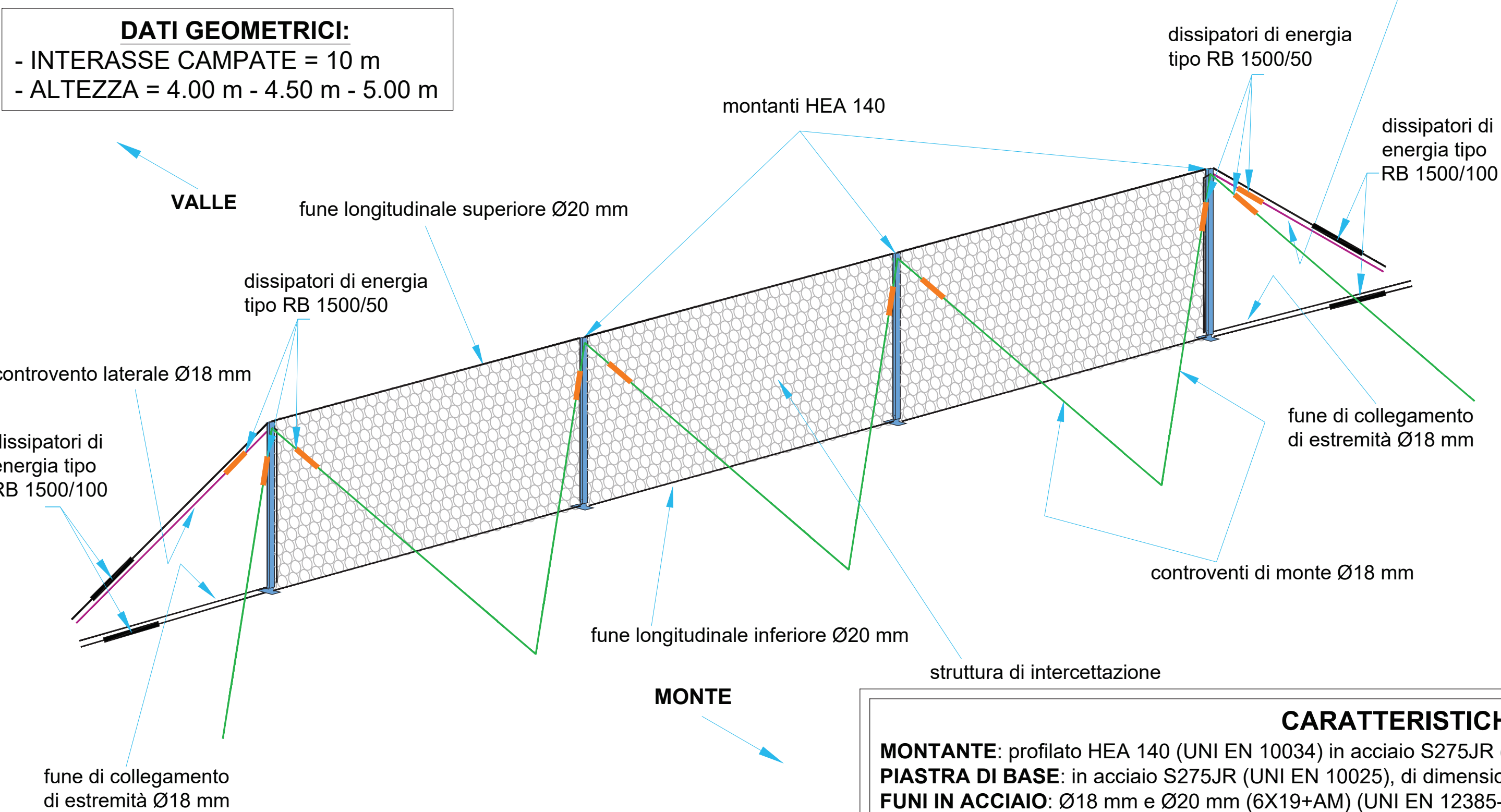
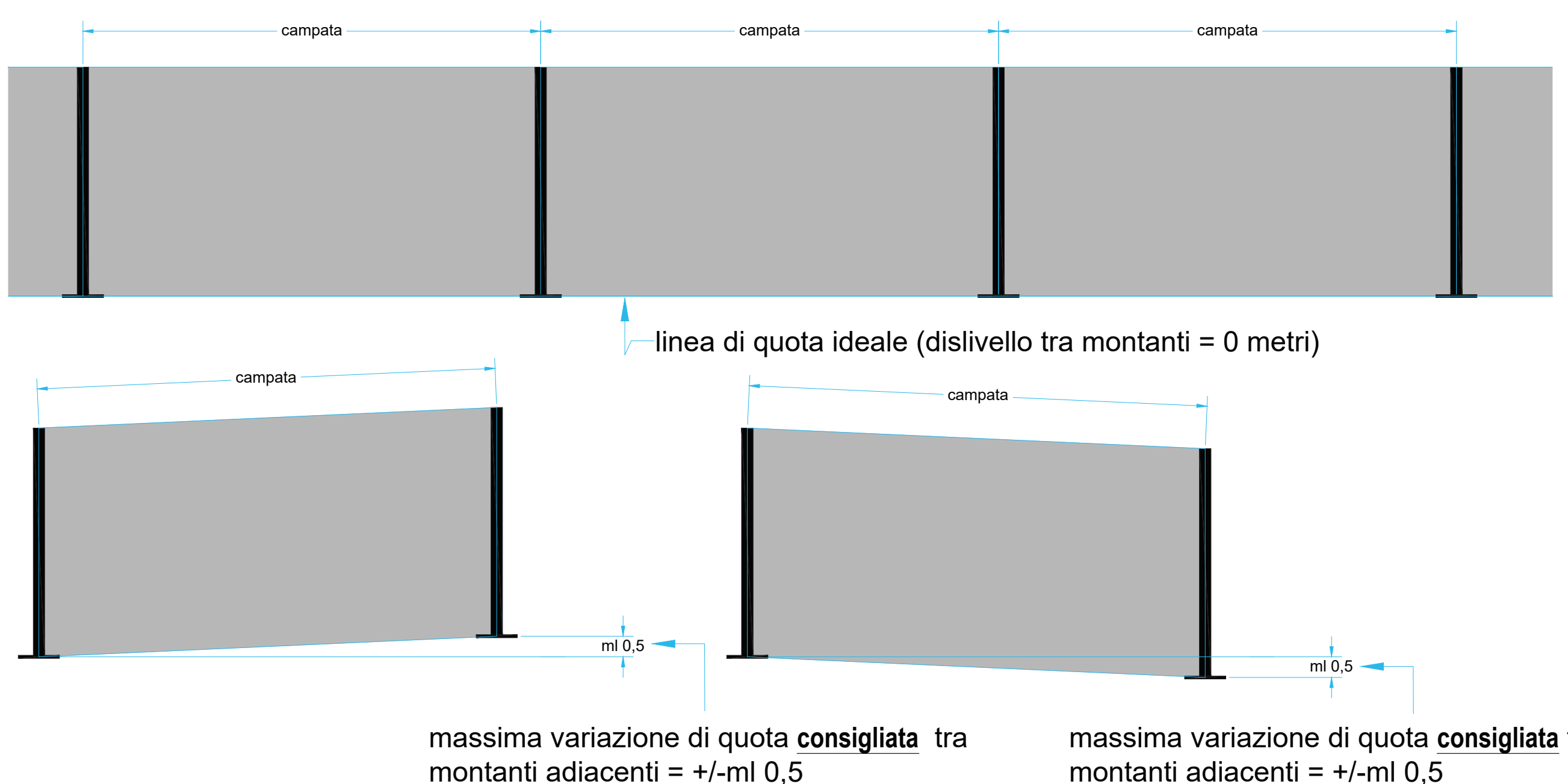


