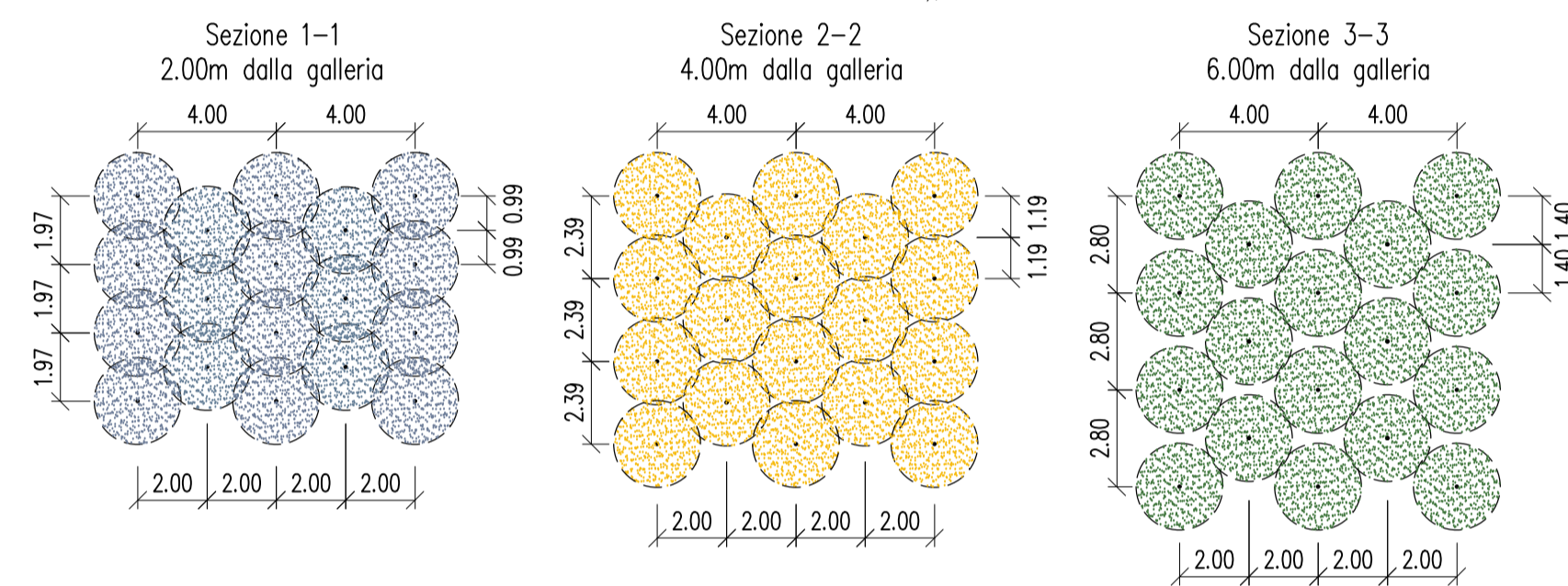
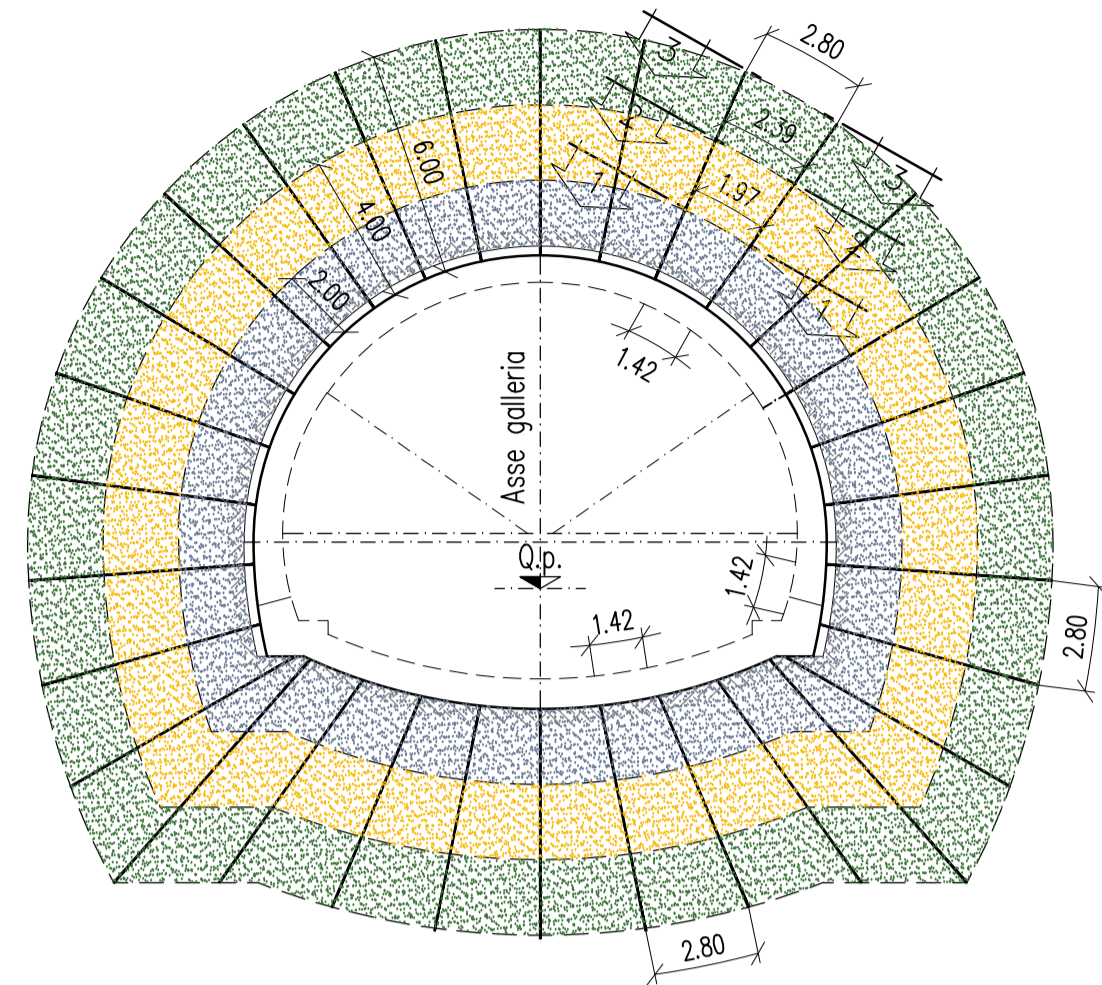
