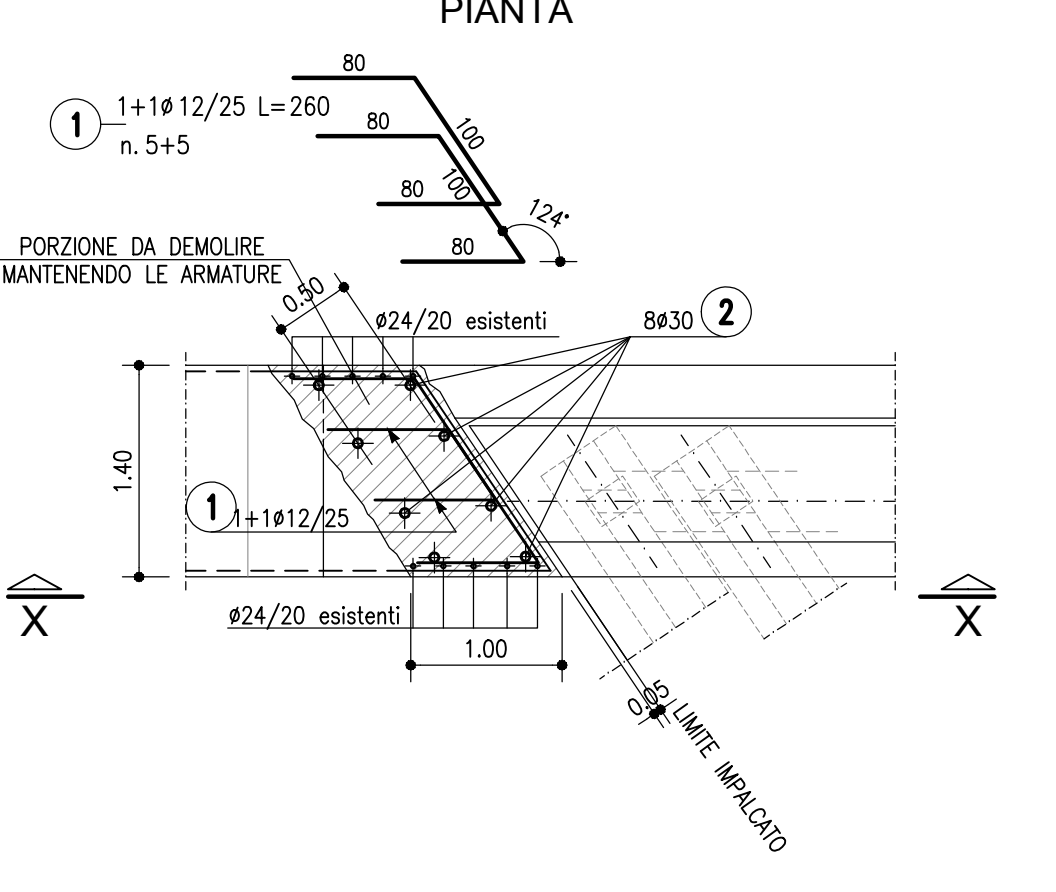


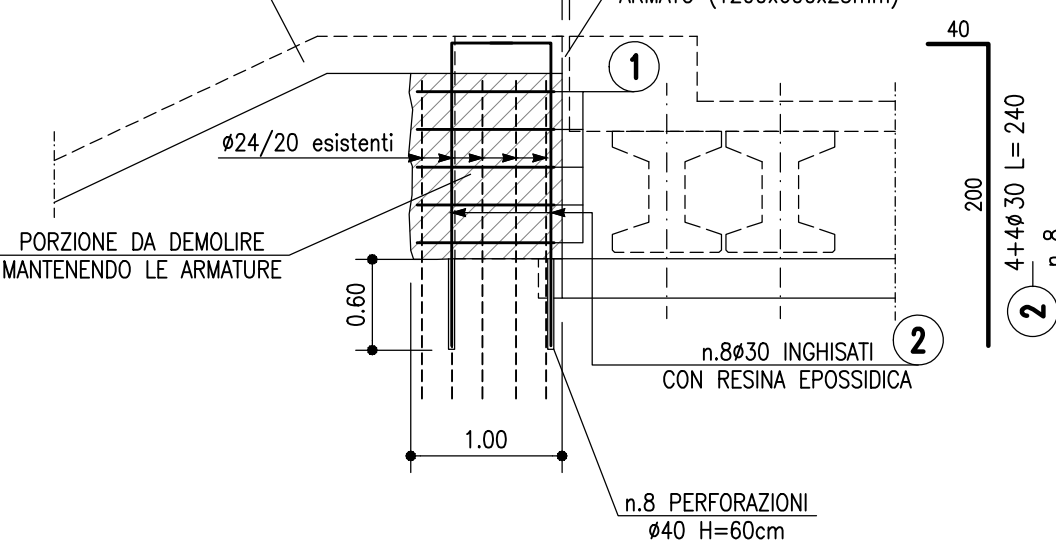
### PARTICOLARE "1"

