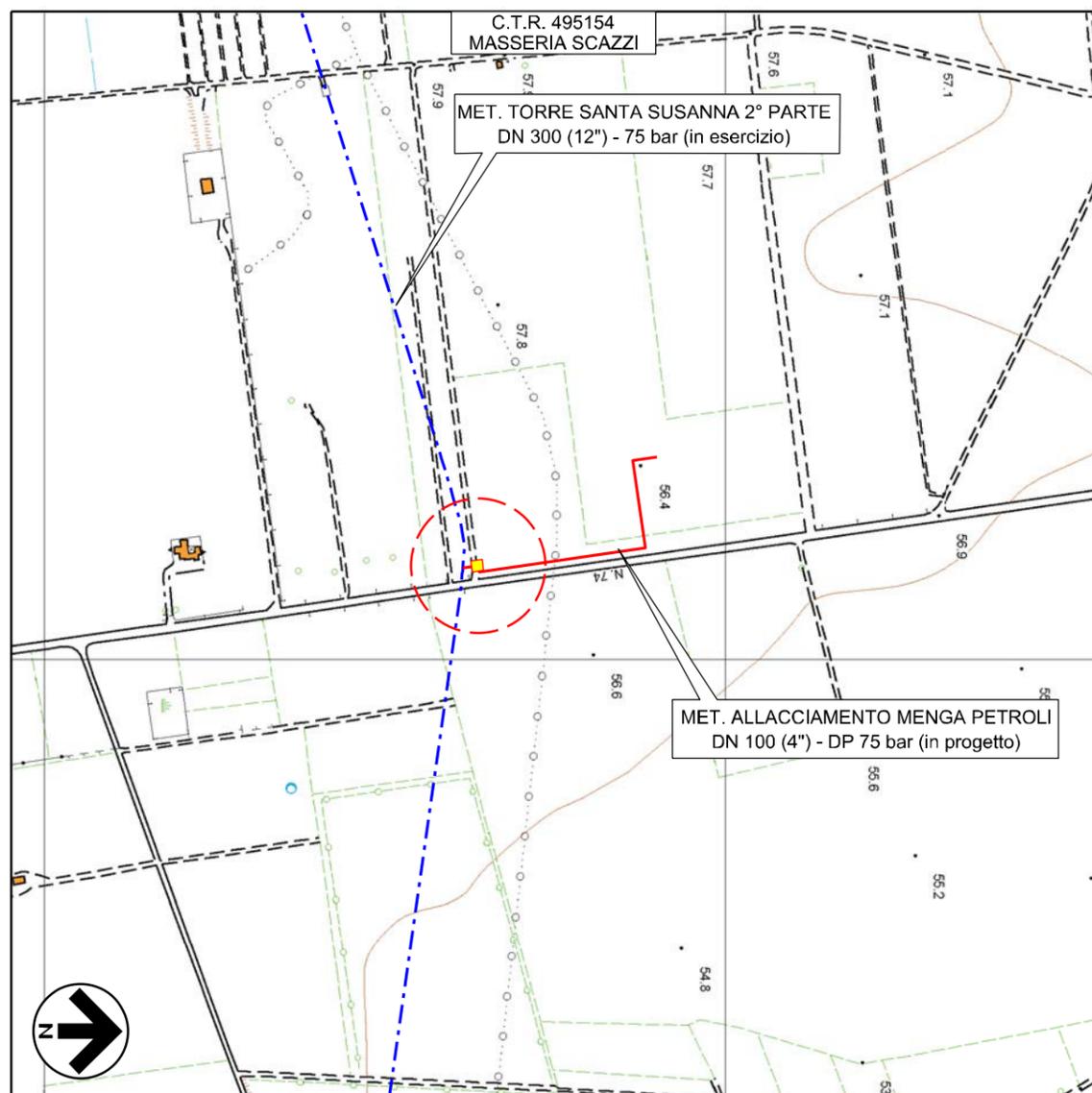


COROGRAFIA scala 1:5.000



Il presente disegno e' di proprieta' aziendale - La societa' tutelera' i propri diritti a termine di legge.

2	16/03/2018	EMISSIONE PER PERMESSI - MODIFICATO TRACCIATO	A. DI MASSA	E. SANTIONI	L.MESSINA												
1	01/02/2018	EMISSIONE PER PERMESSI	A. DI MASSA	E. SANTIONI	L.MESSINA												
0	11/12/2017	EMISSIONE PER COMMENTI	A. DI MASSA	E. SANTIONI	L.MESSINA												
Indice	Data	REVISIONI	Disegn.	Contr.	Approv.												
Proprietario		Progettista	Disegno														
			DSO 126915-PG-I-003														
			Codice Cartesio PRG101504														
			ODL 7200126915														
			Comm. NR/17268/R-L01														
			<table border="1"> <tr> <td>Indice</td> <td>0</td> <td>1</td> <td>2</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>			Indice	0	1	2								
Indice	0	1	2														
			Scala varie														
			sostituisce il														
			sostituito dal														
<p>Cod. Tec.: 20204 Met. Allacciamento Menga Petroli DN 100 (4") - DP 75 bar In Comune di: San Pancrazio Salentino (BR)</p>																	
<p>PUNTO DI INTERCETTAZIONE CON DISCAGGIO DI ALLACCIAMENTO (P.I.D.A.) DN 100 (4") Comune: San Pancrazio Salentino Provincia: Brindisi</p>																	



