



 SNAM RETE GAS	PROGETTISTA 	COMMESSA NR/13167	COD. TECNICO 16153
	LOCALITA' REGIONE PUGLIA	EL-MEC-106	
	PROGETTO/IMPIANTO METANODOTTO INTERCONNESSIONE TAP DN 1400 (56") DP 75 bar	Fg. 1 di 11	Rev. 3

Rif. TFM: 011014-50-LM-E-0006

METANODOTTO
INTERCONNESSIONE TAP DN 1400 (56"), DP 75 bar
TERMINALE SRG DI MELENDUGNO (LE)

ELENCO MATERIALE A CURA DEL COMMITTENTE

Rev.	Descrizione	Elaborato	Verificato	Approvato Autorizzato	Data
3	Emissione per appalto	L.CANCELLIERI	M.BEGINI	H.D.AIUDI F. FERRINI	11/08/17
2	Revisione generale - Emissione per commenti	L.CANCELLIERI	M.BEGINI	H.D.AIUDI F. FERRINI	12/05/17
1	Emissione per commenti	L.CANCELLIERI	M.BEGINI	H.D.AIUDI F. FERRINI	03/02/17
0	Emissione per commenti	L.CANCELLIERI	M.BEGINI	H.D.AIUDI F. FERRINI	11/08/16

 SNAM RETE GAS	PROGETTISTA 	COMMESSA NR/13167	COD. TECNICO 16153
	LOCALITA' REGIONE PUGLIA	EL-MEC-106	
	PROGETTO/IMPIANTO METANODOTTO INTERCONNESSIONE TAP DN 1400 (56") DP 75 bar	Fg. 2 di 11	Rev. 3

Rif. TFM: 011014-50-LM-E-0006

INDICE

<u>Pagina</u>	<u>Descrizione</u>
1	Copertina
2	Indice
3	Apparecchiature, Valvole
4	Valvole
5	Valvole, Raccorderia
6	Raccorderia
7	Raccorderia
8	Raccorderia, Tubi
9	Tubi
10	Tubi, Miscellanea, Varie
11	Varie

	PROGETTISTA		COMMESSA NR/13167	COD. TECNICO 16153
	LOCALITA'	REGIONE PUGLIA	EL-MEC-106	
	PROGETTO / IMPIANTO	METANODOTTO INTERCONNESSIONE TAP DN 1400 (56") DP 75 bar	Fg. 3 di 10	Rev. 3

Rif. TFM: 011014-50-LM-E-0006

ELENCO MATERIALI A CURA DEL COMMITTENTE - IMPIANTO DI MELENDUGNO

Pos	DN	Descrizione	Sch. o Spessore (mm)	Rating	Sigla Accopp	U.M.	Quantità					Standard / Specifica	Materiale	Peso		Note
							Rev. 0	Rev. 1	Rev. 2	Rev. 3	TOT.			Unitario	Totale	
A) APPARECCHIATURE																
A.1	1400	Trappola bidirezionale fissa (tipo B)	21,8	600#	W.E.	n.	1	0	0	0	1	GASD A.05.70.01		35000,0	35000,0	
A.2		Segnapig bidirezionale non intrusivo				n.	2	0	0	0	2	GASD A.05.97.03		20,0	40,0	
A.3		Filtro separatore bistadio orizzontale (FIL-800-1/2/3)		600#	R.F.	n.	3	0	0	0	3	GASD C.06.01.11			0,0	Vedi specifica allegata SPC-MEC-114
A.4		Serbatoio raccolta impurità cap. 9,4 mc		600#	R.F.	n.	1	0	0	0	1	GASD A.05.90.06			0,0	
A.5	1400	Giunto isolante monoblocco	24,8	PN100	W.E.	n.	4	4	0	0	0	GASD A.03.10.02	Equiv. grado 450	5300,0	0,0	
A.6	1200	Giunto isolante monoblocco	18,9	PN100	W.E.	n.	0	1	0	0	1	GASD A.03.10.02	Equiv. grado 450	3670,0	3670,0	
A.7	100	Giunto isolante monoblocco	5,2	PN100	W.E.	n.	3	0	0	0	3	GASD A.03.10.02	Equiv. grado 360	17,0	51,0	
A.8	50	Giunto isolante monoblocco	3,9	PN100	W.E.	n.	1	0	0	0	1		Equiv. grado 245	6,0	6,0	
B) VALVOLE																
B.1	1400	Valvola tipo VB a passaggio pieno parz.interrata con prolunga = 3900 mm [HSV-1a]	21,8	600#	W.E.	n.	1	0	0	0	1	GASD A.02.23.02.27	Tubo=EN L450MB	40000,0	40000,0	Con attuatore oleopneumatico con comando locale per valvole di trappola. Prolunga secondo GASD B.00.02.10
B.2	1400	Valvola tipo VB a passaggio pieno parz.interrata con prolunga = 3900 mm [HSV-1]	21,8	600#	W.E.	n.	1	0	0	0	1	GASD A.02.23.02.30	Tubo=EN L450MB	40000,0	40000,0	Con attuatore oleopneumatico telecomandato. Prolunga secondo GASD B.00.02.10
B.3	1400	Valvola tipo VB a passaggio pieno parz.interrata con prolunga = 3900 mm [HSV-9/100]	21,8	600#	W.E.	n.	2	0	0	0	2	GASD A.02.23.02.10	Tubo=EN L450MB	40000,0	80000,0	Telecomandata con attuatore elettrico, secondo GASD C.03.52.00. Prolunga secondo GASD B.00.02.10
B.4	1400	Valvola tipo VB a passaggio pieno parz.interrata con prolunga = 3900 mm [VB-200]	21,8	600#	W.E.	n.	1	0	0	0	1	GASD A.02.23.02.10	Tubo=EN L450MB	40000,0	40000,0	Con attuatore elettrico. Prolunga secondo GASD B.00.02.10
B.5	1400	Valvola di ritegno [VDR-3/4]	21,8	600#	W.E.	n.	2	0	0	0	2	Vedi specifica allegata SPC-MEC-113	Tubo=EN L450MB	16600,0	33200,0	

