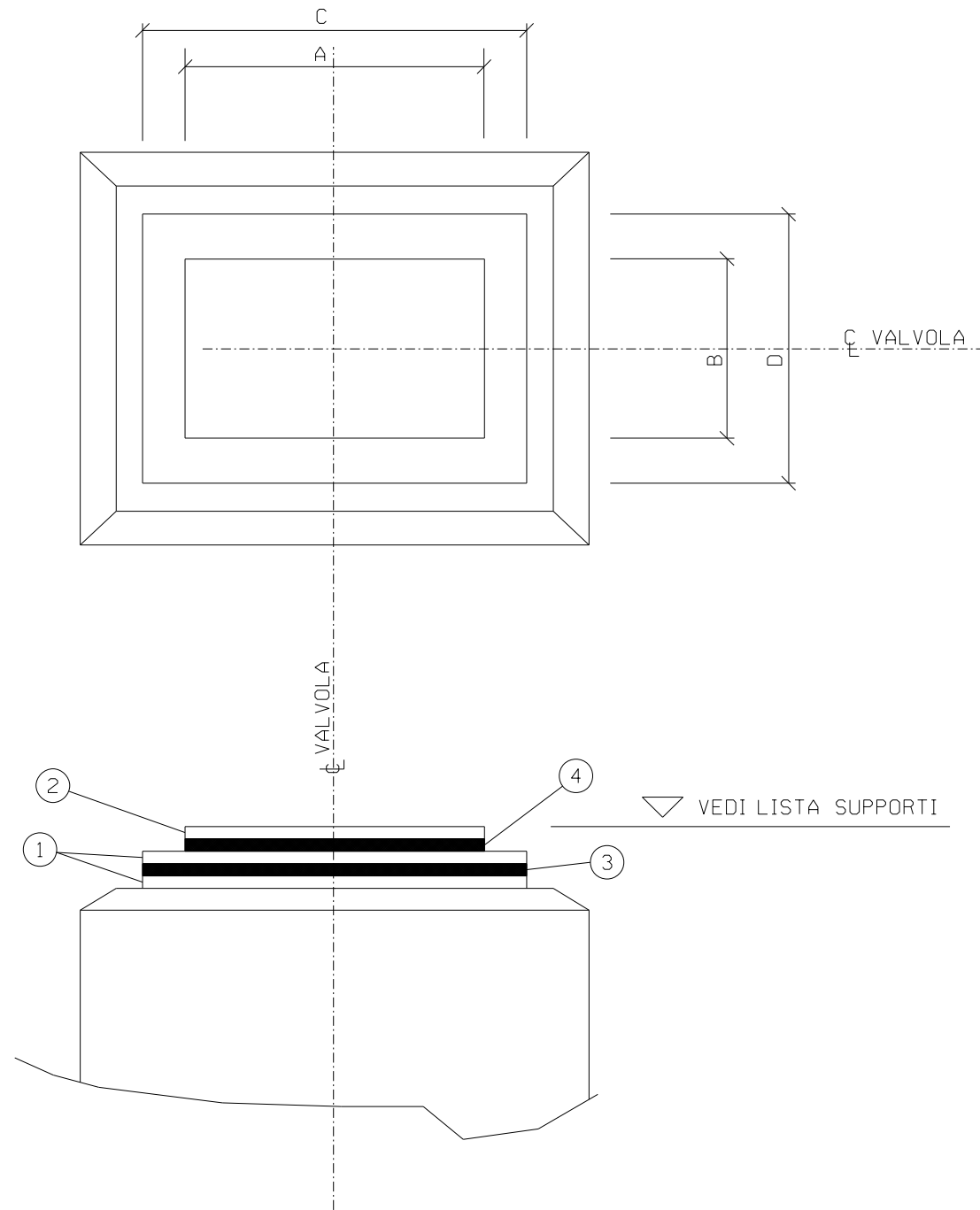


PARTICOLARE N.1 - SUPPORTO PER VALVOLA 56"



DN	N° PEZZI	LASTRA DI FERRO						LASTRA DI NEOPRENE					
		POS.	A	B	Q.TA	m²	Sp. mm	POS.	C	D	Q.TA	m²	Sp. mm
1400	2	1	1750	1750	2	3.06	10	3	1800	1800	1	3.24	20
		2	1650	1650	1	2.72	10	4	1700	1700	1	2.89	20

DISEGNI DI RIFERIMENTO :	N.
MONTAGGIO TUBAZIONI	MEC-604
LISTA SUPPORTI	EL-MEC-606

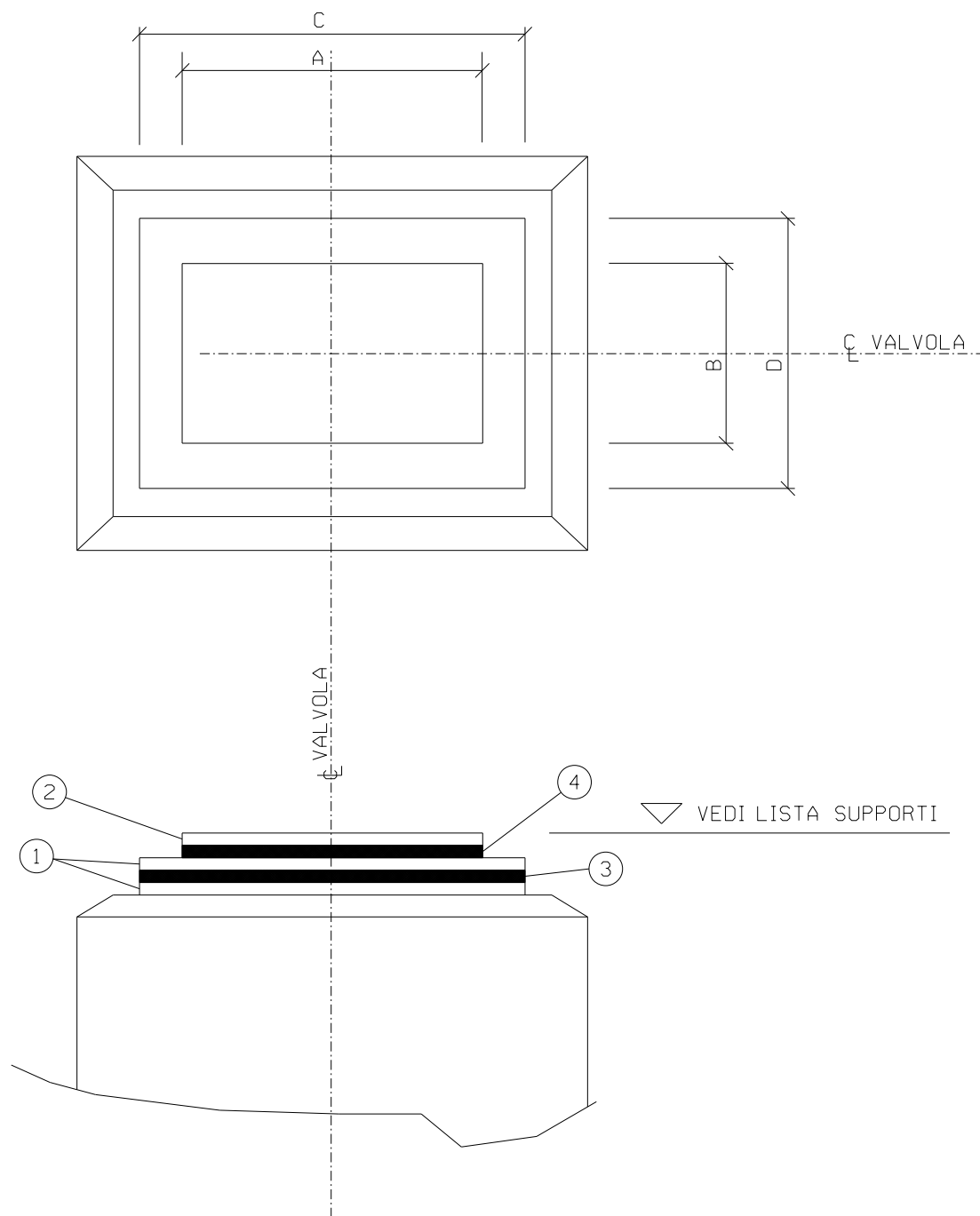
NOTE

- 1) La fascia isolante in gomma neoprene dovrà avere:
 - Durezza 70 shore A
 - Carico di rottura a trazione 170 - 180 kg /cm²
 - Allungamento o rottura 300 - 500 %
 - Rigidità dielettrica 15 - 20 kV / cm
- 2) Le lastre in acciaio: S235JR - UNI EN 10025:2005
- 3) Le lastre in acciaio vanno trattate con resina eposi-catrame Tarsset o similare.
- 4) Quantità riferite ad 1 supporto.