### ASSONOMETRIA SCHEMATICA DELLA BARRIERA - (VISTA DA MONTE) -



### SCHEMA DELLE MASSIME VARIAZIONI DI QUOTA CONSENTITE PROSPETTO



### VISTA LATERALE DELLA BARRIERA

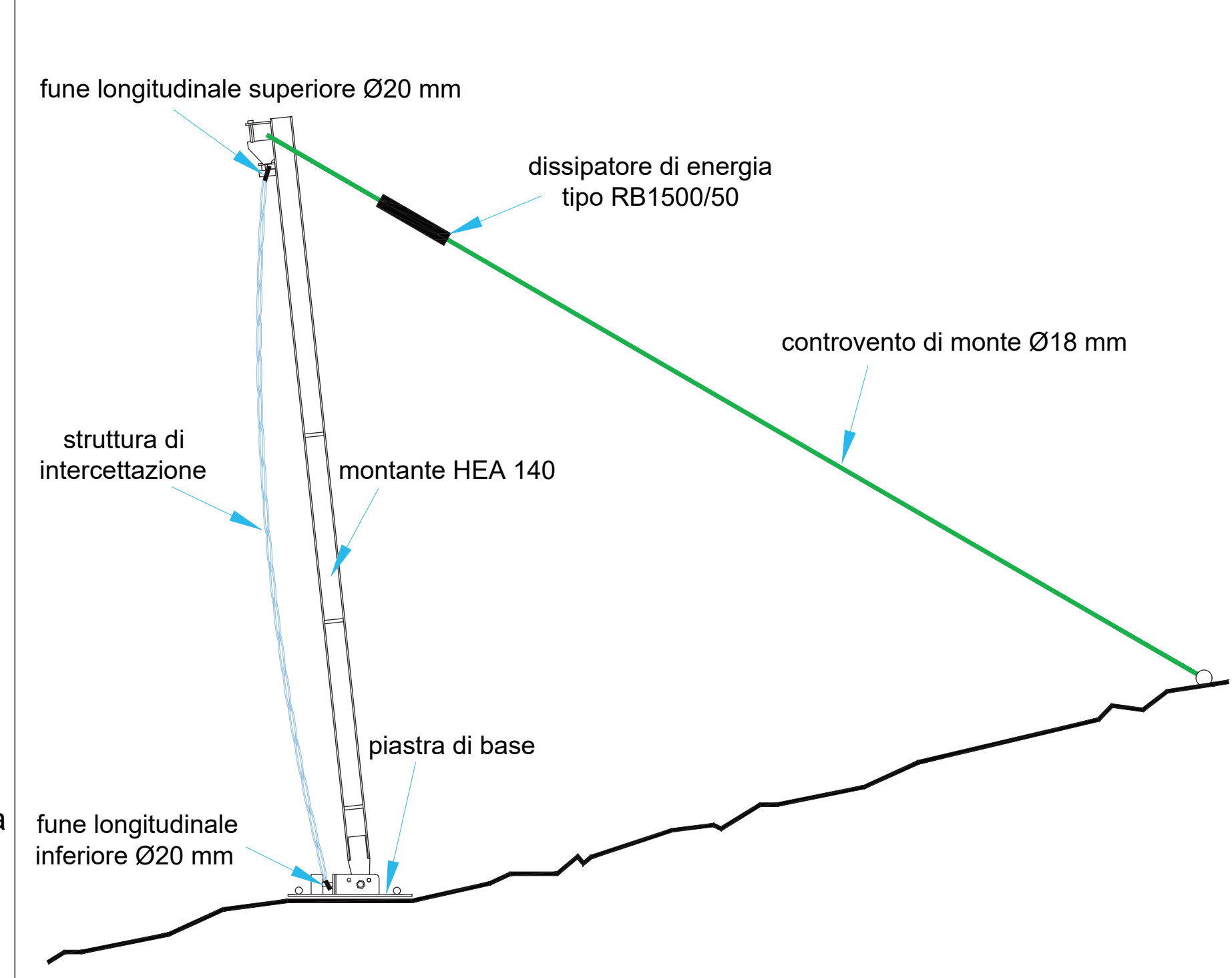


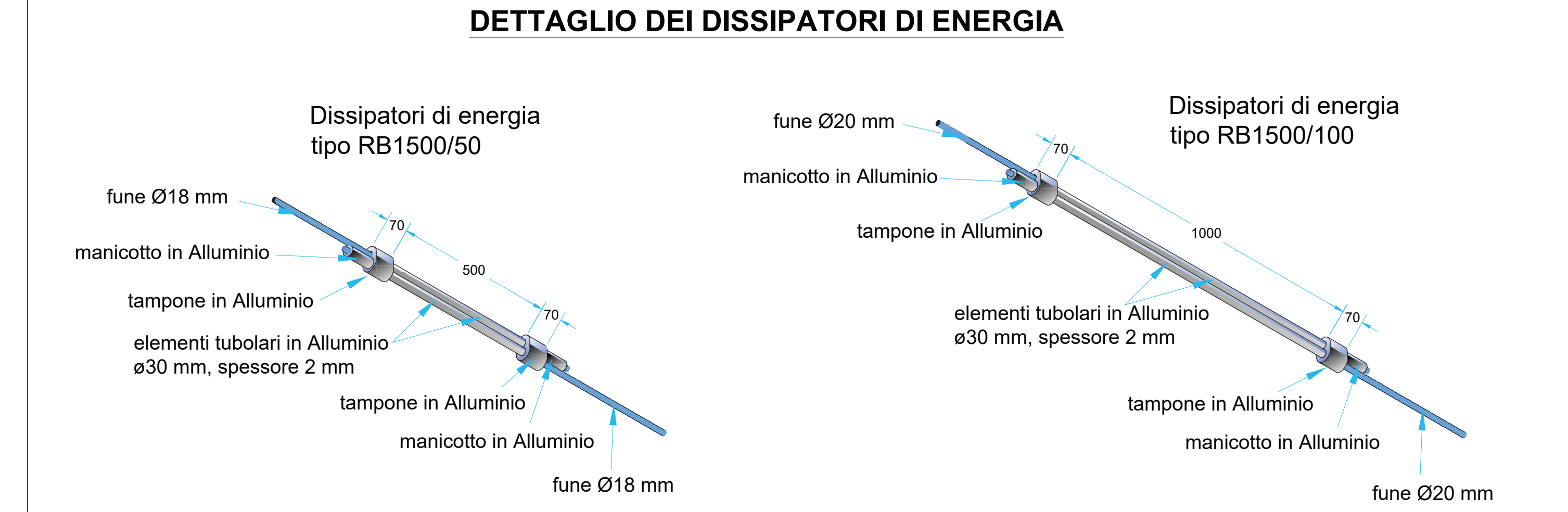
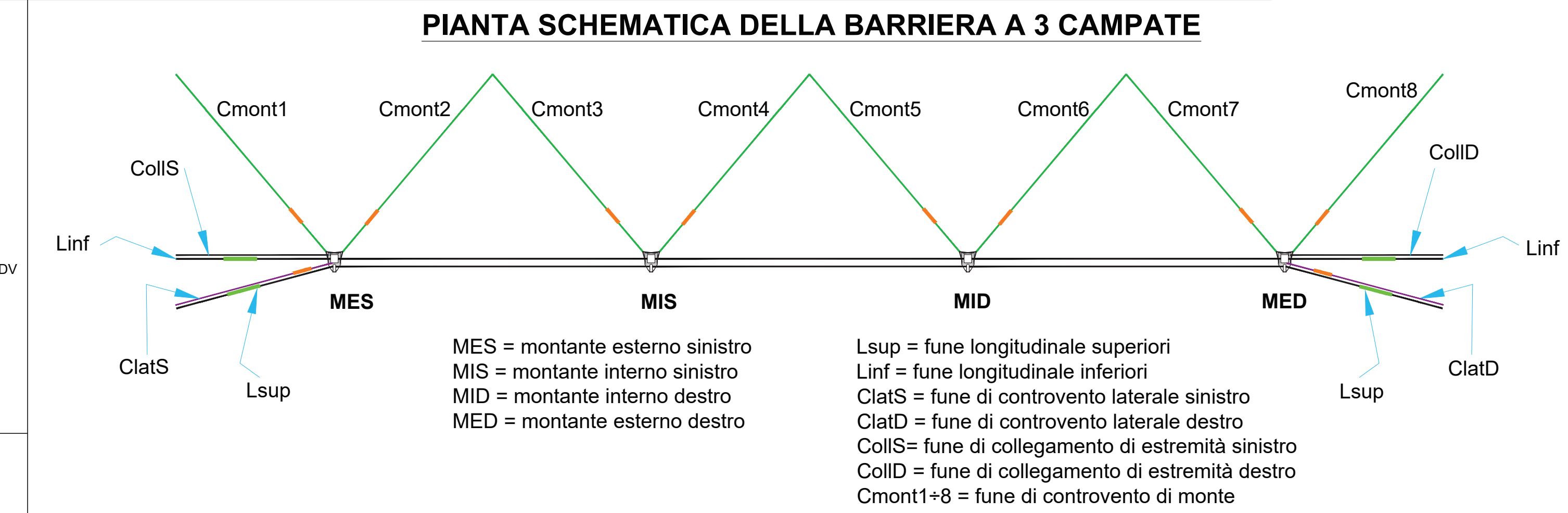
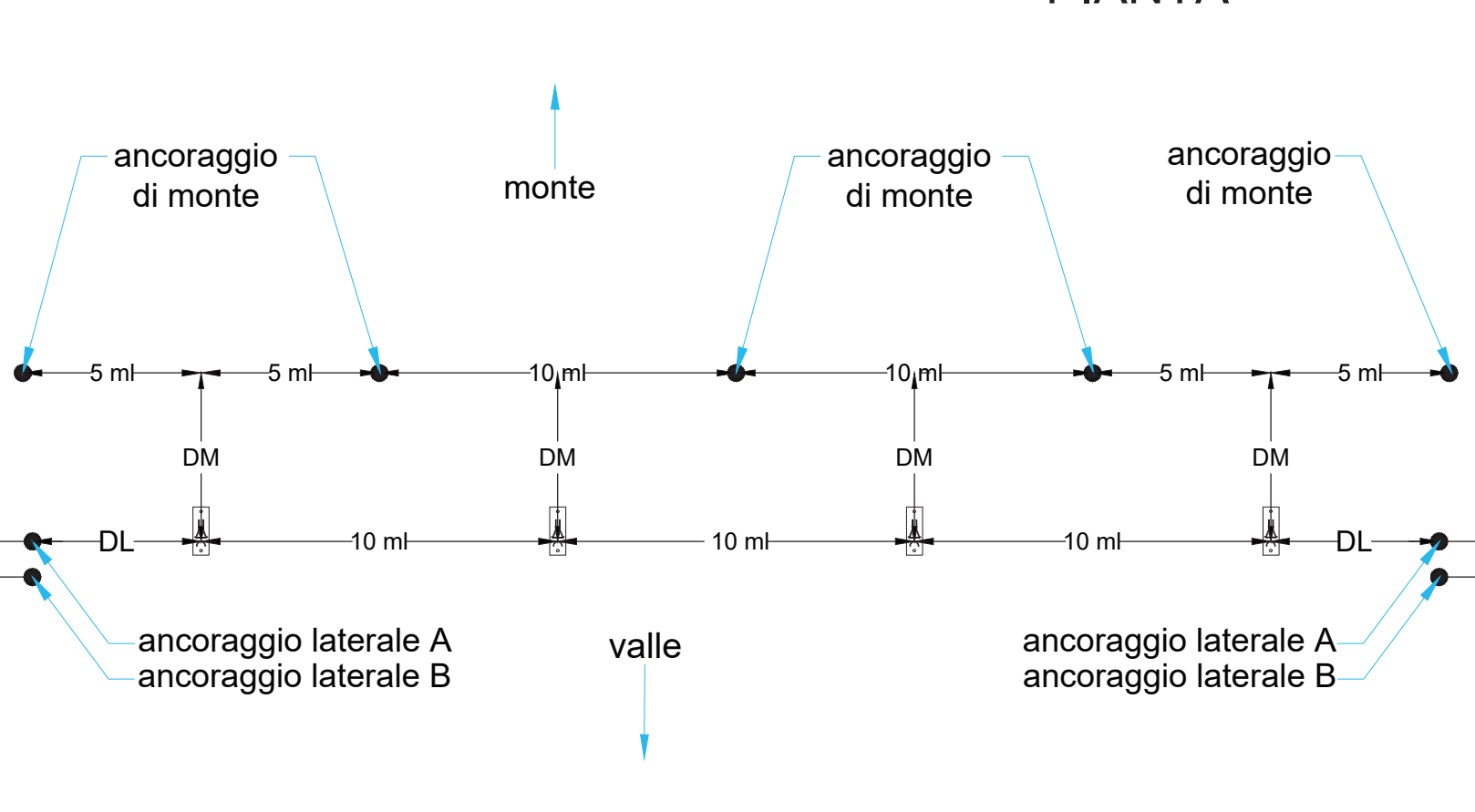
TABELLA DEI MATERIALI	
Acciaio per profilati, piastre del tipo S275 EN 10025 e tubi del tipo S275 EN 10219	$f_{tk} = 430 \text{ MPa}$ $f_{yk} = 275 \text{ MPa}$
Acciaio per barre GEWI (cl. 500/550)	$f_{tk} = 550 \text{ MPa}$ $f_{yk} = 500 \text{ MPa}$
Acciaio per funi spiroidale (classe 1570 N/mm <sup>2</sup> - costruzione 1 x 37 - UNI EN 12385-10)	Carico rottura minimo per diametro nominale Ø20 $T_{R20} = 322 \text{ kN}$
Miscela cementizia per iniezioni Rck 30 MPa (Classe C25/30) confezionata con cemento tipo 325 o sup, utilizzo di additivo antiritiro, metodo iniezione IGU	$R_{ck} = 30 \text{ MPa}$ Resistenza monoassiale per carichi di breve durata $f_{ck} = 25 \text{ MPa}$ $= 0,83 \times R_{ck}$