SNAM RETE GAS

PUNTO DI INTERCETTAZIONE CON DISCAGGIO DI ALLACCIAMENTO (P.I.D.A.)
DN 100 (4") - DP 75 bar

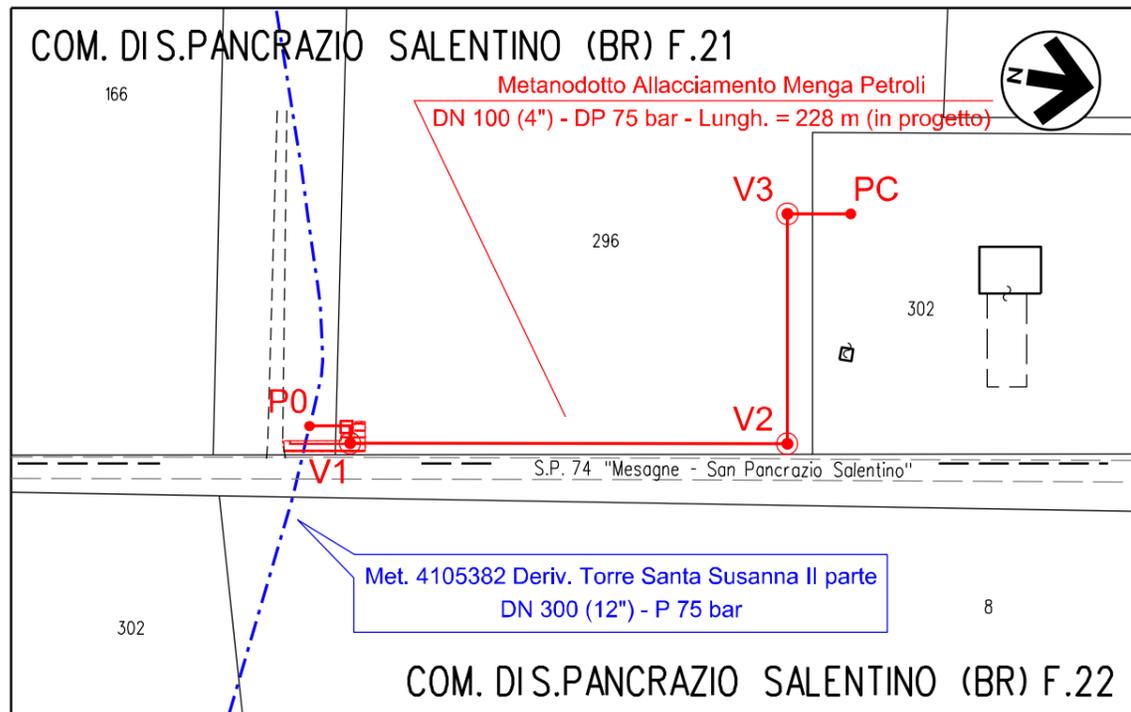
Disegno DSO 126915-PG-I-003

Commessa NR/17268/R-L01

SRT S.r.l.

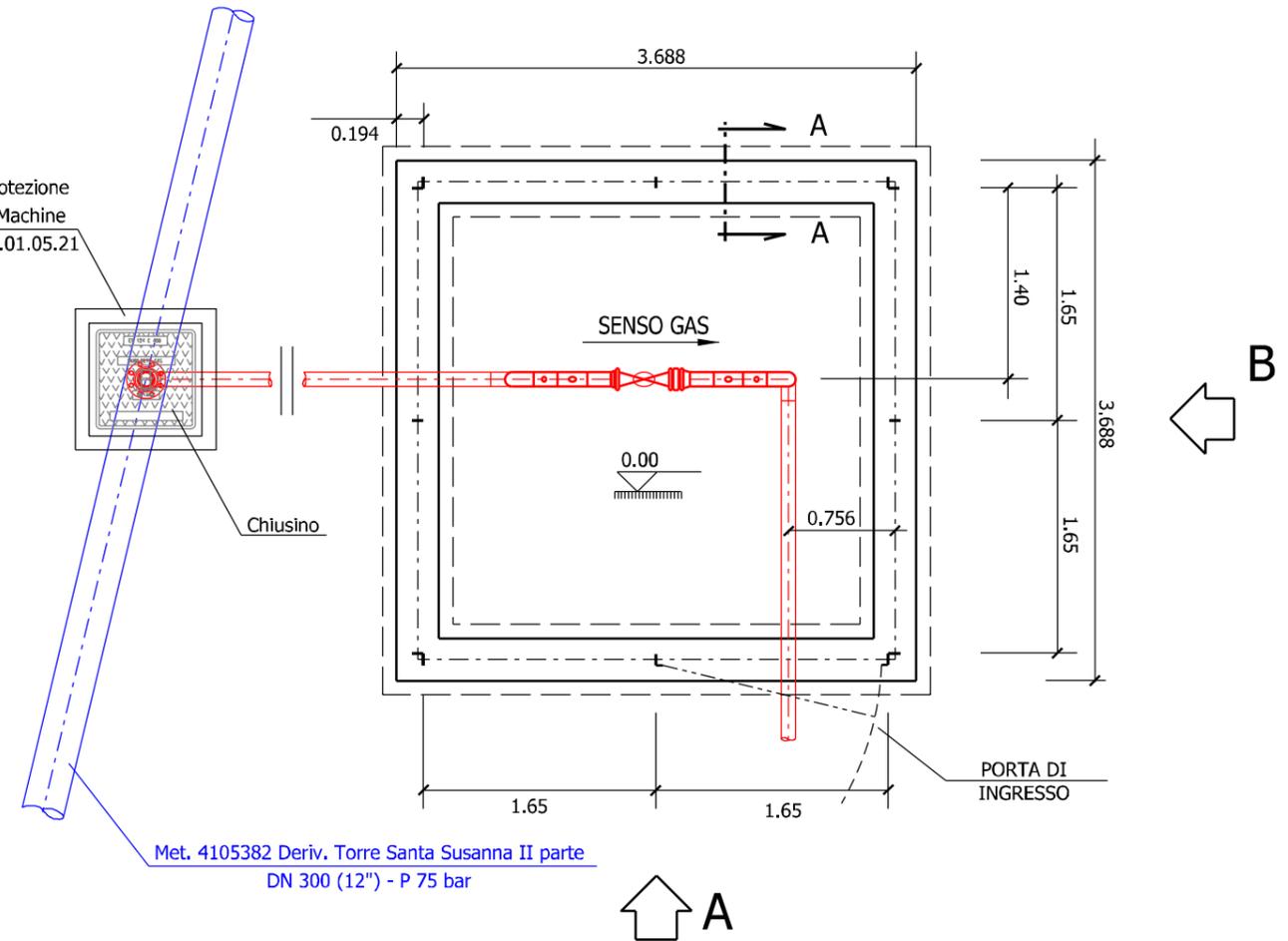
PIANTA - PROSPETTI - SEZIONE E PLANIMETRIA

