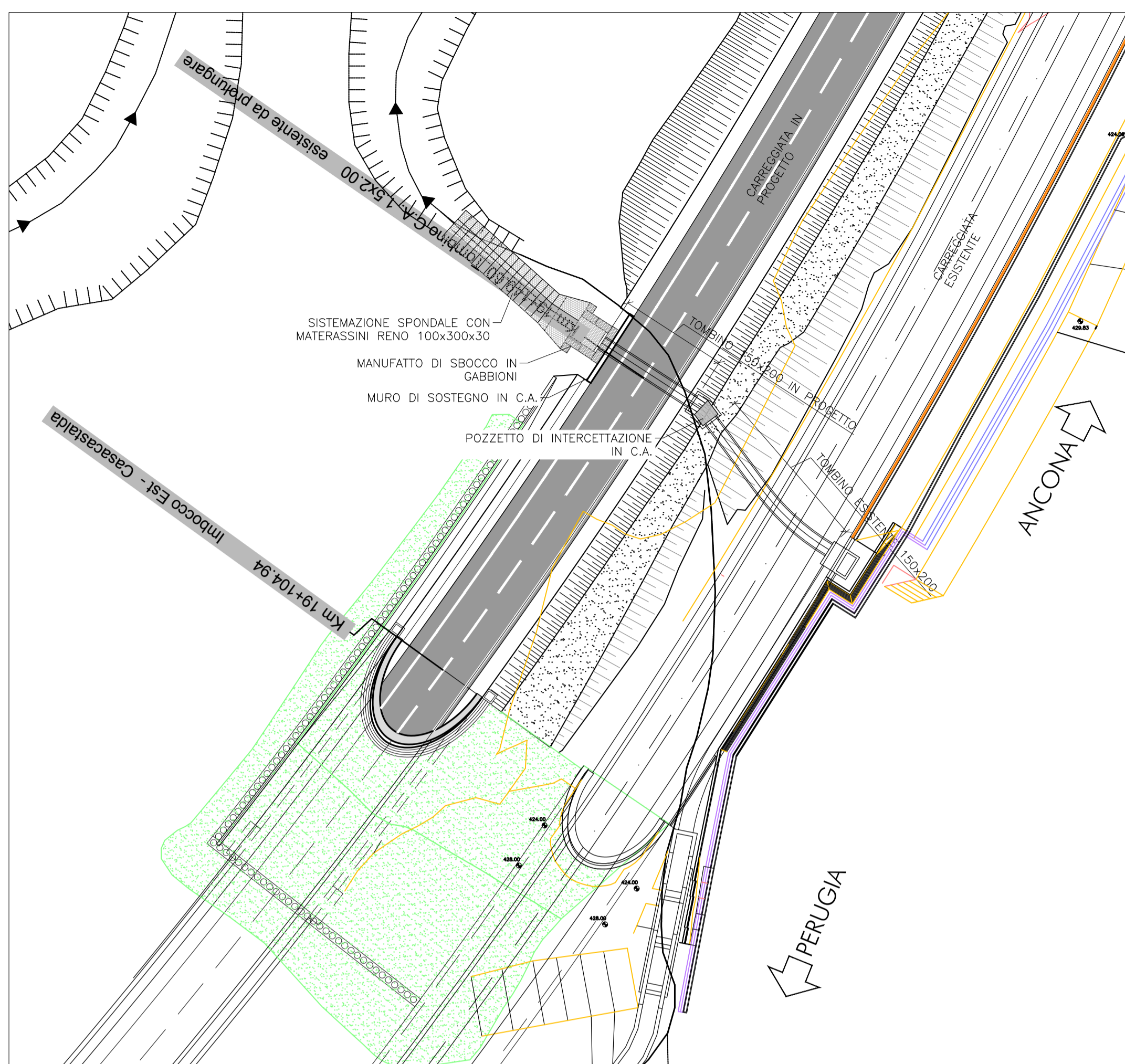


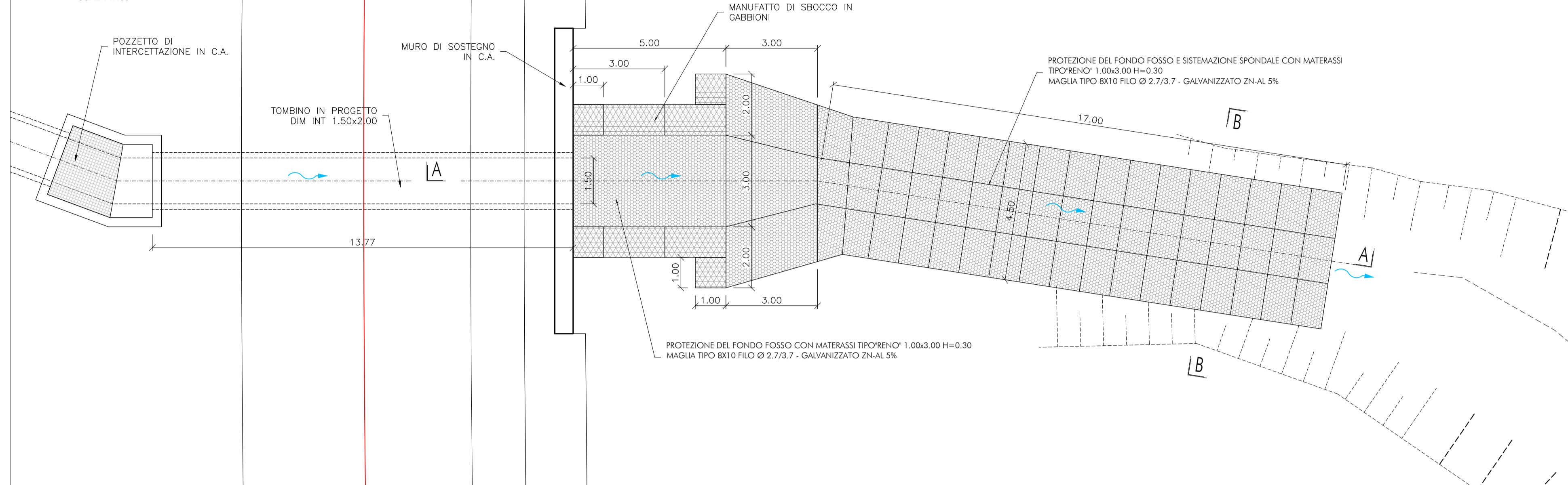
PLANIMETRIA PROGETTO

