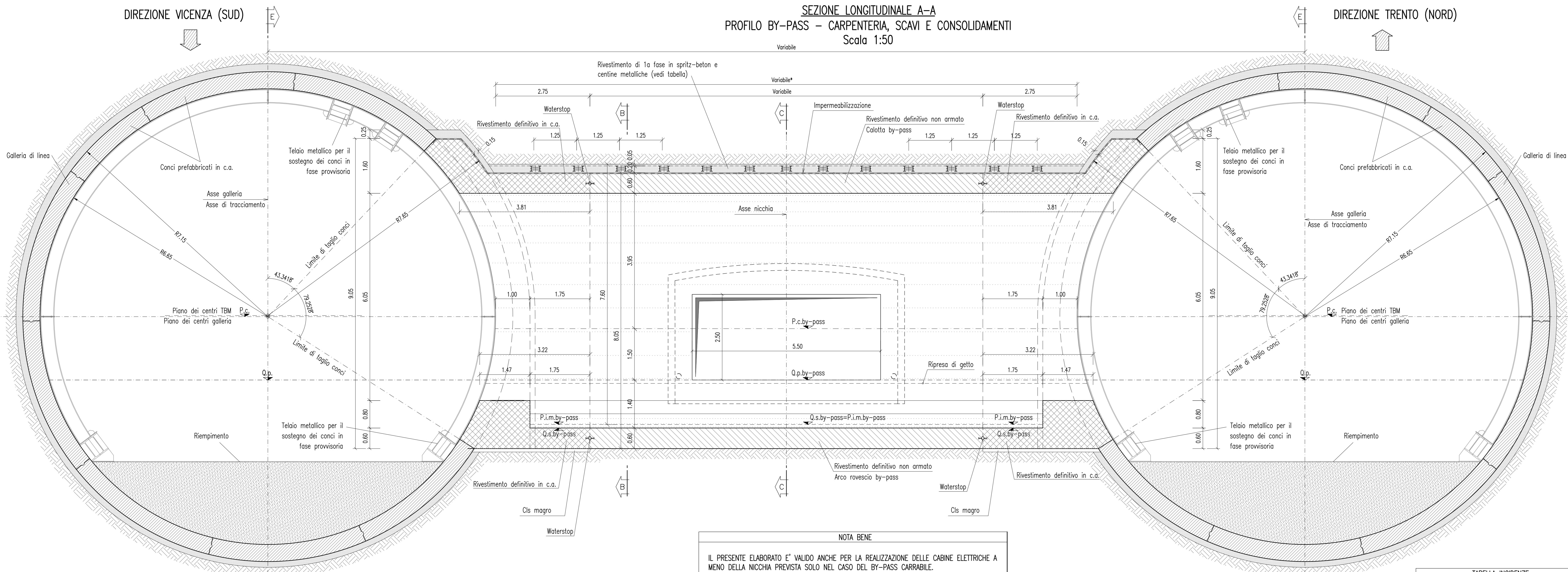


SEZIONE LONGITUDINALE A-A  
PROFILO BY-PASS - CARPENTERIA, SCAVI E CONSOLIDAMENTI  
Scala 1:50

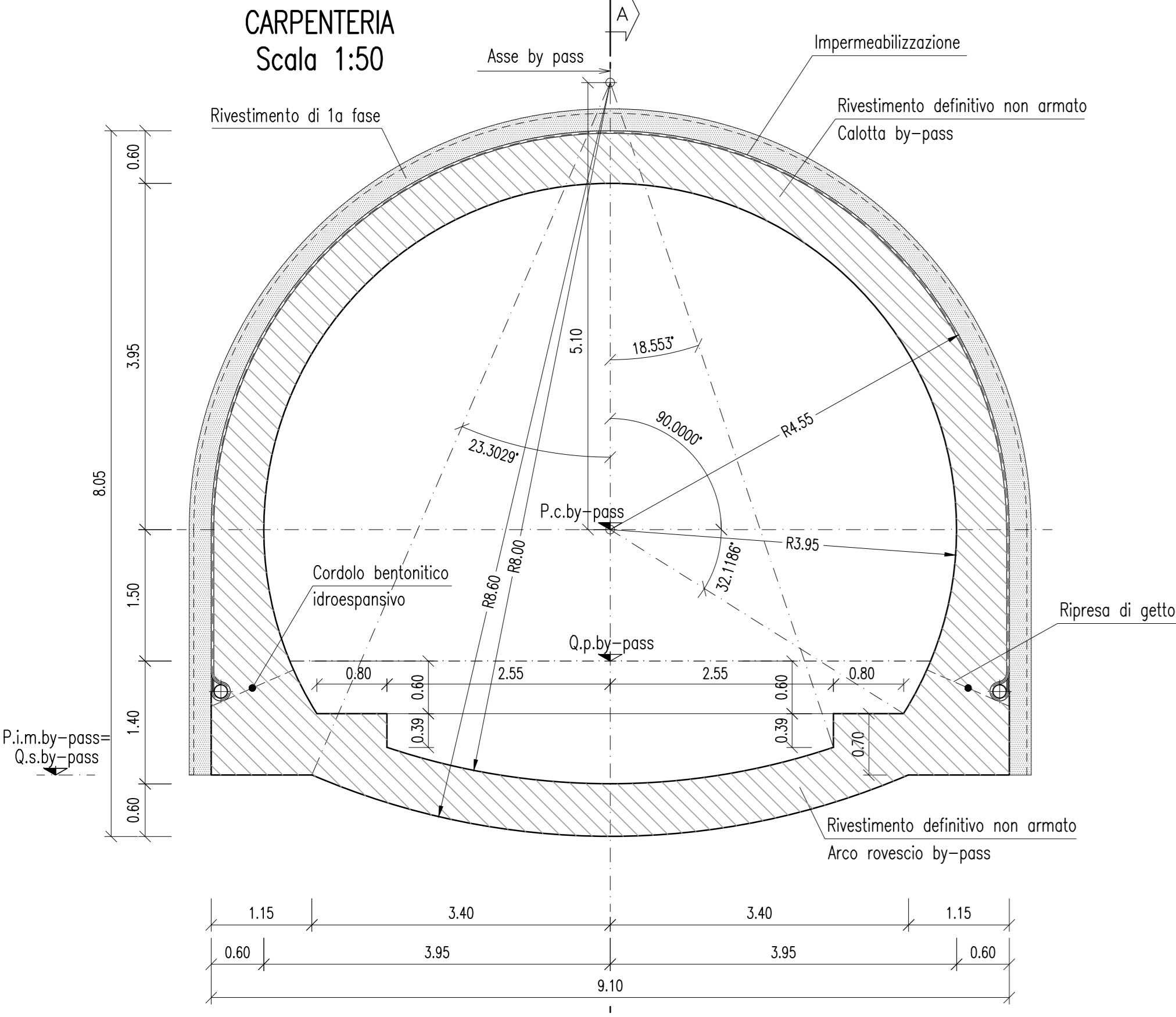


NOTA BENE  
IL PRESENTE ELABORATO E' VALIDO ANCHE PER LA REALIZZAZIONE DELLE CABINE ELETTRICHE A MENO DELLA NICCHIA PREVISTA SOLO NEL CASO DEL BY-PASS CARRABILE.