Rev.	DATA	DESCRIZIONE	ELABORATO	VERIFICATO	APPROVATO AUTORIZZATO
2	23/06/2017	EMISSIONE PER APPALTO	L.CANCELLIERI	M.BEGINI	H.D.AIUDI F.FERRINI
1	05/05/2017	AGGIORNAMENTO - EMISSIONE PER COMMENTI	L.CANCELLIERI	M.BEGINI	H.D.AIUDI F.FERRINI
0	02/09/2016	EMISSIONE PER COMMENTI	L.CANCELLIERI	M.BEGINI	H.D.AIUDI F.FERRINI

	PROGETTISTA Rif. TFM: 011014-60-DM-D-2110	COMMESSA	COD. TECNICO
		NR/13167	16153
METANODOTTO INTERCONNESSIONE TAP DN 1400 (56"), DP 75 bar IMPIANTO DI BRINDISI - LOC. MASS.MATAGIOLA		DIS. N.	
		MEC-610	
-PARTICOLARI SUPPORTI-		REVISIONE	2
		FG.	1 DI 7
		SCALA	-

PARTICOLARE N.2 - SUPPORTO PER VALVOLA 20"



DN	N° PEZZI	LASTRA DI FERRO						LASTRA DI NEOPRENE					
		POS.	A	B	Q.TA	m²	Sp. mm	POS.	A	B	Q.TA	m²	Sp. mm
500	1	1	1050	1050	2	1.10	10	3	1100	1100	1	1.00	20
		2	950	950	1	0.90	10	4	1000	1000	1	1.21	20

DISEGNI DI RIFERIMENTO :	N.
MONTAGGIO TUBAZIONI	MEC-604
LISTA SUPPORTI	EL-MEC-606

NOTE

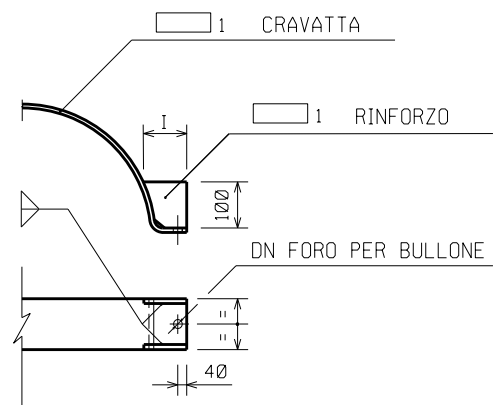
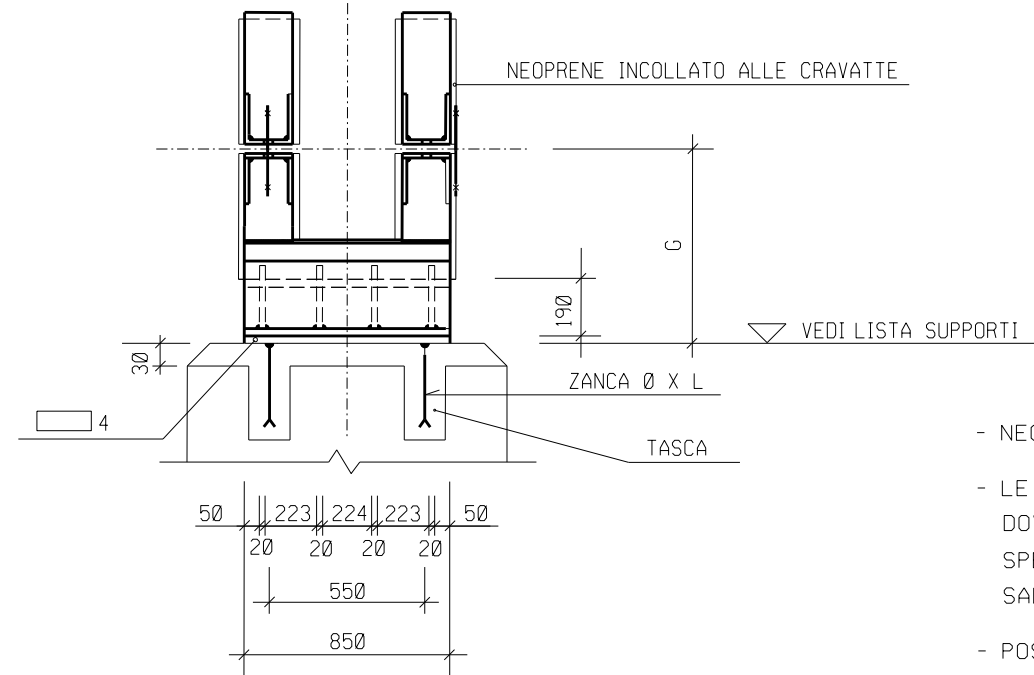
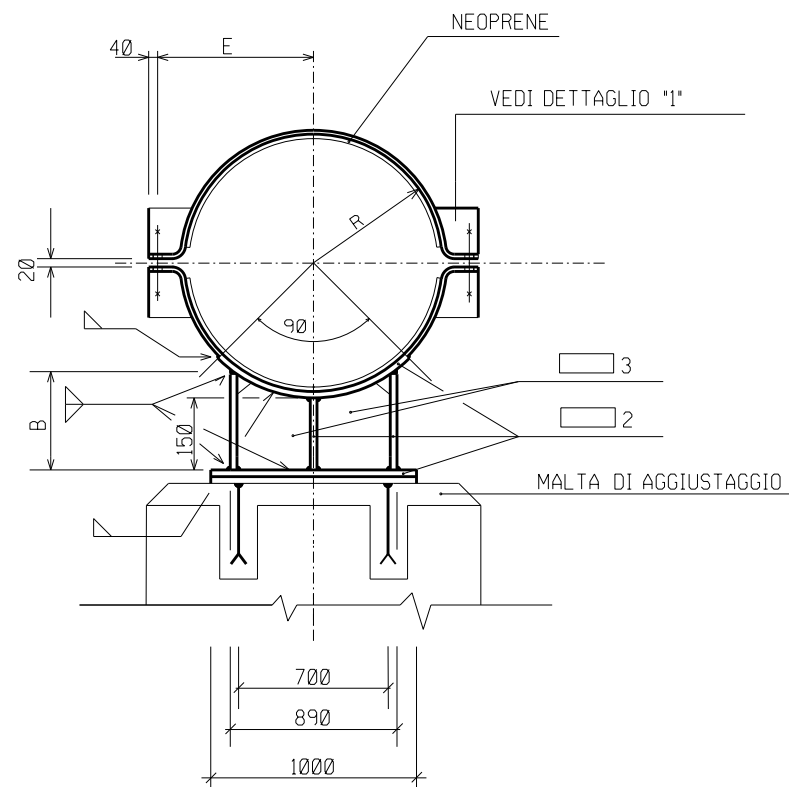
- 1) La fascia isolante in gomma neoprene dovrà avere:
 - Durezza 70 shore A
 - Carico di rottura a trazione 170 - 180 kg /cm²
 - Allungamento o rottura 300 - 500 %
 - Rigidità dielettrica 15 - 20 kV / cm
- 2) Le lastre in acciaio: S235JR - UNI EN 10025:2005
- 3) Le lastre in acciaio vanno trattate con resina eposi-catrame Tarsset o similare.
- 4) Quantità riferite ad 1 supporto.

