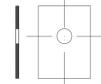


DETTAGLI TIRANTE
SCALA 1:10

TRAVI DI CORREA HEB160 IRRIGIDIMENTO Sp=20 mm
P420x580x25 FORO DECENTRATO Ø120
P350x300 FORO DECENTRATO Ø125
IRRIGIDIMENTO TRA PIASTRE INTERASSE 160mm



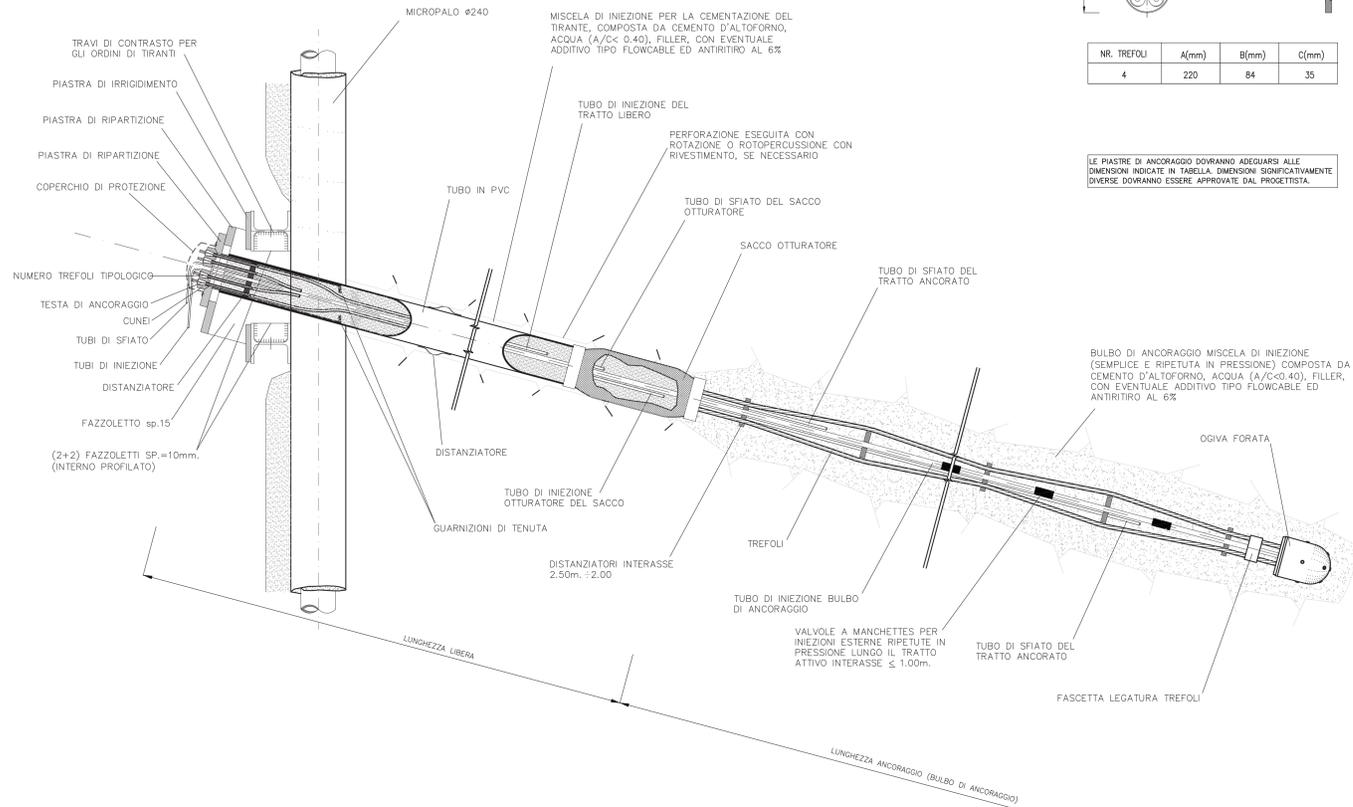
ANCORAGGIO TREFOLI

VISTA E SEZIONE

