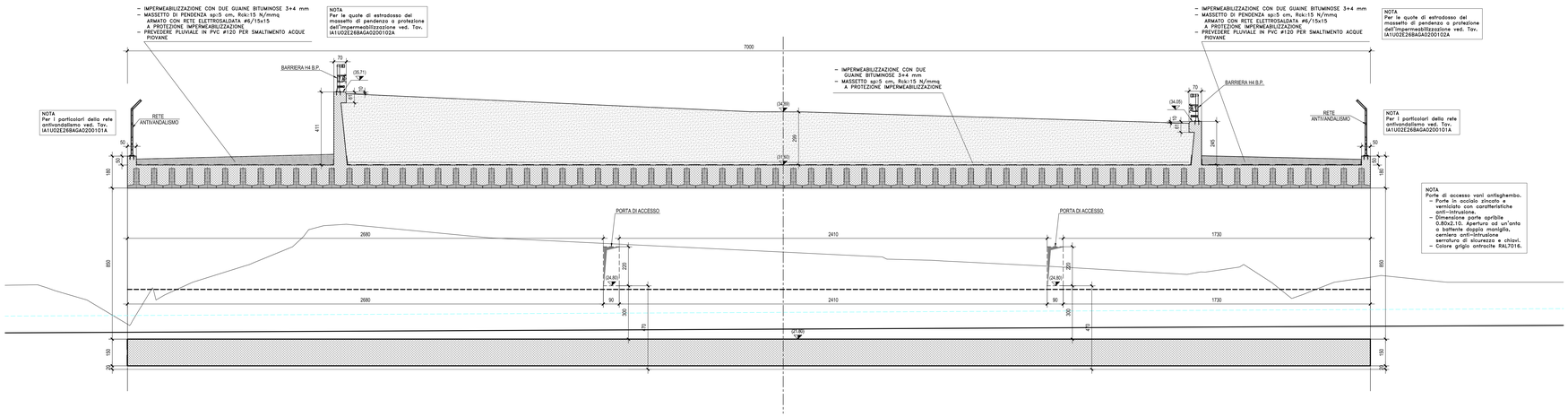
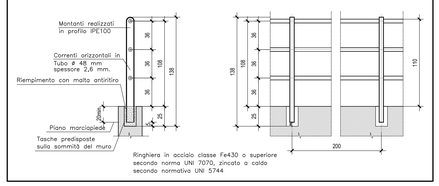
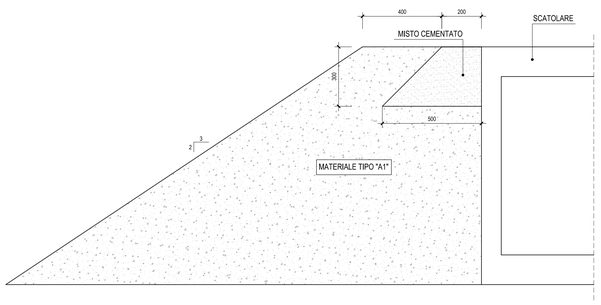
SEZIONE A-A-Scala 1:100