Rev.	DATA	DESCRIZIONE	ELABORATO	VERIFICATO	APPROVATO AUTORIZZATO
2	23/06/2017	EMISSIONE PER APPALTO	L.CANCELLIERI	M.BEGINI	H.D.AIUDI F.FERRINI
1	05/05/2017	AGGIORNAMENTO - EMISSIONE PER COMMENTI	L.CANCELLIERI	M.BEGINI	H.D.AIUDI F.FERRINI
0	02/09/2016	EMISSIONE PER COMMENTI	L.CANCELLIERI	M.BEGINI	H.D.AIUDI F.FERRINI

	PROGETTISTA Rif. TFM: 011014-60-DM-D-2110	COMMESSA	COD. TECNICO
		NR/13167	16153
METANODOTTO INTERCONNESSIONE TAP DN 1400 (56"), DP 75 bar IMPIANTO DI BRINDISI - LOC. MASS.MATAGIOLA		DIS. N.	MEC-610
		REVISIONE	2
-PARTICOLARI SUPPORTI-		FG. 2 DI 7	
		SCALA	-

PARTICOLARE N.3 CRAVATTA ISOLANTE PER TUBI DN 1400 (56")

DISEGNI DI RIFERIMENTO :	N.
MONTAGGIO TUBAZIONI	MEC-604
LISTA SUPPORTI	EL-MEC-606



DETTAGLIO "1"

- ### NOTE
- NEOPRENE DI FORNITURA DELL'APPALTATORE
 - LE DIMENSIONI DELLE SALDATURE DOVRANNO ESSERE 8/10 DELLO SPESSORE MINIMO DA SALDARE SALVO DOVE DIVERSAMENTE INDICATO.
 - POSIZIONARE I FERRI DI ARMATURA A 50 mm. MINIMO DALLE ZANCHE E DALLA PIASTRA DEL SUPPORTO.
 - IL MATERIALE SEGNALATO CON * NON DOVRA' ESSERE PREVISTO PER TUBAZIONI SU STRUTTURE METALLICHE
 - IL NEOPRENE DOVRA' ESSERE INCOLLATO AL SUPPORTO E GARANTIRE UNA RESISTENZA ALLO STRAPPO PARI A 5 Kg/cm²
 - AL MONTAGGIO AVVENUTO PROVVEDERE AD UNA SIGILLATURA SILICONICA TRA TUBO E NEOPRENE
 - LA CRAVATTA INTERRATA DEVE ESSERE RIVESTITA CON RESINA TERMOINDURENTE CONFORME A GASD C.09.05.01
 - QUANTITA' RIFERITE AD 1 SUPPORTO

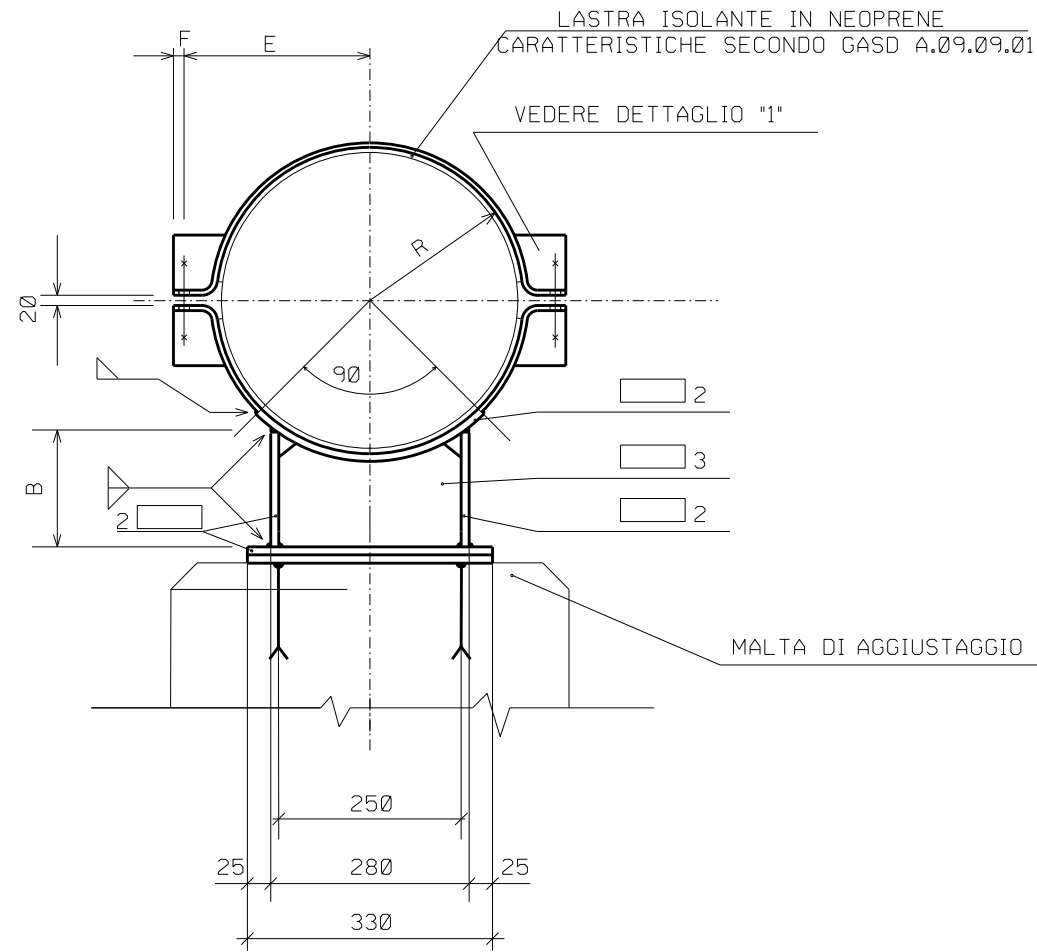
DN	G	R	B	E	I	DN FORO	BULLONI N. 4	1 150x15	2 850x20	3 300x20	4 850x20	* ZANCA Ø x L 30X350	NEOPRENE		PESO TOT. (Kg) *	Q.TA'	
													860x10	160x10			
1400	931	721	300	780	100	26	M24X100	8660	2875	3400	1000	1400	1150	6750	865	724	11

2	23/06/2017	EMISSIONE PER APPALTO	L.CANCELLIERI	M.BEGINI	H.D.AIUDI F.FERRINI
1	05/05/2017	AGGIORNAMENTO - EMISSIONE PER COMMENTI	L.CANCELLIERI	M.BEGINI	H.D.AIUDI F.FERRINI
0	02/09/2016	EMISSIONE PER COMMENTI	L.CANCELLIERI	M.BEGINI	H.D.AIUDI F.FERRINI
Rev.	DATA	DESCRIZIONE	ELABORATO	VERIFICATO	APPROVATO AUTORIZZATO
			COMMESSA NR/13167	COD. TECNICO 16153	
METANODOTTO INTERCONNESSIONE TAP DN 1400 (56"), DP 75 bar IMPIANTO DI BRINDISI - LOC. MASS.MATAGIOLA			DIS. N. MEC-610		
-PARTICOLARI SUPPORTI-			REVISIONE	2	
			FG.	3	DI 7
			SCALA	-	

