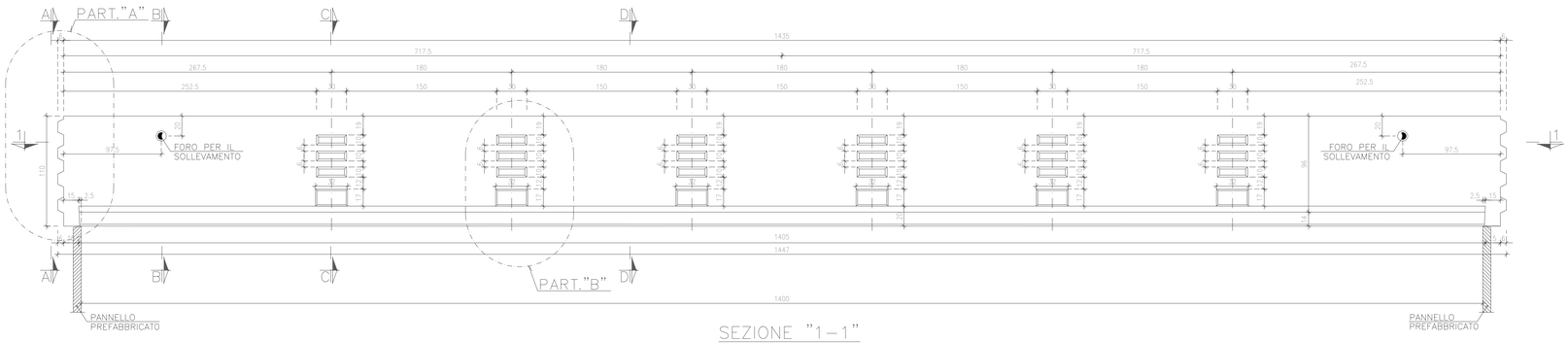
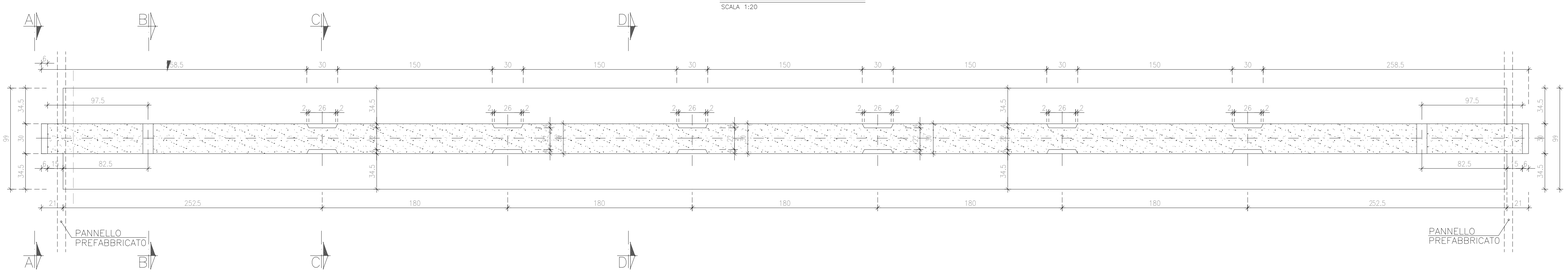
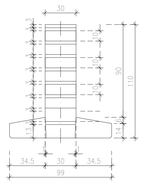
PROSPETTO FRONTALE
SCALA 1:20