	PROGETTISTA		COMMESSA NR/13167	COD.TECNICO 16153
	LOCALITA'	REGIONE PUGLIA	EL-MEC-106	
	PROGETTO / IMPIANTO	METANODOTTO INTERCONNESSIONE TAP DN 1400 (56") DP 75 bar	Fg. 4 di 10	Rev. 3

Rif. TFM: 011014-50-LM-E-0006

ELENCO MATERIALI A CURA DEL COMMITTENTE - IMPIANTO DI MELENDUGNO

Pos	DN	Descrizione	Sch. o Spessore (mm)	Rating	Sigla Accopp	U.M.	Quantità					Standard / Specifica	Materiale	Peso		Note
							Rev. 0	Rev. 1	Rev. 2	Rev. 3	TOT.			Unitario	Totale	
B.6	900	Valvola tipo VB a passaggio pieno parz.interrata con prolunga = 3900 mm [HSV-91/911]	14,2	600#	W.E.	n.	2	0	0	0	2	GASD A.02.23.02.10	Tube=EN L450MB	10030,0	20060,0	Telecomandata con attuatore elettrico secondo GASD C.03.52.00. Prolunga secondo GASD B.00.02.10
B.7	900	Valvola di ritegno [VDR-1/2]	14,2	600#	W.E.	n.	2	0	0	0	2	Vedi specifica allegata SPC-MEC-113	Tube=EN L450MB	10300,0	20600,0	
B.8	650	Valvola tipo VR fuori terra [VR-81/82/83/84/85/86]	11,1	600#	R.F.	n.	6	-6	0	0	0	Vedi specifica allegata XXX-XXX-XXX (HOLD)	Tube=EN L415MB	4500,0	0,0	Con attuatore oleopneumatico
B.9	650	Valvola tipo VR parz. Inerrata con prolunga =3900mm [VR-81/82/83/84/85/86]	11,1	600#	W.E.	n.	0	6	0	0	6	GASD A.02.13.02.20	Tube=EN L415MB	4500,0	27000,0	Con attuatore oleopneumatico. Prolunga secondo GASD B.00.02.10
B.10	600	Valvola tipo VR parz.interrata con prolunga = 3900 mm [VR-1001/1003/1005]	11,1	600#	W.E.	n.	3	0	0	0	3	GASD A.02.13.02.10	Tube=EN L415MB	2700,0	8100,0	Con attuatore elettrico secondo GASD C.03.52.00. Prolunga secondo GASD B.00.02.10
B.11	600	Valvola tipo VR parz.interrata con prolunga = 3900 mm [VR-1002/1004/1006]	11,1	600#	W.E.	n.	3	0	0	0	3	GASD A.02.13.02.10	Tube=EN L415MB	2700,0	8100,0	Motorizzate in logica con attuatore elettrico secondo GASD C.03.52.30. Prolunga secondo GASD B.00.02.10
B.12	600	Valvola tipo VB di Regolazione parz. interrata con prolunga = 3900 mm [PV-1/2/3]	11,1	600#	W.E.	n.	3	0	0	0	3	Vedi specifica allegata SPC-MEC-115	Tube=EN L415MB	4060,0	12180,0	Con attuatore elettrico secondo GASD C.03.52.30. Prolunga secondo GASD B.00.02.10
B.13	500	Valvola tipo VB parz. interrata con prolunga = 3900 mm	11,1	600#	W.E.	n.	1	0	0	0	1	GASD A.02.23.02.01	Tube=EN L415NB/MB	2688,0	2688,0	Con riduttore di manovra.Prolunga secondo GASD B.00.02.10
B.14	500	Valvola tipo VB fuori terra [VB-11/12/21/22/31/32/41/42]	11,1	600#	R.F.	n.	8	0	0	0	8	GASD A.02.23.11.10	Tube=EN L415NB/MB	2186,0	17488,0	Telecomandata con attuatore elettrico secondo GASD C.03.52.00.
B.15	500	Valvola tipo VR fuori terra	11,1	600#	R.F.	n.	1	0	0	0	1	GASD A.02.13.11.01	Tube=EN L415NB/MB	2186,0	2186,0	Con riduttore di manovra con volantino.
B.16	500	Valvola tipo VR parz.interrata con prolunga = 3900 mm	11,1	600#	W.E.	n.	6	0	0	0	6	GASD A.02.13.02.01	Tube=EN L415NB/MB	2964,0	17784,0	Con riduttore di manovra con volantino. Prolunga secondo GASD B.00.02.10
B.17	200	Valvola tipo VR fuori terra	7,0	600#	R.F.	n.	1	0	0	0	1	GASD A.02.13.11.01	Tube=EN L360NB/MB	417,0	417,0	Con riduttore di manovra
B.18	200	Valvola tipo VR fuori terra	7,0	600#	W.E-R.F.	n.	2	0	0	0	2	GASD A.02.13.21.01	Tube=EN L360NB/MB	361,0	722,0	Con riduttore di manovra
B.19	150	Valvola tipo VR fuori terra	7,1	600#	W.E-R.F.	n.	6	0	0	0	6	GASD A.02.13.21.01	Tube=EN L360NB/MB	710,0	4260,0	Con riduttore di manovra

