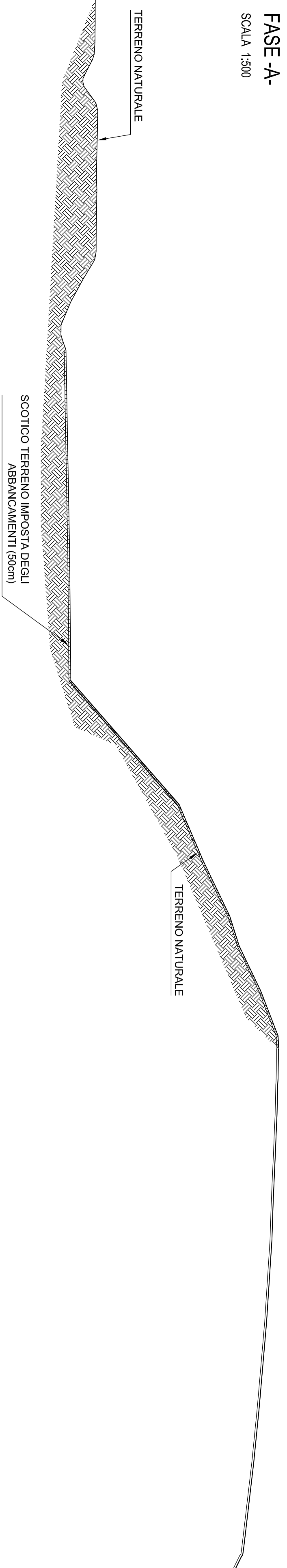


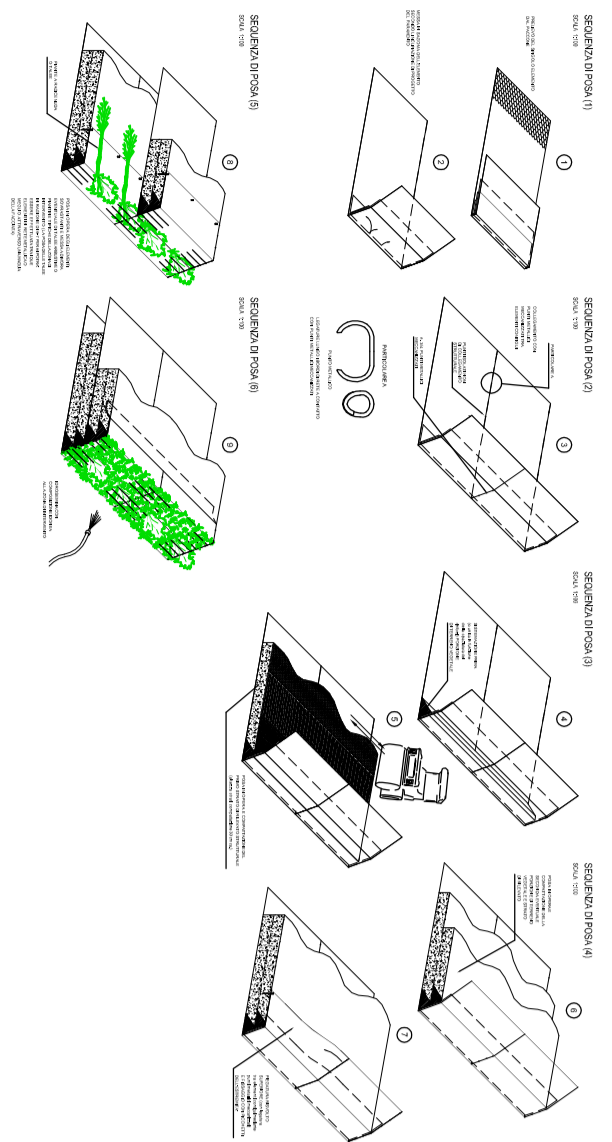
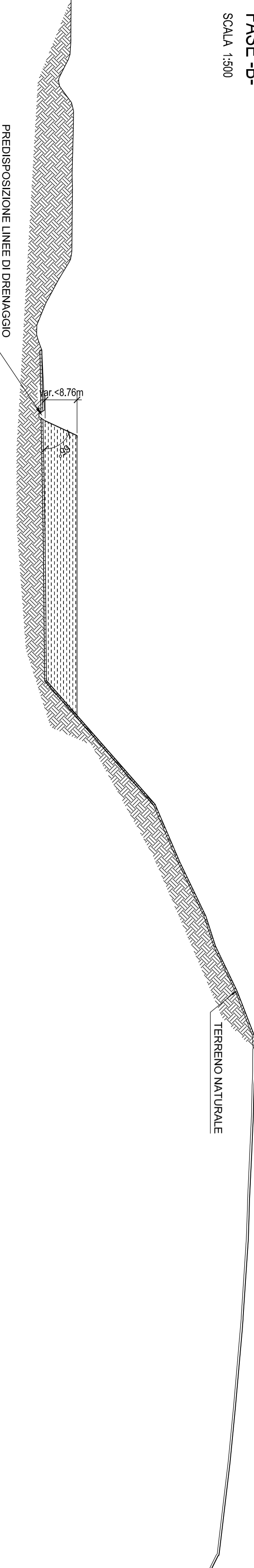
FASE -A-