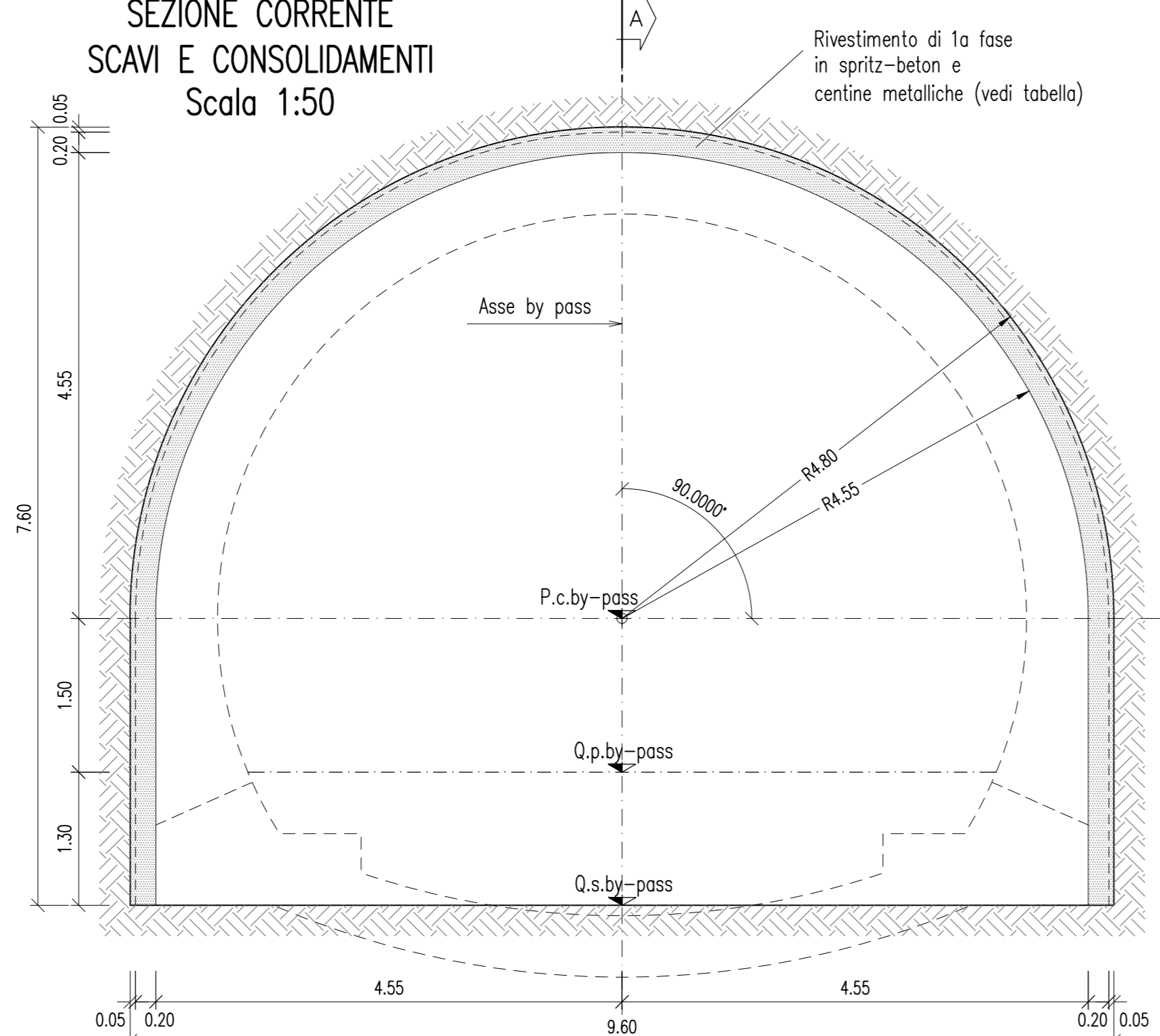
TABELLA INCIDENZE

INNESTO BY-PASS	80 kg/mc (murette e arco rovescio)
	70 kg/mc (calotta)