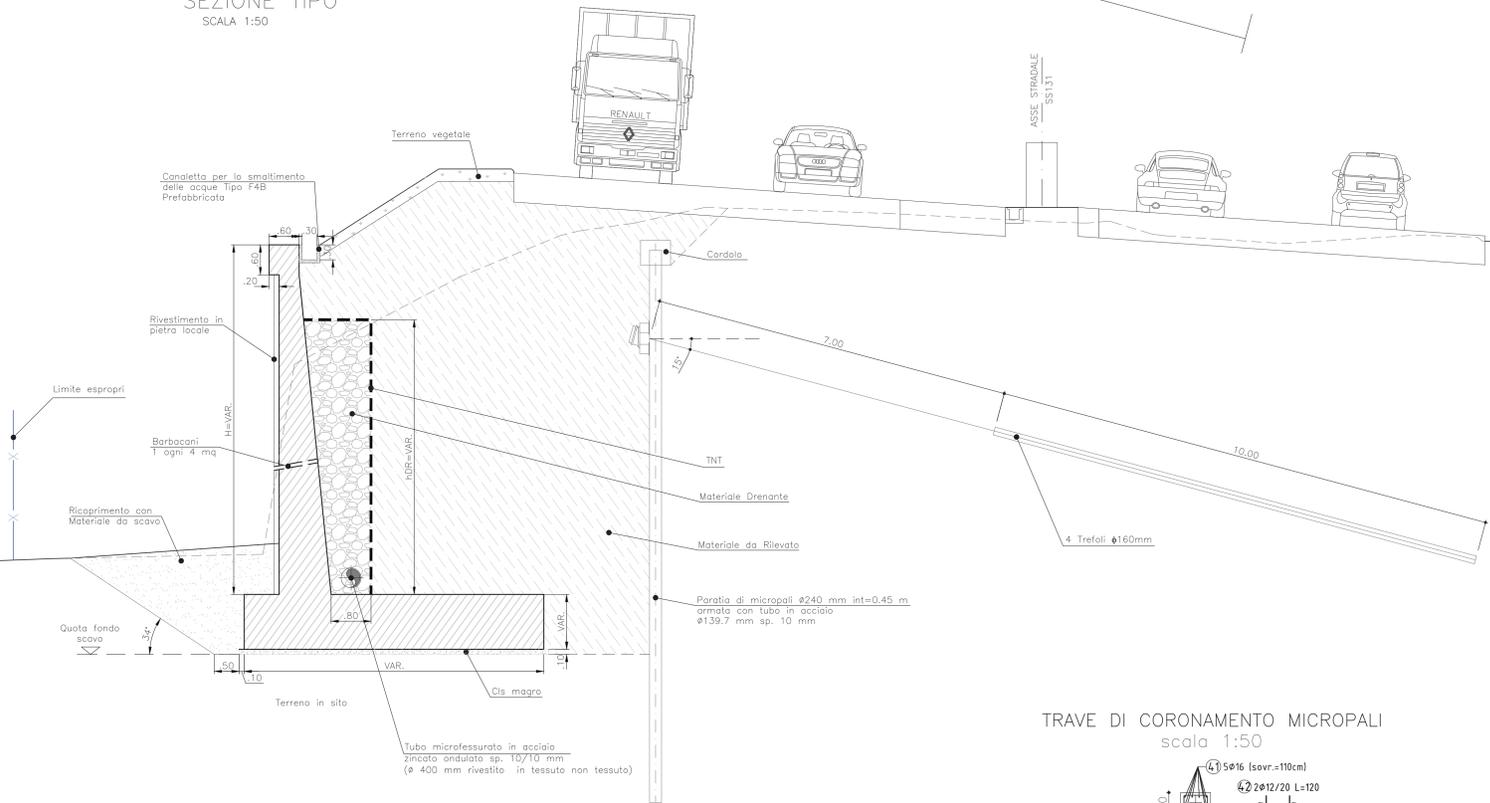


NR. TREFOLI	A(mm)	B(mm)	C(mm)
4	220	84	35

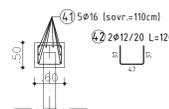
LE PIASTRE DI ANCORAGGIO DOVRANNO ADEGUARSI ALLE DIMENSIONI INDICATE IN TABELLA. DIMENSIONI SIGNIFICATIVAMENTE DIVERSE DOVRANNO ESSERE APPROVATE DAL PROGETTISTA.