DETTAGLIO PARAPETTO - Scala 1:25



DETTAGLIO ZONA DI TRANSIZIONE-Scala 1:100



SEZIONE B-B-Scala 1:100

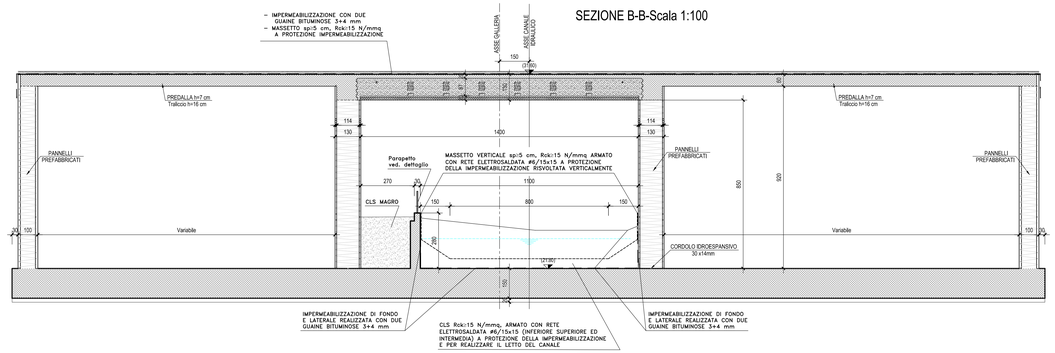


TABELLA MATERIALI

CALCESTRUZZO

Sez. Caratteristica	Aggiunte I. NTC max (kg di SM)	Classe di lavorabilità	Tipo di cemento	Classe di resistenza minima (Cls/Rck)	Classe di esposizione ambientale (in rif. UNI)	Uso(vedi tavole)	Campi di impiego
A	1	0.45	S4-S5	CEM I-V	C35/45	XC3	20 – Travi prefabbricate copertura GA
C	1	0.55	S4-S5	CEM I-V	C30/37	XC3	15 – Blocchi prefabbricati
C	2	0.55	S3-S4	CEM I-V	C30/37	XC3	25 – Strutture in c.a. in elevazione GA e sottopassi compresi nicchie
C	2	0.50	S3-S4	CEM III/V	C32/40	XC4	20 – Muri di sostegno definitivi elevazione – Cordoli di fondazione barriere IH8 su GA
E		0.45	S3-S4	CEM III/V	C35/45	XA2	25 – Conci prefabbricati per Tombini e strutture circolari
C	1	0.55	S3-S4	CEM III/V	C30/37	XC3	25 – Muri di sostegno definitivi fondazioni
	2	0.55	S3-S4	CEM III/V	C28/35	XC2	25 – Muri di sostegno provvisori fondazioni e pali di fondazione
	3	0.60	S3-S4	CEM III/V	C25/30	XC2	25 – Strutture in c.a. in fondazione GA e sottopassi
	4	0.60	S3-S4	CEM III/V	C25/30	XC2	25 – Basamento sportitrafico NY
/		---	---	CEM I/V	C12/15	X0	--- – Cunette, cordette e pozzetti
/		---	---	CEM I/V	C12/15	X0	--- – Magrone di riempimento e livellamento

ACCIAIO

ACCIAIO IN BARRE PER GETTI E RETI ELETTROSALDATE	B450C fyk :=450Mpa fTk :=540Mpa γ_s:1.15 ; γ_M/γ_A := 1.25 fyk= tensione caratteristica di snervamento ftk= tensione caratteristica di rottura
ACCIAIO ARMONICO DI TIPO STABILIZZATO PER TRAVI E TRAVERSI	Trefoli #0,6" tipo 1860 MPa-fp(1)k 1670 MPa o trave
ACCIAIO PER CARPENTERIA METALLICA STRUTTURE PRINCIPALI	S355J2 (ex FE 510 D1)
ACCIAIO PER CARPENTERIA METALLICA STRUTTURE SECONDARIE	S275J0 (ex FE 430 B)
BULLONI PER UNIONI A TAGLIO	VITE Classe 8.8; DADO Classe 8
BULLONI PER UNIONI AD ATTRITO	VITE Classe 10.9; DADO Classe 10
ACCIAIO PER APPARECCHI MECCANICI	S275J0 (ex FE 430 B)
SALDATURE	In accordo con istruzione FS 44/5
PIOLI	Acciaio S235 J2G3 + C450 f_u/f_y >1.2 f_y ≥355 Mpa f_u ≥ 450 Mpa Allungamento >12% Strizione ≥ 50% Composizione Chimica C≤0.18; Mn ≤0.9;Si≤0.04; P≤0.05