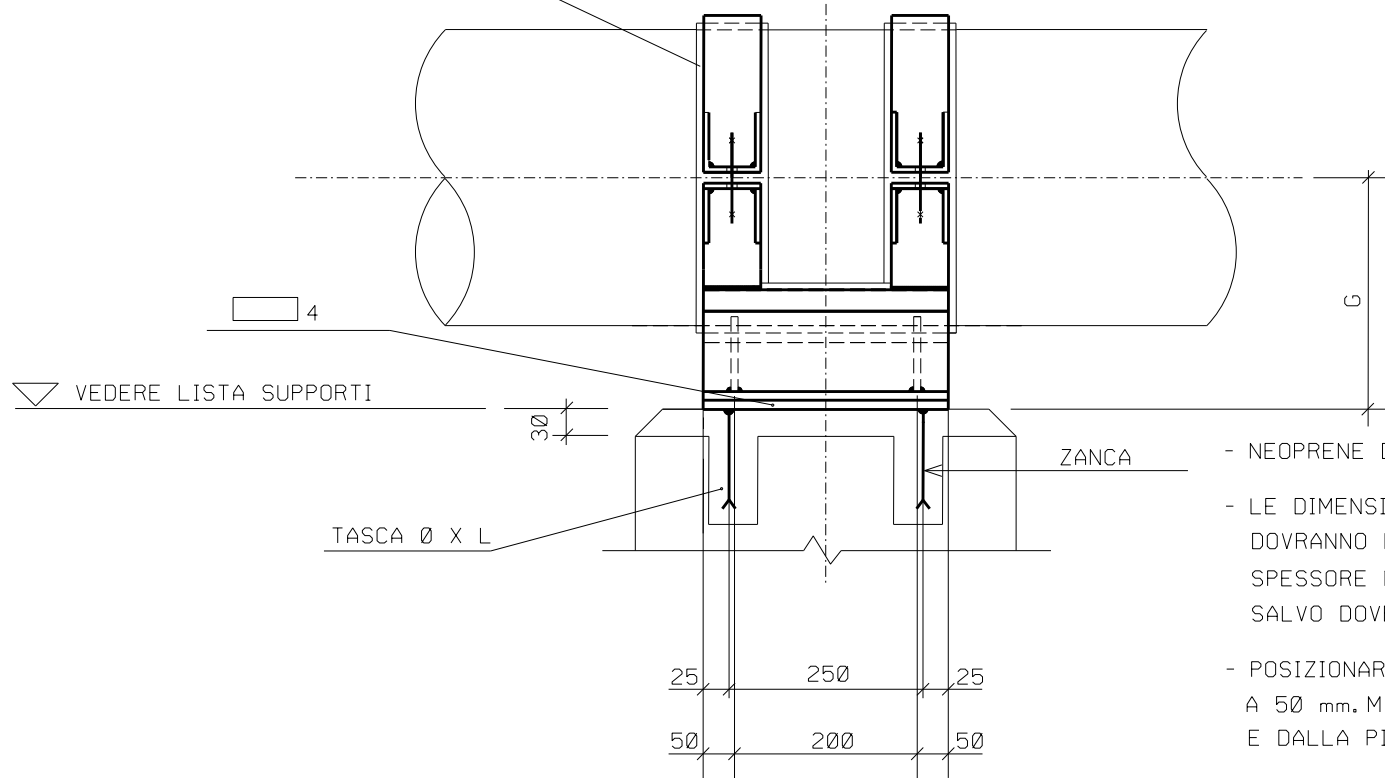
DOCUMENTO DI PROPRIETA' Snam Rete Gas. LA SOCIETA' TUTELERA I PROPRI DIRITTI IN SEDE CIVILE E PENALE A TERMINI DI LEGGE.

PARTICOLARE N.4 CRAVATTA ISOLANTE PER TUBI DN 500 (20")

DISEGNI DI RIFERIMENTO :		N.
MONTAGGIO TUBAZIONI		MEC-604
LISTA SUPPORTI		EL-MEC-606

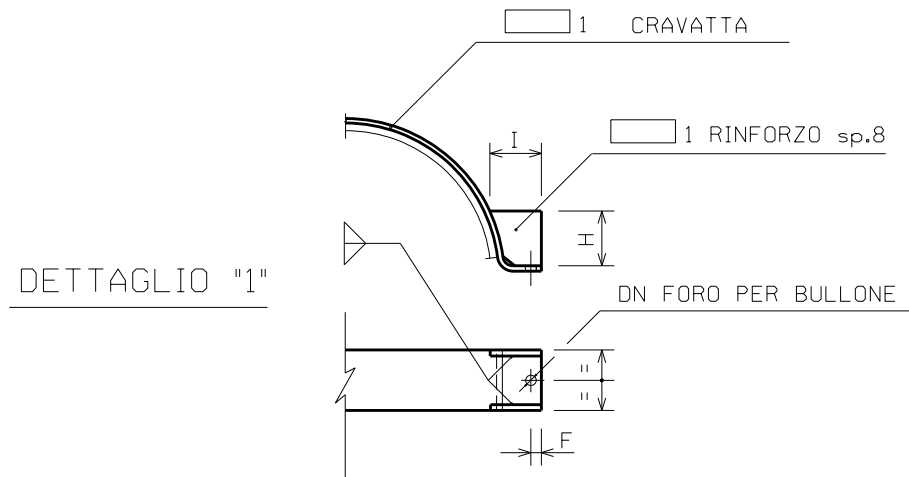


NEOPRENE INCOLLATO ALLE CRAVATTE



NOTE

- NEOPRENE DI FORNITURA DELL'APPALTATORE
- LE DIMENSIONI DELLE SALDATURE DOVRANNO ESSERE 8/10 DELLO SPESSORE MINIMO DA SALDARE SALVO DOVE DIVERSAMENTE INDICATO.
- POSIZIONARE I FERRI DI ARMATURA A 50 mm. MINIMO DALLE ZANCHE E DALLA PIASTRA DEL SUPPORTO.
- IL MATERIALE SEGNALATO CON *
- NON DOVRA' ESSERE PREVISTO PER TUBAZIONI SU STRUTTURE METALLICHE
- IL NEOPRENE DOVRA' ESSERE INCOLLATO AL SUPPORTO E GARANTIRE UNA RESISTENZA ALLO STRAPPO PARI A 5 Kg/cm2
- AL MONTAGGIO AVVENUTO PROVVEDERE AD UNA SIGILLATURA SILICONICA TRA TUBO E NEOPRENE
- LA CRAVATTA INTERRATA DEVE ESSERE RIVESTITA CON RESINA TERMOINDURENTE CONFORME A GASD C.09.05.01
- QUANTITA' RIFERITE AD 1 SUPPORTO