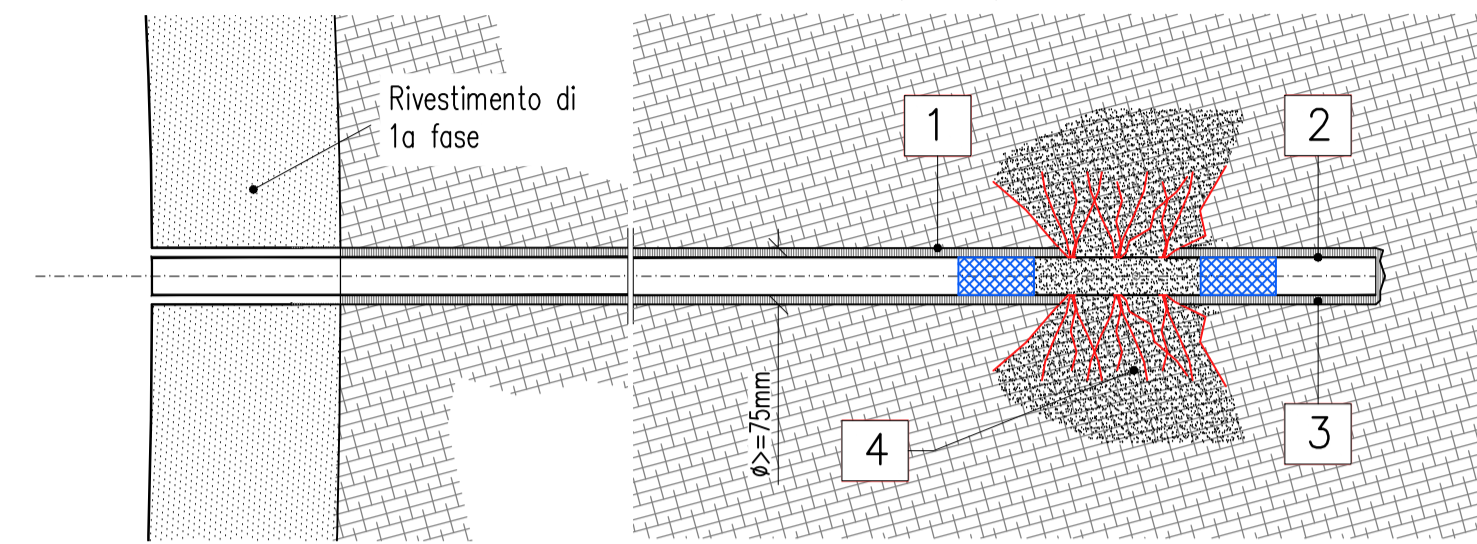