Scala 1:500



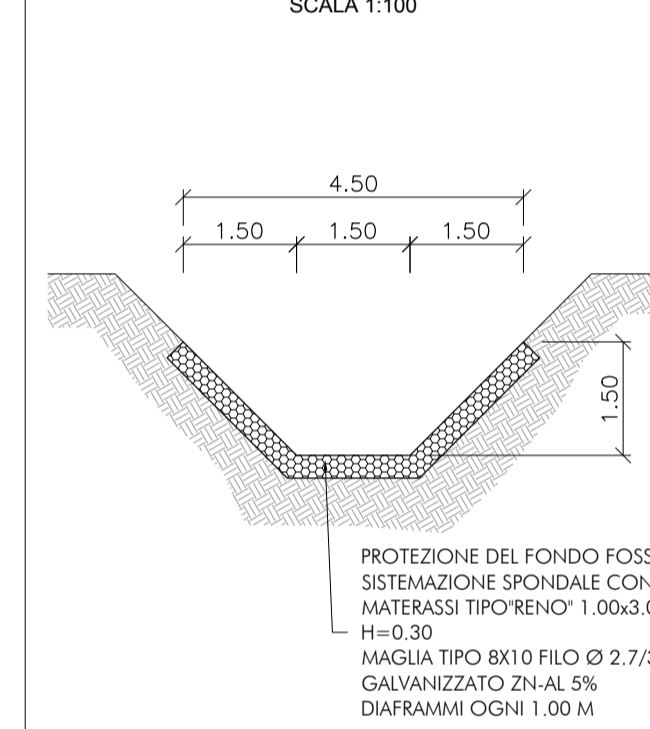
PLANIMETRIA

Scala 1:100