SCALA 1:500



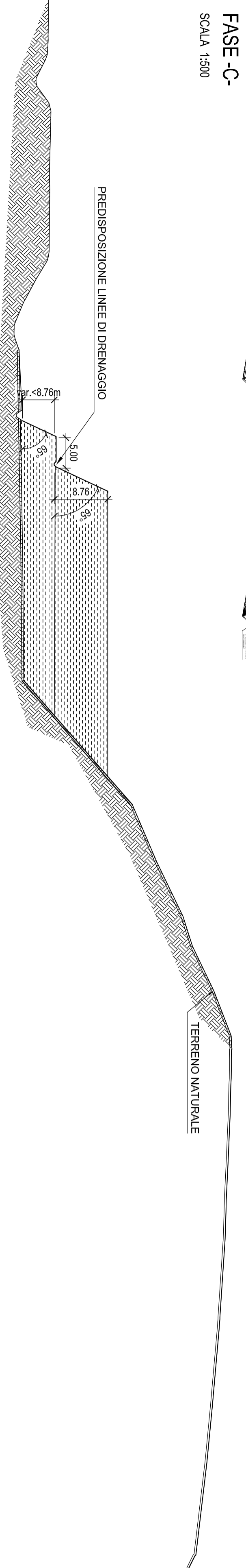
FASE -B-

SCALA 1:500



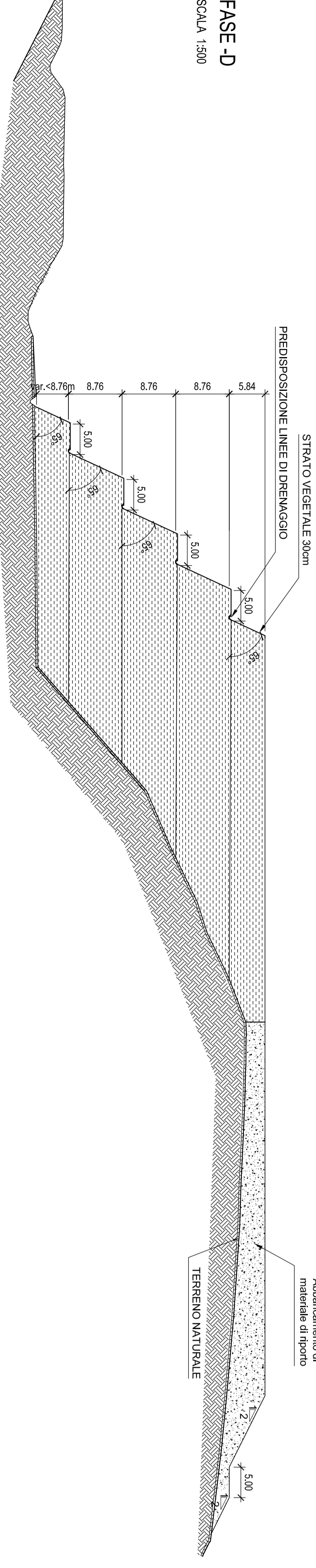
FASE -C-

SCALA 1:500



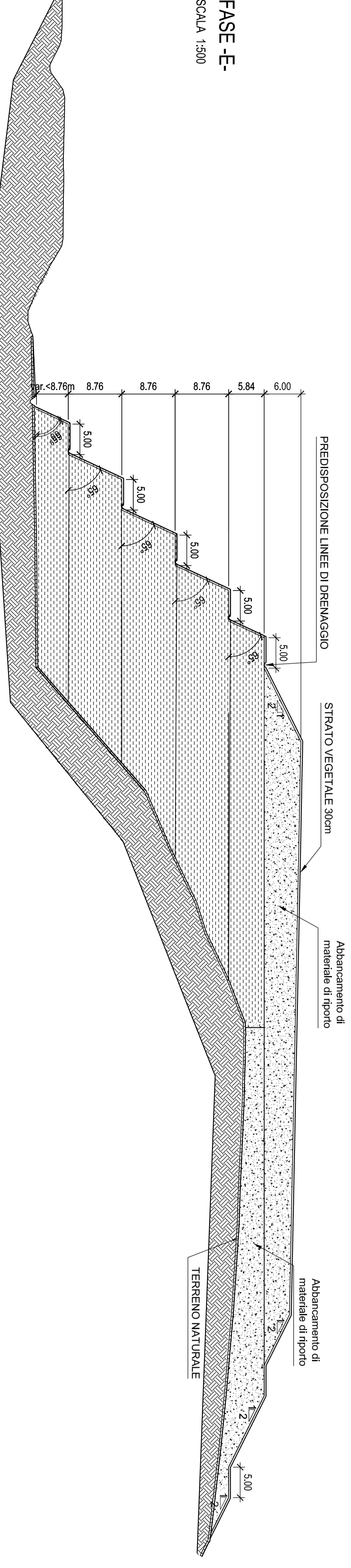
FASE -D-

SCALA 1:500



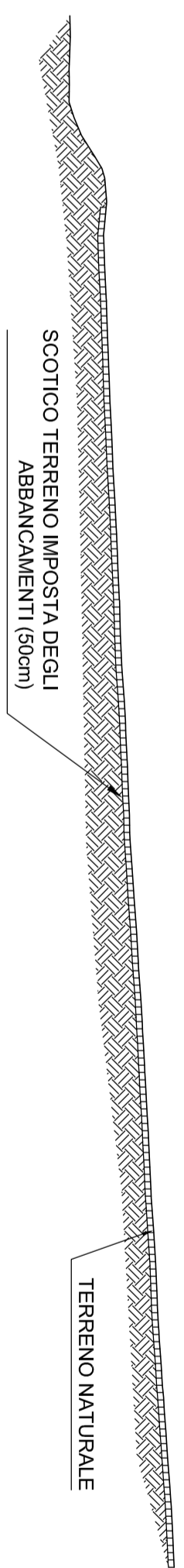
FASE -E-

SCALA 1:500



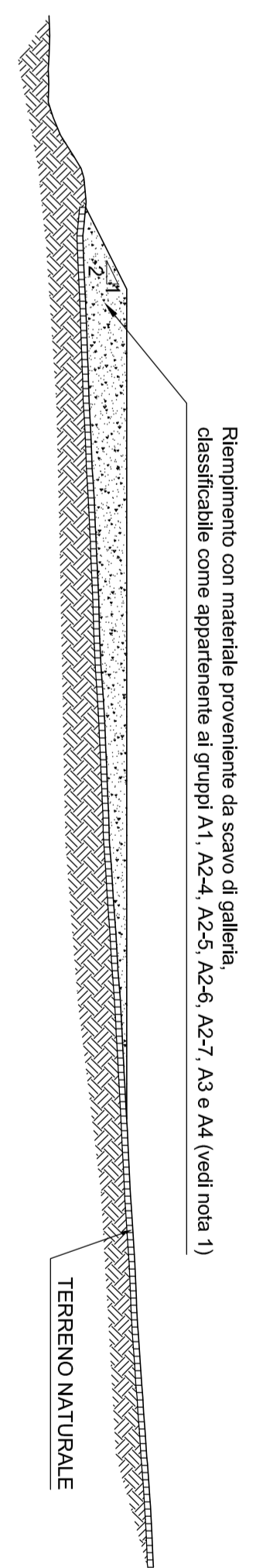
FASE -1-

SCALA 1:500



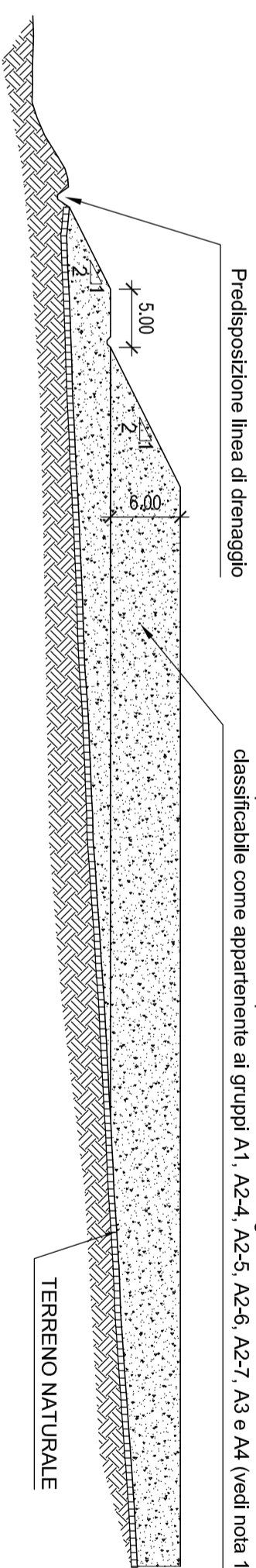
FASE -2-

SCALA 1:500



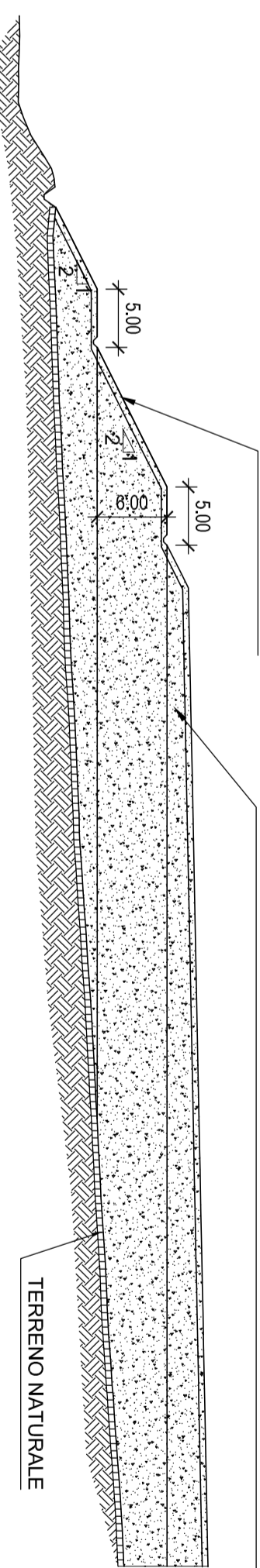
FASE -3-

SCALA 1:500



FASE -4-

SCALA 1:500



Il materiale impiegato per il riombramento e la formazione dei depositi definitivi, proveniente da scavi di A2-6, A2-7, A3 e A4, (ex norma CNR UNI 10008) dovrà essere steso in strati di spessore non superiore a 50 cm. Per materiali patici dovranno essere individuate tecniche/metodologie di posa in opera per garantire la stabilità dell'abbancimento. Non potranno essere impiegati frammenti rocciosi di dimensione superiore a 250 mm. Per materiali sabbiosi presenza di detriti maggiore deve essere inferiore a 10%. Per materiali argillosi presenza di detriti maggiore deve essere inferiore a 10%. Deve risultare un accurato inasamento dei vuoti in modo da ottenere, per