

PLANIMETRIA FASE COSTRUTTIVA  
Scala 1:200



TABELLA MATERIALI	
<b>CLS</b>	
MICROPALI A GRAMMA, TRAVE DI TESTATA E DIMA D'ATTACCO	C28/35
CLASSE DI RESISTENZA	C28/35
CLASSE DI ESPOSIZIONE	XC3+XD1+XF2
MASSIMO RAPPORTO A/C	0,5
CEMENTO	CEM 32,5R-42,5R
MINIMO CONTENUTO IN CEMENTO	340kg/m³
CONTENUTO MINIMO IN ARIA	3%
CLASSE DI CONSISTENZA	S3-S4
DIAMETRO MASSIMO DEGLI AGGREGATI	22mm
CANALETTA IN CLS	C12/20
<b>SPRITZ-BETON</b>	
- resistenza	28gg C28/35
<b>ACCIAIO</b>	
- RETE ELETTROSALDATA	B450C
- ARMATURA TRAVE DI TESTATA	B450C
- MICROPALI	S275 JR
- ACCIAIO TRAVE DI CONTRASTO	S275 JR
- ACCIAIO PIASTRE	S275 JR
- ACCIAIO ARMONICO PER TIRANTI IN TREFOLI	fp1k >= 1860 N/mm² fp(1)k >= 1670 N/mm²
<b>MISCELA DI INIEZIONE PER TIRANTI</b>	
C20/25	A/C <= 0,5
	Aditivi fluidificanti
	Masso volumico >= 1,75 g/cm³
<b>MISCELA CEMENTIZIA</b>	
	- resistenza a 48 ore >= 5 MPa
<b>DIAMETRO PERFORAZIONI</b>	
	>= 150mm PER TIRANTI FINO A 4 TREFOLI
	>= 180mm PER TIRANTI OLTRE 4 TREFOLI
<b>BARBACANI</b>	
	- tubi in PVC Ø= 110mm Sp >= 3mm (secondo normativa UNI 4464 e 4465)

MICROPALI	PERFORAZIONE Ø240mm
SPRITZ-BETON	PASSO 0,40m
RETE ELETTROSALDATA	DI RIVESTIMENTO Sp=10cm
TIRANTI IN TREFOLI	Ø17 15x15 cm
BARBACANI	SEZIONE NOMINALE 139 mm²
	L=6,00m A. PASSO 5,60x4,50m in S° sull'orizzontale.

**FASI ESECUTIVE**

- REALIZZAZIONE DEI MICROPALI SECONDO LA GEOMETRIA DI PROGETTO ED ESECUZIONE DELLA TRAVE DI TESTATA.
- SCAVO FINO A QUOTA -0,50m DALLA QUOTA DEL PRIMO ORDINE DI TIRANTI.
- REALIZZAZIONE DEL PRIMO ORDINE DI TIRANTI E REALIZZAZIONE A SCENDERE SULLA PARATA DI UNO STRATO DI SPRITZ-BETON ARMATO CON RETE ELETTROSALDATA #6/15x15 DELLO SPESORE DI 10 cm.
- SCAVO DI RIBASSO, SECONDO LA REALIZZAZIONE DELLO STRATO DI SPRITZ-BETON SULLA PARATA E REALIZZAZIONE DEGLI ORDINI DI TIRANTI SUCCESSIVI E DEGLI EVENTUALI DRAGGHI, CON MODALITÀ ANALOGHE ALLA REALIZZAZIONE DEL PRIMO ORDINE.
- SCAVO FINO ALLA QUOTA DI FONDO PREVISTA IN PROGETTO.
- ESECUZIONE DEI CONSOLIDAMENTI DELLA SEZIONE DI ATTACCO DELLA GALLERIA NATURALE DOVE PREVISTI.
- GETTO DELLA DIMA.