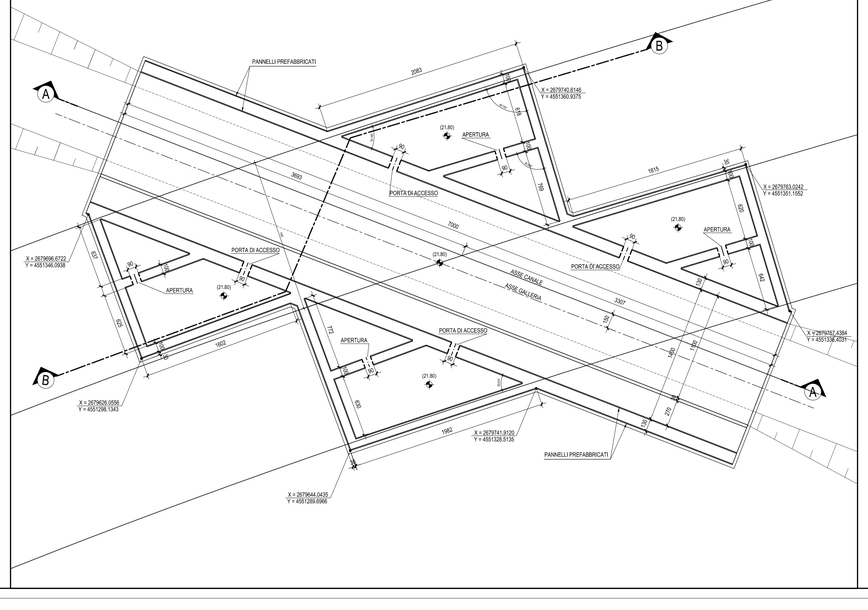
PRESCRIZIONI

COPRIFERRO NETTO

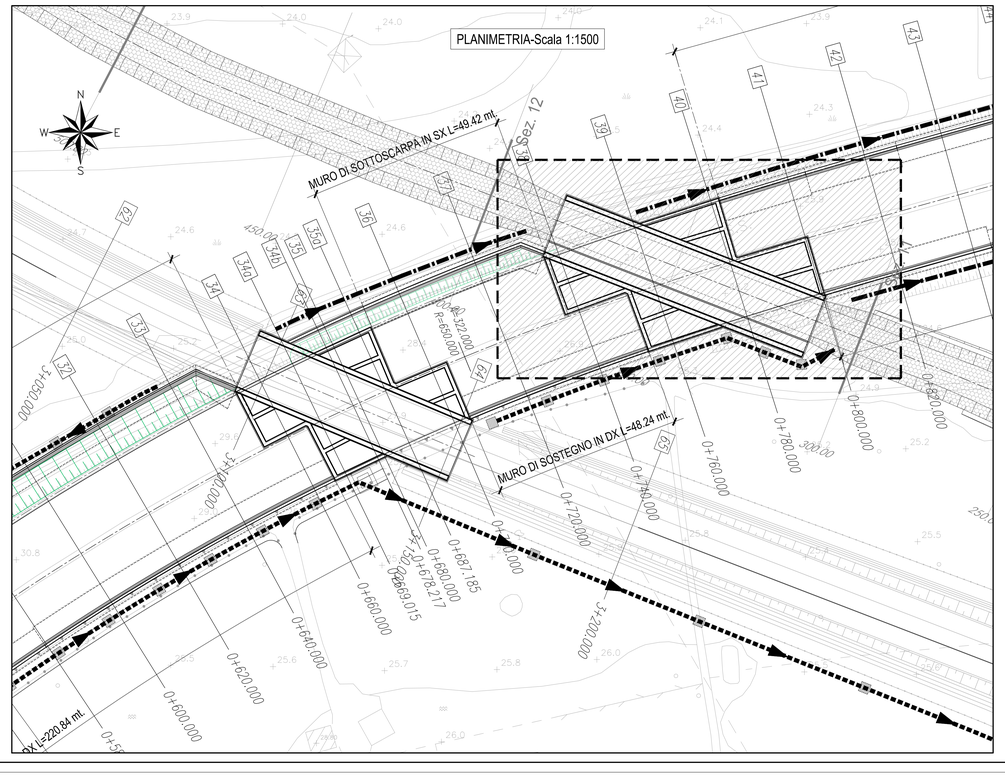
– PALI DI FONDAZIONE E PER PARETE DIAFRAMMA	s=60 mm
– GALLERIE DI FONDAZIONE, FONDAZIONI ARMATE E NON ARMATE	s=40 mm
– OPERE IN ELEVAZIONE IN VISTA (PILE, SPALLE, BAGGIOLI, PULVINI)	s=40 mm
– OPERE IN ELEVAZIONE CON SUPERFICI INTERRATE O NON OPEZIONABILI	s=40 mm
– SOLETTE DA PONTE – ESTRADOSSO	s=35 mm
– SOLETTE DA PONTE – INTRADOSSO (GETTO IN OPERA)	s=25 mm
– SOLETTE DA PONTE – INTRADOSSO (GETTO SU PREFALLETI)	s=20 mm
– IMPALCATI – ARMATURA ORDINARIA	s=40 mm
– IMPALCATI IN C.A.P. – CAVI PRE-TESI	s=max(Ø;Ø*esitos; 50mm)
– IMPALCATI IN C.A.P. – CAVI POST-TESI	s=max(Ø;Ø*esitos guaina; 60mm)
– PILE	s=40 mm
– PREDALLES CON FUNZIONE STRUTTURALE	s=25 mm
– PREDALLES SENZA FUNZIONI STRUTTURALE	s=max(Ø;esito ø; 20mm)
– CUNETTE, CANALETTE E CORDOLI	s=40 mm

