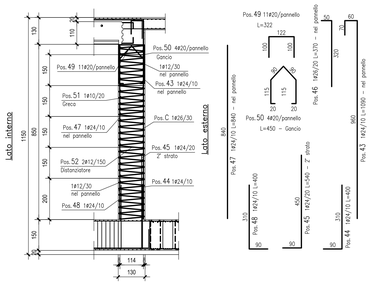
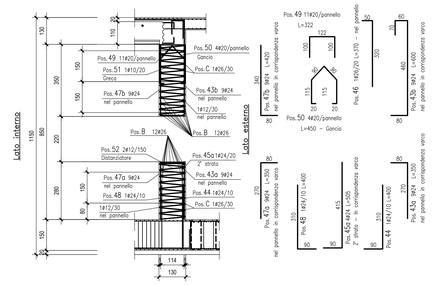
ARMATURA PANNELLI BIDALLA TIPO "T15"

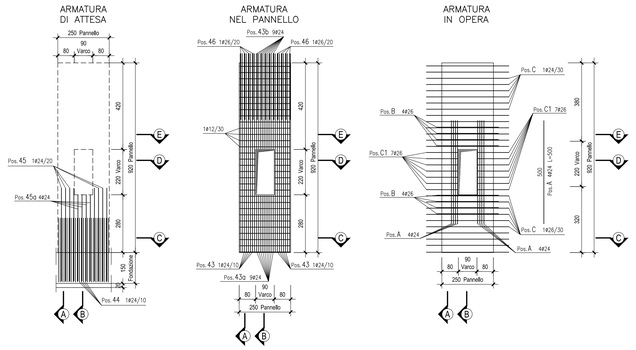
SEZIONE "A" - Scala 1:100



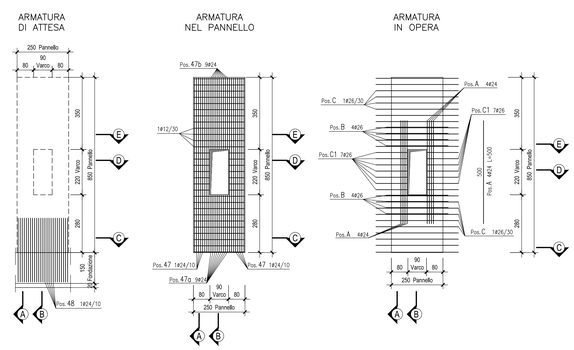
SEZIONE "B" - Scala 1:100



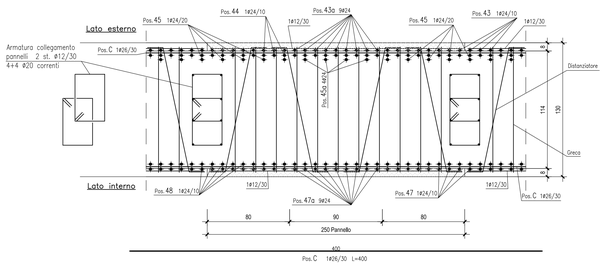
PANNELLO ESTERNO - Scala 1:100



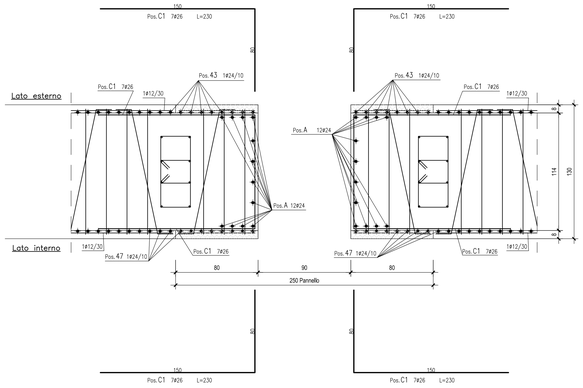
PANNELLO INTERNO - Scala 1:100



SEZIONE "C" - Scala 1:20



SEZIONE "D" - Scala 1:20



SEZIONE "E" - Scala 1:20

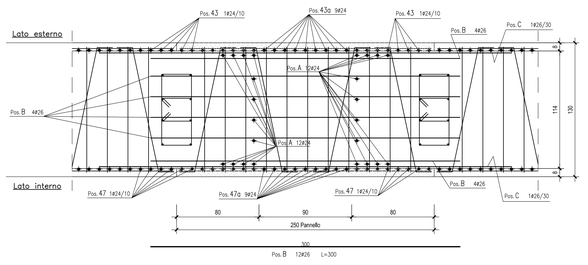


TABELLA MATERIALI

CALCESTRUZZO

Tipo Calcestruzzo	Rapporto A/C max (on in cls)	Classe di lavorabilità	Tipo di cemento	Classe di resistenza caratteristica Cmin/Rbkcar	Classe di esposizione ambientale (UNI EN 206)	Dmax (mm)	Campi di impiego
A	1	0.45	S4–S5	CEM II/A	C35/45	XC3	20	– Travi prefabbricate copertura GA
C	1	0.55	S4–S5	CEM II/A	C30/37	XC3	15	– Sbalzine prefabbricate
C	2	0.55	S3–S4	CEM II/A	C30/37	XC3	25	– Strutture in c.a. in elevazione GA e sottopasso compresa ricciole
C	2	0.50	S3–S4	CEM III/A	C32/40	XC4	20	– Muri di sostegno definitivi elevazione – Cordoli di fondazione barriere H4bis su GA
E		0.45	S3–S4	CEM II/A	C35/45	XA2	25	– Cordi prefabbricati per Tombino a struttura circolare
G	1	0.55	S3–S4	CEM II/A	C30/37	XC3	25	– Muri di sostegno definitivi fondazioni
	1	0.55	S3–S4	CEM III/A	C28/35	XC2	25	– Muri di sostegno provvisori fondazioni ed elevazione
	2	0.60	S3–S4	CEM II/A	C25/30	XC2	25	– Muri di sost. e c.a. in fondazione GA e sottopasso
	4	0.60	S3–S4	CEM II/A	C25/30	XC1	25	– Basamento sportiffrafico MT
I	==	==	CEM II/A	C12/15	X0	==	– Magrone di riempimento e livellamento

ACCIAIO

ACCIAIO IN BARRE PER GETTI E RETI ELETTROSALDATE	B450C fyk ≥ 450Mpa ftk ≥ 540Mpa 1.15 ≤ ftk/fyk ≤ 1.35 fyk= tensione caratteristica di snervamento ftk= tensione caratteristica di rottura