	PROGETTISTA		COMMESSA NR/13167	COD.TECNICO 16153
	LOCALITA'	REGIONE PUGLIA	EL-MEC-106	
	PROGETTO / IMPIANTO	METANODOTTO INTERCONNESSIONE TAP DN 1400 (56") DP 75 bar	Fg. 5 di 10	Rev. 3

Rif. TFM: 011014-50-LM-E-0006

ELENCO MATERIALI A CURA DEL COMMITTENTE - IMPIANTO DI MELENDUGNO

Pos	DN	Descrizione	Sch. o Spessore (mm)	Rating	Sigla Accopp	U.M.	Quantità					Standard / Specifica	Materiale	Peso		Note
							Rev. 0	Rev. 1	Rev. 2	Rev. 3	TOT.			Unitario	Totale	
B.20	100	Valvola tipo VR parz.interrata con prolunga = 1900 mm	5,2	600#	W.E.	n.	1	0	0	0	1	GASD A.02.13.02.01	Tube=EN L360NB/MB	192,0	192,0	Con riduttore di manovra.Prolunga secondo GASD B.00.02.10
B.21	100	Valvola tipo VB fuori terra	5,2	600#	W.E.	n.	2	0	0	0	2	GASD A.02.23.01.01	Tube=EN L360NB/MB	95,0	190,0	Con riduttore di manovra
B.22	100	Valvola tipo VB fuori terra	5,2	600#	R.F.	n.	2	0	0	0	2	GASD A.02.23.11.01	Tube=EN L360NB/MB	115,0	230,0	Con riduttore di manovra
B.23	100	Valvola tipo VR fuori terra	5,2	600#	R.F.	n.	1	0	0	0	1	GASD A.02.13.11.01	Tube=EN L360NB/MB	140,0	140,0	Con riduttore di manovra
B.24	100	Valvola tipo VR fuori terra	5,2	600#	W.E-R.F.	n.	5	0	0	0	5	GASD A.02.13.21.01	Tube=EN L360NB/MB	117,0	585,0	Con riduttore di manovra
B.25	100	Valvola tipo VB fuori terra	5,2	600#	W.E-R.F.	n.	1	0	0	0	1	GASD A.02.23.21.01	Tube=EN L360NB/MB	105,0	105,0	Con riduttore di manovra
B.26	50	Valvola tipo VB fuori terra	3,9	600#	R.F.	n.	6	0	0	0	6	GASD A.02.23.11.01	Tube=EN L245NB/Gr. B	28,0	168,0	Con leva di manovra
B.27	50	Valvola tipo VR fuori terra	3,9	600#	R.F.	n.	19	0	0	0	19	GASD A.02.13.11.01	Tube=EN L245NB/Gr. B	38,0	722,0	Con leva di manovra
B.28	50	Valvola tipo VR fuori terra	3,9	600#	W.E-R.F.	n.	1	0	0	0	1	GASD A.02.13.21.01	Tube=EN L245NB/Gr. B	34,0	34,0	Con leva di manovra
B.29	25	Valvola tipo VB fuori terra	3,9	600#	R.F.	n.	2	0	0	0	2	-	Tube=EN L245NB/Gr. B	15,0	30,0	Con leva di manovra