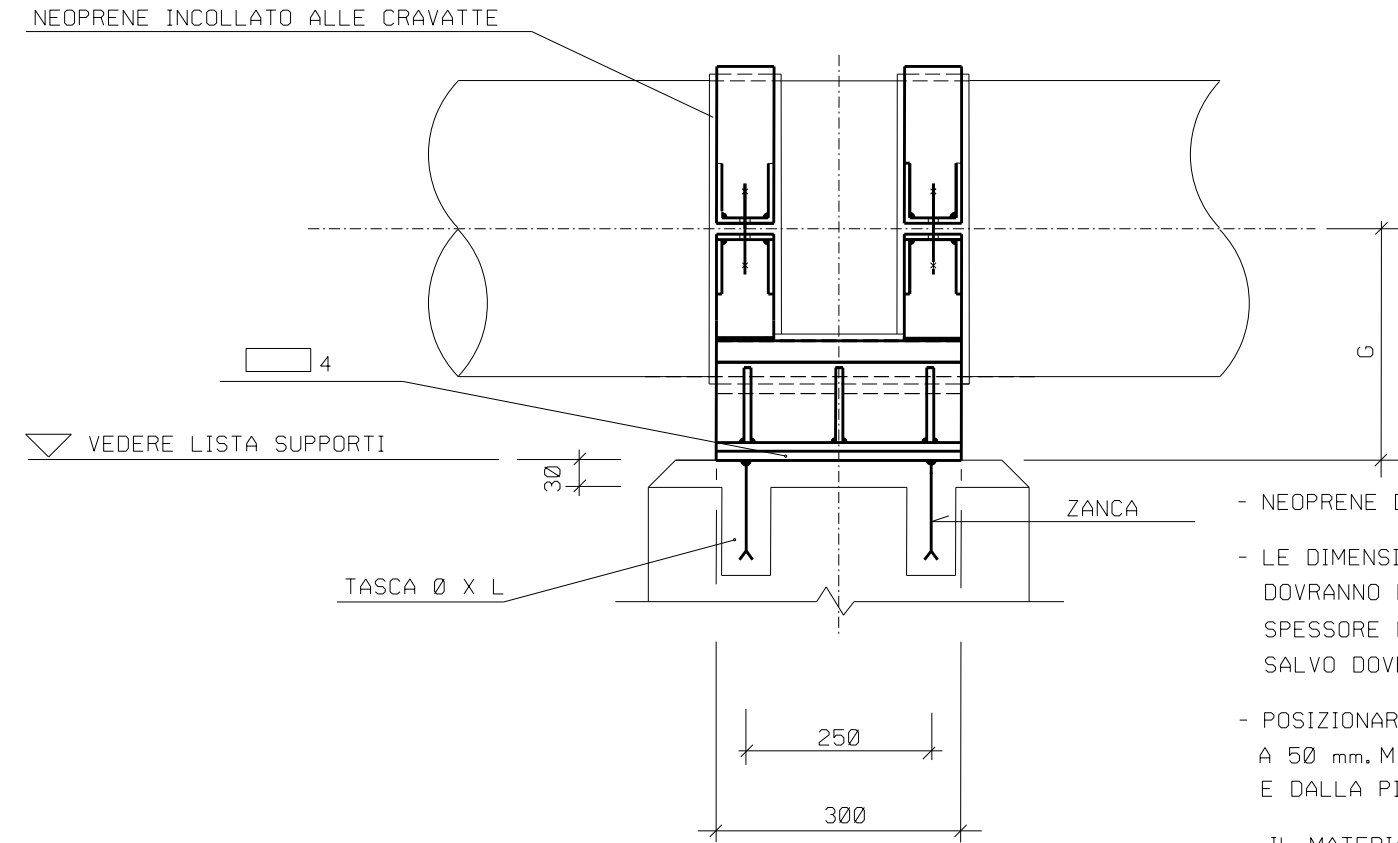
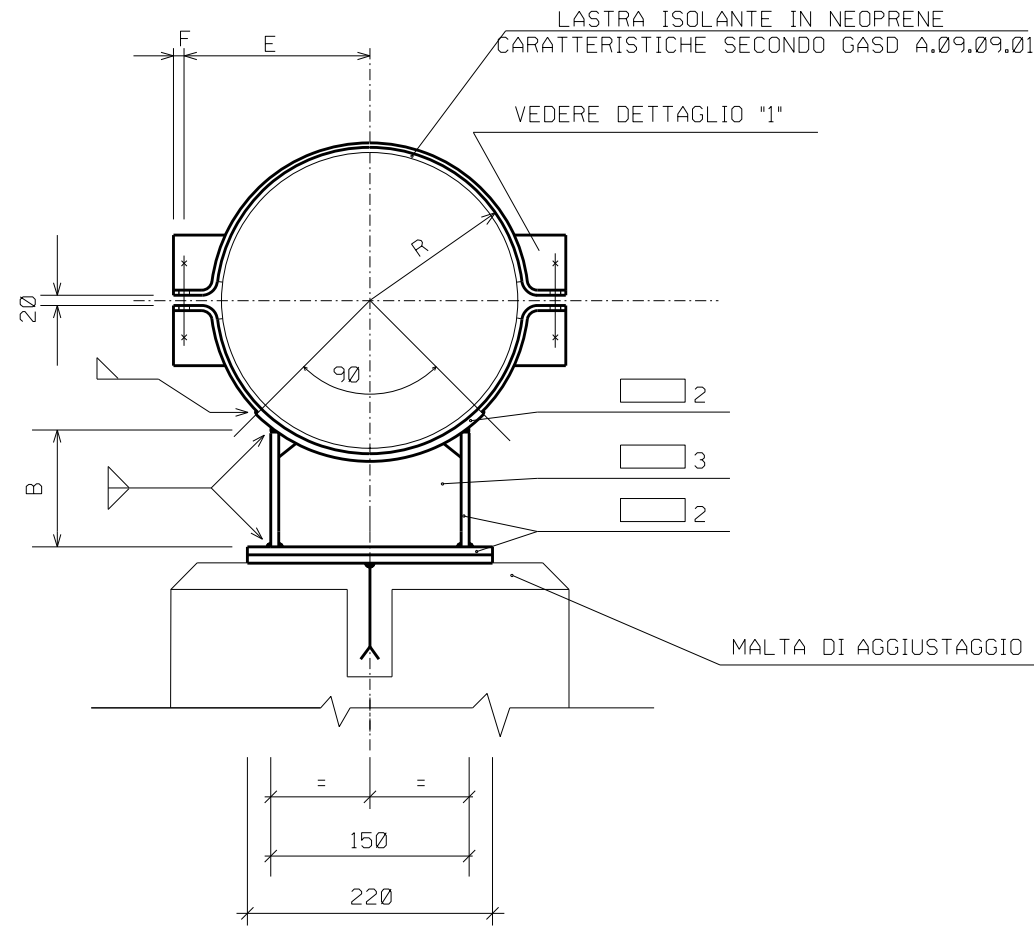
DN	R	B	E	F	G	H	I	DN FORO	BULLONE N. 4	1	2	3	4	ZANCA	NEOPRENE sp. 10mm FOGLIO STRISCIA	PESO TOT. (Kg)	Q.TA'	
500	267	103	308	20	364	80	70	22	M20x60	4600	1000	220	330	4	350x10 130x10	62	54.2	11

Rev.	DATA	DESCRIZIONE	ELABORATO	VERIFICATO	APPROVATO AUTORIZZATO
2	23/06/2017	EMISSIONE PER APPALTO	L.CANCELLIERI	M.BEGINI	H.D.AIUDI F.FERRINI
1	05/05/2017	AGGIORNAMENTO - EMISSIONE PER COMMENTI	L.CANCELLIERI	M.BEGINI	H.D.AIUDI F.FERRINI
0	02/09/2016	EMISSIONE PER COMMENTI	L.CANCELLIERI	M.BEGINI	H.D.AIUDI F.FERRINI

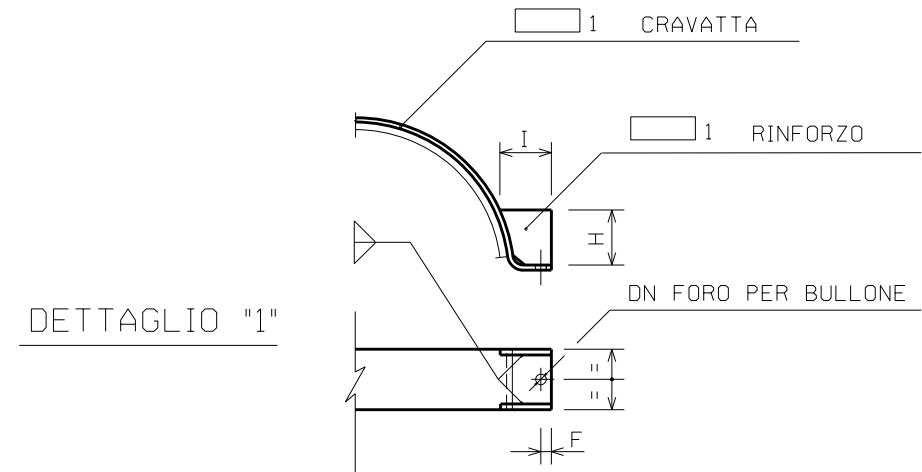
	PROGETTISTA Rif. TFM: 011014-60-DM-D-2110	COMMESSA	COD. TECNICO
		NR/13167	16153
METANODOTTO INTERCONNESSIONE TAP DN 1400 (56"), DP 75 bar IMPIANTO DI BRINDISI - LOC. MASS.MATAGIOLA		DIS. N.	MEC-610
		REVISIONE	2
-PARTICOLARI SUPPORTI-		FG.	4 DI 7
		SCALA	-

PARTICOLARE N.5 CRAVATTA ISOLANTE PER TUBI DN 300 (12")