**CARATTERISTICHE DEI MATERIALI**  
**MONTANTE:** profilato HEA 140 (UNI EN 10034) in acciaio S275JR (UNI EN 10025);  
**PIASTRA DI BASE:** in acciaio S275JR (UNI EN 10025), di dimensioni 250x750 mm e spessore 12 mm;  
**FUNI IN ACCIAIO:** Ø18 mm e Ø20 mm (6X19+AM) (UNI EN 12385-4), classe di resistenza acciaio 1770 MPa;  
**DISSIPATORI DI ENERGIA:** a deformazione di materiale, costituiti da elementi tubolari in alluminio Ø 30 mm e spessore 2 mm entro cui scorrono le funi in acciaio;  
**PANNELLI IN RETE PRINCIPALE:** pannelli di rete ad anelli con filo di acciaio Ø3.00 mm (classe di resistenza  $\geq 1380 \text{ MPa}$ ) zincato (UNI EN 10244-2, Classe A);  
**RETE METALLICA SECONDARIA:** rete metallica a doppia torsione a maglia esagonale, maglia tipo 8x10, filo Ø2.20 mm (UNI EN 10223-3) zincato (UNI EN 10244-2, Classe A);  
**GRILLI:** ad "U" misura 16, in acciaio zincato S235JR (UNI EN 10025);  
**MORSETTI:** a cavallotto per funi Ø18 mm e Ø20 mm (UNI EN 13411-5).

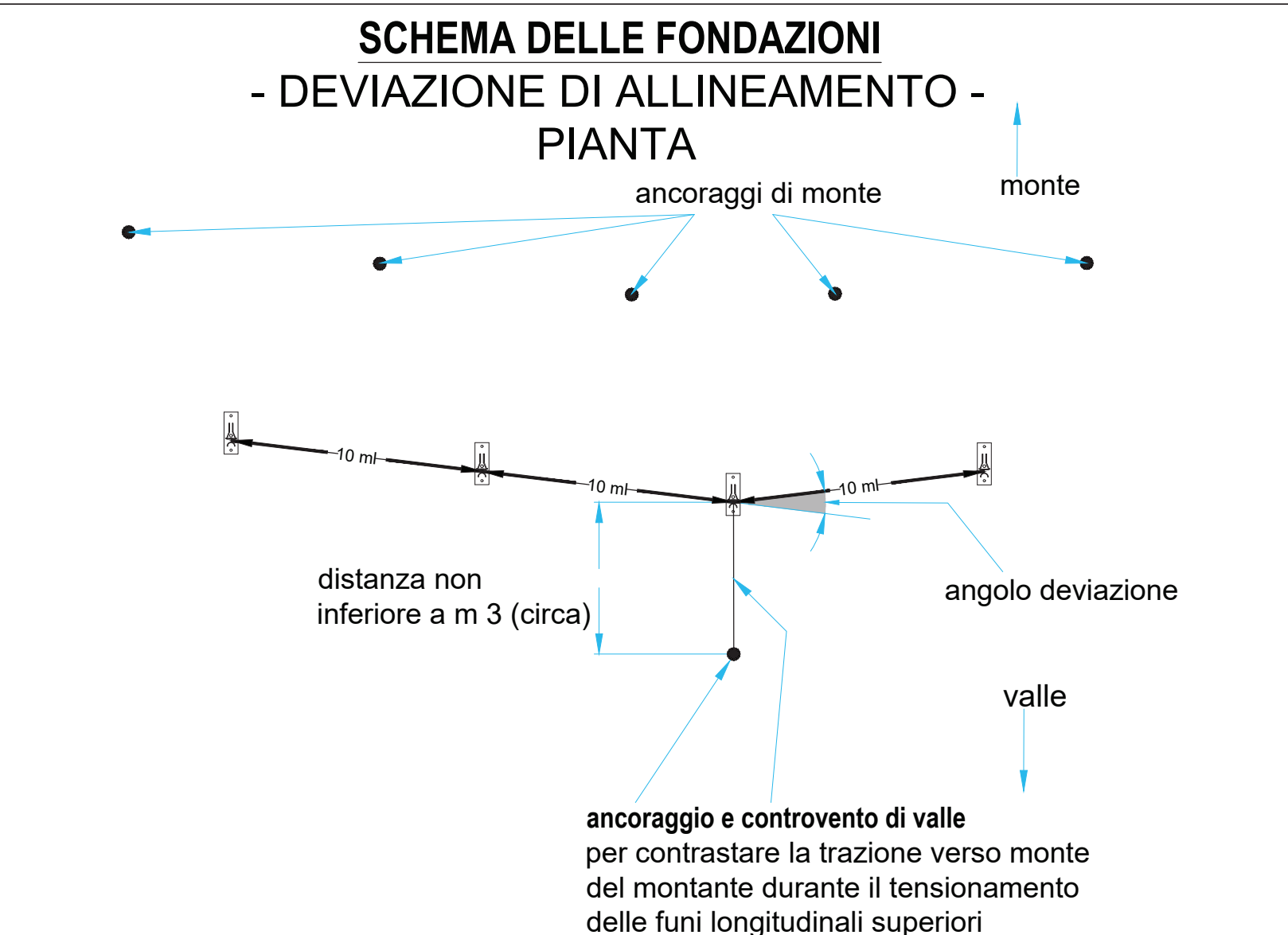
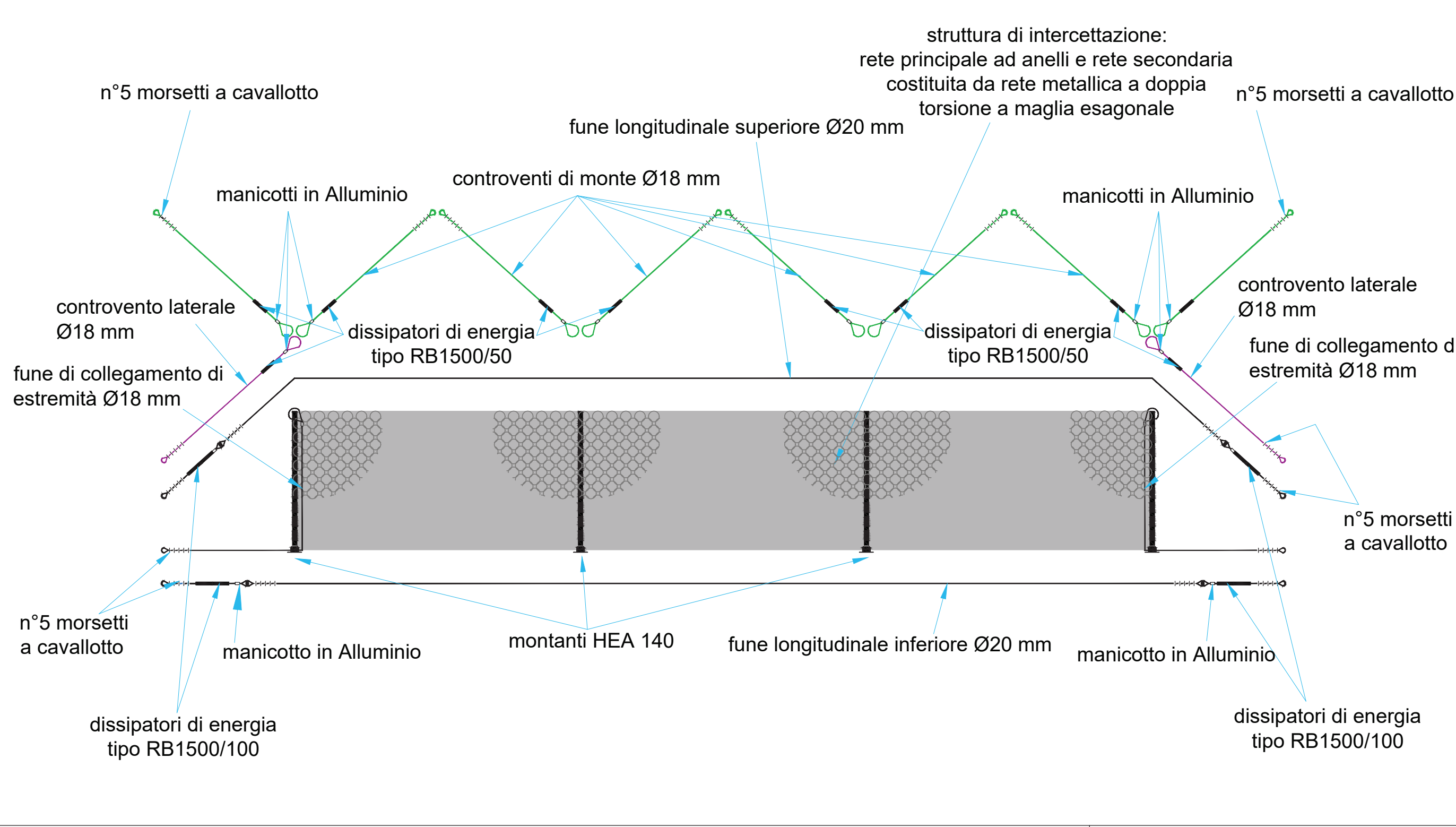
Nota: i valori indicati sono riferiti alla configurazione standard ottimale per conseguire l'agevole montaggio della barriera. Dislivelli superiori fra i montanti sono comunque possibili senza compromettere la funzionalità.

