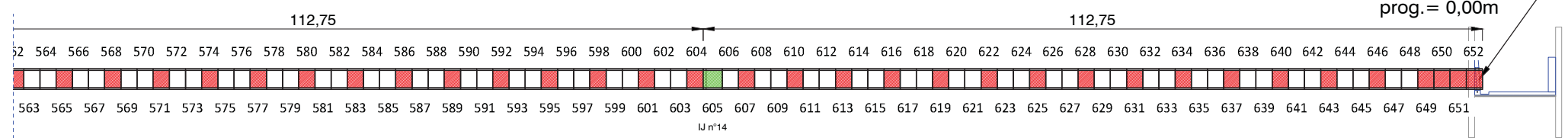
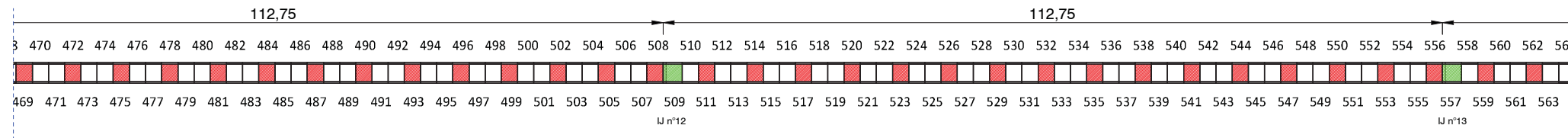
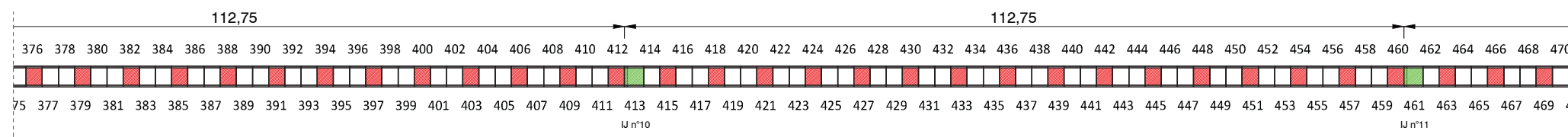
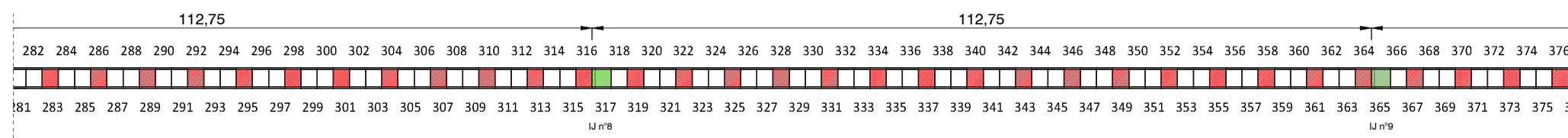
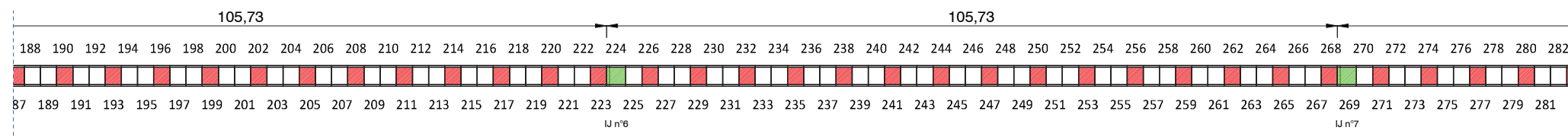
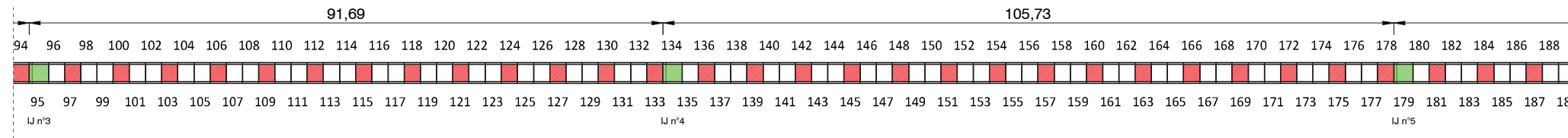