ACCIAIO ARMONICO DI TIPO STABILIZZATO PER TRAVI E TRAVERSI	Trefoli ø0,6" fptk 1860 MPa=fp(1)k 1670 MPa a trave
ACCIAIO PER CARPENTERIA METALLICA STRUTTURE PRINCIPALI	S355J2 (ex FE 510 D1)
ACCIAIO PER CARPENTERIA METALLICA STRUTTURE SECONDARIE	S275JR (ex FE 430 B)
BULLONI PER UNIONI A TAGLIO	VITE Classe 8.8; DADO Classe 8
BULLONI PER UNIONI AD ATTRITO	VITE Classe 10.9; DADO Classe 10
ACCIAIO PER ARMATURA MICROPALI	S275JR (ex FE 430 B)
SALDATURE	In accordo con istruzione FS 44/5
PIOLI	Acciaio S235 J2G3 + C450 fu/fy ≥1.2 fy ≥ 350 Mpa fu ≥ 450 Mpa Allungamento >12% Strizione > 50% Composizione Chimica C≤0.18; Mn ≤0.9;Si≤0.04; P≤0.05

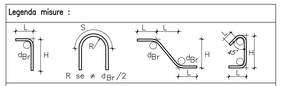
PRESCRIZIONI

COPRIFERRO NETTO

– PALI DI FONDAZIONE E PER PARATIE, DIAFRAMMI	s=60 mm
– SOLETTONI DI FONDAZIONE, FONDAZIONI ARMATE E NON ARMATE	s=40 mm
– OPERE IN ELEVAZIONE IN MISTA (PILE, SPALLE, BAGGIOLI, PULVINI)	s=40 mm
– SOLETTE DA PONTE – ESTRADOSSO INTERRATO O NON ISPEZIONABILI	s=40 mm
– SOLETTE DA PONTE – ESTRADOSSO	s=30 mm
– SOLETTE DA PONTE – INTRADOSSO (GETTO IN OPERA)	s=25 mm
– SOLETTE DA PONTE – INTRADOSSO (GETTO SU PREDALLES)	s=20 mm
– PREDALLES CON FUNZIONE STRUTTURALE	s=40 mm
– IMPALCATI IN C.A.P. – CAVI PRE-TESI	s=min(Øfilo/ø trefolo; 50mm)
– IMPALCATI IN C.A.P. – CAVI POST-TESI	s=min(Øguaina; diametro guina 50mm)
– SELETTE	s=30 mm
– PREDALLES CON FUNZIONE STRUTTURALE	s=25 mm
– PIOLI, ARMATURE DI CONNESSIONE (ALTRO)	s=min(Ø; 0.8*spess int.; 20mm)
– CUNETTE, CANALETTE E CORDOLI	s=40 mm

LE SOVRAPPOSIZIONI DELLE BARRE DOVRANNO ESSERE DI MINIMO 50 VOLTE IL DIAMETRO DELLE STESSE

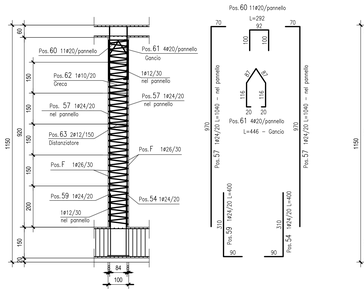
Legenda misure :