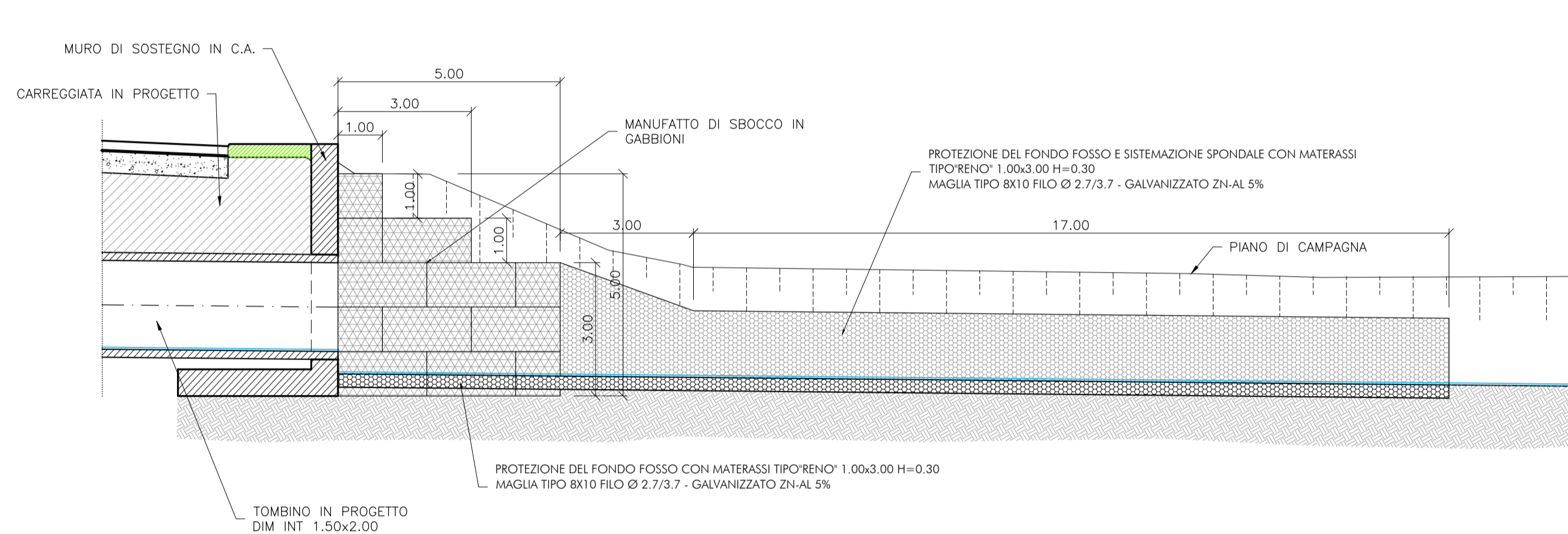
SEZIONE TIPO B-B

Scala 1:100



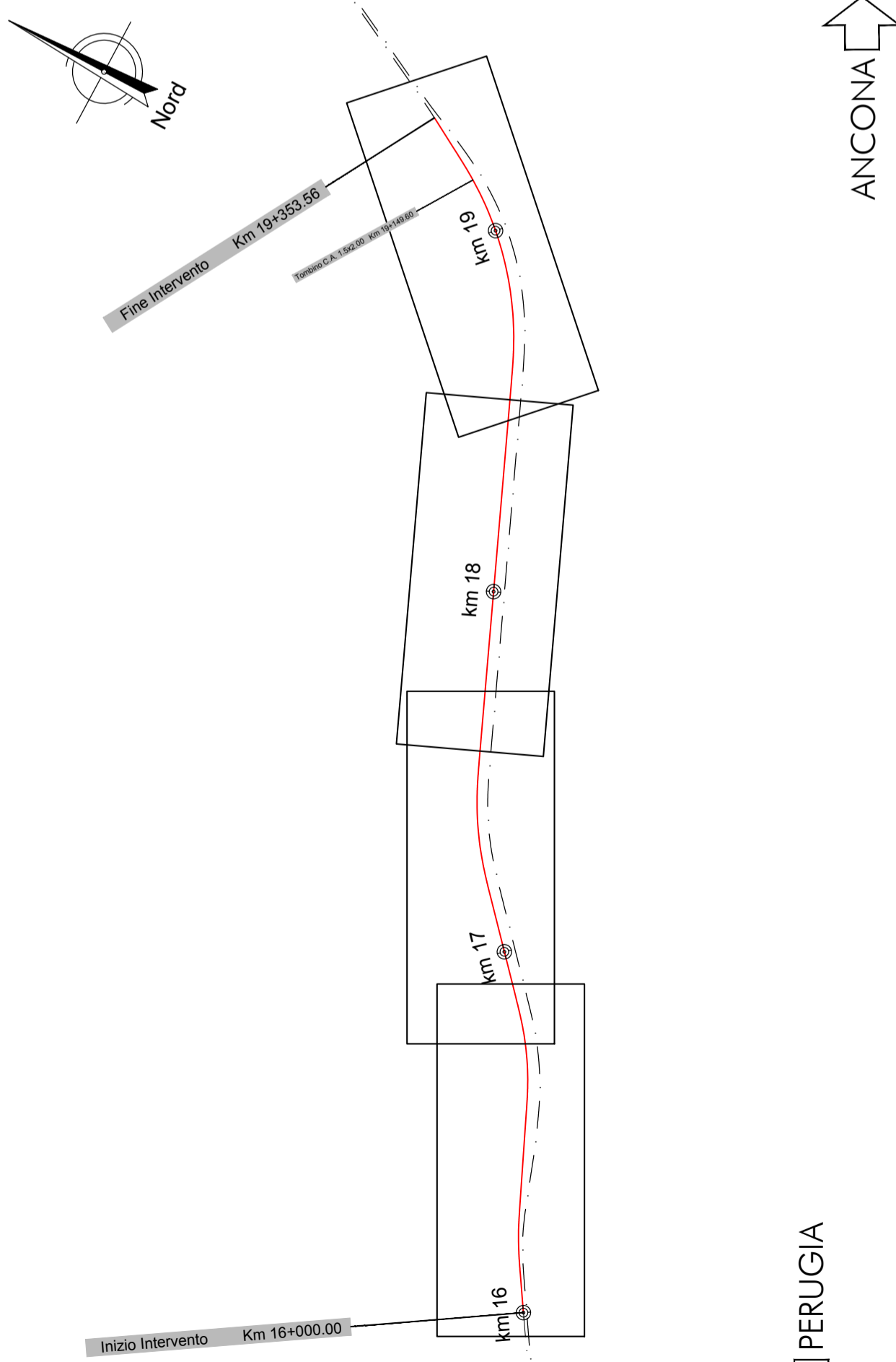