SEZIONE TIPO
SCALA 1:50



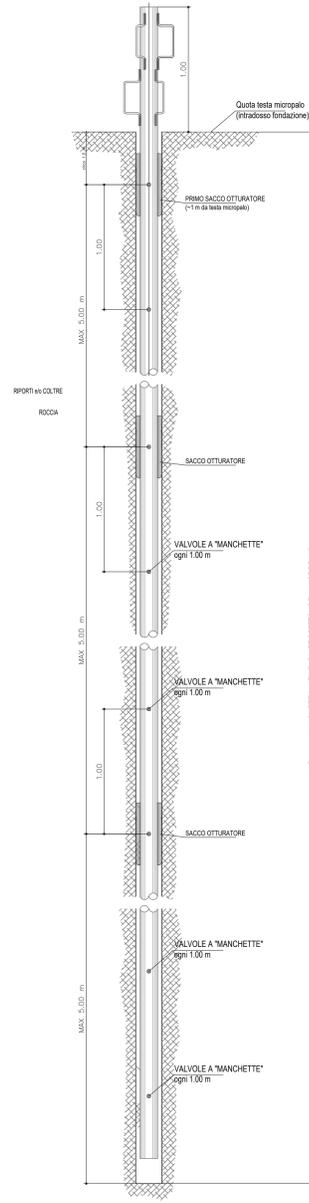
TRAVE DI CORONAMENTO MICROPALI
scala 1:50



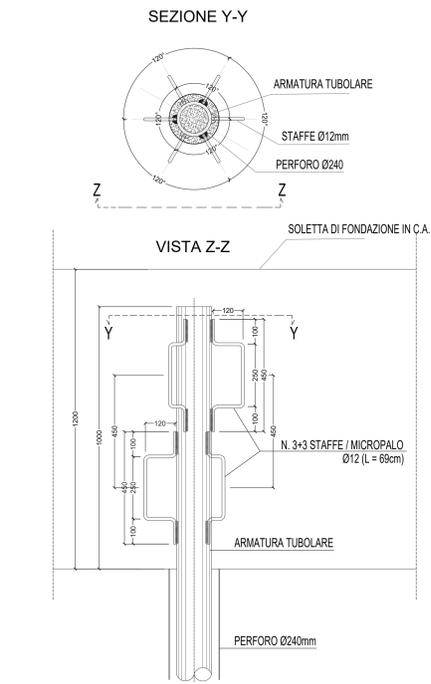
ELEMENTO: Trave coronamento micropali					N. ELEMENTI: 1	
POSIZIONE	N. PEZZI	Ø [mm]	L. TOT [m]	PESO [kg]	CODICE	SCHEMA PIEGATURA (misure al filo esterno)
41	5	16	110	5.50	8.68 000	---
42	10	12	120	12.04	10.69 212	---
PESO TOTALE:				19.37	x 1 elemento = 19.37 kg	