FG. 2 DI 11

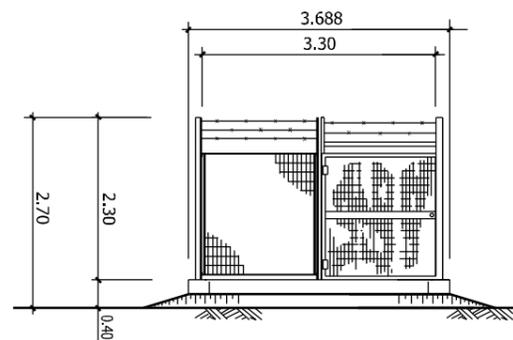


STRALCIO CATASTALE scala 1:2.000

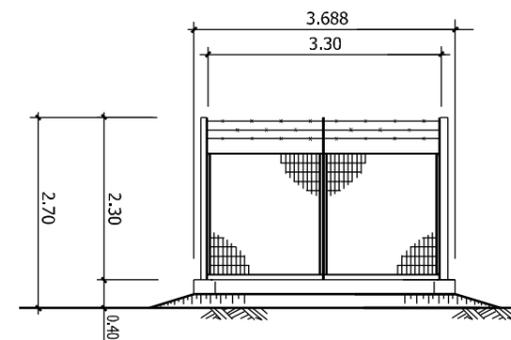
Manufatto a protezione della Tapping Machine
Tab. GASD B.02.01.05.21



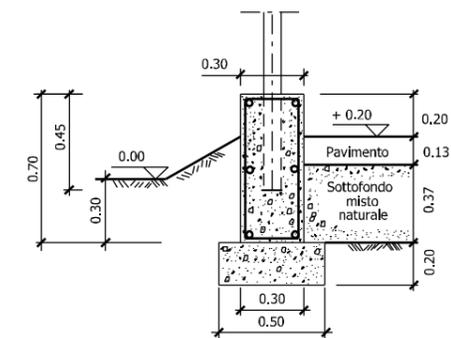
Met. 4105382 Deriv. Torre Santa Susanna II parte
DN 300 (12") - P 75 bar



PROSPETTO "A"
Scala 1:100



PROSPETTO "B"
Scala 1:100

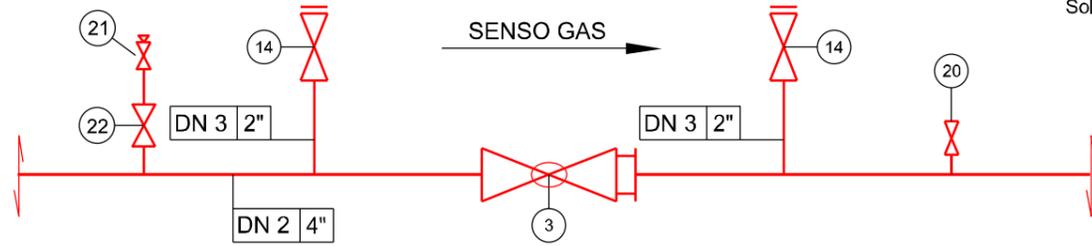


SEZIONE A - A

NOTE :

- 1) L'IMPIANTO DEVE ESSERE REALIZZATO SU UN PIANO PERFETTAMENTE ORIZZONTALE
- 2) LE QUOTE SONO ESPRESSE IN METRI

-SCHEMA DI FLUSSO-



Dis. Snam:
Tab. Gasd B.02.01.06.28
Sol. 1 Tipo 2

 SRT S.r.l.	PUNTO DI INTERCETTAZIONE CON DISCAGGIO DI ALLACCIAMENTO (P.I.D.A.) DN 100 (4") - DP 75 bar	Disegno DSO 126915-PG-I-003
	- SCHEMA DI FLUSSO E MONTAGGIO -	Commessa NR/17268/R-L01
		FG. 3 DI 11

LEGENDA

- \varnothing tubazione
- Copertura tubazione
- Elevazione generica

- VS = Valvola a saracinesca
- VB = Valvola a sfera
- VR = Rubinetto a maschio
- VSP = Valvola a spillo
- VM = Valvola motorizzata
- VTM = Valvola motorizzata telecomandata
- PI = Indicatore di pressione

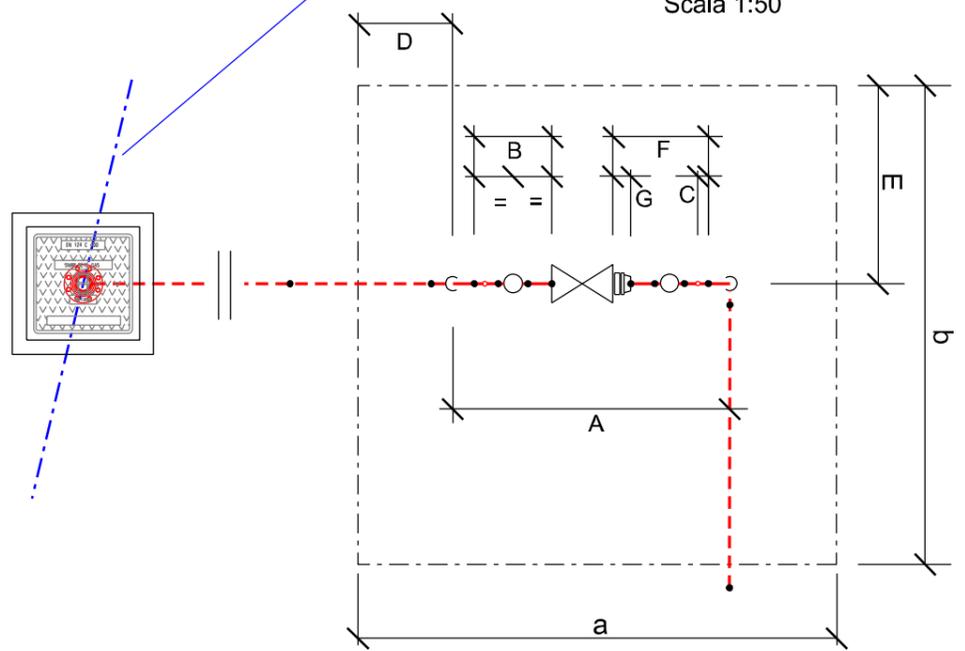
POS.	TIPO DI VALVOLA						
	VS	VB	VR	VSP	VM	VTM	PI
3		X					
14			X				
21				X			X
22			X				

* Motorizzazione e telecomando verranno definiti di volta in volta.