Punto finale Tunnel



NOTE:

1. Lunghezza dei tubi tipo H,C,S,L = 2320 mm
2. Lunghezza stazioni di spinta intermedie IJ = 2750 mm
3. Spessore presunto delle tavolette di compensazione compresse L=20mm
4. TBM: Tunnel Boring Machine
5. La lunghezza del tunnel, pari a 1540 m, è riferita all'asse del tunnel ed è stata determinata sulla base delle coordinate dei punti iniziale e finale riportate nel documento OPL00-SPF-200-Q-DQP-0001

LEGENDA:

- H - tubo appesantito e connesso n° 5
 - C - tubo connessi n° 5
 - S - tubo standard n° 416
 - L - tubo valvolato n° 212
 - I - stazione di spinta intermedia IJ n° 14
- TOT n° 652

DOCUMENTI DI RIFERIMENTO	NO.
I.CO.P. - REINFORCED CONCRETE JACKING PIPES (RCJP): GENERAL GEOMETRY	OPL00-C10713-160-C-DTG-0001-01
I.CO.P. - RCJP: PIPE No.1 - GEOMETRY, DETAILS, HANDLING SYSTEM & STEEL REINFORCEMENT	OPL00-C10713-160-C-DTG-0002-01
I.CO.P. - RCJP: PIPE No.2 TO No. 10 - GEOMETRY, DETAILS, HANDLING SYSTEM & STEEL REINFORCEMENT	OPL00-C10713-160-C-DTG-0003-01
I.CO.P. - RCJP: STANDARD - GEOMETRY, DETAILS, HANDLING SYSTEM & STEEL REINFORCEMENT	OPL00-C10713-160-C-DTG-0004-01
I.CO.P. - RCJP: LUBRICATION - GEOMETRY, DETAILS, HANDLING SYSTEM & STEEL REINFORCEMENT	OPL00-C10713-160-C-DTG-0005-01
I.CO.P. - RCJP: IJS - LEAD PIPE - GEOMETRY, DETAILS, HANDLING SYSTEM & STEEL REINFORCEMENT	OPL00-C10713-160-C-DTG-0006-01
I.CO.P. - RCJP: IJS - TRAILING PIPE - GEOMETRY, DETAILS, HANDLING SYSTEM & STEEL REINFORCEMENT	OPL00-C10713-160-C-DTG-0007-01
MICROTUNNEL INSTALLATION MAP AND PROFILE	OPL00-SPF-200-Q-DQP-0001

KEYPLAN



N. DOCUMENTO DEL SUBAPPALTATORE C1365 - DS - D.4.1	N. REVISIONE DEL SUBAPPALTATORE r2	
N. DOCUMENTO DELL'APPALTATORE 033860-A3-100-160-CV-DTG-0008-03	N. REVISIONE DELL'APPALTATORE B	

B EMISSIONE PER REVISIONE	IFR	I.CO.P.	F. GALANTE	M. PULICI	30.12.16
A EMISSIONE PER REVISIONE	IFR	I.CO.P.	F. GALANTE	M. PULICI	15.12.16

REV.	DESCRIZIONE	PREPARATO DA	VERIFICATO DA	APPROVATO DA	DATA
------	-------------	--------------	---------------	--------------	------

TITOLO DEL PROGETTO
TAP PROJECT
TITOLO DELLA TAVOLA
I.CO.P. - RCJP: sequenza

NUMERO MARCHI
—
—
—

PAGINA
1 di 1

FORMATO A3	SCALA 1: /	N. SISTEMA —	N. REVISIONE B
----------------------	----------------------	-----------------	--------------------------

N. DELLA TAVOLA
OPL00-C10713-160-C-DTG-0008-03