C) RACCORDERIA

C.1	1400x1400	Tee con n.5 barre di guida	21,8x21,8	600#	W.E.	n.	1	0	0	0	1	GASD A.03.01.11	Equiv. grado 450	5650,0	5650,0	
C.2	1400x1400	Tee a diametri uguali	21,8x21,8	600#	W.E.	n.	6	0	0	0	6	GASD A.03.01.02	Equiv. grado 450	5650,0	33900,0	
C.3	1400x900	Tee a riduzione	21,8x14,2	600#	W.E.	n.	2	2	0	-2	2	GASD A.03.01.02	Equiv. grado 450	3750,0	7500,0	
C.4	1400x650	Tee a riduzione	21,8x11,1	600#	W.E.	n.	14	0	0	0	14	GASD A.03.01.02	Equiv. grado 450	3500,0	49000,0	
C.5	1400x500	Tee a riduzione fuori norma	21,8x11,1	600#	W.E.	n.	15	0	0	0	15	GASD A.03.01.13	Equiv. grado 450	0,0	0,0	
C.6	1400x150	Tee a riduzione fuori norma	21,8x7,1	600#	W.E.	n.	7	0	0	2	9	GASD A.03.01.13	Equiv. grado 450	0,0	0,0	
C.7	900x250	Tee a riduzione fuori norma	14,2x7,8	600#	W.E.	n.	2	0	0	0	2	GASD A.03.01.13	Equiv. grado 450	0,0	0,0	
C.8	500x500	Tee a diametri uguali	11,1x11,1	600#	W.E.	n.	5	0	0	0	5	GASD A.03.01.02	Equiv. grado 415	176,0	880,0	
C.9	500x200	Tee a riduzione	11,1x7,0	600#	W.E.	n.	2	0	0	0	2	GASD A.03.01.02	Equiv. grado 415	157,0	314,0	
C.10	500x100	Tee a riduzione fuori norma	11,1x5,2	600#	W.E.	n.	2	0	0	0	2	GASD A.03.01.13	Equiv. grado 415	0,0	0,0	
C.11	200x100	Tee a riduzione	7,0x5,2	600#	W.E.	n.	2	0	0	0	2	GASD A.03.01.02	Equiv. grado 360	21,5	43,0	

	PROGETTISTA		COMMESSA NR/13167	COD.TECNICO 16153
	LOCALITA'	REGIONE PUGLIA		EL-MEC-106
	PROGETTO / IMPIANTO	METANODOTTO INTERCONNESSIONE TAP DN 1400 (56") DP 75 bar		Fg. 6 di 10

Rif. TFM: 011014-50-LM-E-0006

ELENCO MATERIALI A CURA DEL COMMITTENTE - IMPIANTO DI MELENDUGNO

Pos	DN	Descrizione	Sch. o Spessore (mm)	Rating	Sigla Accopp	U.M.	Quantità					Standard / Specifica	Materiale	Peso		Note
							Rev. 0	Rev. 1	Rev. 2	Rev. 3	TOT.			Unitario	Totale	
C.12	150x50	Tee a riduzione fuori norma	7,1x3,9	600#	W.E.	n.	3	0	0	0	3	GASD A.03.01.13	Equiv. grado 245	0,0	0,0	
C.13	100x100	Tee a diametri uguali	5,2x5,2	600#	W.E.	n.	3	0	0	0	3	GASD A.03.01.02	Equiv. grado 245	6,8	20,4	
C.14	100x50	Tee a riduzione	5,2x3,9	600#	W.E.	n.	6	0	0	0	6	GASD A.03.01.02	Equiv. grado 245	5,4	32,1	
C.15	50x50	Tee a diametri uguali	3,9x3,9	600#	W.E.	n.	15	0	0	0	15	GASD A.03.01.02	Equiv. grado 245	1,5	22,5	
C.16	1400x1200	Riduzione conc.	21,8x18,9	600#	W.E.	n.	1	0	0	0	1	GASD A.03.01.03	Equiv. Grado 450	870,0	870,0	
C.17	1400x1050	Riduzione conc.	21,8x16,6	600#	W.E.	n.	2	0	0	0	2	GASD A.03.01.03	Equiv. Grado 450	830,0	1660,0	
C.18	1050x900	Riduzione conc.	16,6x14,8	600#	W.E.	n.	2	0	0	0	2	GASD A.03.01.03	Equiv. Grado 450	285,0	570,0	
C.19	650x600	Riduzione conc.	12,7x11,1	600#	W.E.	n.	6	0	0	0	6	GASD A.03.01.03	Equiv. Grado 415	121,0	726,0	
C.20	250x150	Riduzione conc.	7,8x7,1	600#	W.E.	n.	2	0	0	0	2	GASD A.03.01.03	Equiv. grado 360	7,9	15,7	
C.21	150x100	Riduzione conc.	7,1x5,2	600#	W.E.	n.	4	0	0	2	6	GASD A.03.01.03	Equiv. grado 245	3,5	21,0	
C.22	80x50	Riduzione conc.	4,0x3,9	600#	W.E.	n.	8	0	0	0	8	GASD A.03.01.03	Equiv. grado 245	0,7	5,2	
C.23	50x25	Riduzione conc.	3,9x3,9	600#	W.E.	n.	2	0	0	0	2	GASD A.03.01.03	Equiv. grado 245	0,4	0,7	
C.24	1400	Curva 90° R=1.5 DN	21,8	600#	W.E.	n.	11	0	0	0	11	GASD A.03.01.01	Equiv. grado 450	3470,0	38170,0	
C.25	1400	Curva 45° R=1.5 DN	21,8	600#	W.E.	n.	3	0	0	0	3	GASD A.03.01.01	Equiv. grado 450	1735,0	5205,0	
C.26	1400	Curva 30° R=7 DN	21,8	600#	W.E.	n.	2	0	0	0	2	GASD A.01.20.01.03	Equiv. grado 450	5166,0	10332,0	
C.27	1400	Curva 45° R=7 DN	21,8	600#	W.E.	n.	1	0	0	0	1	GASD A.01.20.01.03	Equiv. grado 450	7045,0	7045,0	
C.28	1400	Curva 15° R=3 DN	21,8	600#	W.E.	n.	0	1	0	0	1	GASD A.01.20.01.01	Equiv. grado 450	927,4	927,4	
C.29	900	Curva 90° R=1.5 DN	14,2	600#	W.E.	n.	1	0	0	0	1	GASD A.03.01.01	Equiv. grado 450	945,0	945,0	
C.30	650	Curva 90° R=1.5 DN	11,1	600#	W.E.	n.	11	1	0	0	12	GASD A.03.01.01	Equiv. grado 415	392,0	4704,0	
C.31	500	Curva 90° R=1.5 DN	11,1	600#	W.E.	n.	24	0	0	0	24	GASD A.03.01.01	Equiv. grado 415	174,0	4176,0	
C.32	500	Curva 45° R=1.5 DN	11,1	600#	W.E.	n.	2	0	0	0	2	GASD A.03.01.01	Equiv. grado 415	87,1	174,2	
C.33	250	Curva 90° R=1.5 DN	7,8	600#	W.E.	n.	4	2	0	0	6	GASD A.03.01.01	Equiv. grado 360	30,5	183,0	