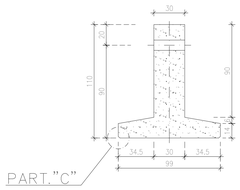
SEZIONE "1–1"
SCALA 1:20



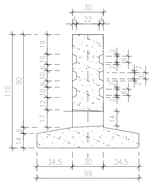
SEZIONE "A–A"
SCALA 1:20



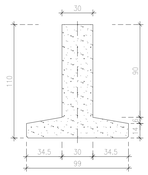
SEZIONE "B–B"
SCALA 1:20



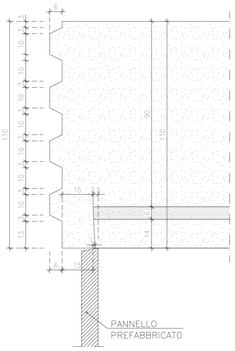
SEZIONE "C–C"
SCALA 1:20



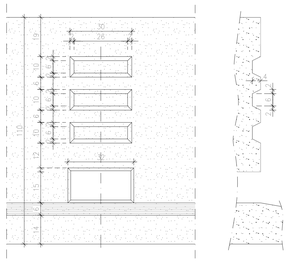
SEZIONE "D–D"
SCALA 1:20



PARTICOLARE "A"
SCALA 1:10



PARTICOLARE "B"
SCALA 1:10



PARTICOLARE "C"

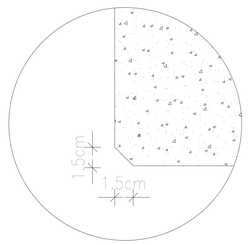


TABELLA MATERIALI

CALCESTRUZZO

Tipo Calcestruzzo	Rapporto A/C max (se ds obb)	Classe di lavorabilità	Tipo di cemento	Classe di resistenza caratteristica (Cmin/Rck)	Classe di esposizione ambientale (se ds obb)	Dmax inerti (mm)	Campi di impiego
A	1	0.45	S4–S5	CEM I-V	C30/45	XC3	20 – Travi prefabbricate copertura GA
C	1	0.55	S4–S5	CEM I-V	C30/37	XC3	15 – Blocchi prefabbricati
C	2	0.55	S3–S4	CEM I-V	C30/37	XC3	25 – Strutture in c.a.: in elevazione GA e sottopassi comprese nicchie
C	2	0.50	S3–S4	CEM III-V	C32/40	XC4	20 – Muri di sostegno definitivi elevazione – Cordoli di fondazione barriere H46 su GA
E		0.45	S3–S4	CEM III-V	C35/45	XA2	25 – Conci prefabbricati per Tombini o struttura circolare
G	1	0.55	S3–S4	CEM III-V	C30/37	XC3	25 – Muri di sostegno definitivi fondazioni
	1	0.55	S3–S4	CEM III-V	C28/35	XC2	25 – Muri di sostegno provvisori fondazioni ed elevazioni
	2	0.60	S3–S4	CEM III-V	C25/30	XC2	25 – Strutture in c.a.: in fondazione GA - Basamenti - Basamento sportelloFico NI
	4	0.60	S3–S4	CEM III-V	C25/30	XC1	25 – Cunette, canalette e pozzetti
-	-	---	---	CEM I-V	C12/15	X0	--- – Magrone di riempimento e livellamento

ACCIAIO

ACCIAO IN BARRE PER GETTI E RETI ELETTROSALDATE	B450C fyk ≥ 450Mpa ftk ≥ 540Mpa 1.15 ≤ ftk/fyk < 1.35 fyk= tensione caratteristica di snervamento ftk= tensione caratteristica di rottura
ACCIAO ARMONICO DI TIPO STABILIZZATO PER TRAVI E TRAVERSI	Trefoli 4G,6" tipo 1860 MPa=fp(1%) 1670 MPa o trave
ACCIAO PER CARPENTERIA METALLICA STRUTTURE PRINCIPALI	S355J2 (ex FE 510 D1)
ACCIAO PER CARPENTERIA METALLICA STRUTTURE SECONDARIE	S275JR (ex FE 430 B)
BULLONI PER UNIONI A TAGLIO	VITE Classe 8.8; DADO Classe 8
BULLONI PER UNIONI AD ATTRITO	VITE Classe 10.9; DADO Classe 10
ACCIAO PER ARMATURA MICROPALI	S275JR (ex FE 430 B)
SALDATURE	In accordo con istruzione FS 44/5
PIOLI	Acciaio S235 J2G3 + C450 fu/fy ≥1.2 fy ≥ 350 Mpa fu ≥ 450 Mpa Allungamento ≥12% Strizione >50% Composizione Chimica C≤0.18; Mn ≤0.9;S≤0.04; P≤0.05