SCALA 1:50



### SEZIONE X-X

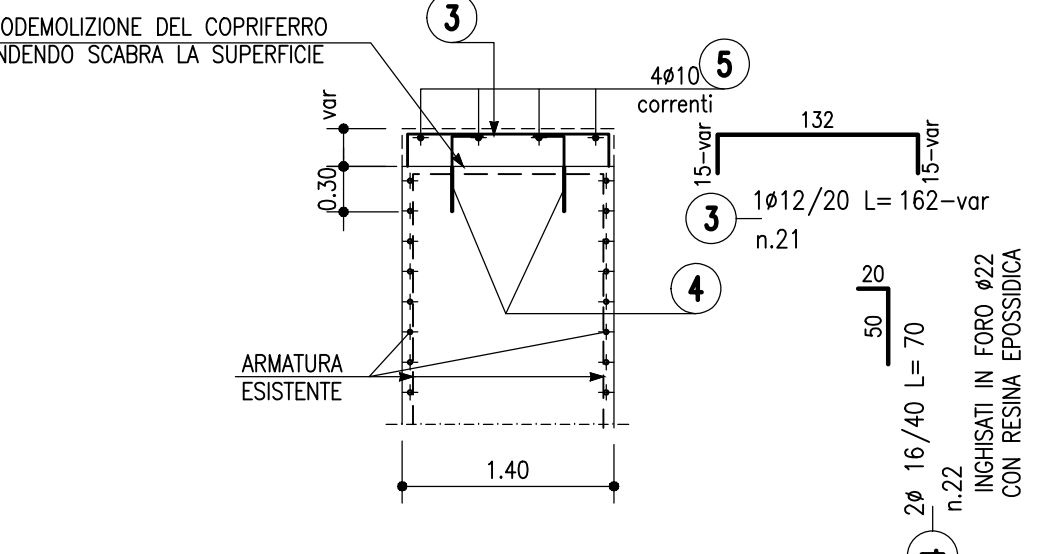
SCALA 1:50



### PARTICOLARE "2"

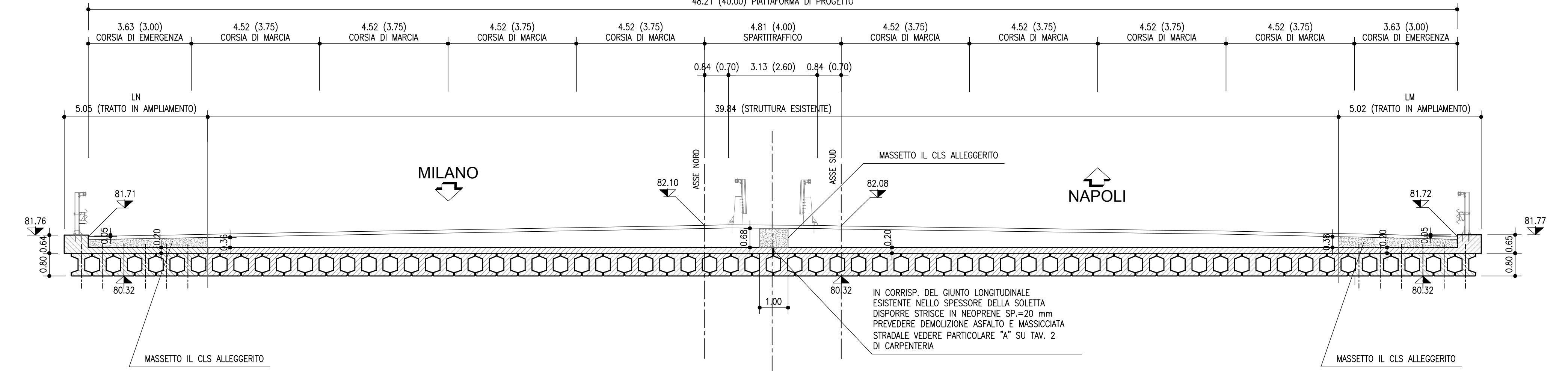
SCALA 1:50

SOVRALZO MURO D'ALA



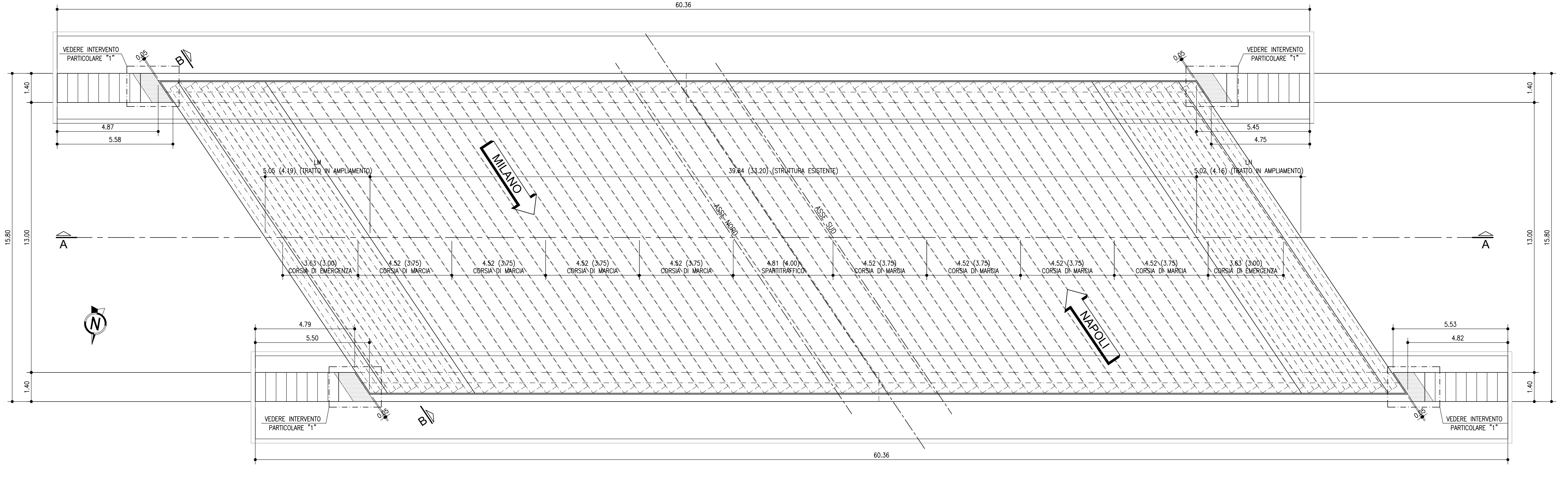
### SEZIONE A-A

SCALA 1:100



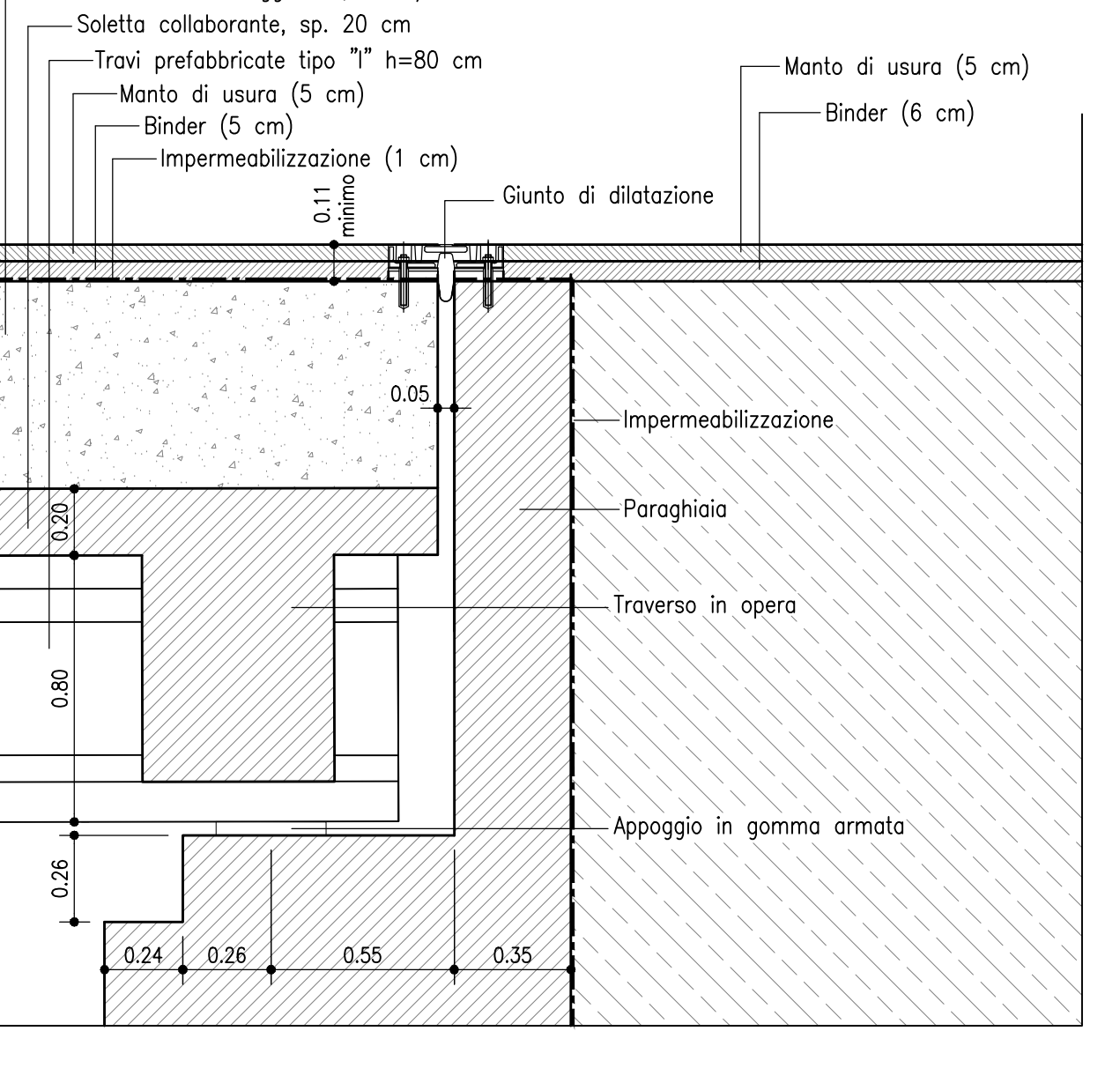
### PIANTA

SCALA 1:100



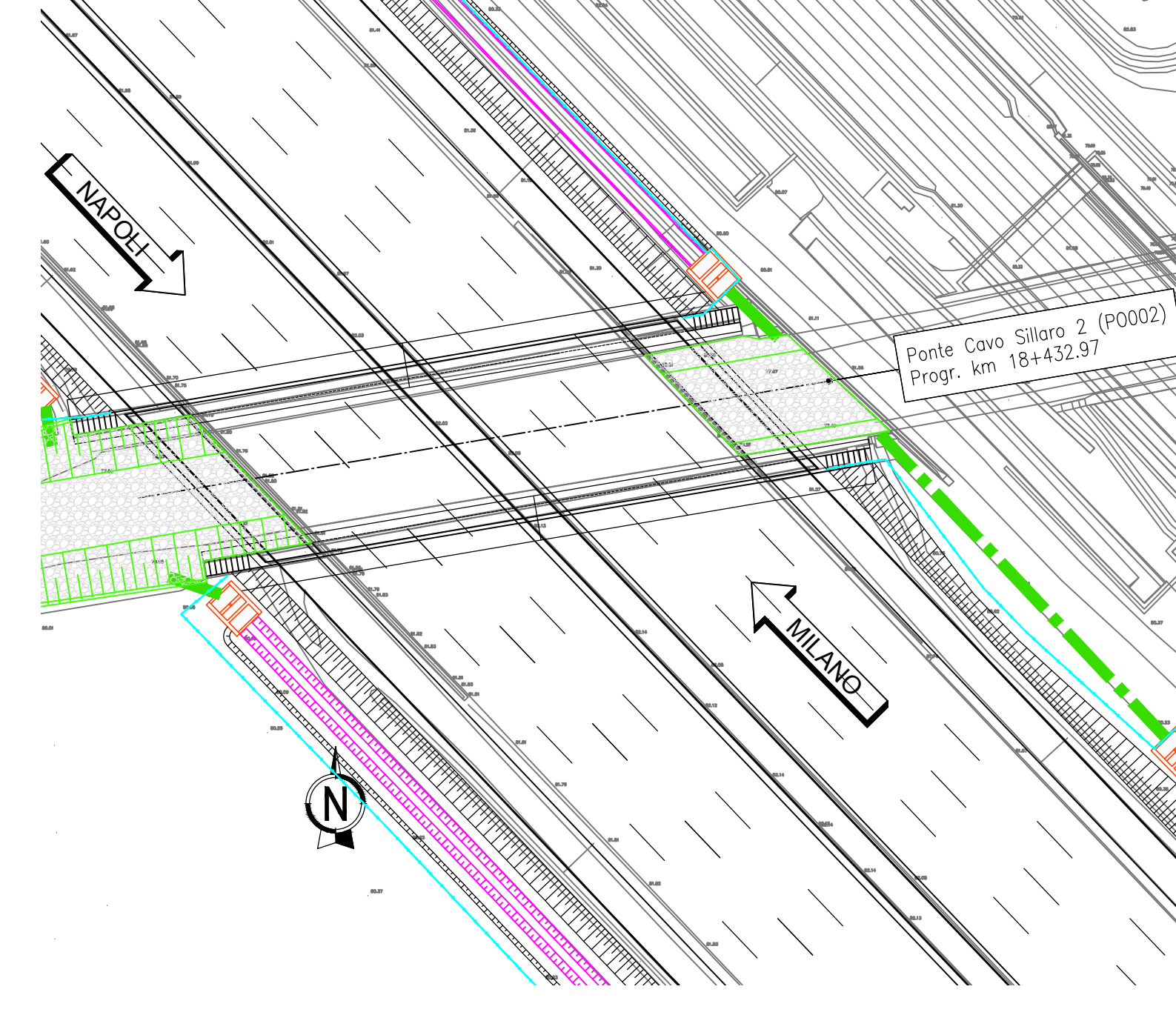
### PARTICOLARE GIUNTO IMPALCATO-SPALLA

SCALA 1:20



### PLANIMETRIA DI INQUADRAMENTO

SCALA 1:500



### TABELLA MATERIALI

- CALCESTRUZZO:** Secondo EN206 - CNR UNI 11104
- PIALLI:**
  - Classe di esposizione XC2
  - Classe di esposizione XC2
- MAGRO PER SOTTOFONDAZIONE:** C12/15
- FONDAZIONI PILE, SPALLE E MURI:**
  - Classe di esposizione XC2
  - Classe di esposizione XC2
- ELEVAZIONI PILE:**
  - Classe di esposizione XC2/40
  - Classe di esposizione XF2