SEZIONE A-A

Scala 1:100



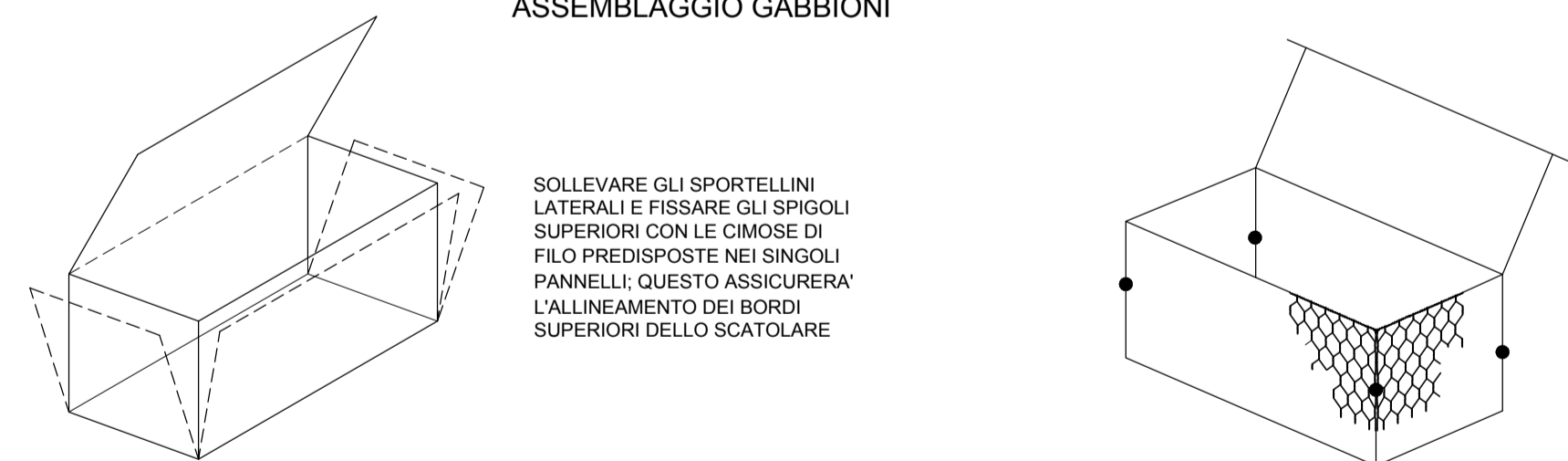
MATERIALI:

CALCESTRUZZO SECONDO NORMA UNI 11104:		
- CALCESTRUZZO MAGRO PER LIVELLAZIONI	X0 (C12/15)	
- PALI E MICROPALI	XC2 (C25/30)	
- CLS PER FONDAZIONI MURI	XC2 (C25/30)	
- CLS PER ELEVAZIONI PILE, SPALLE E MURI	XC3 (C30/37)	
- STRUTTURE SCATOLARI E MURETTI PARAGHIAIA (A/C max 0.50 - Consist. min. S4 - Diam. agr. max 25mm)		
- SOLETTE E PREDALLE STRUTTURE MISTE ACCIAIO-CLS	XF4 (C32/40)	
- ELEMENTI IN C.A.P.	XF4 (C45/55)	
ACCIAIO:		
- ACCIAIO PER ARMATURA LENTA 1.15 <math>(f_y/f_{yk} < 1.35; (f_y/f_{nom})K > 1.25</math> Come da D.M. 14-1-98 dove: f <sub>y</sub> = Singolo valore tensione snervamento f <sub>nom</sub> = Valore nominale di riferimento f <sub>t</sub> = Singolo valore tensione rottura k = frattile al 5%		B450C
- ACCIAIO PER CARPENTERIA METALLICA classe di esecuzione secondo UNI EN 1090 EXC3		S 355 JOW (Corten)
- ACCIAIO ARMONICO		Fptk >1860 MPa
COPRIFERRO:		
- FONDAZIONI		>40mm
- ELEVAZIONI PILE / SPALLE		>40mm
- SOLETTE DI PONTI		>35mm
- MURI		>40mm