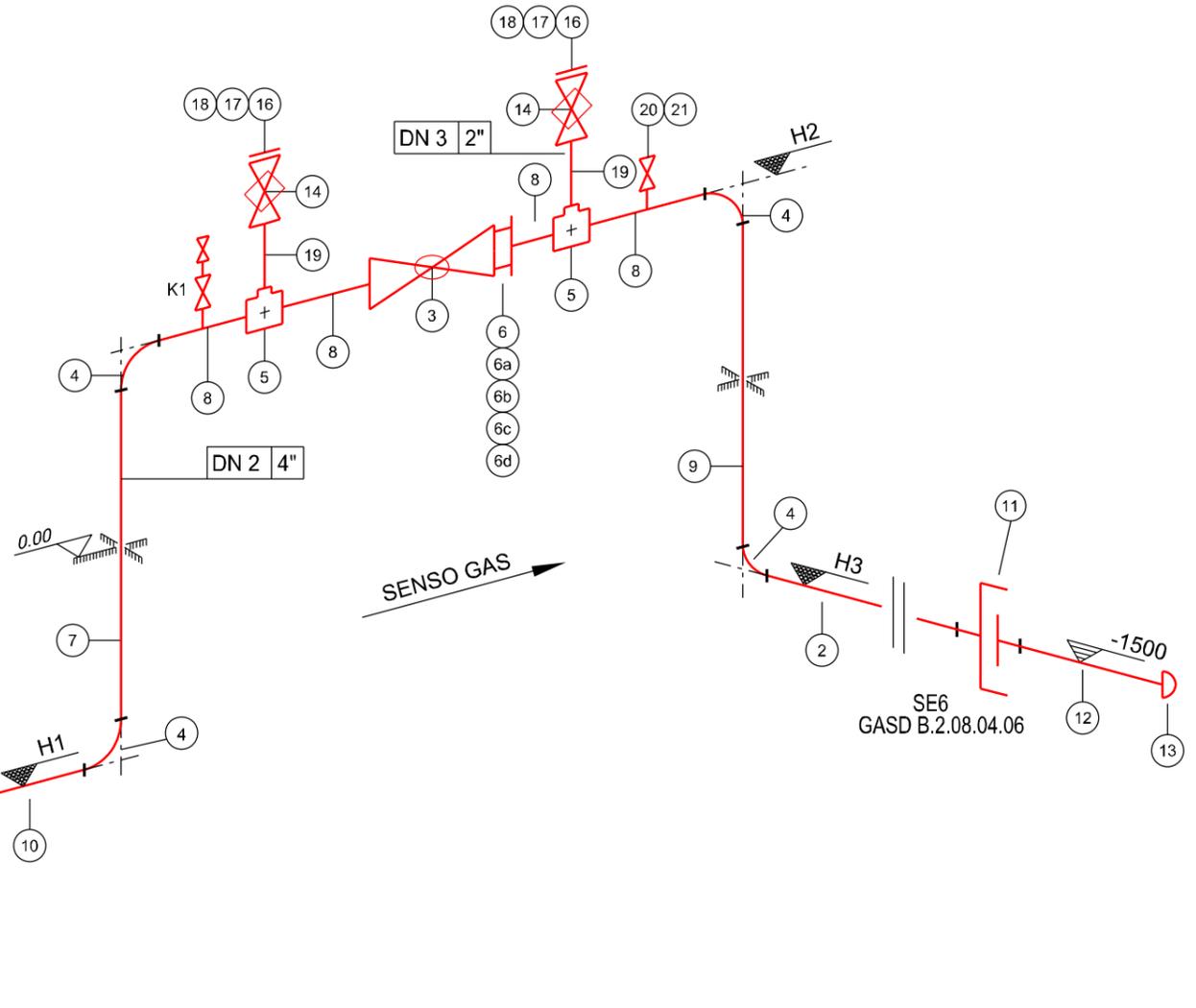
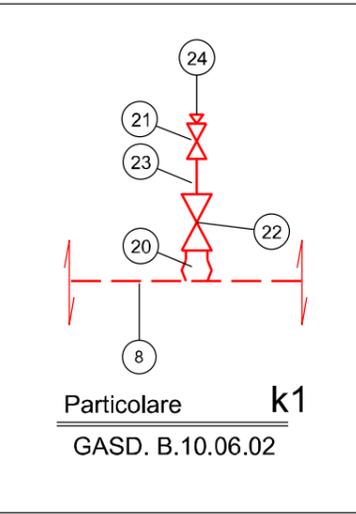
Met. 4105382 Deriv. Torre Santa Susanna II parte
DN 300 (12") - P 75 bar

PIANTA

Scala 1:50



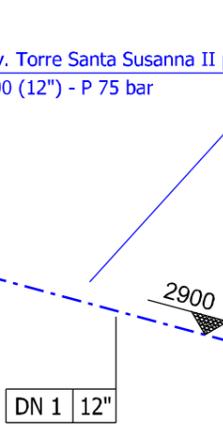
-SCHEMA DI MONTAGGIO-



CONDIZIONI DI ESERCIZIO	
Pressione max. esercizio	75 bar
Δt	45° C

Dimensioni in mm	
DN 1	300 (12")
DN 2	100 (4")
DN 3	50 (2")
A	1962
B	550
C	75
D	650
E	1400
F	676
G	126
b	3388
a	3388
H1	-1995
H2	900
H3	-1557
H4	-2087
H5	-1649

Met. 4105382 Deriv. Torre Santa Susanna II parte
DN 300 (12") - P 75 bar



SE6
GASD B.2.08.04.06

LEGENDA

Valvole

VS = Valvola a saracinesca

VB = Valvola a sfera

VR = Rubinetto a maschio

VSP = Valvola a spillo

Accoppiamenti

W.E. = Saldare di testa

W.N. = Flangia saldata di testa

R.F. = A gradino (semplice risalto)

S.W. = A tasca da saldare

NPT = Filettatura conica (ANSI B 2.1)

NOTE:
Per le valvole VR-VB lo spessore indicato e' riferito al tubo di accoppiamento

(#) Normalizzazione interna SNAM GASDOTTI

* Verificare lunghezza in fase di montaggio



SRT S.r.l.