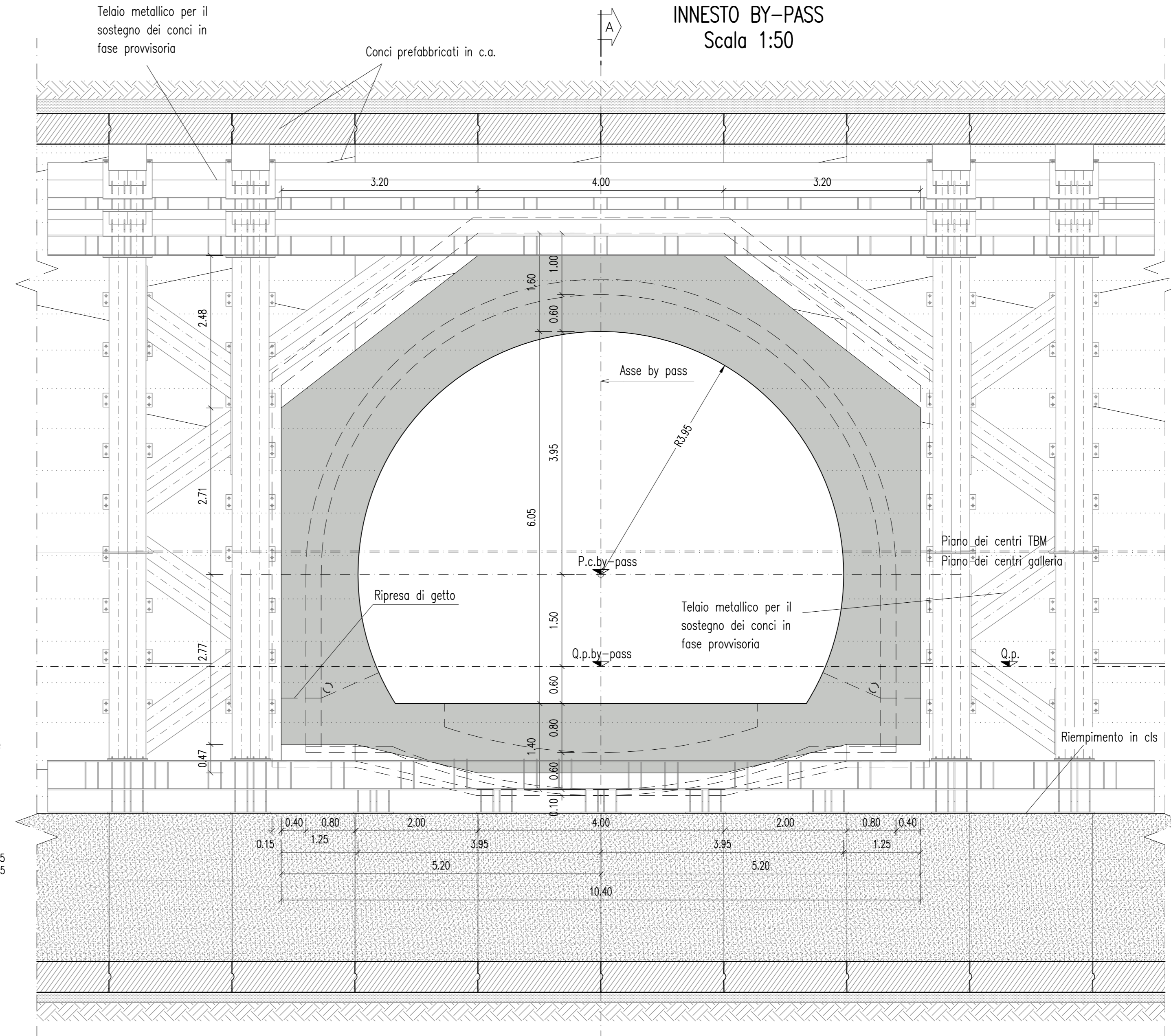
SEZIONE TRASVERSALE B-B  
SEZIONE CORRENTE  
CARPENTERIA  
Scala 1:50