PRESCRIZIONI

COPRIFERRO NETTO

- PALI DI FONDAZIONE E PER PARATE, DIAFRAMMI ..... s=60 mm
- SOLETTONI DI FONDAZIONE, FONDAZIONI ARMATE E NON ARMATE ..... s=40 mm
- PARETI, PILASTRI, TRAVI, SOLETTE, VOLTE, ARCHI, PULVINI ..... s=40 mm
- OPERE IN ELEVAZIONE CON SUPERFICI INTERNATE O NON ISPEZIONABILI ..... s=65 mm
- SOLETTE DA PONTE – ESTRADOSSO ..... s=65 mm
- SOLETTE DA PONTE – INTRADOSSO (GETTO IN OPERA) ..... s=25 mm
- SOLETTE DA PONTE – INTRADOSSO (GETTO SU PREDALLES) ..... s=20 mm
- MICROPALI IN CAP. – ESTRADOSSO ..... s=40 mm
- MICROPALI IN CAP. – DAI PRE-TEG. ..... s=max(2Øtrefolo; 50mm)
- MICROPALI IN C.A.P. – DAI POST-TEG. ..... s=max(Øguaina; Øtrefolo guaine +10mm)
- KEUTTE ..... s=30 mm
- PREDALLES CON FUNZIONE STRUTTURALE ..... s=25 mm
- PREDALLES CON FUNZIONE NON STRUTTURALE ..... s=max(Øarmatura inf.; 20mm)
- CUNETTE, CANALETTE E CORDOLI ..... s=40 mm

LE SOVRAPPOSIZIONI DELLE BARRE DOVRANNO ESSERE DI MINIMO 50 VOLTE IL DIAMETRO DELLE STESSE

COMMITTENTE:

RFI RETE FERROVIARIA ITALIANA
GRUPPO FERROVIE DELLO STATO ITALIANE
DIREZIONE INVESTIMENTI
DIREZIONE PROGRAMMI INVESTIMENTI
DIRETTRICE SUD - PROGETTO ADRIATICA

PROGETTAZIONE:

ITALFERR
GRUPPO FERROVIE DELLO STATO ITALIANE

DIREZIONE TECNICA

U.O. PRODUZIONE CENTRO NORD

PROGETTO ESECUTIVO

RIASSETTO NODO DI BARI

TRATTA A SUD DI BARI: VARIANTE DI TRACCIATO TRA BARI C.LE E BARI TORRE A MARE
Ottemperanza alle prescrizioni Delibera CIPE n.1 del 28/01/2015

OPERE DI VIABILITA': VARIANTE ALTIMETRICA TANGENZIALE DI BARI

OPERE DI SCAVALCO LINEA FERROVIARIA
CARPENTERIA TRAVE PREFABBRICATA

SCALA: 1:20/1:10

COMMESSA	LOTTO	FASE	ENTE	TIPO DOC.	OPERA/DISCIPLINA	PROGR.	REV.
IA1U	02	E	26	BA	GA0100	104	B

Rev.	Descrizione	Redatto	Data	Verificato	Data	Approvato	Data	Autorizzato Data
A	EMISSIONE ESECUTIVA	E. ABBASCIANO	Agosto 2015	G.GIRACIN	Agosto 2015	F.GERMONE	Agosto 2015	F. ARDUINI Novembre 2015
B	Revisione a seguito validazione	C. LAPORTA	Novembre 2015	G.GIRACIN	Novembre 2015	F.GERMONE	Novembre 2015	ITALFERR S.p.A. Dott. Ing. Fabrizio Arduini Presidente Centro Sud Dott. Ing. Fabrizio Arduini Ordine degli Ingegneri di Roma n. 18744

File: IA1U02E26BAGA0100104B.DWG.dwg

n. Elab.: X