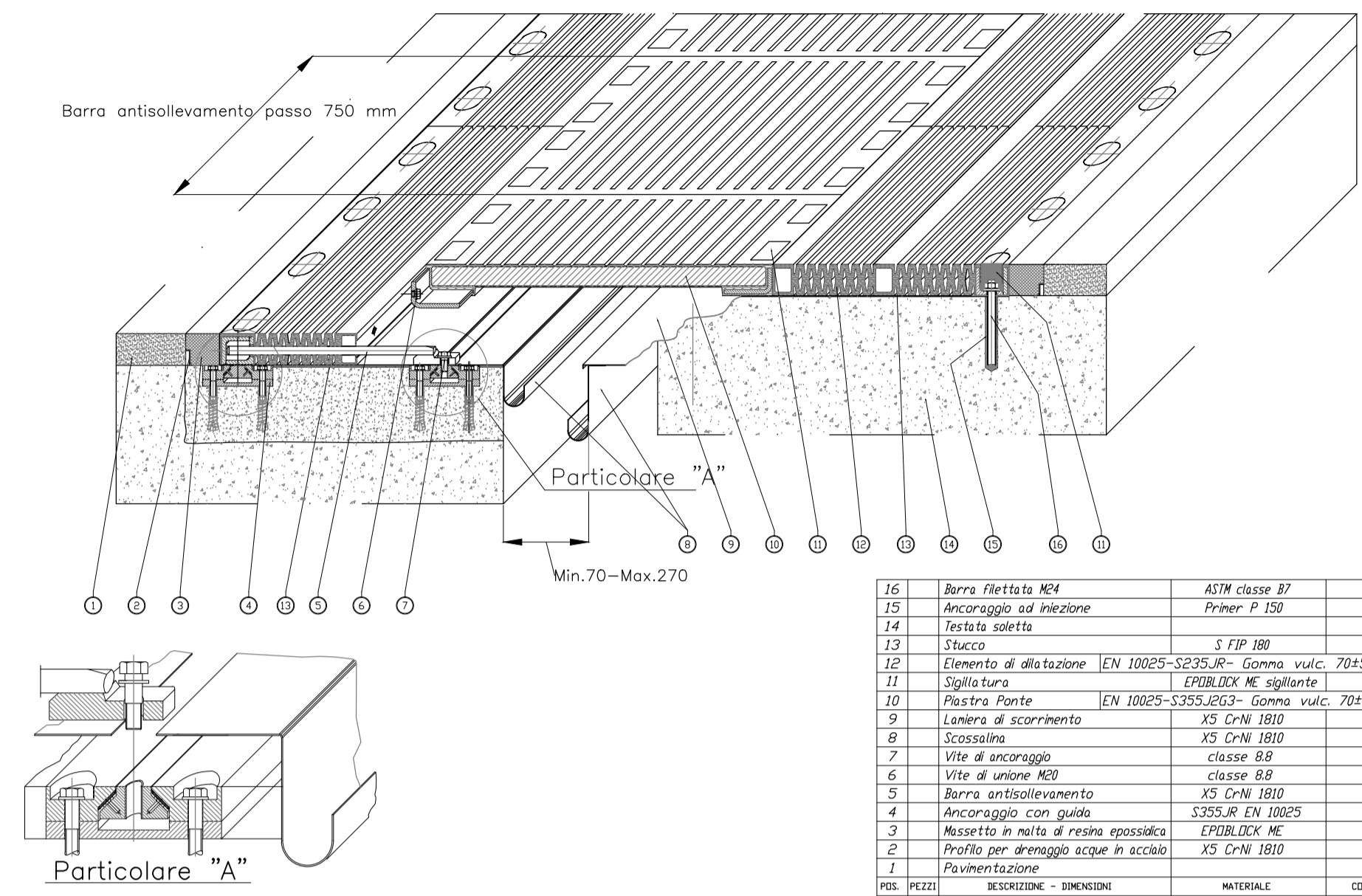
LEGENDA

APPOGGI
 GIUNTI

DISPOSIZIONE SHEMATICA APPOGGI-RITEGNI E GIUNTI VIADOTTO MOLINO - VI02 ASSE SUD



GIUNTO DI DILATAZIONE A DOPPIA ESCURSIONE



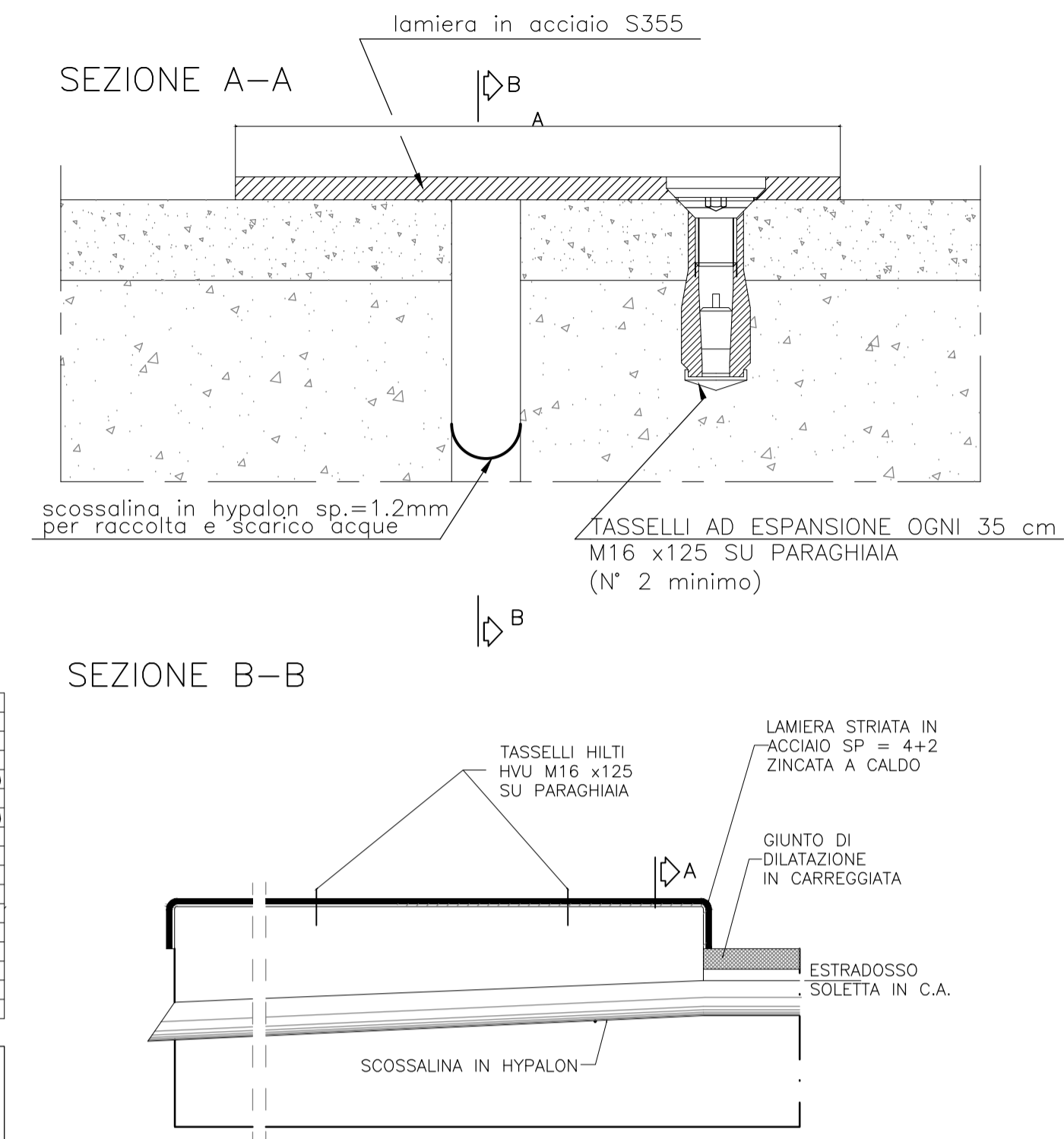
IL GIUNTO SARÀ COSTITUITO DA MODULI IN GOMMA ARMATA A NORME REALIZZATI MEDIANTE UNA PIASTRA PONTE CENTRALE E DUE ELEMENTI LATERALI A SOFFIETTO DOTATI DI BARRA ANTISOLLEVAMENTO, LIBERI DI MUOVERSI SU LAMIERE IN ACCIAIO INOX, ASSEMBLATI IN OPERA.