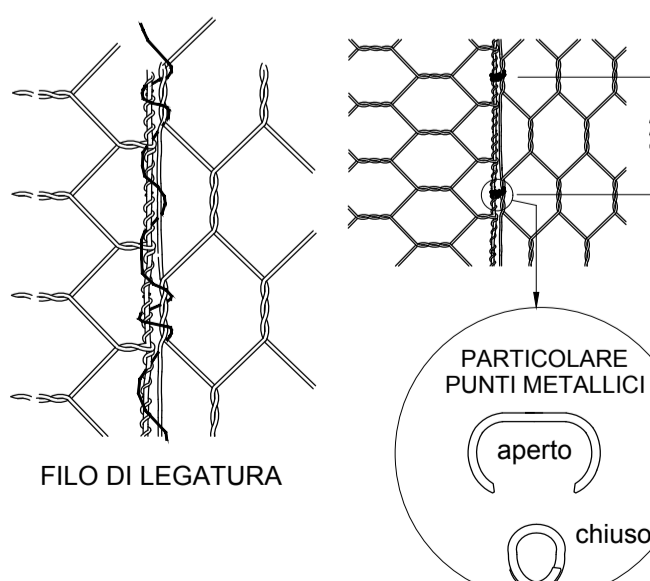


PIANTA CHIAVE

ASSEMBLAGGIO GABBIONI

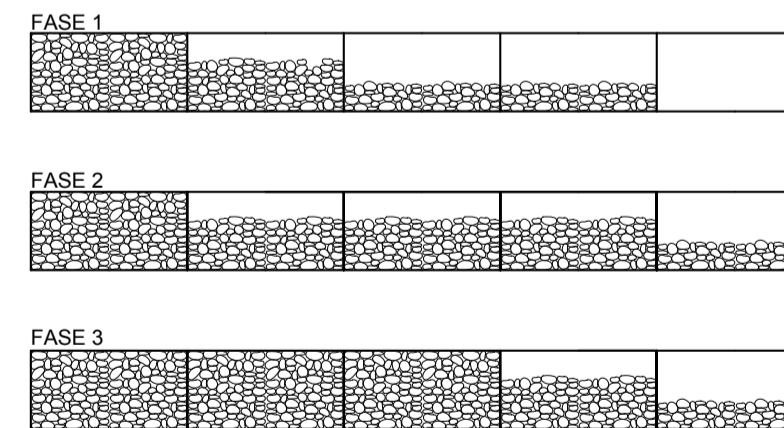


PARTICOLARE LEGATURE

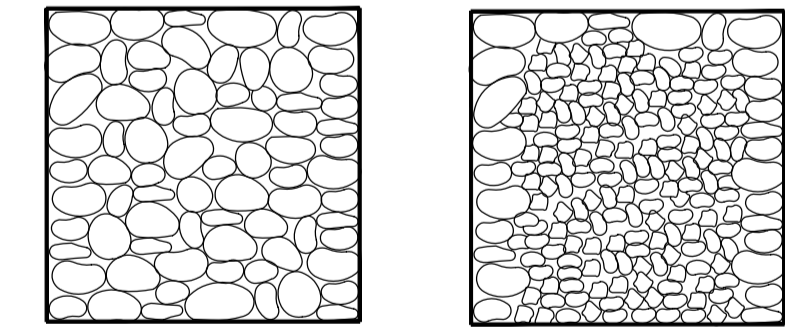


RIEMPIMENTO DEI GABBIONI

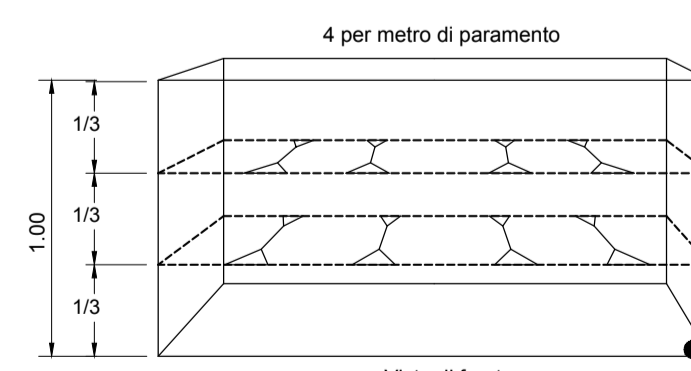
I GABBIONI DEVONO ESSERE RIEMPIUTI CON MATERIALE LAPIDEO NON GELIVO, CON PEZZATURA NON SUPERIORE A 250 mm E DI DIMENSIONI NON INFERIORI A QUELLE DELLA MAGLIA; LE DIMENSIONI OTTIMALI VARIANO TRA 75 mm E 200 mm.



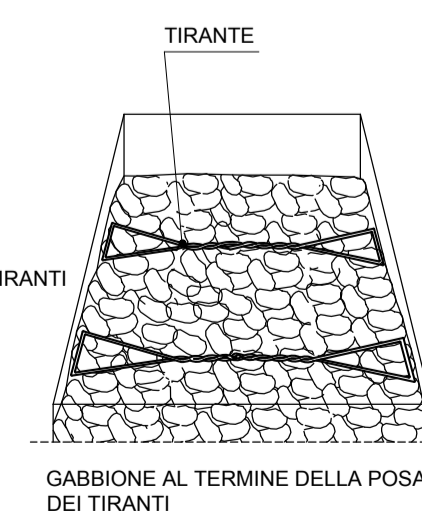
1) IL RIEMPIMENTO, MANUALE E MECCANICO, DEVE AVVENIRE IN STRATI DI 300 mm PARTENDO DALL'ESTREMITA' DELLA FILA DI GABBIONI CHE E' COLLEGATA ALLA SERIE RIEMPIA IN PRECEDENZA.