SEZIONE A-A
Scala 1:200



PARTICOLARE B
FASI ESECUTIVE
Scala 1:10



- 1.-Perforazione diametro $\geq 75\text{mm}$ (con rivestimento del foro in caso di franamenti)
- 2.-Inserimento tubo in PVC valvolato
- 3.-Cementazione del foro con miscela di guaina
- 4.-Iniezione selettive ad alta pressione (valvola per valvola) in 2 passate

TABELLA MATERIALI

INIEZIONI

- TECNOLOGIA: "VOLUMI E PRESSIONI CONTROLLATE"
- TUBI DI INIEZIONE IN PVC CON ALMENO 3 VALVOLE/m
- DIAMETRO DELLA PERFORAZIONE NON INFERIORE A 75mm

MISCELA DI GUAINA

ACQUA	1000kg
CEMENTO	500kg
BENTONITE	50kg

MISCELA CEMENTIZIA PER INIEZIONI AD ALTA PRESSIONE

ACQUA	800kg	CEMENTO AD ALTRA RESISTENZA AI SOLFATI
CEMENTO	1000kg	
BENTONITE	250kg	ADDITIVO EVENTUALE

MISCELA INTEGRATIVA IMPERMEABILIZZANTE

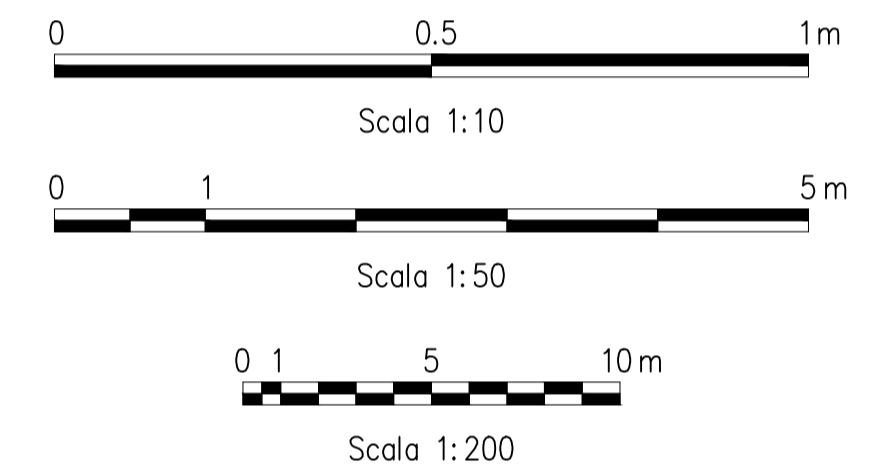
ACQUA	400-500kg/mc
SILICATO DI SODIO	350-450kg/mc
MICROCARBONATO	200-500kg/mc
REAGENTE INORGANICO	150-300kg/mc

