

 SNAM RETE GAS	PROGETTISTA 	COMMESSA NR/13167	COD. TECNICO 16153
	LOCALITA' REGIONE PUGLIA	EL-MEC-607	
	PROGETTO/IMPIANTO METANODOTTO INTERCONNESSIONE TAP DN 1400 (56") DP 75 bar	Fg. 1 di 7	Rev. 3

Rif. TFM: 011014-60-LM-E-0006

METANODOTTO
INTERCONNESSIONE TAP DN 1400(56"), DP 75 bar
IMPIANTO DI BRINDISI - LOC. MASS. MATAGIOLA

ELENCO MATERIALE A CURA DEL COMMITTENTE

3	Emissione per appalto	L.CANCELLIERI	M.BEGINI	H.D.AIUDI F. FERRINI	23/06/17
2	Aggiornamento - Emissione per commenti	L.CANCELLIERI	M.BEGINI	H.D.AIUDI F. FERRINI	05/05/17
1	Emissione per commenti	L.CANCELLIERI	M.BEGINI	H.D.AIUDI F. FERRINI	10/02/17
0	Emissione per commenti	L.CANCELLIERI	M.BEGINI	H.D.AIUDI F. FERRINI	02/09/16
Rev.	Descrizione	Elaborato	Verificato	Approvato Autorizzato	Data



SNAM RETE GAS

PROGETTISTA

COMMESSA
NR/13167COD.TECNICO
16153

LOCALITA'

REGIONE PUGLIA

EL-MEC-607

PROGETTO/PIANTO
METANODOTTO INTERCONNESSIONE TAP
DN 1400 (56") DP 75 bar

Fg. 2 di 7

Rev.
3

Rif. TFM: 011014-60-LM-E-0006

INDICE

<u>Pagina</u>	<u>Descrizione</u>
1	Copertina
2	Indice
3	Apparecchiature, Valvole
4	Valvole, Raccorderia
5	Raccorderia
6	Raccorderia, Tubi
7	Tubi, Miscelanea, Varie

	PROGETTISTA			COMMESSA NR/13167	COD.TECNICO 16153	
	LOCALITA'	REGIONE PUGLIA			EL-MEC-607	
	PROGETTO / IMPIANTO	METANODOTTO INTERCONNESSIONE TAP DN 1400 (56") DP 75 bar			Fg. 3 di 7	Rev. 3

Rif. TFM: 011014-60-LM-E-0006

ELENCO MATERIALI A CURA DEL COMMITTENTE - IMPIANTO DI BRINDISI - LOC. MASS. MATAGIOLA

Pos	DN	Descrizione	Sch. o Spessore (mm)	Rating	Sigla Accopp.	U.M.	Quantità					Standard / Specifica	Materiale	Peso		Note
							Rev. 0	Rev. 1	Rev. 2	Rev. 3	TOT.			Unitario	Totale	
A) APPARECCHIATURE																
A.1	1400	Trappola bidirezionale fissa (tipo B)	21.8	600#	W.E.	n.	1	0	0	0	1	GASD A.05.70.01		35000.0	35000.0	
A.2		Segnapig bidirezionale non intrusivo				n.	2	0	0	0	2	GASD A.05.97.03		20.0	40.0	
B) VALVOLE																
B.1	1400	Valvola tipo VB a passaggio pieno parz.interrata con prolunga = 3900 mm [HSV-1aD]	21.8	600#	W.E.	n.	1	0	0	0	1	GASD A.02.23.02.27	Tubo=EN L450MB	40000.0	40000.0	Con attuatore oleopneumatico con comando locale per valvole di trappola(GASD B.00.02.20) Prolunga secondo GASD B.00.02.10
B.2	1400	Valvola tipo VB a passaggio pieno parz.interrata con prolunga = 3900 mm [HSV-1D]	21.8	600#	W.E.	n.	1	0	0	0	1	GASD A.02.23.02.30	Tubo=EN L450MB	40000.0	40000.0	Con attuatore oleopneumatico telecomandato (GASD B.00.02.20) Prolunga secondo GASD B.00.02.10
B.3	500	Valvola tipo VR parz.interrata con prolunga = 3900 mm [HSV-9D]	11.1	600#	W.E.	n.	1	0	0	0	1	GASD A.02.13.02.30	Tubo=EN L415NB/MB	2964.0	2964.0	Con attuatore oleopneumatico telecomandato (GASD B.00.02.20) Prolunga secondo GASD B.00.02.10
B.4	500	Valvola tipo VR parz.interrata con prolunga = 3900 mm	11.1	600#	W.E.	n.	4	0	0	0	4	GASD A.02.13.02.01	Tubo=EN L415NB/MB	2964.0	11856.0	Con riduttore di manovra con volantino. Prolunga secondo GASD B.00.02.10
B.5	500	Valvola tipo VR parz.interrata con prolunga = 3100 mm	11.1	600#	W.E.	n.	2	0	0	0	2	GASD A.02.13.02.01	Tubo=EN L415NB/MB	2964.0	5928.0	Con riduttore di manovra con volantino. Prolunga secondo GASD B.00.02.10
B.6	500	Valvola tipo VR fuori terra	11.1	600#	R.F.	n.	1	0	0	0	1	GASD A.02.13.11.01	Tubo=EN L415NB/MB	2186.0	2186.0	Con riduttore di manovra con volantino
B.7	200	Valvola tipo VR fuori terra	7.0	600#	R.F.	n.	1	0	0	0	1	GASD A.02.13.11.01	Tubo=EN L360NB/MB	417.0	417.0	Con riduttore di manovra