DISEGNI DI RIFERIMENTO :		N.
MONTAGGIO TUBAZIONI		MEC-604
LISTA SUPPORTI		EL-MEC-606



- NEOPRENE DI FORNITURA DELL'APPALTATORE
- LE DIMENSIONI DELLE SALDATURE DOVRANNO ESSERE 8/10 DELLO SPESSORE MINIMO DA SALDARE SALVO DOVE DIVERSAMENTE INDICATO.
- POSIZIONARE I FERRI DI ARMATURA A 50 mm. MINIMO DALLE ZANCHE E DALLA PIASTRA DEL SUPPORTO.
- IL MATERIALE SEGNALATO CON *
- NON DOVRA' ESSERE PREVISTO PER TUBAZIONI SU STRUTTURE METALLICHE
- IL NEOPRENE DOVRA' ESSERE INCOLLATO AL SUPPORTO E GARANTIRE UNA RESISTENZA ALLO STRAPPO PARI A 5 Kg/cm2
- AL MONTAGGIO AVVENUTO PROVVEDERE AD UNA SIGILLATURA SILICONICA TRA TUBO E NEOPRENE
- LA CRAVATTA INTERRATA DEVE ESSERE RIVESTITA CON RESINA TERMOINDURENTE CONFORME A GASD C.09.05.01
- QUANTITA' RIFERITE AD 1 SUPPORTO



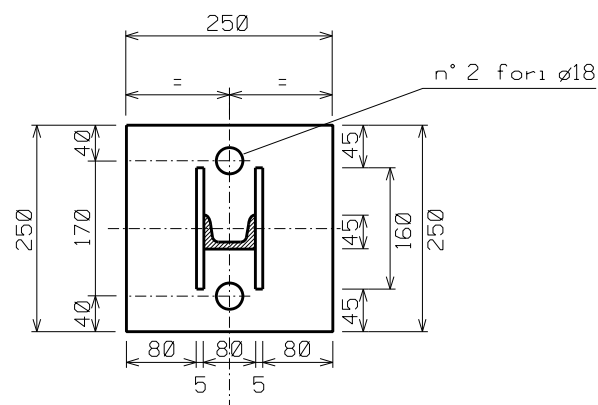
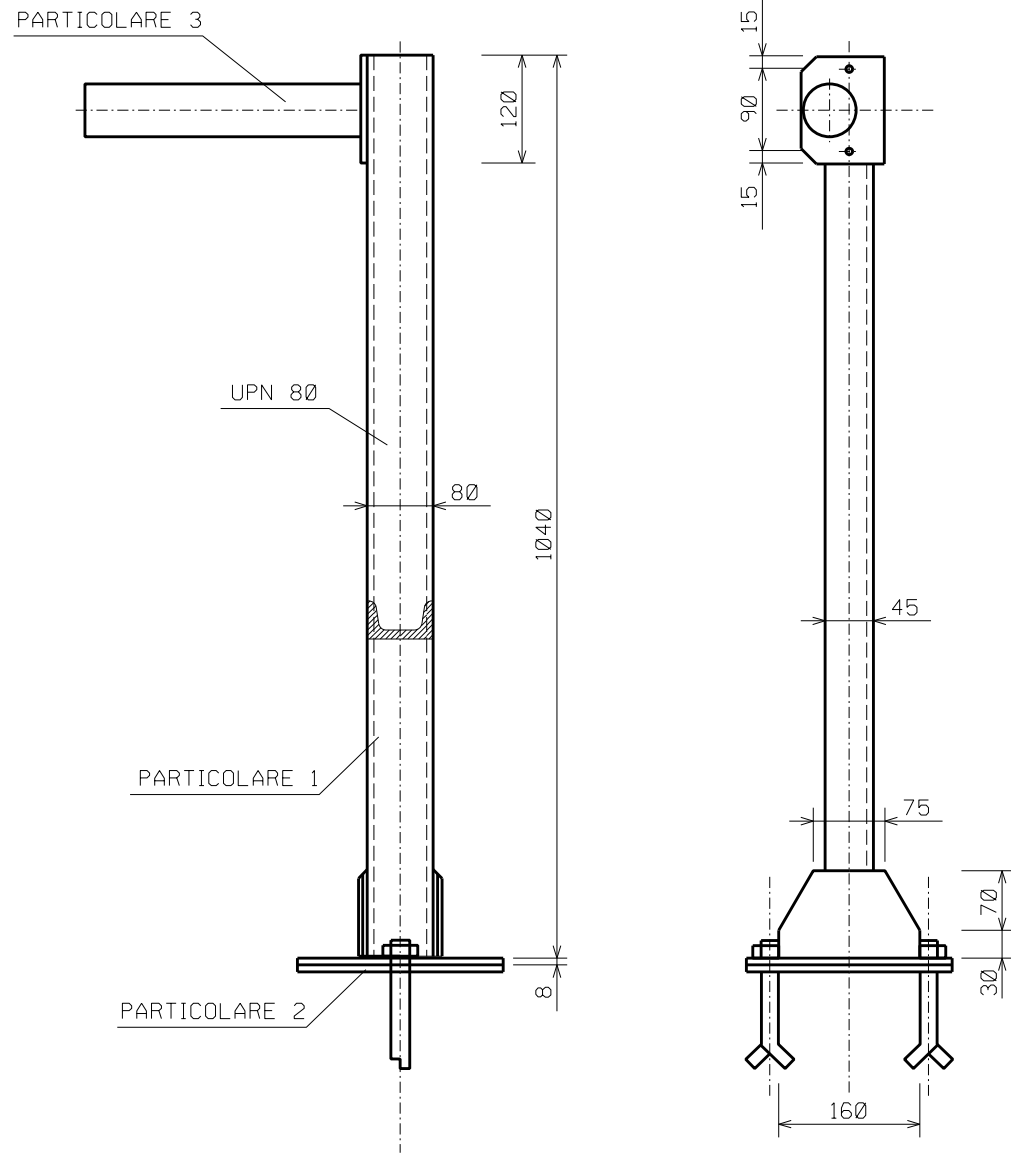
DN	R	B	E	F	G	H	I	DN FORO	BULLONE N. 4	1	2	3	4*	ZANCA Ø x L	NEOPRENE sp. 10mm FOGLIO STRISCIA	PESO TOT. (Kg)	Q.TA'
300	175	93	210	20	272	70	75	18	M16x60	3505	690	186	220	2	230 970	37.0 30.7	3

Rev.	DATA	DESCRIZIONE	ELABORATO	VERIFICATO	APPROVATO AUTORIZZATO
2	23/06/2017	EMISSIONE PER APPALTO	L.CANCELLIERI	M.BEGINI	H.D.AIUDI F.FERRINI
1	05/05/2017	AGGIORNAMENTO - EMISSIONE PER COMMENTI	L.CANCELLIERI	M.BEGINI	H.D.AIUDI F.FERRINI
0	02/09/2016	EMISSIONE PER COMMENTI	L.CANCELLIERI	M.BEGINI	H.D.AIUDI F.FERRINI

	PROGETTISTA Rif. TFM: 011014-60-DM-D-2110	COMMESSA	COD. TECNICO
		NR/13167	16153
METANODOTTO INTERCONNESSIONE TAP DN 1400 (56"), DP 75 bar IMPIANTO DI BRINDISI - LOC. MASS.MATAGIOLA		DIS. N.	MEC-610
		REVISIONE	2
-PARTICOLARI SUPPORTI-		FG. 5	DI 7
		SCALA	-