PUNTO DI INTERCETTAZIONE CON DISCAGGIO DI ALLACCIAMENTO (P.I.D.A.)
DN 100 (4") - DP 75 bar

- ELENCO MATERIALI -

Disegno DSO 126915-PG-I-003

Commessa NR/17268/R-L01

FG. 4 DI 11

POS.	DN	DENOMINAZIONE	DEST.	SCHED. O SPESS.	RATING	SIGLA ACCOPIAM.	QUANTITA'	STANDARD (*) TABELLA O NORMA	SPECIFICA O DISEGNO	MATERIALE	MASSA kg		NOTE	
											UNITARIA	TOTALE		
2	100 (4")	Tubo in acciaio lungh. mm 2000	DN 2	5.2		W.E.	1	GASD. A 1.01. 08		EN L360 NB/MB	27.98	27.98		
3	100 (4")	Valvola tipo VB a passaggio pieno		5.2	600#	W.E./ R.F.	1	GASD. A 2.23.21.01	SNAM VR.VB/U.E.			105.0	105.0	
4	100 (4")	Curva long-radius 90° R = 1.5 D		5.2		W.E.	4	GASD. A 3.01.01		GRADO 245	3.85	15.40		
5	100 (4")x50 (2")	Tee a riduzione		5.2x3.9		W.E.	2	GASD. A 3.01.02		GRADO 245	5.35	10.70		
6	100 (4")	Sezionatore di linea per flange		5.2		W.E.	1	GASD. A 4.07.31		ASTM A 105	4.20	4.20		
6a	100 (4")	Flangia WN		5.2		R.F.	1	GASD. A 4.01.01		GRADO 245	19.10	19.10		
6b	100 (4")	Guarnizione per flangia				R.F.	2	GASD. A 4.06.04		Metalloplastica	2.75	2.75		
6c	100 (4")	Distanziatore per flangia				R.F.	1	GASD. A 4.07.31		ASTM A 105				
6d	22.2 (7/8")	Tiranti interamente filett. lung. mm 170 completo di dadi					8	GASD. A 4.02.00		ASTM A 193 B7 ASTM A 194 2H	0.74	5.92		
7	100 (4")	Tubo in acciaio lungh. mm 2591 (DA VERIFICARE IN CANTIERE)			5.2		W.E.	1	GASD. A 1.01. 08		EN L360 NB/MB	36.25	36.25	
8	100 (4")	Tubo in acciaio lungh. mm 170			5.2		W.E.	4	GASD. A 1.01. 08		EN L360 NB/MB	2.38	9.52	
9	100 (4")	Tubo in acciaio lungh. mm 2153 (DA VERIFICARE IN CANTIERE)			5.2		W.E.	1	GASD. A 1.01. 08		EN L360 NB/MB	30.12	30.12	
10	100 (4")	Tubo in acciaio lungh. mm 1000			5.2		W.E.	1	GASD. A 1.01. 08		EN L360 NB/MB	13.99	13.99	
11	100 (4")	Giunto Isolante Monoblocco		5.2			1	GASD. A 3.10.02		CLASSE IV	23.00	23.00		
12	100 (4")	Tubo in acciaio lungh. mm 300		5.2		W.E.	1	GASD. A 1.01. 08		EN L360 NB/MB	4.20	4.20		
13	100 (4")	Fondello in acciaio		5.2			1	GASD. A 3.01.04		GRADO 245	1.00	1.00		
14	50 (2")	Valvola tipo VR a passaggio ridotto	DN 3	3.9		W.E.-R.F.	2	GASD. A 2.13.21.01	SNAM VR.VB/U.E.		25.00	50.00		
16	50 (2")	Flangia cieca			600#	R.F.	2	GASD. A 4.01.03		GRADO 245	5.40	10.80		
17	50 (2")	Guarnizione per flangia			600#	R.F.	2	GASD. A 4.06.04		Metalloplastica				
18	16 (5/8")	Tirante interamente filettato lungh. 110 mm					16	GASD. A 4.02.00		ASTM A 193 B7 ASTM A 194 2H	0.26	4.16		
19	50 (2")	Tubo in acciaio lungh. 200 mm			3.9		W.E.	2	GASD. A 1.01. 08		EN L245 NB	1.08	2.16	
20	15 (1/2")	Nipplo				NPT	2	GASD. A 3.05.08		ASTM A 183	0.17	0.34		
21	15 (1/2")	Valvola tipo VSP				NPT	2	GASD. A 2.05.05		AISI 316	1.10	2.20		
22	25 (1")	RUBINETTO VR IN ACCIAIO PER GASDOTTI				W.E. - NPT	1	GASD. A2.13.10.14		ASTM A 105	5.50	5.50		
23	25 (1")x15 (1/2")	Nipplo filettato a dado esagonale				NPT	1	GASD. A 3.05.10		ASTM A 183	0.17	0.14		
24	15 (1/2")	Tappo maschio a testa esagonale				NPT	1	GASD. A 3.05.07		ASTM A 105-Gr.II	0.04	0.04		
30	300(12")x100(4")	Split-T	TAPPING				1							
31	100 (4")	Tubo in acciaio lungh. mm 200			5.2		W.E.	1	GASD. A 1.01. 08		EN L360 NB/MB	1.08	1.08	
32	100 (4")x100 (4")	Pezzo a Tee			5.2x5.2		W.E.	1	GASD. A 3.01.02		GRADO 245	6.80	6.80	
33	100 (4")	Guarnizione per flangia					R.F.	1	GASD. A 4.06.04		Metalloplastica			
34	100 (4")	Flangia L.O.R.			5.2		R.F.	1			ASTM A 105	19.10	19.10	
35	100 (4")	Flangia Cieca			5.2		R.F.	1	GASD. A 4.01.03		GRADO 245	17.15	17.15	
36	22.2 (7/8")	Tiranti interamente filett. lung. mm 145 completo di dadi						8	GASD. A 4.02.00		ASTM A 193 B7 ASTM A 294 2H	0.68	5.44	
37	100 (4")	Tubo in acciaio lungh. mm 1000			5.2		W.E.	1	GASD. A 1.01. 08		EN L360 NB/MB	13.99	13.99	
38		Chiusino per pozzetti fuori carreggiata (Dimensione 600 x 600 mm)						1	GASD. A 9.22.52		Classe C250 UNI EN 124	22.00	22.00	