	PROGETTISTA			COMMESSA NR/13167	COD.TECNICO 16153	
	LOCALITA'	REGIONE PUGLIA			EL-MEC-607	
	PROGETTO / IMPIANTO	METANODOTTO INTERCONNESSIONE TAP DN 1400 (56") DP 75 bar			Fg. 4 di 7	Rev. 3

Rif. TFM: 011014-60-LM-E-0006

ELENCO MATERIALI A CURA DEL COMMITTENTE - IMPIANTO DI BRINDISI - LOC. MASS. MATAGIOLA

Pos	DN	Descrizione	Sch. o Spessore (mm)	Rating	Sigla Accopp.	U.M.	Quantità					Standard / Specifica	Materiale	Peso		Note
							Rev. 0	Rev. 1	Rev. 2	Rev. 3	TOT.			Unitario	Totale	
B.8	200	Valvola tipo VR fuori terra	7.0	600#	W.E-R.F.	n.	2	0	0	0	2	GASD A.02.13.21.01	Tubo=EN L360NB/MB	361.0	722.0	Con riduttore di manovra
B.9	100	Valvola tipo VR fuori terra	5.2	600#	R.F.	n.	2	0	0	0	2	GASD A.02.13.11.01	Tubo=EN L360NB/MB	140.0	280.0	Con riduttore di manovra
B.10	100	Valvola tipo VR fuori terra	5.2	600#	W.E-R.F.	n.	5	0	0	0	5	GASD A.02.13.21.01	Tubo=EN L360NB/MB	117.0	585.0	Con riduttore di manovra
B.11	100	Valvola tipo VB fuori terra	5.2	600#	W.E-R.F.	n.	1	0	0	0	1	GASD A.02.23.21.01	Tubo=EN L360NB/MB	105.0	105.0	Con riduttore di manovra

C) RACCORDERIA

C.1	1400x1400	Tee con n.5 barre di guida	21,8x21,8	600#	W.E.	n.	1	0	0	0	1	GASD A.03.01.11	Equiv. grado 450	5650.0	5650.0	
C.2	1400x650	Tee a riduzione	21,8x11,1	600#	W.E.	n.	1	0	0	0	1	GASD A.03.01.02	Equiv. grado 450	3500.0	3500.0	
C.3	1400x500	Tee a riduzione fuori norma	21,8x11,1	600#	W.E.	n.	3	0	0	0	3	GASD A.03.01.13	Equiv. grado 450	0.0	0.0	
C.4	1400x150	Tee a riduzione fuori norma	21,8x7,1	600#	W.E.	n.	9	0	0	0	9	GASD A.03.01.13	Equiv. grado 450	0.0	0.0	
C.5	600x500	Tee a riduzione	11,1x11,1	600#	W.E.	n.	1	0	0	0	1	GASD A.03.01.02	Equiv. grado 415	289.0	289.0	
C.6	500x500	Tee a diametri uguali	11,1x11,1	600#	W.E.	n.	5	0	0	0	5	GASD A.03.01.02	Equiv. grado 415	176.0	880.0	
C.7	500x200	Tee a riduzione	11,1x7,0	600#	W.E.	n.	2	0	0	0	2	GASD A.03.01.02	Equiv. grado 415	157.0	314.0	
C.8	500x100	Tee a riduzione fuori norma	11,1x5,2	600#	W.E.	n.	4	0	0	0	4	GASD A.03.01.13	Equiv. grado 415	0.0	0.0	
C.9	200x200	Tee a diametri uguali	7,0x7,0	600#	W.E.	n.	1	0	0	0	1	GASD A.03.01.02	Equiv. grado 360	24.0	24.0	
C.10	100x100	Tee a diametri uguali	5,2x5,2	600#	W.E.	n.	3	0	0	0	3	GASD A.03.01.02	Equiv. grado 245	6.8	20.4	
C.11	1400x1050	Riduzione conc.	21,8x16,6	600#	W.E.	n.	1	0	0	0	1	GASD A.03.01.03	Equiv. Grado 450	830.0	830.0	
C.12	650x600	Riduzione conc.	12,7x11,1	600#	W.E.	n.	1	0	0	0	1	GASD A.03.01.03	Equiv. Grado 415	121.0	121.0	
C.13	600x400	Riduzione conc.	11,1x11,1	600#	W.E.	n.	1	0	0	0	1	GASD A.03.01.03	Equiv. Grado 415	277.0	277.0	
C.14	500x200	Riduzione conc.	11,1x9,5	600#	W.E.	n.	4	0	0	0	4	GASD A.03.01.03	Equiv. Grado 415	163.0	0.0	
C.15	500x300	Riduzione conc.	11,1x9,5	600#	W.E.	n.	0	1	0	0	1	GASD A.03.01.03	Equiv. Grado 415	63.1	63.1	
C.16	400x300	Riduzione conc.	11,1x9,5	600#	W.E.	n.	0	1	0	0	1	GASD A.03.01.03	Equiv. Grado 360	35.9	35.9	