SIGILLATURA

MALTA CEMENTIZIA PREMISCELATA TIXOTROPICA ANTIRITIRO	
-RESISTENZA A COMPRESSIONE (UNI EN 12190)	20 MPa (a 24R) 65 MPa (a 28gg)
-RESISTENZA A FLESSIONE (UNI EN 196-1)	4 MPa (a 24R) 11 MPa (a 28gg)
-ADESIONE AL CALCESTRUZZO (METODO ANAS)	6 MPa (a 24R-determinata per taglio)
-ADESIONE AL CALCESTRUZZO (UNI EN 1542)	2 MPa (a 24R-determinata per trazione diretta)
-ESPANSIONE (UNI 8996)	+0.8%

NOTE

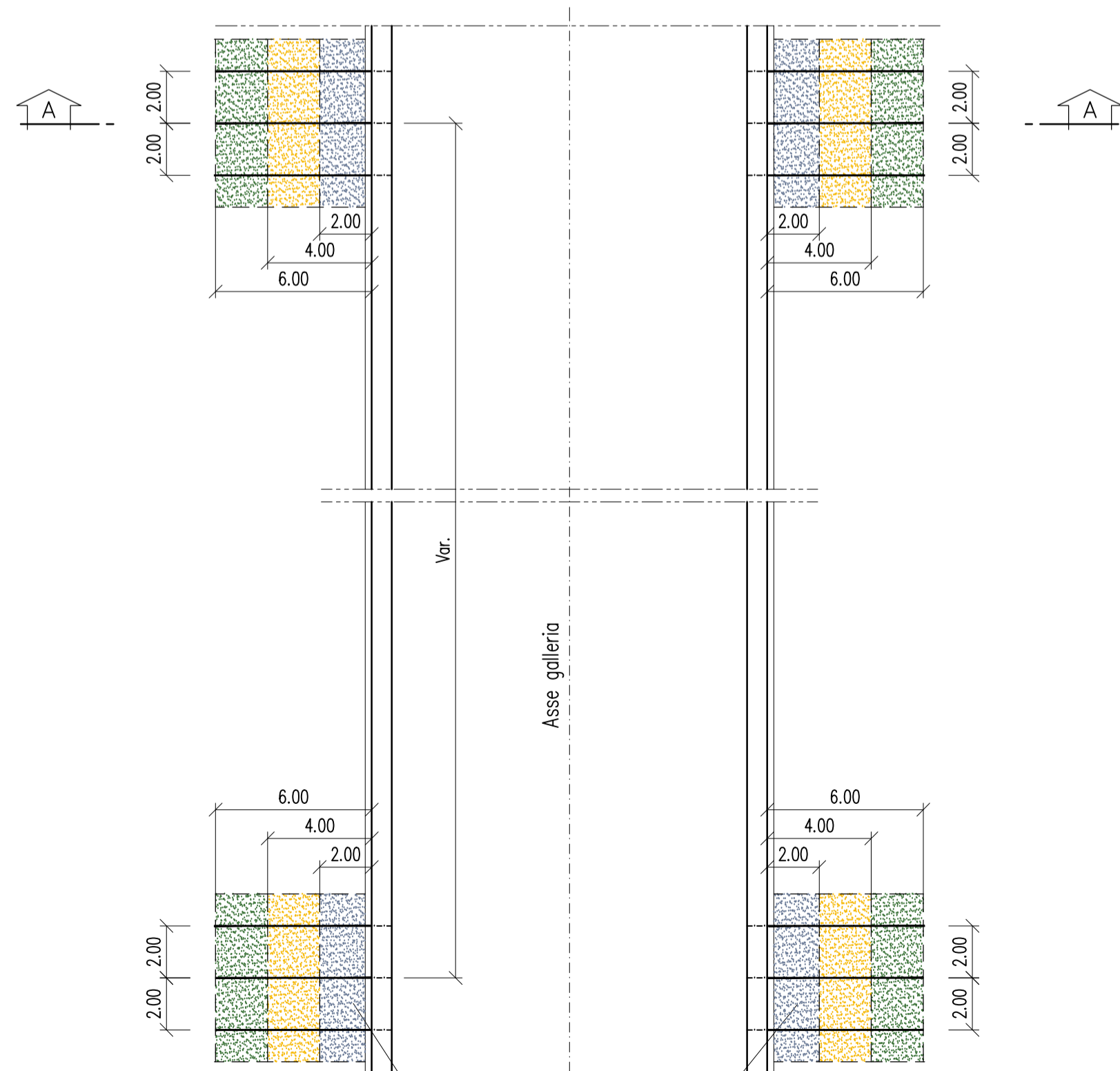
- IL MIX DESIGN DELLE MISCELE CEMENTIZIE DI INIEZIONE VERRA' DEFINITO IN DETTAGLIO IN CORSO D'OPERA SULLA BASE DI UNO SPECIFICO CAMPO PROVA.
- GLI INTERVENTI DI IMPERMEABILIZZAZIONE POTRANNO SUBIRE VARIAZIONI (POSIZIONE, FREQUENZA ED EVENTUALE LUNGHEZZA DI INIEZIONE) IN FUNZIONE DELLE EVIDENZE RILEVATE IN CORSO D'OPERA, QUALI L'EFFETTIVA POSIZIONE DEI CONTATTI STRATIGRAFICI, LA QUOTA DI FALDA, I FLUSSI IDRAULICI RILEVATI DURANTE LO SCAVO.