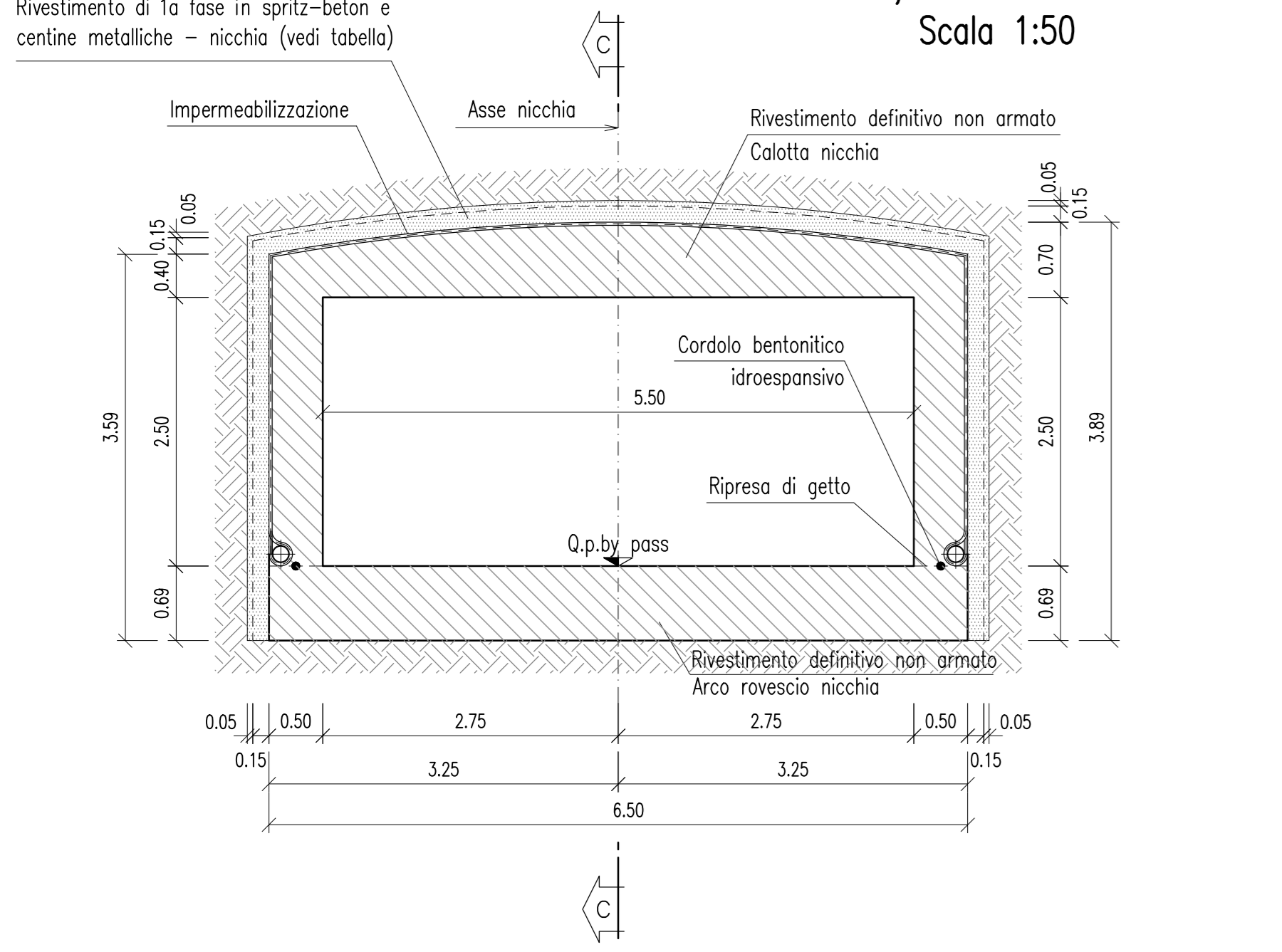
SEZIONE TRASVERSALE B-B  
SEZIONE CORRENTE  
SCAVI E CONSOLIDAMENTI  
Scala 1:50