TOT. GEN. 470.03

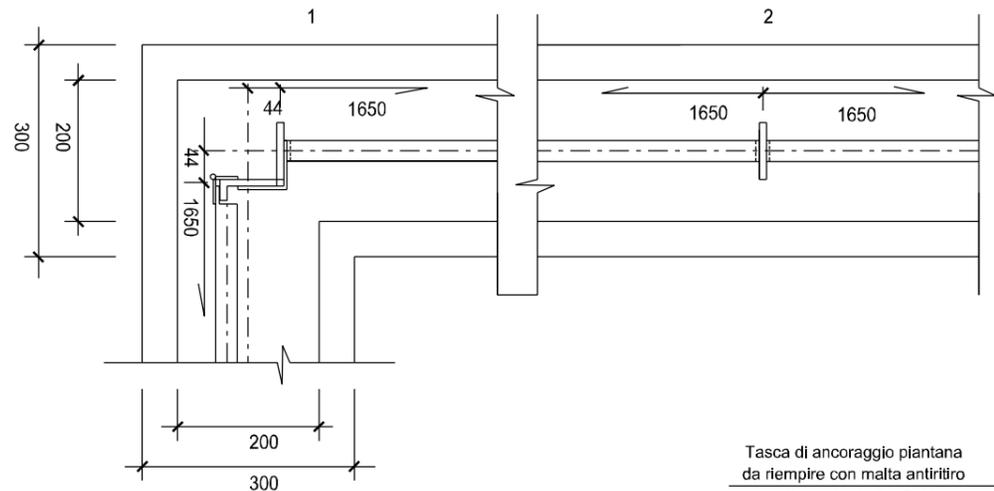
NOTE:
Per le valvole VR-VB lo spessore indicato e' riferito al tubo di accoppiamento

(#) Normalizzazione interna SNAM GASDOTTI

* Verificare lunghezza in fase di montaggio

Particolari 1 e 2

Scala 1:10

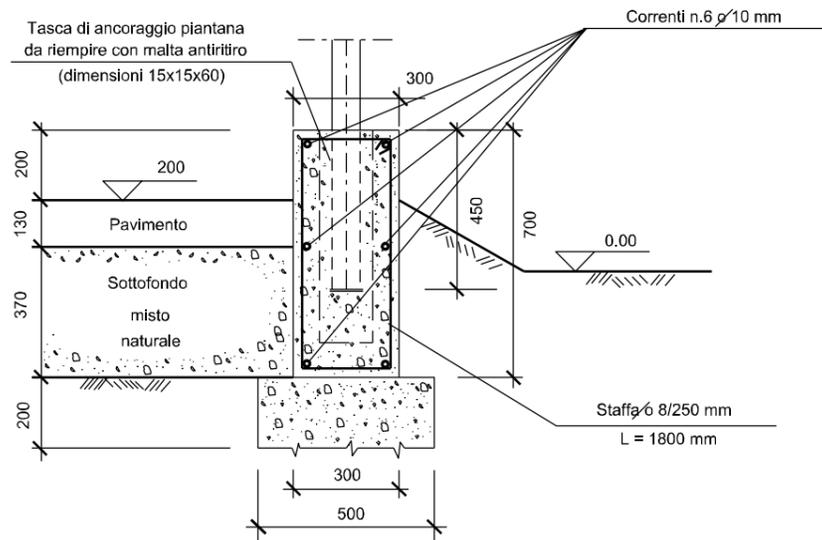


LEGENDA

- C TUBAZIONE
- FONDO TUBAZIONE
- COPERTURA TUBAZIONE
- ELEVAZIONE GENERICA

NOTE:

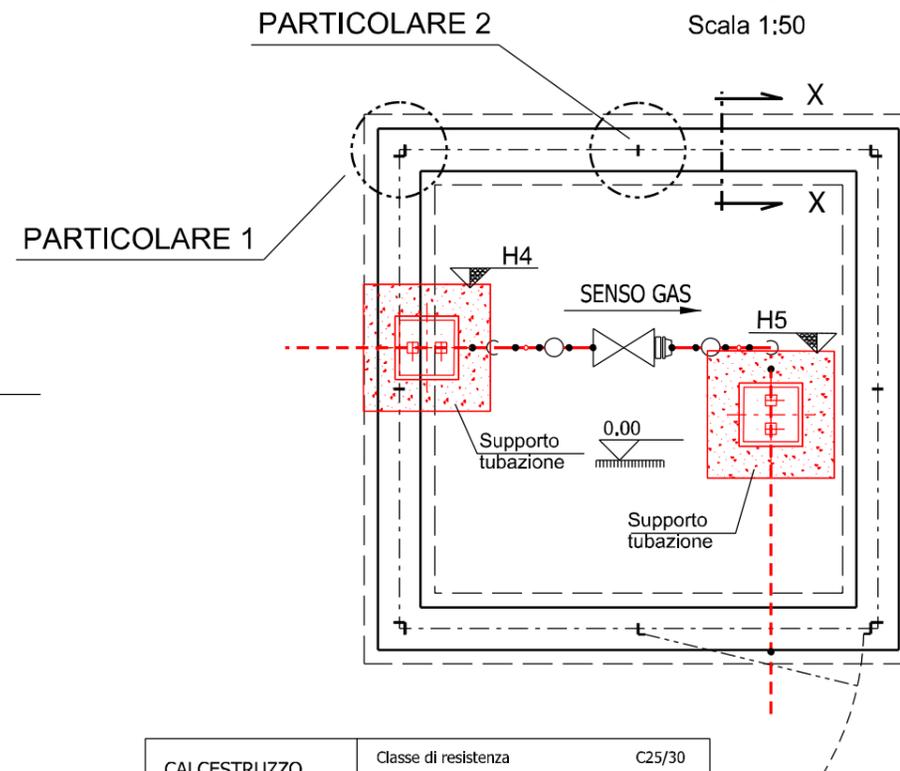
- Per terreni con portanza inferiore a 1 kg/cm² o comunque nel caso di realizzazione del cordolo su terreno disturbato da scavi precedenti, si dovranno realizzare, sotto il cordolo, pali con tubi ø 250 (10") riempiti di calcestruzzo, ogni 4-5 metri o pilastri di sostegno, in alternativa.
- Per la pavimentazione vedere la tab. GASD. B 9.02.00