ogni strato, una massa ben assestata e compatta. Prima della messa in opera dovrà essere sviluppata un'opportuna sperimentazione per determinare il tipo di materiale da utilizzare, verificando i valori indicatori di densità in situ e di modulo deformazione che dovranno essere riscontrati su tutto lo spessore dello strato. Il piano di posa dovrà essere costruito mediante coltivata in modo da ottenere una densità secca non modificata (CNR-IRU n. 69). Il modulo di deformazione misurato mediante prove di carico su piastra, al primo ciclo di carico nell'intervallo 0,05 MPa - 0,15 MPa, non dovrà essere inferiore a 10 MPa. Dopo la compattazione, la densità secca di calcagno strato del ripieno in terra dovrà risultare non inferiore a 95%. Il materiale dovrà essere sottoposto a prove di carico su piastra, al primo ciclo di carico nell'intervallo 0,15 MPa - 0,25 MPa, non dovrà essere inferiore a 15 MPa. Il riempimento degli strati, solo dove per la determinazione del modulo di deformazione, eventualmente con piastra di diametro D = 500 mm. Il materiale dovrà essere messo in opera con un contenuto d'acqua tale da permettere il raggiungimento degli schemi di posa in opera e di inasamento dovranno essere verificati prima della messa in opera del materiale e quando si hanno modifiche sostanziali delle loro caratteristiche.