Nota: le dimensioni di DM, DV e DL variano in funzione dell'altezza H dei montanti, come indicato in tabella. Per ulteriori dettagli fare riferimento al manuale di installazione.

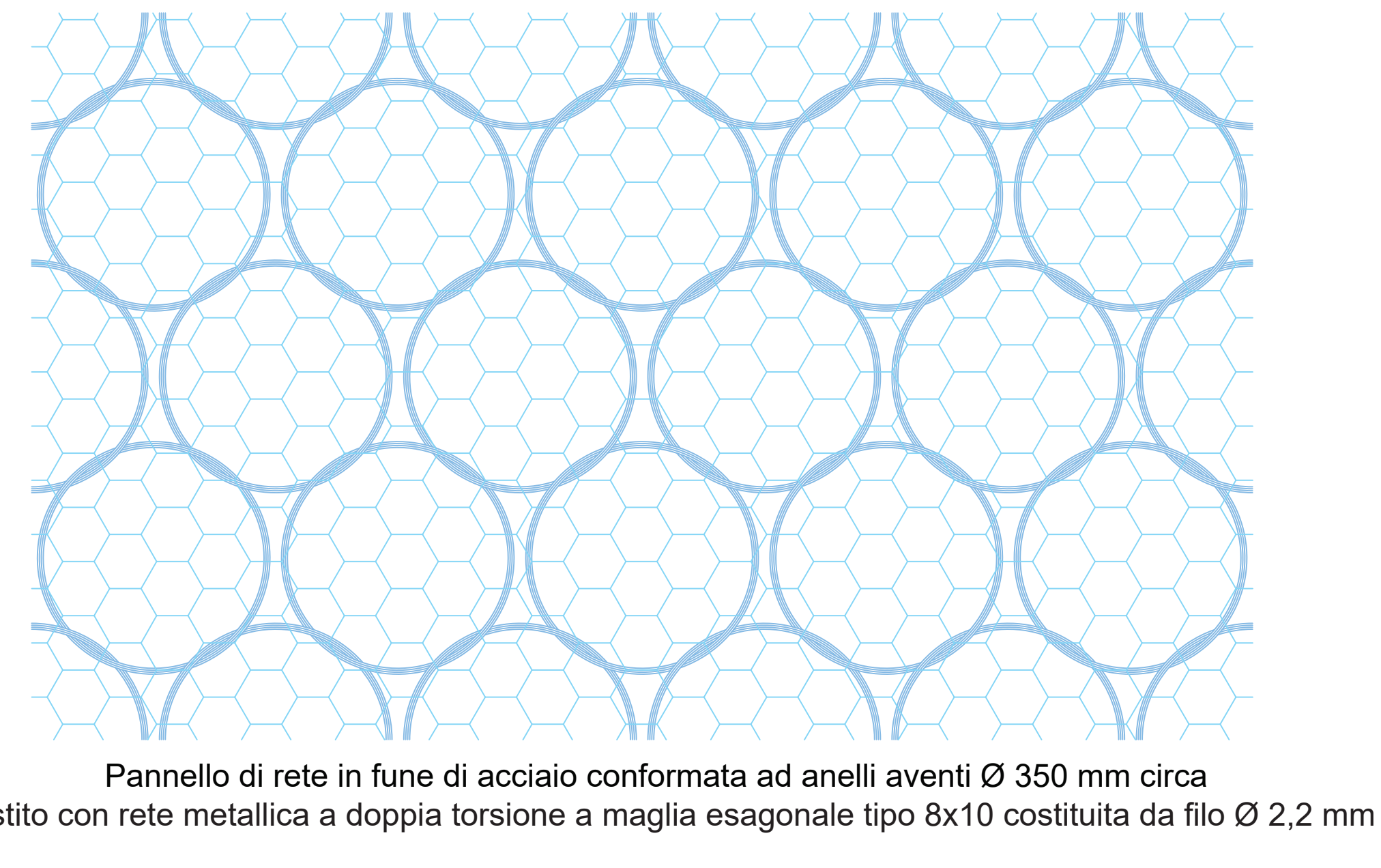
H (m)	DM (m)	DV (m)	DL (m)
4.0	4.0	1.5	4.5