- PULVINO:**
  - Classe di esposizione XC2/40
  - Classe di esposizione XF2
- ELEVAZIONI MURI:**
  - Classe di esposizione XC2/35
  - Classe di esposizione XF2
- ELEVAZIONI SPALLE:**
  - Classe di esposizione XF2
  - Classe di esposizione XF2
- CORCELLI, BAGNOLI E RETENI SISMICI:**
  - Classe di esposizione XC3/45
  - Classe di esposizione XF2
- SOLETTI IN C.A.:**
  - Calcestruzzo a ritiro compensato con espansivo a base di ossido di calcio con ritiro ≤ 100 micron/m a 28gg. (valutazione con la prova secondo UNI 9146)
  - Classe di esposizione XF4
- COPPELLE:**
  - Classe di esposizione XC3/45
  - Classe di esposizione XF4

ACCIAIO PER C.A.: Secondo NTC 2008 (DM 14/01/2008) Tipo B450C fyk ≥ 450MPa ftk ≥ 540MPa

- MICROPALI / ANCORAGGI PASSIVI:** CARPENTERIA METALLICA: Classe di esecuzione EX3
- Acciaio in profilo a sezione aperta laminati a caldo sottili:
  - Tipo EN 10225-2 S355 J24H (per spessori nominali t ≤ 40 mm)
  - Tipo EN 10225-2 S355 J24H (per spessori nominali t > 40 mm)
- Acciaio in profilo a sezione ovale laminati a caldo sottili:
  - Tipo EN 10225-2 S355 J24H
  - Tipo EN 10210-1 S355 J0H+N
- MISCELA / MALTA CEMENTIZIA DI INIEZIONE:** Secondo NTA - soggetto ad approvazione della Direzione Lavori
- Classe di resistenza minima C25/30
- Classe di esposizione XC2
- Eventuali additivi secondo NTA

**GETTO DI SUTURA SOLETTA ESISTENTE-AMPLIAMENTO**  
 LEGANTE A RAPIDO INDURENTAMENTO:  
 - Classe C60/75 MPa e -8 ore con temperatura Θ=20°C  
 - Classe di esposizione XF4  
 Altre specifiche saranno osservate su indicazioni imposte sullo scheda tecnico del produttore del getto