Sez. X-X Scala 1:20

PIANTA RECINZIONE

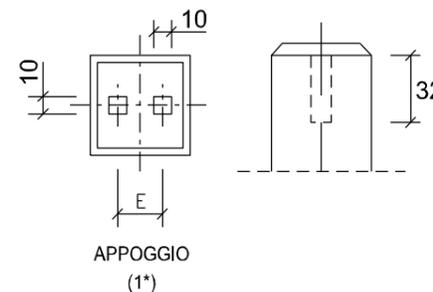
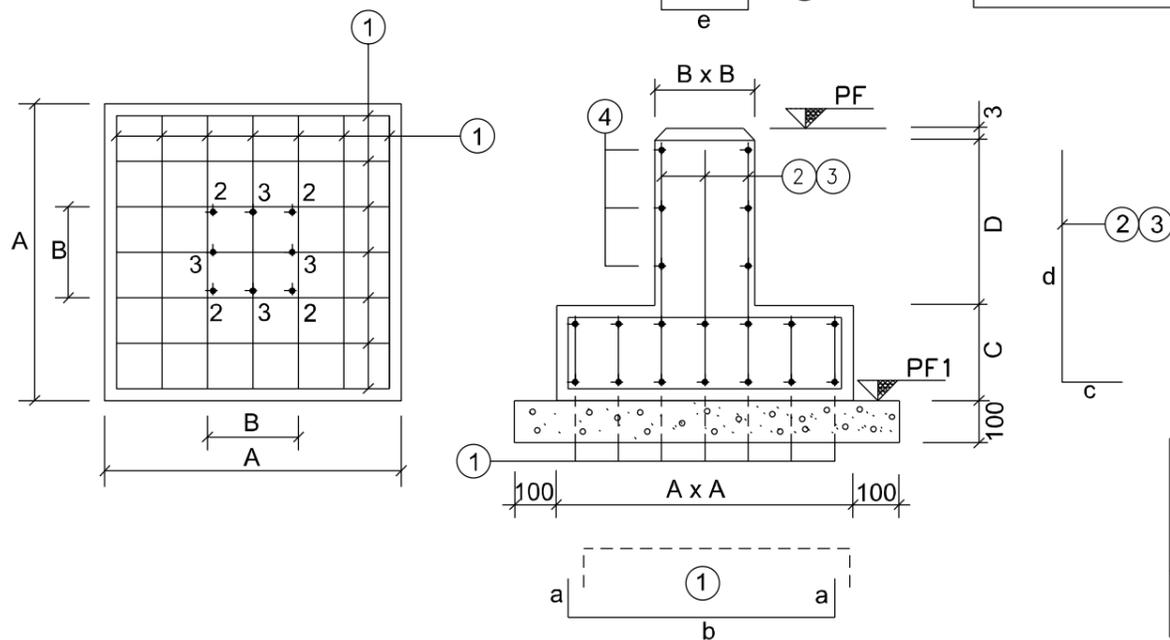
Scala 1:50



CALCESTRUZZO	Classe di resistenza	C25/30
	Classe di esposizione	XC1-XC2
	Rapp A/C	0.60
	Classe di consistenza	S4
FERRO	TIPO	B450C
	COPRIFERRO	40 mm
	Fyk	4500 daN/cm ²
MAGRONE	Classe Esposizione	X0
	Classe di resistenza min.	C1.215

Supporto tubazione (A) in C.A.

Tab. Gasd B.09.65.61.01

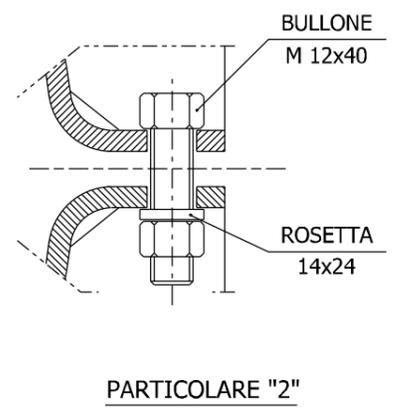
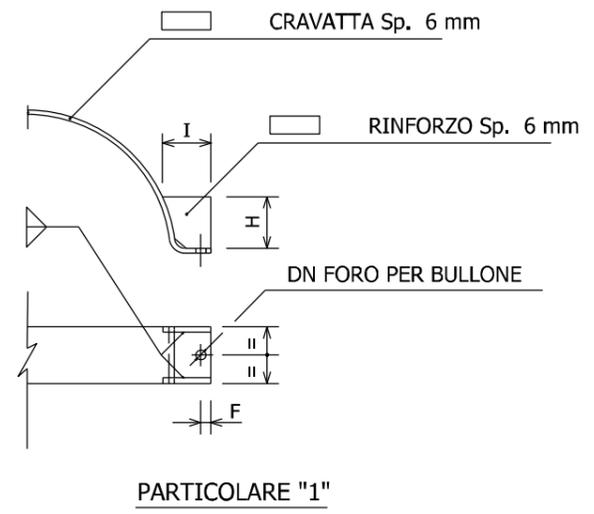
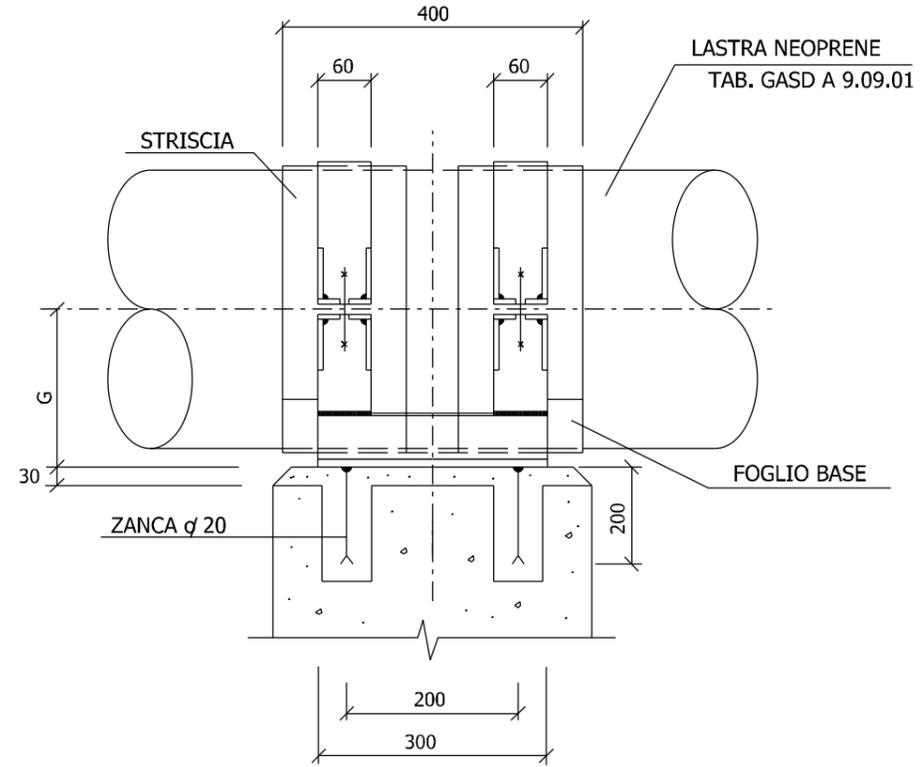
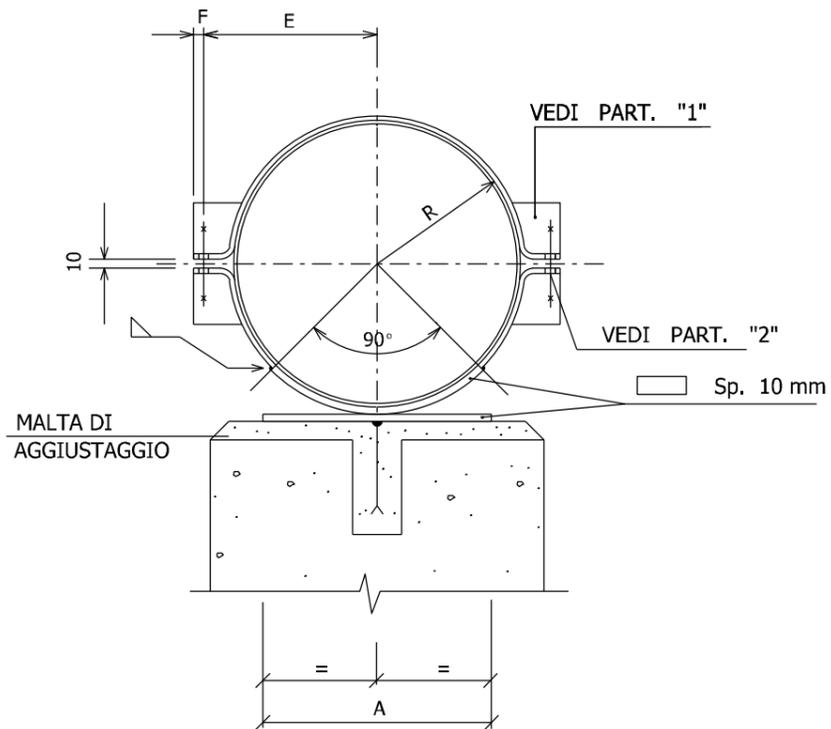