ROTTURA VALVOLA	INIEZIONE	RESIDUA	VOLUME DI INIEZIONE (l/vv)		PORTATA (l/min)
			1.a PASSATA CEM	2.a PASSATA CH (*)	
35-40	15-20	6-8	70-90	30-50	15-20

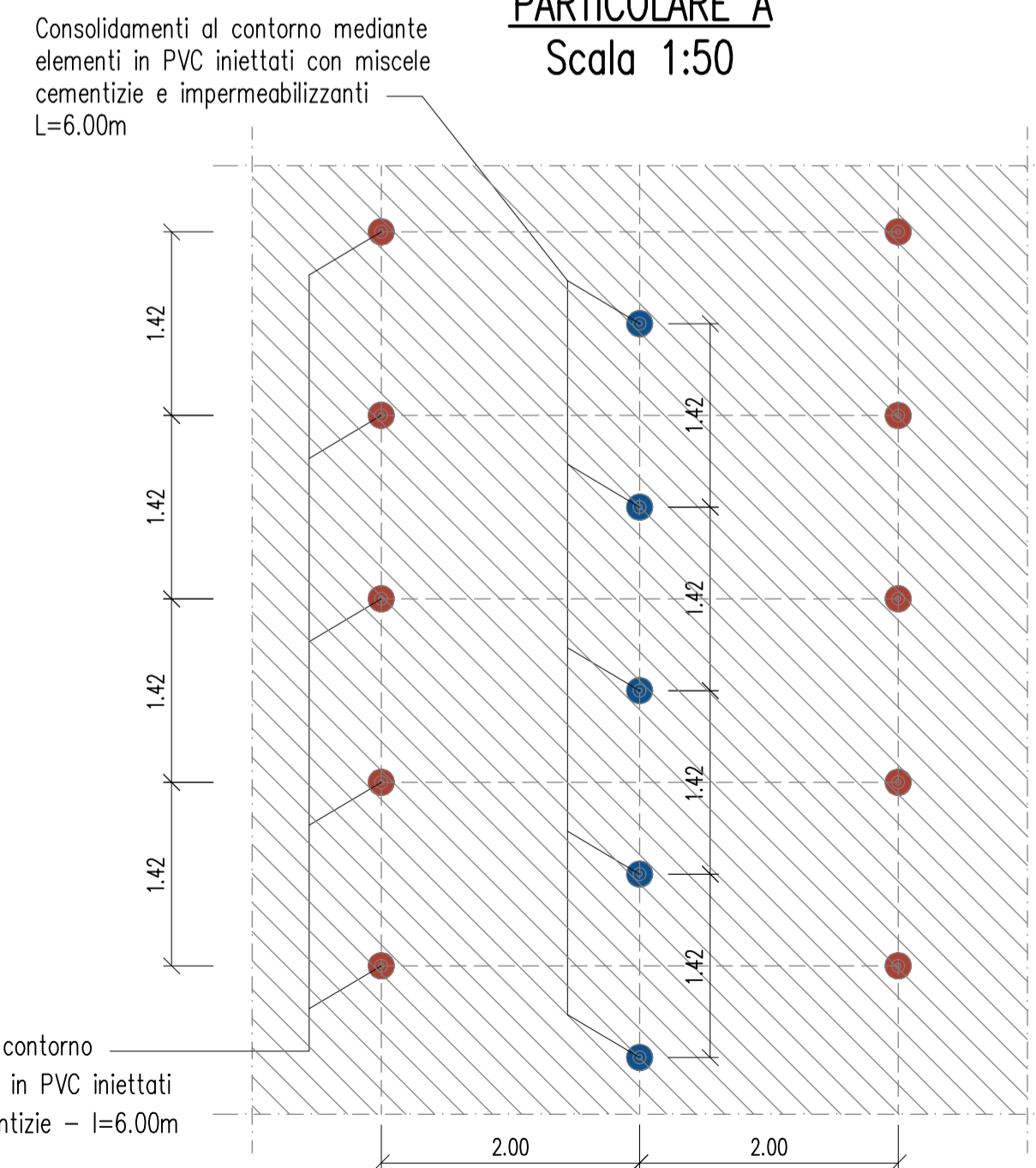
(*) MISCELA IMPERMEABILIZZANTE (CH)