LE SOVRAPPOSIZIONI DELLE BARRE DOVRANNO ESSERE DI MINIMO 50 VOLTE IL DIAMETRO DELLE STESSE

PIANTA A Q.SOLETTA DI FONDO-Scala 1:200



PLANIMETRIA-Scala 1:1500



COMMITTENTE:

RFI RETE FERROVIARIA ITALIANA
GRUPPO FERROVIE DELLO STATO ITALIANE
DIREZIONE INVESTIMENTI
DIREZIONE PROGRAMMI INVESTIMENTI
DIREZIONE TECNICA
DIREZIONE PROGRAMMI INVESTIMENTI
DIRETTRICE SUD - PROGETTO ADRIATICA

PROGETTAZIONE:

ITALFERR
GRUPPO FERROVIE DELLO STATO ITALIANE

DIREZIONE TECNICA

U.O. PRODUZIONE CENTRO NORD

PROGETTO ESECUTIVO

RIASSETTO NODO DI BARI

TRATTA A SUD DI BARI: VARIANTE DI TRACCIATO TRA BARI C.LE E BARI TORRE A MARE

Ottemperanza alle prescrizioni Delibera CIPE n.1 del 28/01/2015

OPERE DI VIABILITA: VARIANTE ALTIMETRICA TANGENZIALE DI BARI

VIABILITA' DEFINITIVA-VARIANTE ALTIMETRICA

OPERA DI SCAVALCO CANALE

Pianta, profilo e sezioni

SCALA: 1:100

COMMESSA	LOTTO	FASE	ENTE	TIPO DOC.	OPERA/DISCIPLINA	PROGR.	REV.
IA1U	02	E	26	PA	GA0200	101	B

Rev.	Descrizione	Redatto	Data	Verificato	Data	Approvato	Data	Autorizzato Data
A	EMISSIONE ESECUTIVA	E. ABBASCIANO	Agosto 2015	G.GIRAON	Agosto 2015	F.GERNONE	Agosto 2015	F. ARDUINI Novembre 2015
B	Revisione a seguito validazione	C. LAPORTA	Novembre 2015	G.GIRAON	Novembre 2015	F.GERNONE	Novembre 2015	ITALFERR S.p.A. Direzione Tecnica Produzione Centro Nord Dott. Ing. Fabio Arduini ordine degli ingegneri di Roma n.19894

File: IA1U02E26PAGA0200101B.DWG.dwg | n. Elab.: X