ABBANCIAMENTO CON TERRE RINFORZATE

Il materiale impiegato per il riombramento e la formazione dei depositi definitivi, proveniente da scavi di sbancamento, di fondazione o di galleria, sarà classificabile come appartenente ai gruppi A1, A2-4, A2-5, A2-6, A2-7, A3 e A4, (ex norma CNR-IRU 10008). Non potranno essere impiegati frammenti rocciosi di dimensione superiore a 50 cm. Per materiali patici dovranno essere individuate tecniche/metodologie di posa in opera per garantire la stabilità dell'abbancimento. Non potranno essere impiegati frammenti rocciosi di dimensione superiore a 250 mm. Per materiali sabbiosi presenza di detriti maggiore deve essere inferiore a 10%. Per materiali argillosi presenza di detriti maggiore deve essere inferiore a 10%. Deve risultare un accurato inasamento dei vuoti in modo da ottenere, per ogni strato, una massa ben assestata e compatta. Prima della messa in opera dovrà essere sviluppata un'opportuna sperimentazione per determinare il tipo di materiale da utilizzare, verificando i valori indicatori di densità in situ e di modulo deformazione che dovranno essere riscontrati su tutto lo spessore dello strato. Il piano di posa dovrà essere costruito mediante coltivata in modo da ottenere una densità secca non modificata (CNR-IRU n. 69). Il modulo di deformazione misurato mediante prove di carico su piastra, al primo ciclo di carico nell'intervallo 0,05 MPa - 0,15 MPa, non dovrà essere inferiore a 10 MPa. Dopo la compattazione, la densità secca di calcagno strato del ripieno in terra dovrà risultare non inferiore a 95%. Il materiale dovrà essere sottoposto a prove di carico su piastra, al primo ciclo di carico nell'intervallo 0,15 MPa - 0,25 MPa, non dovrà essere inferiore a 15 MPa. Il riempimento degli strati, solo dove per la determinazione del modulo di deformazione, eventualmente con piastra di diametro D = 500 mm. Il materiale dovrà essere messo in opera con un contenuto d'acqua tale da permettere il raggiungimento degli schemi di posa in opera e di inasamento dovranno essere verificati prima della messa in opera del materiale e quando si hanno modifiche sostanziali delle loro caratteristiche.