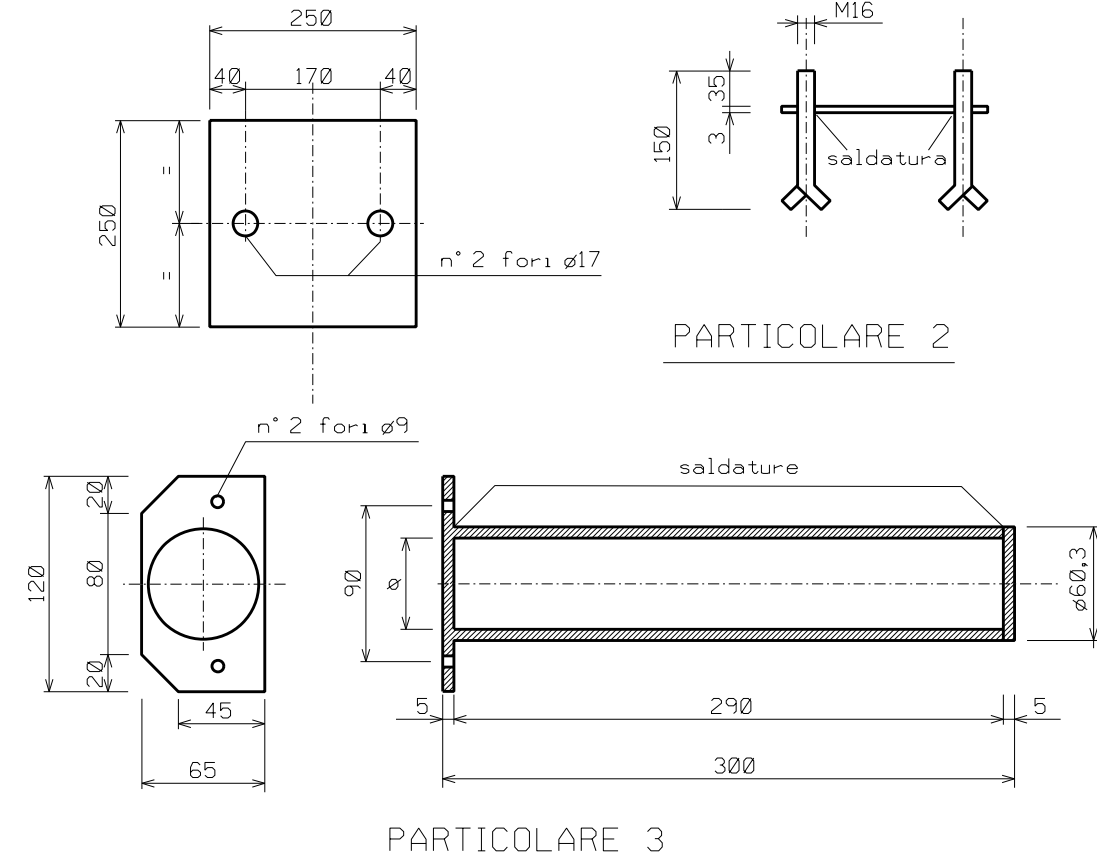
DOCUMENTO DI PROPRIETA' Snam Rete Gas. LA SOCIETA' TUTELERA' I PROPRI DIRITTI IN SEDE CIVILE E PENALE A TERMINI DI LEGGE.

PARTICOLARE N.6 SUPPORTO PER SEGNAPIG NON INTRUSIVO (N°2 pz)



VISTA DALL'ALTO

DISEGNI DI RIFERIMENTO :		N.
MONTAGGIO TUBAZIONI		MEC-604
LISTA SUPPORTI		EL-MEC-606



NOTE

- inox dovranno essere zincate a caldo mediante immersione in bagno di zinco fuso secondo UNI EN ISO 1461.
- Quantita' riferite ad 1 supporto.

Pos.	DENOMINAZIONE	Q.TA
1	Supporto	
	Piastra di base	1
	Aletta di rinforzo	2
2	Piastra di fondazione	
	Trave UPN 80 UNI EN 10279	1
	Vite di ancoraggio M16	2
3	Braccio di sostegno	
	Piastra	1
	Dado M16	2
	Tubo ø60.3x2.9 UNI EN 10216-1	1
	Piastra di attacco	1
	Piastra di fondo	1
	Vite M8x25	2
	Dado M8	2

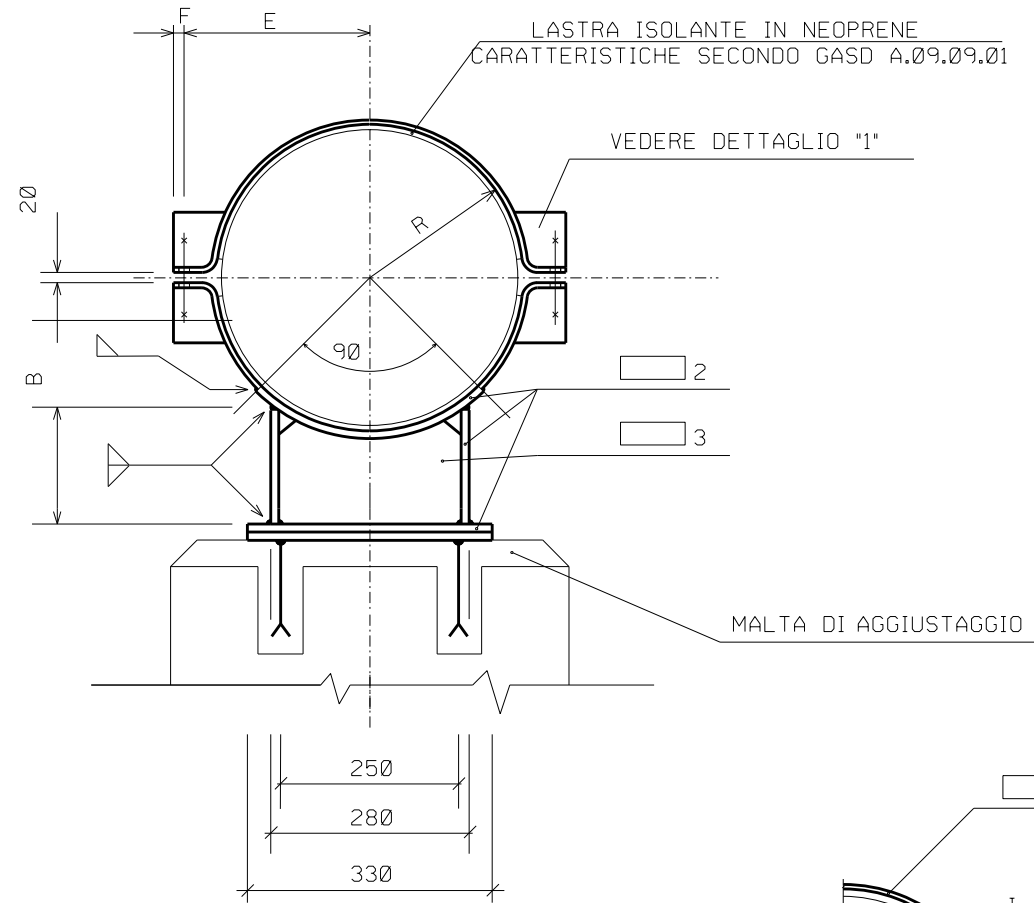
Rev.	DATA	DESCRIZIONE	ELABORATO	VERIFICATO	APPROVATO AUTORIZZATO
2	23/06/2017	EMISSIONE PER APPALTO	L.CANCELLIERI	M.BEGINI	H.D.AIUDI F.FERRINI
1	05/05/2017	AGGIORNAMENTO - EMISSIONE PER COMMENTI	L.CANCELLIERI	M.BEGINI	H.D.AIUDI F.FERRINI
0	02/09/2016	EMISSIONE PER COMMENTI	L.CANCELLIERI	M.BEGINI	H.D.AIUDI F.FERRINI
PROGETTISTA Rif. TFM: 011014-60-DM-D-2110			COMMESSA NR/13167	COD. TECNICO 16153	
METANODOTTO INTERCONNESSIONE TAP DN 1400 (56"), DP 75 bar IMPIANTO DI BRINDISI - LOC. MASS.MATAGIOLA			DIS. N. MEC-610		
-PARTICOLARI SUPPORTI-			REVISIONE 2		
			FG. 6	DI 7	
			SCALA -		

DOCUMENTO DI PROPRIETA' Snam Rete Gas. LA SOCIETA' TUTELERA I PROPRI DIRITTI IN SEDE CIVILE E PENALE A TERMINI DI LEGGE.