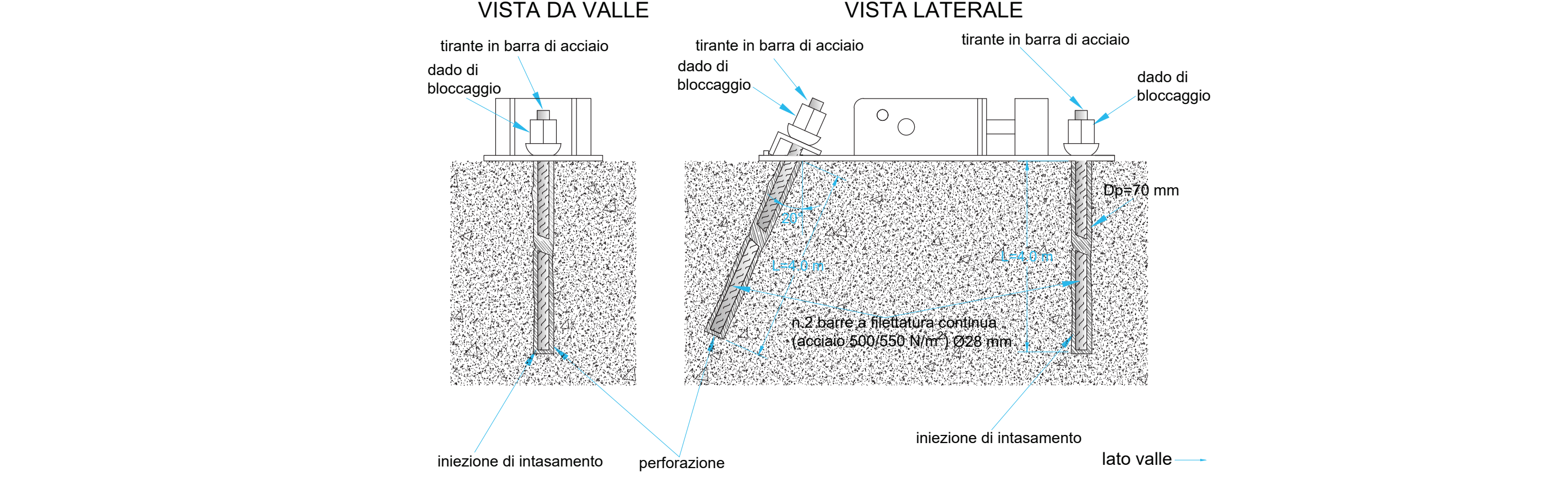
### SCHEMA GENERALE DEI COMPONENTI



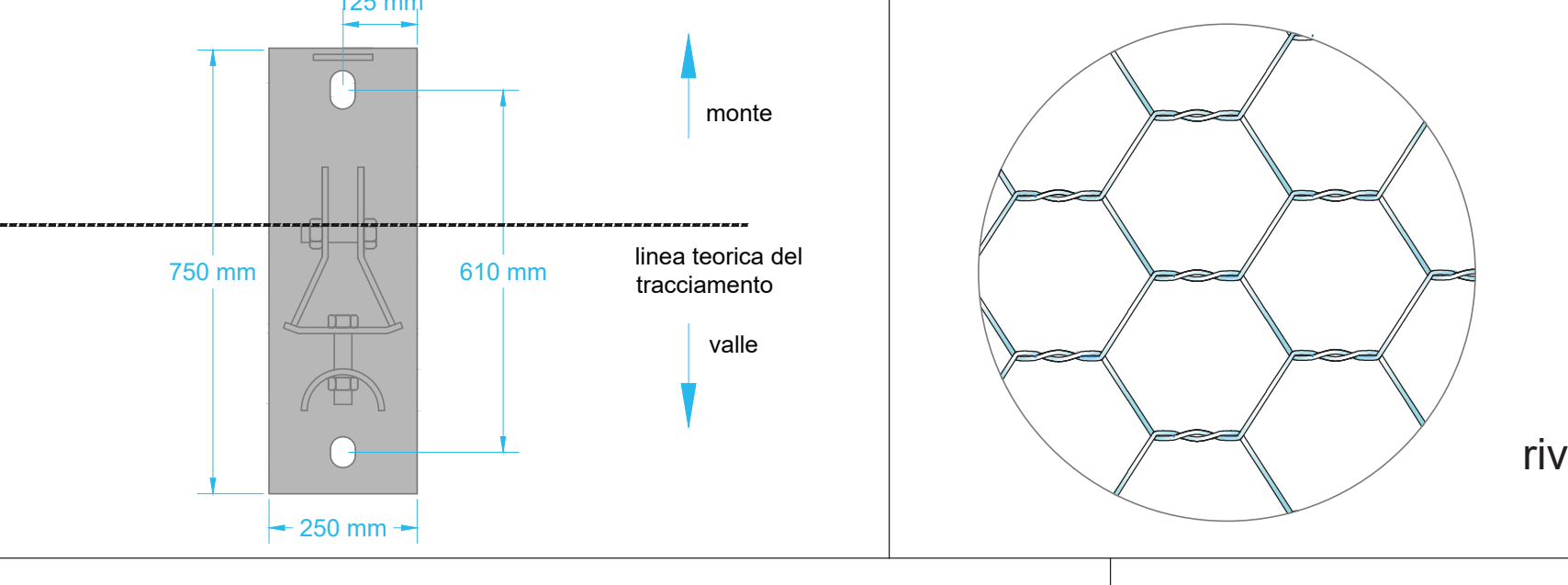
### DETTAGLIO DELLA RETE PRINCIPALE E DELLA RETE SECONDARIA



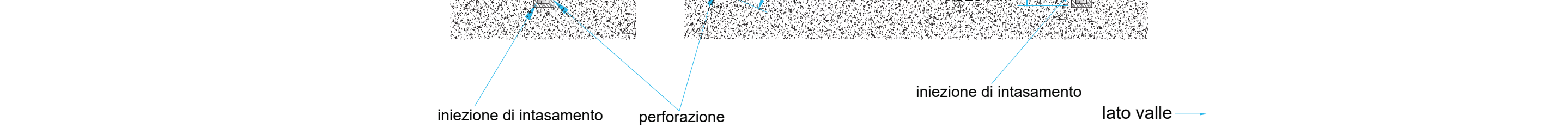
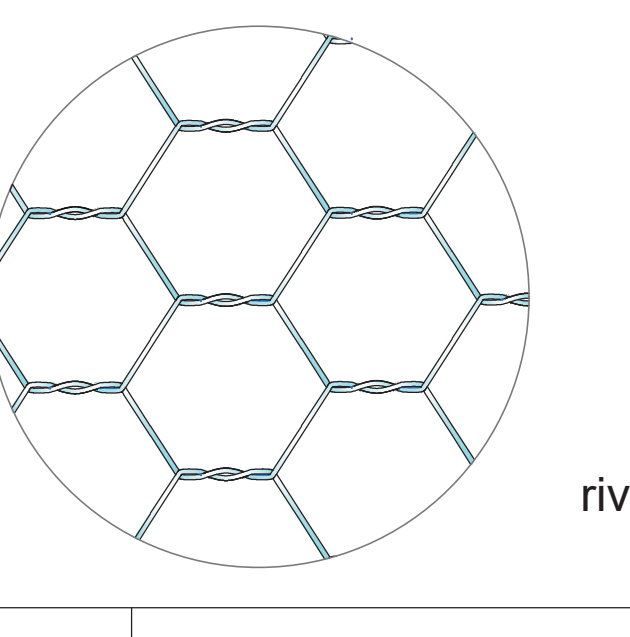
### SCHEMA DELLA POSIZIONE DELLE FONDAZIONI PER PIASTRE DI BASE SEZIONI



### SCHEMA DELLA PIASTRA DI BASE PIANTA



### RETE SECONDARIA Dettaglio



**Anas SpA**  
 Direzione Progettazione e Realizzazione Lavori

S.S. 131 di "Carlo Felice"  
 Adeguamento e messa in sicurezza della S.S.131  
 Risoluzione dei nodi critici - 1° stralcio  
 dal km 158+000 al km 162+700

PROGETTO ESECUTIVO CA283

PROGETTAZIONE: ANAS - Direzione Progettazione e Realizzazione Lavori

PROGETTISTI:  
 Dott. Ing. Achille DEVOTRANCONI - Dott. Ing. Alessandro MICHELI  
 Ordine Ing. di Roma n. 18116 - Ordine Ing. di Roma n. 18645

IL GEOLOGO:  
 Dott. Geol. Simone MALFETTA  
 Ordine Geol. Lazio n. 928

COORDINATORE PER LA SICUREZZA IN FASE DI PROGETTAZIONE:  
 Geom. Fabio GIOVINAZZI

VISTO: IL RESP. DEL PROCEDIMENTO  
 Dott. Ing. Salvatore FRASCA

PROTOCOLLO DATA

Adeguamento della S.P. 125  
 Barriere paramassi  
 Disegni d'insieme e particolari

CODICE PROGETTO	NOME FILE	REVISIONE	SCALA:
PROGETTO UN. PROG. N. PROG. L01PLSP E 1701	TOO013E2T01A	A	-
C	CODICE ELAB. T000S131GET0101		
B			
A	EMISSIONE	Ing. A. Margolis	Ing. E. Mitojo
REV.	DESCRIZIONE	DATA	REDATTO VERIFICATO APPROVATO