	PROGETTISTA		COMMESSA NR/13167	COD.TECNICO 16153
	LOCALITA'	REGIONE PUGLIA		EL-MEC-106
	PROGETTO / IMPIANTO	METANODOTTO INTERCONNESSIONE TAP DN 1400 (56") DP 75 bar		Fg. 7 di 10

Rif. TFM: 011014-50-LM-E-0006

ELENCO MATERIALI A CURA DEL COMMITTENTE - IMPIANTO DI MELENDUGNO

Pos	DN	Descrizione	Sch. o Spessore (mm)	Rating	Sigla Accopp	U.M.	Quantità					Standard / Specifica	Materiale	Peso		Note
							Rev. 0	Rev. 1	Rev. 2	Rev. 3	TOT.			Unitario	Totale	
C.34	100	Curva 90° R=1.5 DN	5,2	600#	W.E.	n.	20	2	0	0	22	GASD A.03.01.01	Equiv. grado 245	3,9	84,7	
C.35	80	Curva 90° R=1.5 DN	4,0	600#	W.E.	n.	24	0	0	0	24	GASD A.03.01.01	Equiv. grado 245	2,0	48,0	
C.36	50	Curva 90° R=1.5 DN	3,9	600#	W.E.	n.	25	0	0	0	25	GASD A.03.01.01	Equiv. grado 245	0,7	16,3	
C.37	650	Flangia WN	11,1	600#	R.F.	n.	12	-6	0	0	6	GASD A.04.01.01	Equiv. grado 415	479,0	2874,0	
C.38	500	Flangia WN	11,1	600#	R.F.	n.	33	0	32	-16	49	GASD A.04.01.01	Equiv. grado 415	276,6	13553,4	
C.39	200	Flangia WN	7,0	600#	R.F.	n.	5	0	0	0	5	GASD A.04.01.01	Equiv. grado 360	54,4	272,0	
C.40	150	Flangia WN	7,1	600#	R.F.	n.	12	0	0	0	12	GASD A.04.01.01	Equiv. grado 245	36,7	440,4	
C.41	100	Flangia WN	5,2	600#	R.F.	n.	18	0	0	2	20	GASD A.04.01.01	Equiv. grado 245	19,1	382,0	
C.42	50	Flangia WN	3,9	600#	R.F.	n.	52	0	0	0	52	GASD A.04.01.01	Equiv. grado 245	5,4	280,8	
C.43	25	Flangia WN	4,5	600#	R.F.	n.	2	0	0	0	2	GASD A.04.01.01	Equiv. grado 245	1,8	3,6	
C.44	200	Flangia cieca		600#	R.F.	n.	2	0	0	0	2	GASD A.04.01.03	Equiv. grado 245	59,0	118,0	
C.45	150	Flangia cieca		600#	R.F.	n.	6	0	0	0	6	GASD A.04.01.03	Equiv. grado 245	36,4	218,1	
C.46	100	Flangia cieca		600#	R.F.	n.	11	0	0	2	13	GASD A.04.01.03	Equiv. grado 245	17,2	223,6	
C.47	50	Flangia cieca		600#	R.F.	n.	4	0	0	0	4	GASD A.04.01.03	Equiv. grado 245	4,1	16,4	
C.48	200	Chiusura Rapida	7,0	600#	W.E.	n.	1	0	0	0	1	GASD A.02.73.10	ASTM A 105 o equiv.	39,0	39,0	Tipo 2
C.49	100	Chiusura Rapida	5,2	600#	W.E.	n.	1	0	0	0	1	GASD A.02.73.10	ASTM A 105 o equiv.	10,5	10,5	Tipo 2
C.50	50	Chiusura Rapida	3,9	600#	W.E.	n.	3	0	0	0	3	GASD A.02.73.10	ASTM A 105 o equiv.	2,8	8,4	Tipo 2
C.51	1400	Fondello	21,8	600#	W.E.	n.	6	0	0	0	6	GASD A.03.01.04	Equiv. grado 450	655,0	3930,0	
C.52	1200	Fondello	18,9	600#	W.E.	n.	4	0	0	0	4	GASD A.03.01.04	Equiv. grado 450	230,0	0,0	
C.53	650	Fondello	11,1	600#	W.E.	n.	2	0	0	0	2	GASD A.03.01.04	Equiv. grado 415	68,2	136,4	
C.54	500	Fondello	11,1	600#	W.E.	n.	4	0	0	0	4	GASD A.03.01.04	Equiv. grado 415	40,8	163,2	
C.55	150	Fondello	7,1	600#	W.E.	n.	1	0	0	0	1	GASD A.03.01.04	Equiv. grado 245	2,9	2,9	