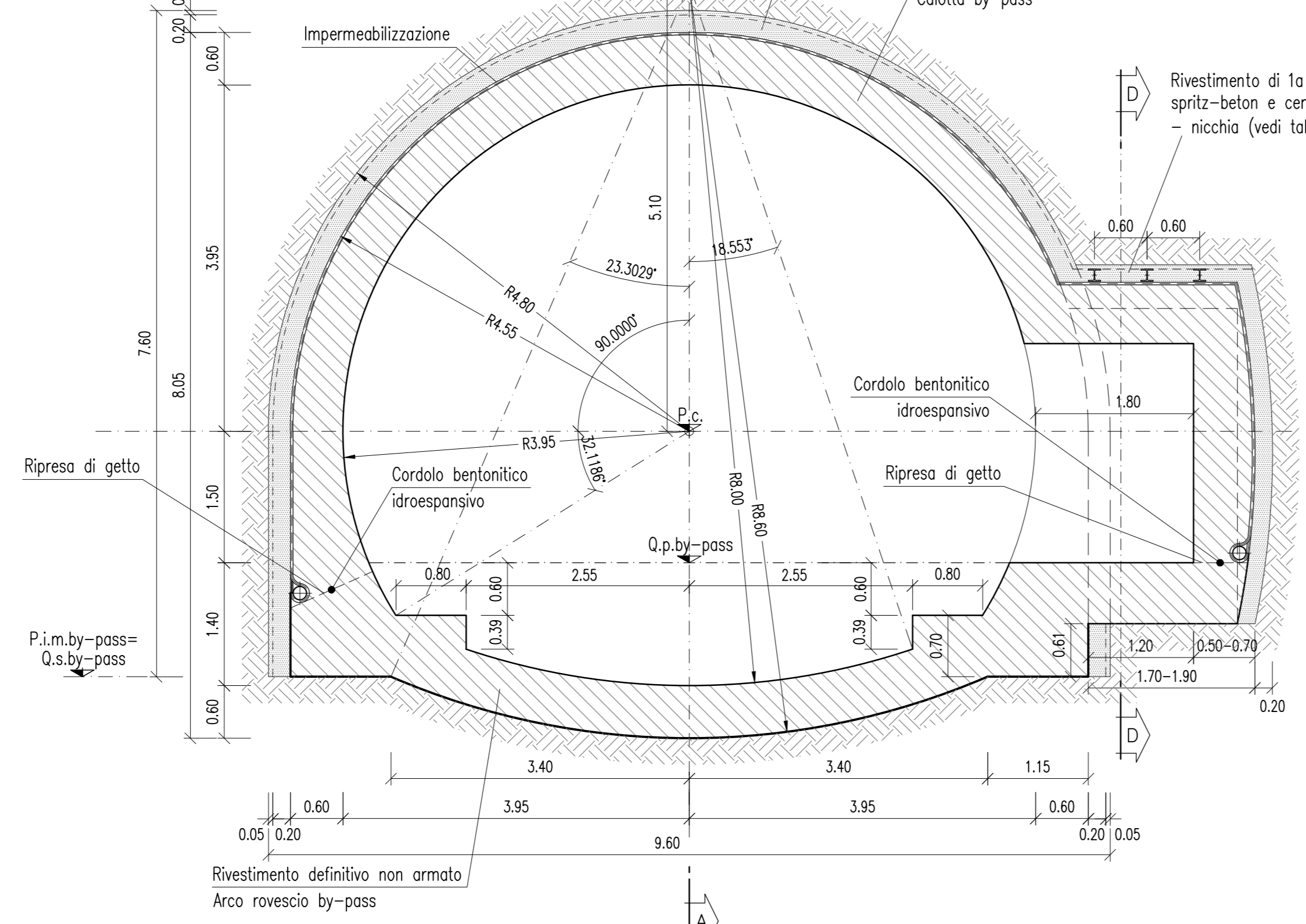
SEZIONE TRASVERSALE E-E  
INNESTO BY-PASS  
Scala 1:50



SEZIONE TRASVERSALE D-D  
SEZIONE TRASVERSALE NICCHIA  
CARPENTERIA, SCAVI E CONSOLIDAMENTI  
Scala 1:50



SEZIONE TRASVERSALE C-C  
SEZIONE CORRENTE CON NICCHIA  
CARPENTERIA, SCAVI E CONSOLIDAMENTI  
Scala 1:50



NOTA  
\* PER LA LUNGHEZZA TOTALE DI OGNI SINGOLO BY-PASS SI FACCIA RIFERIMENTO ALLA TABELLA PRESENTE NELLE PLANTIME TRE GENERALI DELLE GALLERIE IN OGGETTO.