	PROGETTISTA			COMMESSA NR/13167	COD.TECNICO 16153	
	LOCALITA'	REGIONE PUGLIA			EL-MEC-607	
	PROGETTO / IMPIANTO	METANODOTTO INTERCONNESSIONE TAP DN 1400 (56") DP 75 bar			Fg. 5 di 7	Rev. 3

Rif. TFM: 011014-60-LM-E-0006

ELENCO MATERIALI A CURA DEL COMMITTENTE - IMPIANTO DI BRINDISI - LOC. MASS. MATAGIOLA

Pos	DN	Descrizione	Sch. o Spessore (mm)	Rating	Sigla Accopp.	U.M.	Quantità					Standard / Specifica	Materiale	Peso		Note
							Rev. 0	Rev. 1	Rev. 2	Rev. 3	TOT.			Unitario	Totale	
C.17	400x200	Riduzione conc.	11,1x7,0	600#	W.E	n.	4	4	0	0	0	GASD A.03.01.03	Equiv. Grado 360	33.8	0.0	
C.18	300x200	Riduzione conc.	9,5x7,0	600#	W.E	n.	0	1	0	0	1	GASD A.03.01.03	Equiv. Grado 360	13.3	13.3	
C.19	150x100	Riduzione conc.	7,1x5,2	600#	W.E	n.	9	0	0	0	9	GASD A.03.01.03	Equiv. grado 245	3.5	31.5	
C.20	1400	Curva 90° R=1.5 DN	21.8	600#	W.E.	n.	3	0	0	0	3	GASD A.03.01.01	Equiv. grado 450	3470.0	10410.0	
C.21	1400	Curva 45° R=1.5 DN	21.8	600#	W.E.	n.	8	0	0	0	8	GASD A.03.01.01	Equiv. grado 450	1735.0	13880.0	
C.22	1400	Curva 30° R=7 DN	21.8	600#	W.E.	n.	2	0	0	0	2	GASD A.01.20.01.03	Equiv. grado 450	5166.0	10332.0	
C.23	1400	Curva 30° R=3 DN	21.8	600#	W.E.	n.	2	0	0	0	2	GASD A.01.20.01.01	Equiv. grado 450	1856.0	3712.0	
C.24	1400	Curva 45° R=3 DN	21.8	600#	W.E.	n.	1	0	0	0	1	GASD A.01.20.01.01	Equiv. grado 450	2783.0	2783.0	
C.25	1400	Curva 15° R=3 DN	21.8	600#	W.E.	n.	1	0	0	0	1	GASD A.01.20.01.01	Equiv. grado 450	927.4	927.4	
C.26	1400	Curva 60° R=3 DN	21.8	600#	W.E.	n.	1	0	0	0	1	GASD A.01.20.01.01	Equiv. grado 450	3711.3	3711.3	
C.27	600	Curva 90° R=1.5 DN	11.1	600#	W.E.	n.	2	0	0	0	2	GASD A.03.01.01	Equiv. grado 415	300.0	600.0	
C.28	600	Curva 45° R=1.5 DN	11.1	600#	W.E.	n.	4	0	0	0	4	GASD A.03.01.01	Equiv. grado 415	150.0	600.0	
C.29	500	Curva 90° R=1.5 DN	11.1	600#	W.E.	n.	10	0	0	0	10	GASD A.03.01.01	Equiv. grado 415	174.0	1740.0	
C.30	300	Curva 45° R=1.5 DN	9.5	600#	W.E.	n.	2	0	0	0	2	GASD A.03.01.01	Equiv. grado 360	26.4	52.8	
C.31	300	Curva 30° R=3 DN	9.5	600#	W.E.	n.	1	0	0	0	1	GASD A.01.20.01.01	Equiv. grado 360	39.0	39.0	
C.32	300	Curva 45° R=3 DN	9.5	600#	W.E.	n.	1	0	0	0	1	GASD A.01.20.01.01	Equiv. grado 360	58.5	58.5	
C.33	300	Curva 15° R=3 DN	9.5	600#	W.E.	n.	1	0	0	0	1	GASD A.01.20.01.01	Equiv. grado 360	19.5	19.5	
C.34	100	Curva 90° R=1.5 DN	5.2	600#	W.E.	n.	6	0	0	0	6	GASD A.03.01.01	Equiv. grado 245	3.9	23.1	
C.35	500	Flangia WN	11.1	600#	R.F.	n.	1	0	0	0	1	GASD A.04.01.01	Equiv. grado 415	276.6	276.6	
C.36	200	Flangia WN	7.0	600#	R.F.	n.	5	0	0	0	5	GASD A.04.01.01	Equiv. grado 360	54.4	272.0	
C.37	100	Flangia WN	5.2	600#	R.F.	n.	16	0	0	0	16	GASD A.04.01.01	Equiv. grado 245	19.1	305.6	