IL GIUNTO SARÀ INOLTRE COSTITUITO DA:
 - Sistema di ancoraggio meccanico realizzato mediante barre filettate da un lato e guida meccanica per il movimento trasversale, in acciaio inox e pite, dall'altro;
 - Doppia scossalina di raccolta acque in acciaio INOX;
 - Profilo a "L" in acciaio inox per drenaggio acque di sottopavimentazione;
 - Masselli di malta epossidica di raccordo fra gli elementi di giunto e la pavimentazione bituminosa.

CARATTERISTICHE PRESTAZIONALI SLV

Scorr. long. (mm)	Scorr. trasv. (mm)
±150	±150

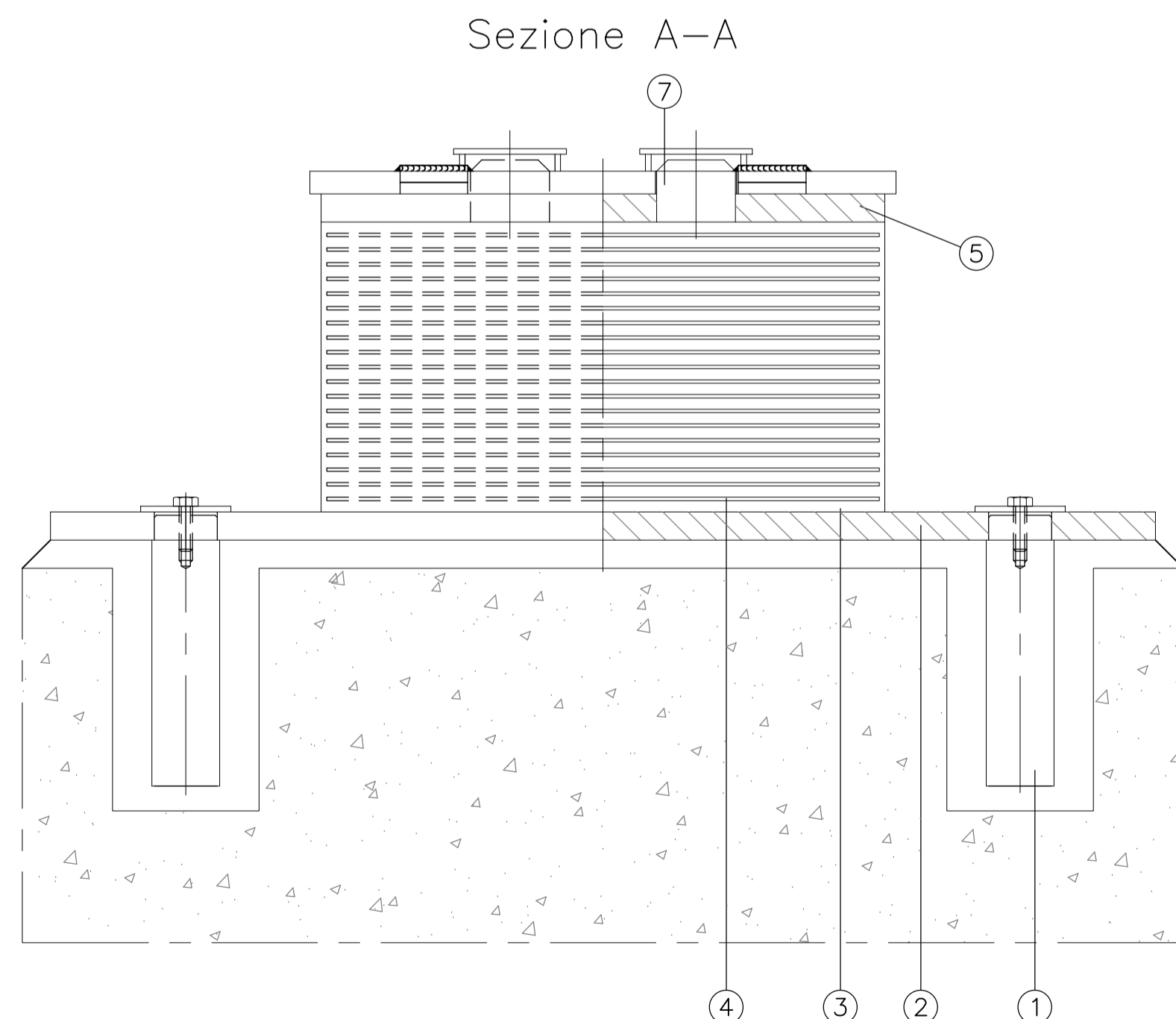
GIUNTO MARCIAPIEDE



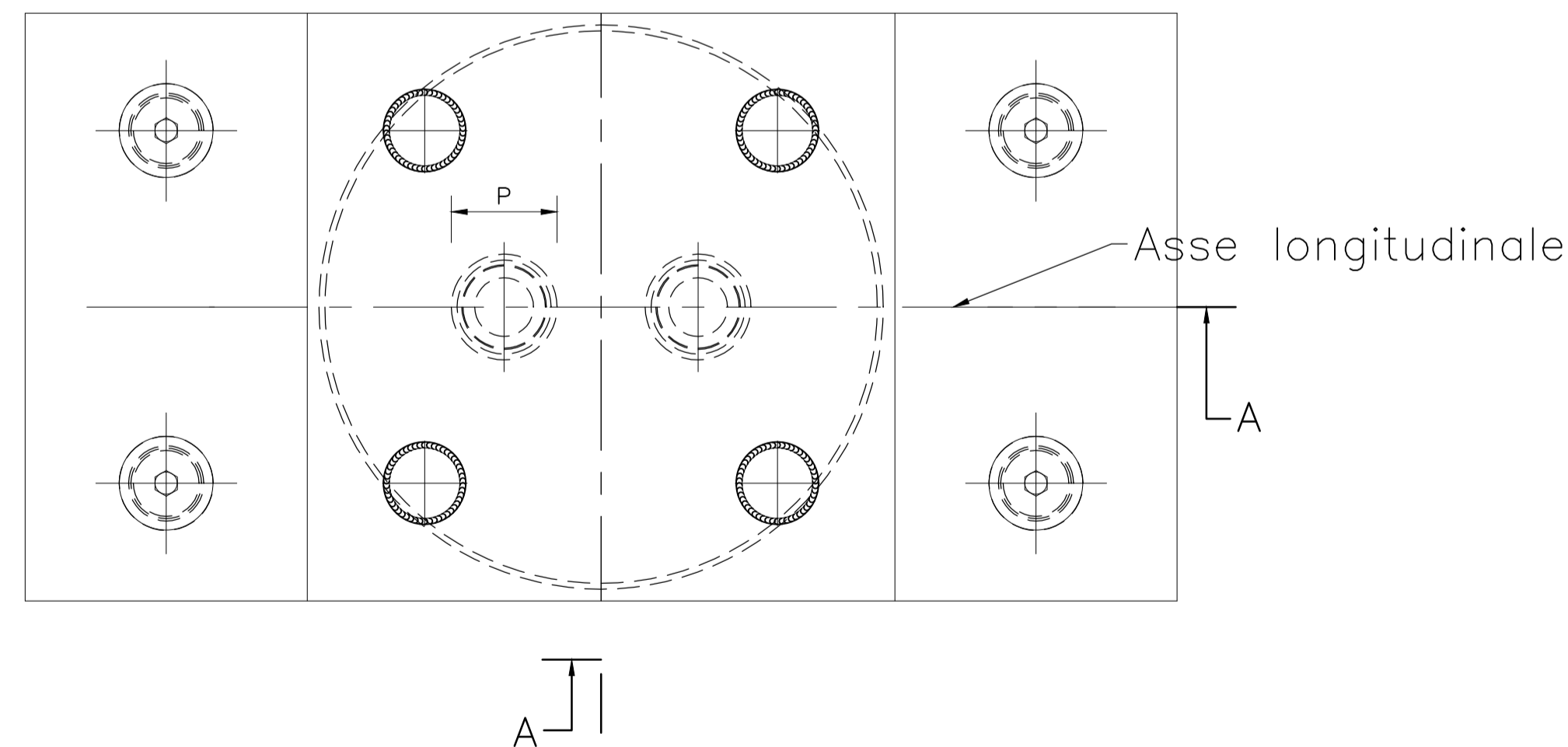
CARATTERISTICHE

GIUNTO COPRIMARCIAPIEDE	A (mm)
Dx. SCORRIMENTO DA 200 mm	400
Sx. SCORRIMENTO DA 200 mm	400

ISOLATORE ELASTOMERICO AD ALTO SMORZAMENTO (HD)