PIANTA
Scala 1:200



Consolidamenti al contorno mediante tubi $\varnothing=6.00\text{m}$ in PVC 3v/m iniettati ad alta pressione

PARTICOLARE A
Scala 1:50



Consolidamenti al contorno mediante elementi in PVC iniettati con miscele cementizie - l=6.00m

Autostrada Brescia Verona Vicenza Padova SpA
 Via Flavio Gioia 71 37135 Verona
 tel. 0458272222 Fax 0458200051 Casella Postale 460M www.autospd.it
 AREA COSTRUZIONI AUTOSTRADALI

AUTOSTRADA VALDASTICO
A31 NORD
1° LOTTO
Piovene Rocchette - Valle dell'Astico

PROGETTO DEFINITIVO

CUP	G21B1_30006_60005
WBS	825.A31N.11
COMMESSA	J16L1

COMMITTENTE: **S.p.A. AUTOSTRADA BRESCIA VERONA VICENZA PADOVA**
 Area Costruzioni Autostradali
 CAPO COMMESSA PER LA PROGETTAZIONE: Dott. Ing. Gabriella Costantini

PRESTATORE DI SERVIZI: **CONSORZIO RAETIA**
 RESPONSABILE DELLA PROGETTAZIONE TRA LE ATTIVITÀ SPECIFICHE: **ROCKSOL S.p.A.**
 RAPPRESENTANTE: Dott. Ing. Alberto Scotti

ELABORATO: **OPERE D'ARTE MAGGIORI**
OPERE IN SOTTERRANEO
PARTI GENERALI - GALLERIE CON SCAVO TRADIZIONALE
INTERVENTI DI IMPERMEABILIZZAZIONE RADIALI

Rev.	Data	Descrizione	Redazione	Controllo	Approvazione	Progressivo	Rev.
00	04/02/2017	PRIMA EMISSIONE	ROCKSOL - MORETTI	AMADI	GATTI	07	02
01	06/02/2017	REVISIONE PER VERIFICA	ROCKSOL - MORETTI	AMADI	GATTI	01	024
02	08/02/2017	RECEPIMENTO OSSERVAZIONI	ROCKSOL - MORETTI	AMADI	GATTI	02	02

NOME FILE: J16L1_07_02_02_024_0101_OPD_02.dwg
 J16L1_07_02_02_024_0101_OPD_02