N.B.: Tabella ferri per metro di sviluppo longitudinale

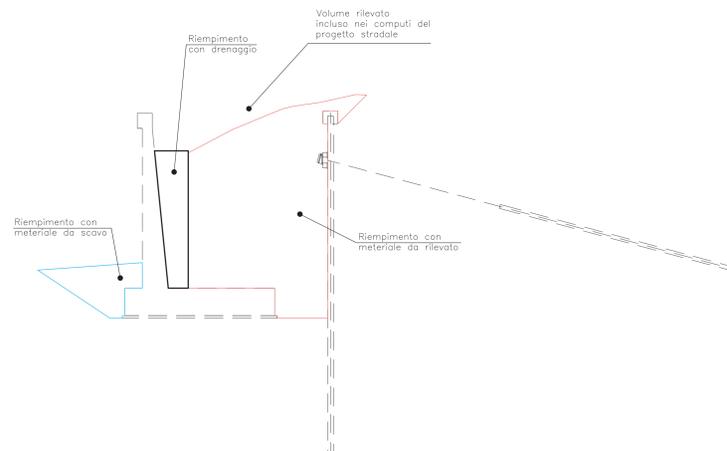
DETTAGLIO MICROPALI
SCALA 1:20



PARTICOLARE TESTA MICROPALI
SCALA 1:10



SCHEMA MOVIMENTI DI MATERIA
SCALA 1:100



DISPOSIZIONI OPERATIVE TIRANTI

PERFORAZIONE
La perforazione dovrà essere eseguita a rotazione o a rotopercolazione con diametro nominale di perforazione indicato nel progetto. Si dovrà prevedere la possibilità di utilizzare rivestimento provvisorio, da tenere in opera fino ad avvenuto riempimento del foro.

FORNITURA ED ESECUZIONE DEL TIRANTE
I tiranti previsti saranno del tipo a doppia protezione, scelti fra quelli reperibili in commercio con le caratteristiche conformi alle richieste progettuali.

La fornitura dei tiranti sarà maggiorata di almeno 1 m rispetto alla lunghezza indicata negli elaborati (lunghezza totale > La + Lp + 1 m) e le teste dovranno essere lasciate accessibili per le operazioni di controllo ed eventuale riteguratura.

Il tratto di fondazione verrà realizzato mediante iniezioni ad alta pressione, con la metodologia ed i parametri che l'impresa riterrà e sperimenterà come maggiormente idonei, nel raggiungimento degli obiettivi progettuali.

TESATURA E COLLAUDO
Tutti i tiranti dovranno essere sottoposti a collaudo statico, testando un carico di almeno 1.2 volte il massimo carico di utilizzazione in esercizio.
La prova dei tiranti potrà essere effettuata allorché la boiacca di frizione interna ed esterna abbiano raggiunto una resistenza cubica caratteristica minima pari a 20 MPa. Quindi verrà eseguito il bloccaggio della testata con il carico di pretesione indicato in progetto.

PROVE PRELIMINARI TIRANTI
La verifica delle caratteristiche e dell'effettiva resistenza a trazione dei tiranti risulta comunque subordinata agli esiti della sperimentazione sugli ancoraggi preliminari di prova da condursi in conformità alle normative vigenti alle Raccomandazioni AICAP - Ancoraggi nei terreni e nelle rocce (AGI, Giugno 2012). Le prove dovranno essere eseguite prima di ordinare i tiranti e prima di iniziare le lavorazioni previste in progetto.
Le prove sono disciplinate dalle NTC 2008, paragrafo 6.6.4.

Anas SpA
Direzione Progettazione e Realizzazione Lavori

S.S. 131 di "Carlo Felice"
Adeguamento e messa in sicurezza della S.S.131
Risoluzione dei nodi critici - 1° stralcio
dal km 158+000 al km 162+700

PROGETTO ESECUTIVO CA283

PROGETTAZIONE: ANAS-Direzione Progettazione e Realizzazione Lavori

PROGETTISTI:
Dott. Ing. Achille DEVITTORACCHESI, Dott. Ing. Alessandro MOGLI, Ordine Ing. di Roma n. 19116, Ordine Ing. di Roma n. 19945

IL GEOLOGO:
Dott. Geol. Stefano MALETTA, Ordine Geol. Lazio n. 928

COORDINATORE PER LA SICUREZZA IN FASE DI PROGETTAZIONE:
Dott. Geol. GIOVANNI

VISTO: IL RESP. DEL PROCEDIMENTO
Dott. Ing. Salvatore FRASCA

PROTOCOLLO DATA

Svincolo di Bonorva Nord - Asse principale
Muro di Sottoscarpa OS03 da km 0+091.25 a km 0+190.77
Sezione Tipo e Dettagli Costruttivi

CODICE PROGETTO	NOME FILE	REVISIONE	SCALA
PROGETTO: L.V. PROG. N. PROG. 10050325201A			
L.O.P.L.S.P. E 1701	CODICE CLAB: T00050303G0ET101	A	VARIE
D			
C			
B			
A	EMMISSIONE	Ing. A. Mangano	Ing. E. Mito
REV.	DESCRIZIONE	DATA	REDAITTO VERIFICATO APPROVATO