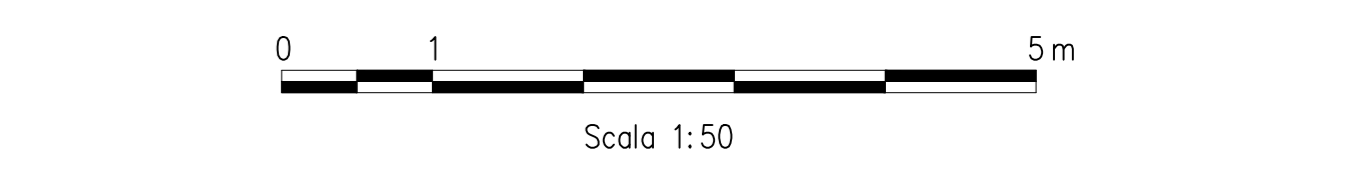
LEGENDA

Q.p.	= QUOTA PROGETTO
Q.s.	= QUOTA DI SCAVO
P.c.	= PIANO DEI CENTRI
P.i.m.	= PIANO IMPOSTA MURLETTE
Q.s. by pass	= QUOTA PROGETTO BY PASS
Q.s. by pass	= QUOTA DI SCAVO BY PASS
P.c. by pass	= PIANO DEI CENTRI BY PASS

TABELLA MATERIALI

C.I.S		
RIVESTIMENTI DEFINITIVI	C28/35	
CLASSE DI RESISTENZA	XC3	
CLASSE DI ESPOSIZIONE	XS1	
MASSIMO RAPPORTO A/C	0,55	
CEMENTO	CEMII 32,5R-42,5R	
MINIMO CONTENUTO IN CEMENTO	320kg/m³	
CLASSE DI CONSISTENZA	S3-S4	
DIAMETRO MASSIMO DEGLI AGGREGATI	32mm	
COPRIFERRO	5cm	
MAGRO	C12/15	
MATERIALE DI RIEMPIMENTO A.R.		TERRENI APPARTENENTI AI GRUPPI A1-A2-A3, SECONDO CLASSIFICAZIONE DEI TERRENI HR60-AN610 (CNR-UNI 10006), CPM: modulo M3=20MPa
ACCIAIO		
ACCIAIO ARMATURE	B 450 C	
RETE ELETTRISALDATA	B 450 C	
ACCIAIO CENTINE/PROFILATI/CAUSTRELLI	S 275	
ACCIAIO PIASTRE	S 275	
ACCIAIO GATINE CENTINE	B 375 C	
BULLONI PIASTRE LINONE CENTINE	Classe 8.8	
SPRITZ-BETON		- resistenza media su carote h/y=1 C 28/35 a 28gg
SPRITZ-BETON FIBROINFORZATO		- R <sub>cm,28</sub> N/mm² (C 28/35)
		- Quantità fibre metalliche > 30kg/mc
		- Resistenza media a compressione a 9 ore > 2N/mm²
		- Fibre a basso tenore di carbonio trafilate a freddo
		- Resistenza a trazione media > 1300N/mm²
		- Rapporto di aspetto > 60
		- Classe di assorbimento C (UNI EN 14488-5): > 700µm
		- Requisiti di duttilità del materiale (MC10, UNI EN 14651): R <sub>114</sub> /R <sub>1L4</sub> > 0,4; R <sub>134</sub> /R <sub>114</sub> > 0,5
IMPERMEABILIZZAZIONE		
TELO IN PVC		
		- spessore >= 2,0mm (RF. DIN 53419)
		- resistenza a trazione >= 15 N/mm² (RF. DIN 53445)
		- allungamento a rottura >= 300% (RF. DIN 53455)
		- resistenza al punzonamento >= 7500N (RF. DIN 16726)
		- resistenza alla lacerazione >= 100 N/mm² (RF. DIN 53363)
		- resistenza al freddo = -20° C (RF. DIN 53372)
		- resistenza alla pressione idrostatica (72h) >= 5 bar (RF. DIN 16726)
		- stabilità al calore = 70° C (RF. UNI 8202/18)
		- classe di fuoco B2 (RF. DIN 4102)
GEOTESSUTO		
		- tessuto non tessuto a filo continuo di polipropilene puro ottenuto per agugliatura meccanica
		- massa areica >= 500g/m² (RF. EN 965)
		- resistenza a trazione >= 30 kN/m (RF. EN ISO 10319)
		- allungamento a rottura >= 80% (RF. EN ISO 10319)
		- spessore >= 4,0 mm
		- CBR resistenza al punzonamento >= 5000 N (RF. EN ISO 12236)
		- permeabilità nel piano >= 3,2 x 10 <sup>-10</sup> m/sec (RF. EN ISO 12958 pr)
		- classe di fuoco 2 (RF. UNI 8457/A1-9174/A1)
CORDOLO BENTONITICO		
		- composizione miscela (in peso) - 25% gomma butilica - 75% bentonite di sodio
		- peso specifico >= 1,57 g/cm³
		- spessore >= 4,0 mm
		- durezza A-SHORE 6 73
		- resist. trazione a 1,75 HV/cm²
		- allungamento a rottura >= 350%
		- flessibilità a freddo = -30°
		- dimensioni: larghezza 24 cm, spessore 4 mm
WATER-STOP		
		- g >= 1,26 g/cm³
		- durezza A-SHORE 6 73
		- resist. trazione a 1,75 HV/cm²
		- allungamento a rottura >= 350%
		- flessibilità a freddo = -30°
		- dimensioni: larghezza 24 cm, spessore 4 mm