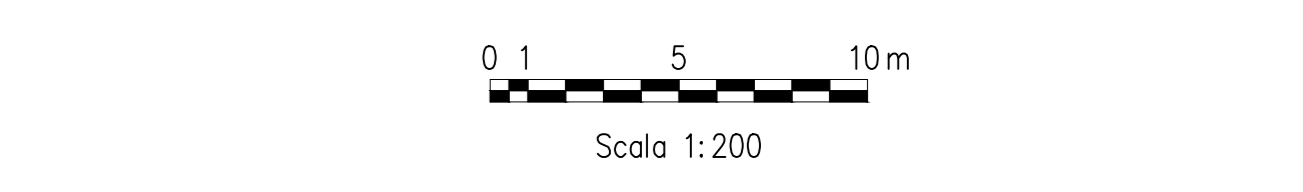
L' ESECUZIONE DEI TIRANTI DOVRA' AVVENIRE SECONDO LE SEGUENTI FASI:

- PERFORAZIONI SECONDO LE GEOMETRIE DI PROGETTO;
- POSA IN OPERA DEL TIRANTE, DOTATO DI DESTAGNATORI E CANNE PER LA SUCCESSIVA INIEZIONE DEL BULBO DI ANCORAGGIO;
- INIEZIONE DELLA MISCELA CEMENTIZIA PER LA FORMAZIONE DEL BULBO DI ANCORAGGIO DELLA LUNGHEZZA PREVISTA IN PROGETTO;
- INIEZIONE DI CEMENTAZIONE SECONDARIA NELLA PARTE LIBERA DEL TIRANTE, TRA GUAINA E PARETE DEL FORO;
- TESATURA E FISSAGGIO DEL TIRANTE;
- PRIMA DI PROCEDERE AL FISSAGGIO DELLA TESTA, SARÀ NECESSARIO ATTENDERE LA COMPLETA MATURAZIONE DELLA MISCELA INIETATA PER LA REALIZZAZIONE DEL BULBO DI ANCORAGGIO (ALMENO 72 ORE).

LEGENDA	
Q.p.	= QUOTA PROGETTO
Q.s.	= QUOTA SCAVO

INCIDENZE ARMATURE	
TRAVE DI TESTATA	Vedi sviluppato parata



Autostrada Brescia Verona Vicenza Padova SpA  
 Via Flavio Gioia 71 - 37131 Verona  
 Tel. 0462722222 Fax 0462000057 Casella Postale 48004 www.austrospad.it  
 AREA COSTRUZIONI AUTOSTRADALI

**AUTOSTRADA VALDASTICO  
A31 NORD**

**1° LOTTO**  
Piovene Rocchette - Valle dell'Astico

**PROGETTO DEFINITIVO**

COMMITTENTE: S.p.A. AUTOSTRADA BRESCIA VERONA VICENZA PADOVA  
 Area Costruzioni Autostradali

PRESTATORE DI SERVIZI:  
**CONSORZIO RAETIA**  
 RESPONSABILE REALIZZAZIONE TRALE: [Signature]  
 TESTA: [Signature]

RAPPRESENTANTE: Dott. Ing. Alberto Scotti

ELABORATO: OPERE D'ARTE MAGGIORI  
 OPERE IN SOTTERRANEO  
 GALLERIA PEDESALA  
 IMBOCCO LATO SUD - FASE COSTRUTTIVA - PLANIMETRIA

Data: 07\_02\_05  
 Scala: 1:200

Rev.	Data	Descrizione	Redazione	Controllo	Approvazione	SCALA: 1:200
B		PRIMA EMISSIONE	ROCCOLOTTI - DESSARE	AMBITI	GATTI	NOVE FILE: J16L1_07_02_05_007_0101_OPD_02.dwg
F		TRACCE PER LA VERIFICA	ROCCOLOTTI - DESSARE	AMBITI	GATTI	RE: 01
E		REGOLAMENTO OSSERVAZIONI	ROCCOLOTTI - DESSARE	AMBITI	GATTI	PROG. 01

J16L1\_07\_02\_05\_007\_0101\_OPD\_02

LEGENDA MONITORAGGIO PARATA	
▲	MIRE OTTICHE
●	INCLINOMETRO