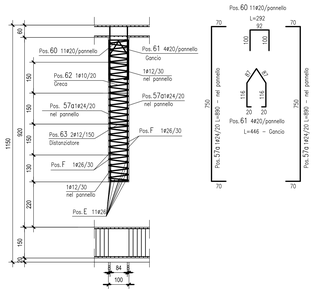
Diametro piegature dBr	
ø Barra <20	dBr = 4ø
ø Barra ø20 – ø26	dBr = 7ø

ARMATURA PANNELLI BIDALLA TIPO "T26"

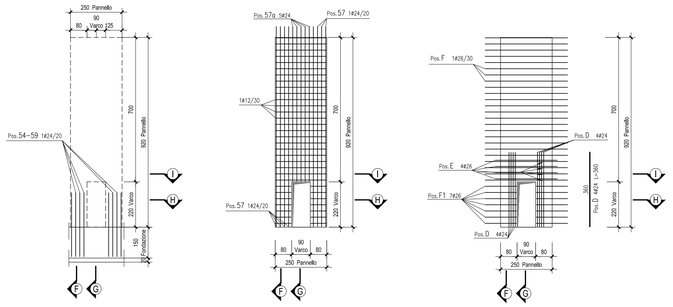
SEZIONE "F" - Scala 1:100



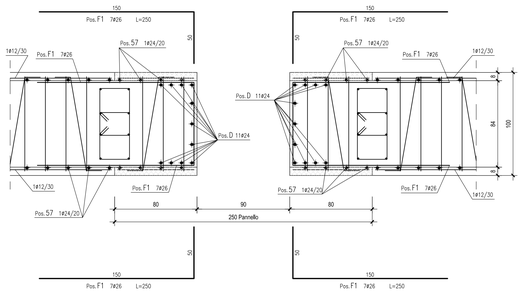
SEZIONE "G" - Scala 1:100



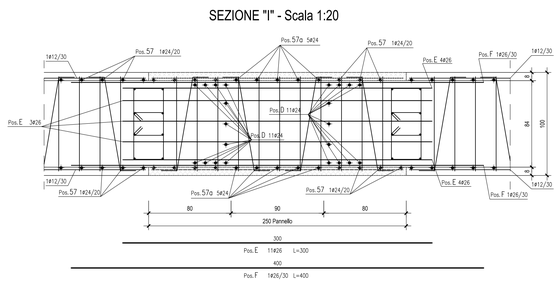
PANNELLO - Scala 1:100



SEZIONE "H" - Scala 1:20



SEZIONE "I" - Scala 1:20



COMMITTENTE:

RFI RETE FERROVIARIA ITALIANA
GRUPPO FERROVIE DELLO STATO ITALIANE
DIREZIONE INVESTIMENTI
DIREZIONE PROGRAMMI INVESTIMENTI
DIRETTRICE SUD - PROGETTO ADRIATICA

PROGETTAZIONE:

ITALFERR
GRUPPO FERROVIE DELLO STATO ITALIANE

DIREZIONE TECNICA

U.O. PRODUZIONE CENTRO NORD

PROGETTO ESECUTIVO

RIASSETTO NODO DI BARI

TRATTA A SUD DI BARI: VARIANTE DI TRACCIATO TRA BARI C.LE E BARI TORRE A MARE
Ottemperanza alle prescrizioni Delibera CIPE n.1 del 28/01/2015

OPERE DI VIABILITA': VARIANTE ALTIMETRICA TANGENZIALE DI BARI

OPERE DI SCAVALCO CANALE
DETTAGLI BILASTRE

SCALA: 1:100

COMMESSA	LOTTO	FASE	ENTE	TIPO DOC.	OPERA/DISCIPLINA	PROGR.	REV.
IA1U	02	E	26	BA	GA02 00	110	B

Rev.	Descrizione	Redatto	Data	Verificato	Data	Approvato	Data	Autorizzato Data
A	EMISSIONE ESECUTIVA	E. ABBASCIANO	Agosto 2015	G.GRACIN	Agosto 2015	F.GERMONE	Agosto 2015	F. ARDUINI Novembre 2015
B	Revisione a seguito validazione	C. LAPORTA	Novembre 2015	G.GRACIN	Novembre 2015	F.GERMONE	Novembre 2015	ITALFERR S.p.A. Direzione Tecnica Produzione Centro Nord Dott. Ing. Fabio Arduino Ordine degli Ingegneri della Provincia di Roma n. 12886 sez. A

File: IA1U02E26BAGA0200110B.DWG

n. Elab.: X