	PROGETTISTA		COMMESSA NR/13167	COD.TECNICO 16153
	LOCALITA'	REGIONE PUGLIA	EL-MEC-106	
	PROGETTO / IMPIANTO	METANODOTTO INTERCONNESSIONE TAP DN 1400 (56") DP 75 bar	Fg. 8 di 10	Rev. 3

Rif. TFM: 011014-50-LM-E-0006

ELENCO MATERIALI A CURA DEL COMMITTENTE - IMPIANTO DI MELENDUGNO

Pos	DN	Descrizione	Sch. o Spessore (mm)	Rating	Sigla Accopp	U.M.	Quantità					Standard / Specifica	Materiale	Peso		Note
							Rev. 0	Rev. 1	Rev. 2	Rev. 3	TOT.			Unitario	Totale	
C-56	400	Fendelle	5,2	600#	W.E.	m	3	-3	0	0	0	GASD A.03.01.04	Equiv. grade 245	4,0	0,0	
C-57	50	Fendelle	3,9	600#	W.E.	m	4	-4	0	0	0	GASD A.03.01.04	Equiv. grade 245	0,2	0,0	

D) TUBI

D.1	1400	Tubo riv. est. C.09.04.01 e pitt. int. C.09.11.01	21,8		W.E.	m	297,7	-11,4	0,0	0,0	286,3	GASD A.01.01.32	EN L450MB - SAW/L-COW/L - SAW/H-COW/H	752,7	215.505,5	
D.2	1400	Tubo est. pitt. C.09.11.30 e pitt. int. C.09.11.01	21,8		W.E.	m	8,8	-1,3	0,0	0,0	7,5	GASD A.01.01.32	EN L450MB - SAW/L-COW/L - SAW/H-COW/H	752,7	5.645,3	Fuori terra
D.3	1200	Tubo riv. est. C.09.04.01 e pitt. int. C.09.11.01	18,9		W.E.	m	1,5	11,3	0,0	0,0	12,8	GASD A.01.01.31	EN L450MB - SAW/L-COW/L - SAW/H-COW/H	560,8	7.178,0	
D.4	900	Tubo riv. est. C.09.04.01 e pitt. int. C.09.11.01	14,2		W.E.	m	43,2	0,0	0,0	0,0	43,2	GASD A.01.01.25	EN L450MB - SAW/L-COW/L - SAW/H-COW/H	315,9	13.647,7	
D.5	650	Tubo riv. est. C.09.04.01 e pitt. int. C.09.11.01	11,1		W.E.	m	15,5	5,6	0,0	0,0	21,1	GASD A.01.01.20	EN L415NB/MB - HFW-SAW/L-COW/L - SAW/H-COW/H	177,6	3.747,8	
D.6	650	Tubo est. pitt. C.09.11.30 e pitt. int. C.09.11.01	11,1		W.E.	m	43,3	-28,1	0,0	0,0	15,2	GASD A.01.01.20	EN L415NB/MB - HFW-SAW/L-COW/L - SAW/H-COW/H	177,6	2.699,8	Fuori terra
D.7	600	Tubo riv. est. C.09.04.01 e pitt. int. C.09.11.01	11,1		W.E.	m	14,6	0,0	0,0	0,0	14,6	GASD A.01.01.19	EN L415NB/MB - HFW-SAW/L-COW/L - SAW/H-COW/H	163,9	2.393,4	
D.8	500	Tubo riv. est. C.09.04.01 e pitt. int. C.09.11.01	11,1		W.E.	m	139,5	0,0	0,0	0,0	139,5	GASD A.01.01.17	EN L415NB/MB - HFW-SAW/L-COW/L - SAW/H-COW/H	136,0	18.973,4	
D.9	500	Tubo est. pitt. C.09.11.30 e pitt. int. C.09.11.01	11,1		W.E.	m	128,8	-1,1	-6,4	4,6	125,9	GASD A.01.01.17	EN L415NB/MB - HFW-SAW/L-COW/L - SAW/H-COW/H	136,0	17.123,7	Fuori terra