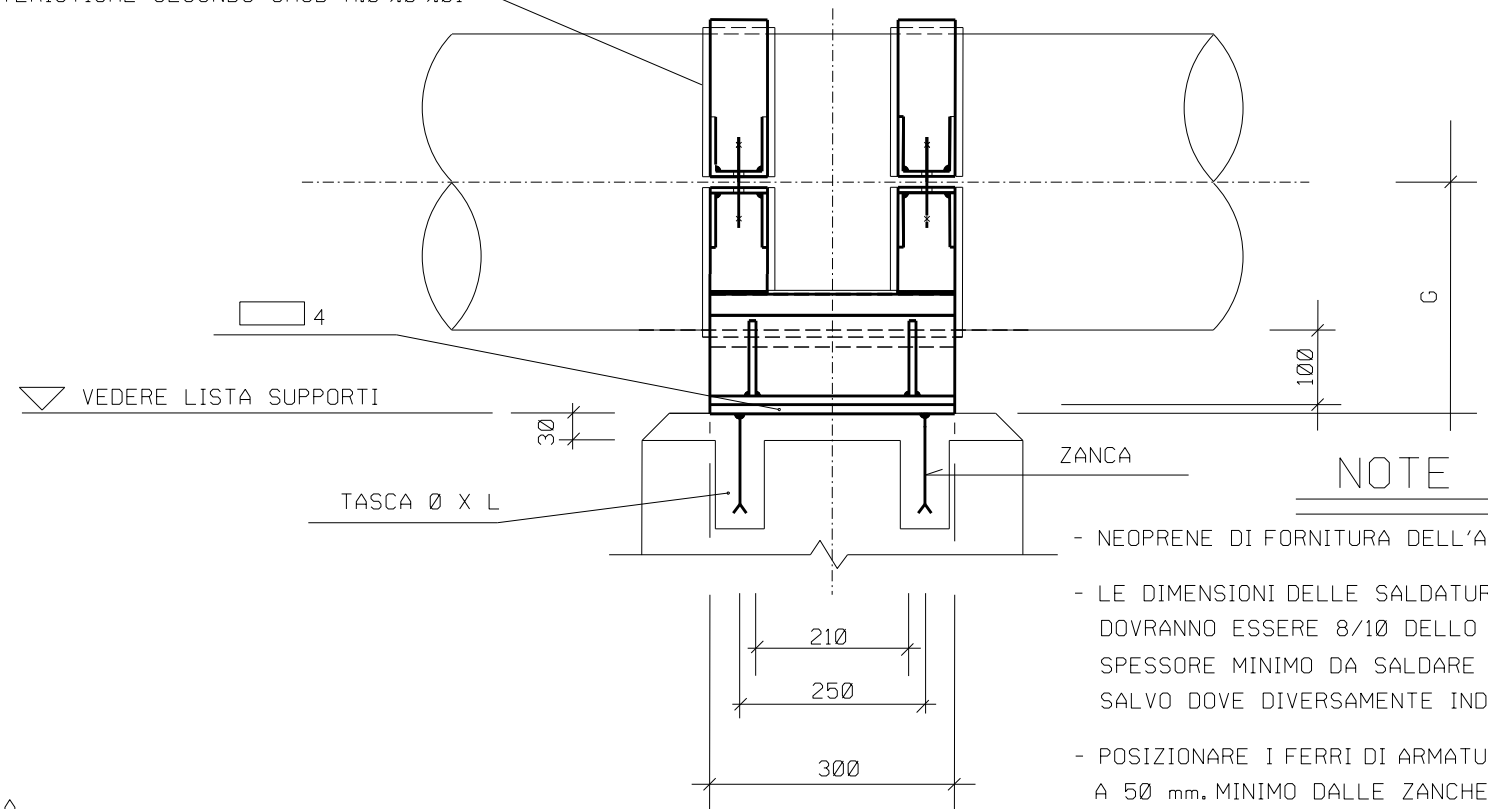
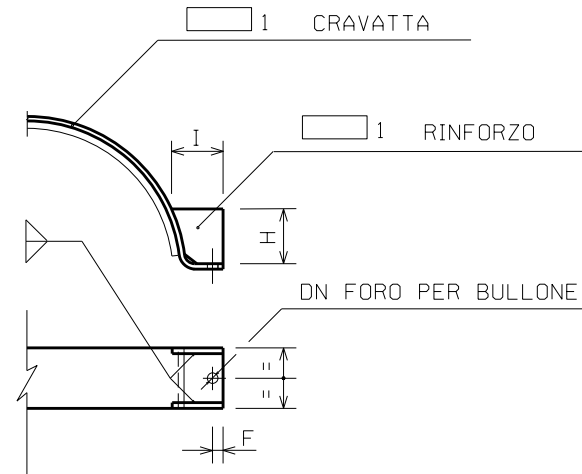
PARTICOLARE N.7 CRAVATTA ISOLANTE PER TUBI DN 600 (24")

DISEGNI DI RIFERIMENTO :		N.
MONTAGGIO TUBAZIONI		MEC-604
LISTA SUPPORTI		EL-MEC-606

LASTRA ISOLANTE IN NEOPRENE
CARATTERISTICHE SECONDO GASD A.09.09.01



DETTAGLIO "1"



NOTE

- NEOPRENE DI FORNITURA DELL'APPALTATORE
- LE DIMENSIONI DELLE SALDATURE DOVRANNO ESSERE 8/10 DELLO SPESSORE MINIMO DA SALDARE SALVO DOVE DIVERSAMENTE INDICATO.
- POSIZIONARE I FERRI DI ARMATURA A 50 mm. MINIMO DALLE ZANCHE E DALLA PIASTRA DEL SUPPORTO.
- IL MATERIALE SEGNALATO CON *
- NON DOVRA' ESSERE PREVISTO PER TUBAZIONI SU STRUTTURE METALLICHE
- IL NEOPRENE DOVRA' ESSERE INCOLLATO AL SUPPORTO E GARANTIRE UNA RESISTENZA ALLO STRAPPO PARI A 5 Kg/cm2
- AL MONTAGGIO AVVENUTO PROVVEDERE AD UNA SIGILLATURA SILICONICA TRA TUBO E NEOPRENE
- LA CRAVATTA INTERRATA DEVE ESSERE RIVESTITA CON RESINA TERMOINDURENTE CONFORME A GASD C.09.05.01
- QUANTITA' RIFERITE AD 1 SUPPORTO

DN	R	B	E	F	G	H	I	DN FORO	BULLONE + ROSETTA N° 4	1	2	3	4*	ZANCA Ø x L	NEOPRENE sp. 10mm FOGLIO STRISCIA LxM	PESO TOT. (Kg)	N° PEZZI
600	318	98	358	20	415	100	76	22	M20x60	4850	1030	200	330	4	350x530 130x2790	68,2	5

Rev.	DATA	DESCRIZIONE	ELABORATO	VERIFICATO	APPROVATO AUTORIZZATO
2	23/06/2017	EMISSIONE PER APPALTO	L.CANCELLIERI	M.BEGINI	H.D.AIUDI F.FERRINI
1	05/05/2017	AGGIORNAMENTO - EMISSIONE PER COMMENTI	L.CANCELLIERI	M.BEGINI	H.D.AIUDI F.FERRINI
0	02/09/2016	EMISSIONE PER COMMENTI	L.CANCELLIERI	M.BEGINI	H.D.AIUDI F.FERRINI

	 Rif. TFM: 011014-60-DM-D-2110	COMMESSA	COD. TECNICO
		NR/13167	16153
METANODOTTO INTERCONNESSIONE TAP DN 1400 (56"), DP 75 bar IMPIANTO DI BRINDISI - LOC. MASS.MATAGIOLA		DIS. N.	MEC-610
		REVISIONE	2
-PARTICOLARI SUPPORTI-		FG. 7	DI 7
		SCALA	-