- FASI ESECUTIVE PRINCIPALI
- FASE 1: POSA TELAI DI SOSTEGNO E TAGLIO DEI CONCI PREFABBRICATI
  - FASE 2: SCAVO
  - FASE 3: POSA CENTINE
  - FASE 4: RIVESTIMENTO DI PRIMA FASE
  - FASE 5: GETTO ARCO ROVESCIO E MURLETTE
  - FASE 6: IMPERMEABILIZZAZIONE
  - FASE 7: GETTO RIVESTIMENTO DEFINITIVO



AUTOSTRADA BRESCIA VERONA VICENZA PADOVA SpA  
Via Fiume Gola 71, 37135 Verona  
Tel. 0445/222222 Fax 0445/200001 Casella Postale 46001 www.autospad.it  
AREA COSTRUZIONI AUTOSTRADALI

AUTOSTRADA VALDASTICO  
A31 NORD  
1° LOTTO  
Piovene Rocchette - Valle dell'Astico

PROGETTO DEFINITIVO

COMMITTENTE: S.p.A. AUTOSTRADA BRESCIA VERONA VICENZA PADOVA  
Area Costruzioni Autostradali

PRESTATORE DI SERVIZI: CONSORZIO RAETIA

PROGETTAZIONE: RECCO S.p.A.

RAPPRESENTANTE: Dott. Ing. Alberto Scotti

ELABORATO: OPERE D'ARTE MAGGIORI  
PARTE GENERALE - GALLERIE CON SCAVO MECCANIZZATO  
SEZIONE TIPO BY-PASS CARRABILE - ELEMENTI COSTRUTTIVI-SOL.1

Rev.	Data	Disegnato	Relazione	Controllo	Approvazione	SCALA: 1:50
B	07/02/02	PRIMA DIMENSIONE	ROCCOLA, MORETTI	AMADIO	GATTI	07_02_02_007_0101_010_02.dwg
E	07/02/02	REVISIONE PER VERIFICA	ROCCOLA, MORETTI	AMADIO	GATTI	07_02_02_007_0101_010_02.dwg
E	07/02/02	RIEMPIMENTO OSSERVAZIONI	ROCCOLA, MORETTI	AMADIO	GATTI	07_02_02_007_0101_010_02.dwg