Vista dall'alto



9	Top dowel	39NiCrMo3	UNI7845	-	4
8	Pin	39NiCrMo3	UNI7845	Cover Life	2
7	Top counterplate	S235JR	UNIEN10025	Cover Life	1
6	Top plate	S235JR	UNIEN10025	Corrosion Protection	1
5	Reinforcing Sheet	S235JR	UNIEN10025	Vulcanisation	19
4	Rubber pad 60Sh	Elastomer	EN1337	-	1
3	Bottom plate	S235JR	UNIEN10025	Cover Life	1
2	Bottom dowel	39NiCrMo3	UNI7845	-	4
1	Bottom dowel	39NiCrMo3	UNI7845	-	4
POS.	DENOMINATION	MATERIAL	STANDARD	TREATMENT	QTY

CARATTERISTICHE PRESTAZIONALI

Ke (kN/mm)	Smorzamento (%)	SISMA SLC		ESERCIZIO SLU		
		V [kN]	u [mm]	V [kN]	u [mm]	
SPALLE	2.50	15	2500	250	5000	130
PILE	2.50	15	6500	250	12000	130

Ke= rigidezza orizzontale
 Smorzamento= smorzamento viscoso equivalente
 V= carico verticale
 u= spostamento massimo

Autostrada Brescia Verona Vicenza Padova SpA
 Via Flavio Gioia 71 37135 Verona
 Tel. 0458272222 Fax 0458200051 Casella Postale 460M www.autospd.it
 AREA COSTRUZIONI AUTOSTRADALI

AUTOSTRADA VALDASTICO
A31 NORD
1° LOTTO
Piovene Rocchette - Valle dell'Astico

PROGETTO DEFINITIVO

CUP G21B1 30006 60005
 WBS B25.A31N.1
 COMMESSA J16L1

COMMITTENTE

 S.p.A. AUTOSTRADA BRESCIA VERONA VICENZA PADOVA
 Area Costruzioni Autostradali

CAPO COMMESSA PER LA PROGETTAZIONE
 Dott. Ing. Gabriello Costantini

PRESTATORE DI SERVIZI:
CONSORZIO RAETIA

RESPONSABILE DELL'INTEGRAZIONE TRA LE PRESTAZIONI SPECIALISTICHE:
 Technical SpA - Dott. Ing. Andrea Renzo

PROGETTAZIONE:

 Il Responsabile:
 Dott. Ing. Stefano Luca Prissati

RAPPRESENTANTE: Dott. Ing. Alberto Scotti

ELABORATO: **OPERE D'ARTE MAGGIORI**
 Opere d'arte: ponti e viadotti
 Viadotto Molino
 Dispositivi di vincolo, ritegni sismici e giunti - Asse Sud

Progressivo **07 01 05 031 02** Rev.

Rev.	Data	Descrizione	Redazione	Controllo	Approvazione	SCALA:	VAR
00	14/02/07	PRIMA EMISSIONE	3TI PROGETTI - PIERLUCCI	M. SORGE	S.L. POSSATI	NOME FILE:	J16L1_07_01_05_031_0101_OPD_02.dwg
01	01/02/07	REVISIONE PER ADEGUAMENTO CARTIGLIO	3TI PROGETTI - PIERLUCCI	M. SORGE	S.L. POSSATI	QU	PROGR. FG. UN. REV.
02	10/02/07	RECEPIMENTO OSSERVAZIONI	3TI PROGETTI - PIERLUCCI	M. SORGE	S.L. POSSATI		J16L1_07_01_05_031_0101_OPD_02

IL PRESENTE DOCUMENTO NON POTRÀ ESSERE COPIATO, RIPRODOTTO O ALTREMENTE PUBLICATO, IN TUTTO O IN PARTE, SENZA IL CONSENSO SCRITTO DELLA AUTOSTRADA BRESCIA VERONA VICENZA PADOVA S.P.A. OGNI UTILIZZO NON AUTORIZZATO SARÀ PERSECUITO A NORMA DI LEGGE.
 THIS DOCUMENT MAY NOT BE COPIED, REPRODUCED OR PUBLISHED, EITHER IN PART OR IN ITS ENTIRETY, WITHOUT THE WRITTEN PERMISSION OF AUTOSTRADA BRESCIA VERONA VICENZA PADOVA S.P.A. UNAUTHORIZED USE WILL BE PROSECUTED BY LAW.