D.10	250	Tubo riv. est. C.09.04.01 e pitt. int. C.09.11.01	7,8		W.E.	m	28,2	11,5	0,0	0,0	39,7	GASD A.01.01.12	EN L360NB/MB - S-HFW	51,0	2.025,9	
D.11	250	Tubo est. pitt. C.09.11.30 e pitt. int. C.09.11.01	7,8		W.E.	m	8,8	0,0	0,0	0,0	8,8	GASD A.01.01.12	EN L360NB/MB - S-HFW	51,0	449,1	Fuori terra
D.12	200	Tubo est. pitt. C.09.11.30 e pitt. int. C.09.11.01	7		W.E.	m	5,0	0,0	0,0	0,0	5,0	GASD A.01.01.11	EN L360NB/MB - S-HFW	36,6	183,1	Fuori terra
D.13	200	Tubo riv. est. C.09.04.01 e pitt. int. C.09.11.01	7		W.E.	m	2,5	0,0	0,0	0,0	2,5	GASD A.01.01.11	EN L360NB/MB - S-HFW	36,6	91,5	

	PROGETTISTA			COMMESSA	COD. TECNICO
	LOCALITA'	REGIONE PUGLIA		NR/13167	16153
	PROGETTO / IMPIANTO	METANODOTTO INTERCONNESSIONE TAP DN 1400 (56") DP 75 bar		Fg. 9 di 10	Rev. 3

Rif. TFM: 011014-50-LM-E-0006

ELENCO MATERIALI A CURA DEL COMMITTENTE - IMPIANTO DI MELENDUGNO

Pos	DN	Descrizione	Sch. o Spessore (mm)	Rating	Sigla Accopp	U.M.	Quantità					Standard / Specifica	Materiale	Peso		Note
							Rev. 0	Rev. 1	Rev. 2	Rev. 3	TOT.			Unitario	Totale	
D.14	150	Tubo riv. est. C.09.04.01 e pitt. int. C.09.11.01	7,1		W.E.	m	85,7	0,0	0,0	0,0	85,7	GASD A.01.01.10	EN L360NB/MB - S-HFW	28,2	2.418,5	
D.15	150	Tubo est. pitt. C.09.11.30 e pitt. int. C.09.11.01	7,1		W.E.	m	8,2	0,0	0,0	0,0	8,2	GASD A.01.01.10	EN L360NB/MB - S-HFW	28,2	231,4	Fuori terra
D.16	100	Tubo riv. est. C.09.04.01 e pitt. int. C.09.11.01	5,2		W.E.	m	254,3	0,2	0,0	3,6	258,1	GASD A.01.01.08	EN L360NB/MB - S-HFW	14,0	3.610,3	
D.17	100	Tubo est. pitt. C.09.11.30 e pitt. int. C.09.11.01	5,2		W.E.	m	22,4	0,0	0,0	2,0	24,4	GASD A.01.01.08	EN L360NB/MB - S-HFW	14,0	341,4	Fuori terra
D.18	80	Tubo est. pitt. C.09.11.30 e pitt. int. C.09.11.01	4		W.E.	m	11,7	0,0	0,0	0,0	11,7	GASD A.01.01.07	EN L360NB/MB - S-HFW	8,4	97,9	Fuori terra
D.19	50	Tubo riv. est. C.09.04.01 e pitt. int. C.09.11.01	3,9		W.E.	m	89,0	-5,6	0,0	0,0	83,4	GASD A.01.01.05	EN L245NB/Gr. B - S	5,4	452,2	
D.20	50	Tubo est. pitt. C.09.11.30 e pitt. int. C.09.11.01	3,9		W.E.	m	18,0	-2,0	0,0	0,0	16,0	GASD A.01.01.05	EN L245NB/Gr. B - S	5,4	86,7	Fuori terra
D.21	25	Tubo est. pitt. C.09.11.30 e pitt. int. C.09.11.01	4,5		W.E.	m	0,5	0,0	0,0	0,0	0,5	GASD A.01.01.03	EN L245NB/Gr. B - S	3,2	1,6	Fuori terra