	PROGETTISTA			COMMESSA NR/13167	COD.TECNICO 16153	
	LOCALITA'	REGIONE PUGLIA			EL-MEC-607	
	PROGETTO / IMPIANTO	METANODOTTO INTERCONNESSIONE TAP DN 1400 (56") DP 75 bar			Fg. 6 di 7	Rev. 3



Rif. TFM: 011014-60-LM-E-0006

ELENCO MATERIALI A CURA DEL COMMITTENTE - IMPIANTO DI BRINDISI - LOC. MASS. MATAGIOLA

Pos	DN	Descrizione	Sch. o Spessore (mm)	Rating	Sigla Accopp.	U.M.	Quantità					Standard / Specifica	Materiale	Peso		Note
							Rev. 0	Rev. 1	Rev. 2	Rev. 3	TOT.			Unitario	Totale	
C.38	500	Flangia cieca		600#	R.F.	n.	1	0	0	0	1	GASD A.04.01.03	Equiv. grado 245	353.0	353.0	
C.39	200	Flangia cieca		600#	R.F.	n.	2	0	0	0	2	GASD A.04.01.03	Equiv. grado 245	59.0	118.0	
C.40	100	Flangia cieca		600#	R.F.	n.	12	0	0	0	12	GASD A.04.01.03	Equiv. grado 245	17.2	206.4	
C.41	200	Chiusura Rapida	7.0	600#	W.E.	n.	1	0	0	0	1	GASD A.02.73.10	ASTM A 105 o equiv.	39.0	39.0	Tipo 2
C.42	100	Chiusura Rapida	5.2	600#	W.E.	n.	2	0	0	0	2	GASD A.02.73.10	ASTM A 105 o equiv.	10.5	21.0	Tipo 2
C.43	500	Fondello	11.1	600#	W.E.	n.	1	0	0	0	1	GASD A.03.01.04	Equiv. grado 415	40.8	40.8	