- 1. Apertura e predisposizione dell'elemento avendo cura di stendere il telaio di rinforzo eliminando le linee di piegatura preferenziale in fase di produzione e mettere in posizione gli elementi.
2. Posizionamento degli elementi a squadra per dare l'inclinazione al pannello. Per l'assemblaggio e la legatura degli elementi, è necessario essere provvisti di pinze e tenaglie e di una graffiatrice tipo pneumatica, con alimentazione ad aria compressa (6-8 bar). In generale, per le operazioni di legatura per una struttura strutturata, si consiglia un intervallo tra punto e punto massimo di 20 cm.
3. Ripieno della parte a tempo del pannello mantenimento con terreno vegetale che sarà una compattazione "leggera" per permettere l'attecchimento della vegetazione.
4. Rinascimento degli elementi di rinforzo in rete con materiale idoneo, fino a formare uno strato di spessore di 300 mm.
5. Compattazione del materiale posto in opera mediante niluttra. Le operazioni di compattazione, il tipo, le caratteristiche dei mezzi di compattazione, nonché le modalità esecutive di dettaglio (numero di passate, velocità operativa, frequenze) devono tali da garantire la prevista densità finale del materiale. In ogni modo, deve ritenersi esclusa la possibilità di compattazione con bare disponibili siano eguali. Si useranno mezzi di compattazione leggeri, quali alzacchi vibranti e costolatori vibranti azionati a mano. Ogni strato sarà messo in opera con un grado di compattazione pari al 95% del valore fornito dalle prove Proctor (ASTM D 1557). Compattazione di struttura Sottili sarà il 95% determinato da ASTM D 1557. La compattazione dovrà essere condotta in opera con sistemi a lungo sfregio parallelo, garantendo una sovrapposizione fra ciascuna passata e quella adiacente pari al 10% del mezzo costolante. La compattazione a tempo stesso eseguita dovrà essere tale da escludere una riduzione dell'addeamento e nello stesso tempo il danneggiamento delle opere stesse. In particolare, si dovrà stare in modo che i compattatori a vibro successori compattazione con "rima compattatrice" o piastra vibrante della porzione di terreno posta ad una distanza inferiore a 0,50 m dal pannello.
7. Risipatura del piano di posa per l'esecuzione dell'elemento di terra rinforzata successivo.

Nota: Il materiale di scotto dovrà essere temporaneamente accantonato e adeguatamente protetto, per poter essere riutilizzato sulle superfici finite progressivamente, con il procedere degli abbancamenti. Le opere di rigonfiamento delle acque meteoriche o di drenaggio del corpo dell'abbancimento dovranno essere realizzate progressivamente, da valle verso monte, con il procedere dei lavori.

COMMITTEE: INFRASTRUTTURE FERROVIARIE STRATEGICHE DEFINITE DALLA LEGGE OBIETTIVO N. 443/01 e s.m.i. U.O. INFRASTRUTTURE NORD

Logos for INFRASTRUTTURE FERROVIARIE STRATEGICHE DEFINITE DALLA LEGGE OBIETTIVO N. 443/01 e s.m.i. and U.O. INFRASTRUTTURE NORD.

PROGETTO DEFINITIVO ASSE FERROVIARIO MONACO - VERONA ACCESSO SUD ALLA GALERIA DI FASE DEL BRENERO QUADRUPLO CANTONAMENTO DELLA LINEA FORTEZZA - VERONA LOTTO 1: FORTEZZA - PONTE GARDENA DEPOSITI DEFINITIVI IN VAL RIGA

Table with 4 columns: Rev., Data, Approvers, Date. Row 1: 1A, 26, WZ, R10300, 002, A.

Table with 4 columns: Rev., Descrizione, Data, Verifica, Data, Approvato, Data. Row 1: A, Emersione per disomogeneità prevedibili, 03/01, 07/2017, N. CIMA, 07/2017, C. MASONI, 07/2017.