2) IL MATERIALE DEVE ESSERE BEN ASSESTATO PER GARANTIRE UN ELEVATO ADDENSAMENTO ED EVITARE DEFORMAZIONI DURANTE O DOPO LA POSA.



3) AL TERMINE DI OGNI STRATO DI RIEMPIMENTO SI DOVRANNO REALIZZARE DEI TIRANTI IN FILO METALLICO SECONDO LO SCHEMA INDICATO A LATO. QUESTI CONSENTIRANNO DI EVITARE DEFORMAZIONI INDESIDERATE DELLA STRUTTURA. AGLI ANGOLI SI DOVRANNO POSIZIONARE DEI TIRANTI POSTI A 45° COSI' COME INDICATO IN PIANTE; NEI GABBIONI ALTI 1 M SI POSIZIONERANNO AD 1/3 E A 2/3 DELL'ALTEZZA, IN QUELLI ALTI 0.50 m SI POSIZIONERANNO A META' ALTEZZA DEI TIRANTI.



4) AL TERMINE DEL RIEMPIMENTO SI CHIUDE E SI FISSA IL COPRICOCCO CON LEGATURE O PUNTI. (VEDI FIGURA SOPRA); PER FACILITARE UNA CORRETTA GIUNZIONE SI PUO' USARE UNA LEVA O L'APPPOSITO ATTREZZO RAFFIGURATO SULLA DESTRA.

**anas** Direzione Progettazione e Realizzazione Lavori

**S.S.N.318 DI VALFABBRICA**  
Tratto Valfabbrica-Schifanoia - Interventi di completamento dal Km 16+224 al Km 19+354  
Lotto 5 : 1 stralcio parte B: raddoppio galleria Picchiarella e viadotto Tre Vescoli  
2 stralcio: raddoppio galleria Casacastalda e viadotto Calvario

**PROGETTO ESECUTIVO** COD. PG131 - PG6

**PROGETTAZIONE: ATI SINTAGMA - GDC - ICARIA**

IL RESPONSABILE DELL'INTEGRAZIONE DELLE PRESTAZIONI SPECIALISTICHE:  
Dott. Ing. Nando Graneri  
Ordine degli Ingegneri della Prov. di Perugia n° A351

IL GRUPPO DI PROGETTAZIONE:  
MANDATARIA: **Sintagma** **ICARIA**  
MANDANTI: **INGEGNERE** **ROTISCIANI**

IL PROGETTISTA:  
Dott. Ing. Vladimiro Rotisciani  
Ordine degli Ingegneri della Prov. di Terni n° A376

IL GEOLOGO:  
Dott. Geol. Giorgio Cerquiglini  
Ordine dei Geologi della Regione Umbria n°108

IL R.U.P.:  
Dott. Ing. Antonio Scalamanfrè

IL COORDINATORE PER LA SICUREZZA IN FASE DI PROGETTAZIONE:  
Dott. Ing. Filippo Pambianco  
Ordine degli Ingegneri della Prov. di Perugia n° A1373

PROTOCOLLO DATA

**STUDIO IDROLOGICO E IDRAULICO**  
SISTEMAZIONE E IDRAULICA  
Idrotema idraulica fossa

CODICE PROGETTO	NOME FILE	REVISIONE	SCALA:
PROGETTO LIV. PROG. IL PROG. 100-000-DR-DIG-A			
ELAB. 1701	CODICE ELAB. T00I000IDRDI00	A	Varie
REV. DESCRIZIONE	DATA	REDDATTO	VERIFICATO APPROVATO
A Emissione	25/10/2017	F.Mecchioni	V.Rotisciani N.Graneri