E) MISCELLANEA (DN < 3")

E.1	1" 1/8	Tirante int. Filettato	L=195 mm			n.	72	0	0	0	72	GASD A.04.02.14	ASTM A 193 B7	1,5	104,4	
E.2	1" 1/8	Dadi				n.	144	0	0	0	144	GASD A.04.03.01	ASTM A 194 2H		0,0	
E.3	1" 5/8	Tirante int. Filettato	L=290 mm			n.	816	0	480	-288	1008	GASD A.04.02.14	ASTM A 193 B7	4,4	4475,5	
E.4	1" 5/8	Dadi				n.	1632	0	960	-576	2016	GASD A.04.03.01	ASTM A 194 2H		0,0	
E.5	1"	Tirante int. Filettato	L=170 mm			n.	144	0	0	0	144	GASD A.04.02.14	ASTM A 193 B7	1,0	148,3	
E.6	1"	Dadi				n.	288	0	0	0	288	GASD A.04.03.01	ASTM A 194 2H		0,0	
E.7	1" 7/8	Tirante int. Filettato	L=360 mm			n.	420	-252	0	0	168	GASD A.04.02.14	ASTM A 193 B7	7,1	1194,5	
E.8	1" 7/8	Dadi				n.	840	-504	0	0	336	GASD A.04.03.01	ASTM A 194 2H		0,0	
E.9	7/8"	Tirante int. Filettato	L=170 mm			n.	8	0	0	0	8	GASD A.04.02.34	ASTM A 193 B7	0,7	5,9	Per accoppiamenti flangiati con sezionatori e/o distanziatori di linea
E.10	7/8"	Dadi				n.	16	0	0	0	16	GASD A.04.03.01	ASTM A 194 2H		0,0	
E.11	7/8"	Tirante int. Filettato	L=145 mm			n.	168	0	0	16	184	GASD A.04.02.14	ASTM A 193 B7	0,7	125,1	

	PROGETTISTA			COMMESSA NR/13167	COD. TECNICO 16153
	LOCALITA'	REGIONE PUGLIA		EL-MEC-106	
	PROGETTO / IMPIANTO	METANODOTTO INTERCONNESSIONE TAP DN 1400 (56") DP 75 bar		Fg. 10 di 10	Rev. 3

Rif. TFM: 011014-50-LM-E-0006

ELENCO MATERIALI A CURA DEL COMMITTENTE - IMPIANTO DI MELENDUGNO

Pos	DN	Descrizione	Sch. o Spessore (mm)	Rating	Sigla Accopp	U.M.	Quantità					Standard / Specifica	Materiale	Peso		Note
							Rev. 0	Rev. 1	Rev. 2	Rev. 3	TOT.			Unitario	Totale	
E.12	7/8"	Dadi				n.	336	0	0	32	368	GASD A.04.03.01	ASTM A 194 2H		0,0	
E.13	5/8"	Tirante int. Filettato	L=95 mm			n.	16	0	0	0	16	GASD A.04.02.14	ASTM A 193 B7	0,2	3,8	
E.14	5/8"	Dadi				n.	32	0	0	0	32	GASD A.04.03.01	ASTM A 194 2H		0,0	
E.15	5/8"	Tirante int. Filettato	L=110 mm			n.	472	-32	0	0	440	GASD A.04.02.14	ASTM A 193 B7	0,3	114,4	
E.16	5/8"	Dadi				n.	944	-64	0	0	880	GASD A.04.03.01	ASTM A 194 2H		0,0	
E.17	15	Valvola tipo VSP		6000#	NPT	n.	8	0	0	0	8	GASD A.02.05.15	AISI 316	3,0	24,0	
E.18	15	Valvola tipo VSP (Portamanometro)		6000#	NPT	n.	37	0	0	0	37	GASD A.02.05.05	AISI 316	1,1	40,7	
F) VARIE																
F.1	900	Tappo di chiusura termorestringente				n.	4	0	0	0	4	GASD A.09.02.11	Poliiolefina reticolata		-	Corredo completo
F.2	900	Corona circolare D int. = 1066mm D est. = 1200mm	3,0		W.E.	n.	4	0	0	0	4	-	S235JR	9,9	40	Rivestimento esterno a base di resina termoindurente GASD C.09.05.10
F.3	1400	Tappo di chiusura termorestringente				n.	4	0	0	2	6	GASD A.09.02.11	Poliiolefina reticolata		-	Corredo completo
F.4	1400	Corona circolare D int. = 1626mm D est. = 1800mm	3,0		W.E.	n.	4	0	0	2	6	-	S235JR	11,0	66	Rivestimento esterno a base di resina termoindurente GASD C.09.05.10
														915.108,4		