### AUTOSTRADA (A1) : MILANO - NAPOLI

#### MILANO SUD - LODI

#### AMPLIAMENTO ALLA QUARTA CORSA

### PROGETTO ESECUTIVO

#### AUTOSTRADA A1

#### OPERE D'ARTE MAGGIORI

#### Ponte Cavo Sillaro pk 18+424,48 / 18+441,35

#### Carpenteria - Tav 1

|   |   |   |                          |                          |                          |                         |                      |                      |                      |                      |                      |                      |
|---|---|---|--------------------------|--------------------------|--------------------------|-------------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|
| <b>IL PROGETTISTA PROGETTISTICO</b><br>Ing. Luigi Ferruti<br>Ord. Png. Brescia N. 2188<br>Responsabile Studio | <b>IL RESPONSABILE INTERPRETAZIONE PRESSIONE ESECUTIVAZIONE</b><br>Ing. Francesco Di Nino<br>Ord. Png. Milano N. AD4072 | <b>IL DIRETTORE TECNICO</b><br>Ing. Orlando Motta<br>Ord. Png. Parma N. 1468<br>Sottile Png. Roma N. 5000 |                          |                          |                          |                         |                      |                      |                      |                      |                      |                      |
| <b>PROGETTO</b><br>119959   | <b>PROGETTO</b><br>LL00   | <b>PROGETTO</b><br>PE AU OPM  | <b>PROGETTO</b><br>PO002 | <b>PROGETTO</b><br>00000 | <b>PROGETTO</b><br>D STR | <b>PROGETTO</b><br>0053 | <b>PROGETTO</b><br>1 | <b>PROGETTO</b><br>1 | <b>PROGETTO</b><br>1 | <b>PROGETTO</b><br>1 | <b>PROGETTO</b><br>1 | <b>PROGETTO</b><br>1 |

VERBO DEL COMMITENTE  
 AUTOSTRADE per l'Italia  
 IL RESPONSABILE TECNICO DEL PROCEDIMENTO  
 Ing. Orlando Motta