D) TUBI

D.1	1400	Tubo riv. est. C.09.04.01 e pitt. int. C.09.11.01	21.8		W.E.	m	181.1	0.0	0.0	0.0	181.1	GASD A.01.01.32	EN L450MB - SAW/L-COW/L - SAW/H-COW/H	752.7	136,314.0	
D.2	1400	Tubo est. pitt. C.09.11.30 e pitt. int. C.09.11.01	21.8		W.E.	m	7.5	0.0	0.0	0.0	7.5	GASD A.01.01.32	EN L450MB - SAW/L-COW/L - SAW/H-COW/H	752.7	5,645.3	Fuori terra
D.3	1050	Tubo riv. est. C.09.04.01 e pitt. int. C.09.11.01	16.6		W.E.	m	1.0	0.0	0.0	0.0	1.0	GASD A.01.01.28	EN L450MB-SAW/L-COW/L - SAW/H-COW/H	432.0	432.0	
D.4	600	Tubo riv. est. C.09.04.01 e pitt. int. C.09.11.01	11.1		W.E.	m	83.5	0.0	0.0	0.0	83.5	GASD A.01.01.19	EN L415NB/MB - HFW-SAW/L-COW/L - SAW/H-COW/H	163.9	13,688.2	
D.5	500	Tubo riv. est. C.09.04.01 e pitt. int. C.09.11.01	11.1		W.E.	m	115.8	0.0	0.0	0.0	115.8	GASD A.01.01.17	EN L415NB/MB - HFW-SAW/L-COW/L - SAW/H-COW/H	136.0	15,750.0	
D.6	500	Tubo est. pitt. C.09.11.30 e pitt. int. C.09.11.01	11.1		W.E.	m	15.2	0.0	0.0	0.0	15.2	GASD A.01.01.17	EN L415NB/MB - HFW-SAW/L-COW/L - SAW/H-COW/H	136.0	2,067.4	Fuori terra
D.7	300	Tubo riv. est. C.09.04.01 e pitt. int. C.09.11.01	9.5		W.E.	m	41.2	0.0	-3.6	0.0	37.6	GASD A.01.01.13	EN L360NB/MB - S- HFW	73.7	2,769.2	
D.8	200	Tubo est. pitt. C.09.11.30 e pitt. int. C.09.11.01	7.0		W.E.	m	2.3	0.0	0.0	0.0	2.3	GASD A.01.01.11	EN L360NB/MB - S-HFW	36.6	84.2	Fuori terra
D.9	200	Tubo riv. est. C.09.04.01 e pitt. int. C.09.11.01	7.0		W.E.	m	6.5	0.0	0.0	0.0	6.5	GASD A.01.01.11	EN L360NB/MB - S-HFW	36.6	238.0	

		PROGETTISTA 										COMMESSA NR/13167		COD.TECNICO 16153		
		LOCALITA' REGIONE PUGLIA										EL-MEC-607				
		PROGETTO / IMPIANTO METANODOTTO INTERCONNESSIONE TAP DN 1400 (56") DP 75 bar										Fg. 7 di 7		Rev. 3		
Rif. TFM: 011014-60-LM-E-0006																
ELENCO MATERIALI A CURA DEL COMMITTENTE - IMPIANTO DI BRINDISI - LOC. MASS. MATAGIOLA																
Pos	DN	Descrizione	Sch. o Spessore (mm)	Rating	Sigla Accopp.	U.M.	Quantità					Standard / Specifica	Materiale	Peso		Note
							Rev. 0	Rev. 1	Rev. 2	Rev. 3	TOT.			Unitario	Totale	
D.10	100	Tubo riv. est. C.09.04.01 e pitt. int. C.09.11.01	5.2		W.E.	m	68.3	0.3	0.0	0.0	68.6	GASD A.01.01.08	EN L360NB/MB - S-HFW	14.0	960.2	
D.11	100	Tubo est. pitt. C.09.11.30 e pitt. int. C.09.11.01	5.2		W.E.	m	13.4	0.0	0.0	0.0	13.4	GASD A.01.01.08	EN L360NB/MB - S-HFW	14.0	187.5	Fuori terra
E) MISCELLANEA (DN < 3")																
E.1	1" 1/8	Tirante int. Filettato	L=195 mm			n.	72	-12	0	0	60	GASD A.04.02.14	ASTM A 193 B7	1.5	87.0	
E.2	1" 1/8	Dadi				n.	144	-24	0	0	120	GASD A.04.03.01	ASTM A 194 2H		0.0	
E.3	1" 5/8	Tirante int. Filettato	L=290 mm			n.	72	0	0	0	72	GASD A.04.02.14	ASTM A 193 B7	4.4	319.7	
E.4	1" 5/8	Dadi				n.	144	0	0	0	144	GASD A.04.03.01	ASTM A 194 2H		0.0	
E.5	7/8"	Tirante int. Filettato	L=145 mm			n.	160	0	0	0	160	GASD A.04.02.14	ASTM A 193 B7	0.7	108.8	
E.6	7/8"	Dadi				n.	320	0	0	0	320	GASD A.04.03.01	ASTM A 194 2H		0.0	
E.7	15	Valvola tipo VSP (Portamanometro)		6000#	NPT	n.	21	0	0	0	21	GASD A.02.05.05	AISI 316	1.1	23.1	
F) VARIE																
F.1	1400	Tappo di chiusura termorestringente				n.	2	0	0	0	2	GASD A.09.02.11	Poliolefina reticolata		-	Corredo completo
F.2	1400	Corona circolare D int. = 1626mm D est. = 1800mm	3.0		W.E.	n.	2	0	0	0	2	-	S235JR	11.0	22	Rivestimento esterno a base di resina termoindurente GASD C.09.05.10
													381,349.5			