ELEMENTI	PF	PF1	A	B	C	D	E
TIPO B	2.039	-2.639	90	45	25	32	20

NOTE:

- LE DIMENSIONI SONO INDICATE IN cm LE QUOTE IN ELEVAZIONE IN m
- LA DISTANZA MINIMA TRA LE PARTI INGHISATE E I FERRI D'ARMATURA DOVRA' ESSERE DI ALMENO 5 cm.
- (1*) PER APPLICAZIONE DELLE CRAVATTE DI APPOGGIO SU TUBI, VEDERE NORMA GASD B.09.11.02

ELEMENTI	POS.1					POS.2					POS.3					POS.4			
	ø	N	a	b	lung.	ø	N	c	d	lung.	ø	N	c	d	lung.	ø	N	e	lung.
TIPO B	10	20	20	85	125	12	4	20	52	72	12	4	20	52	72	8	3	40	180



DN	A	R	E	F	G	H	I	DN FORO mm	BULLONE + DADO UNI 3740/65 classe 4.6	ROSETTA UNI 1732	FOGLIO BASE	STRISCIA	LASTRA IN NEOPRENE	PESO TOT. (Kg)
100	200	66	93	15	82	35	54	14	N. 4 M12X40	N. 4 M14X24	145x350x5	230x110x5	394x400x5	12,90

NOTE:

- LE DIMENSIONI DELLE SALDATURE DEVRANNO ESSERE 8/10 DELLO SPESSORE MINIMO DA SALDARE SALVO diversamente INDICATO
- POSIZIONARE I FERRI DI ARMATURA A 50 mm MINIMO DALLE ZANCHE E DALLA PIASTRA DEL SUPPORTO.
- LE DIMENSIONI SONO ESPRESSE IN mm.

COMPONENTE	METERIALE		PROTEZIONE ANTICORROSIVA
CRAVATTA	Larghi piatti Lamiere Profilati tondi	Acciaio con caratteristiche non inferiori a Fe 360 EN 10025	Rivestimento a base di resina termoindurente Spec. GASD C 9.05.02
PIASTRA (COMPRESO ZANCHE)			Zincatura per immersione a caldo UNI 3740
BULLONE	UNI 5725/65	UNI 3740/65 Classe 4.6	
DADI	UNI 5592/68		
ROSETTA	UNI 1732		



SNAM RETE GAS

PUNTO DI INTERCETTAZIONE CON DISCAGGIO DI ALLACCIAMENTO (P.I.D.A.)

DN 100 (4") - DP 75 bar

SRT S.r.l.

- ELENCO MATERIALE RECINZIONE -

Disegno DSO 126915-PG-I-003

Commessa NR/17268/R-L01

FG. 7 DI 11

DESCRIZIONE	DIMENSIONI DELLA RECINZIONE 3300 mm x 3300 mm		
	QUANTITA'	MASSA kg	
		UNITARIA	TOTALE
Piantana tipo 1 (porta lato serratura) in profilato L 80x40x8 mm - Tab. Gasd. A 9.20.34	1	20	20
Piantana tipo 2 (porta lato cerniera) in profilato L 80x40x8 mm - Tab. Gasd. A 9.20.34	1	20	20
Piantana tipo 3 (di linea) in profilato piatto 80x8 mm - Tab. Gasd. A 9.20.34	10	14	140
Staffa per unione piantana d'angolo in profilato piatto 30x5 mm - Tab. Gasd. A 9.20.34	12	0.16	1.92
Pannello in grigliato largh. 1642 mm - Tab. Gasd. A 9.20.11	7	25	175
Porta in grigliato largh. 1642 mm - Tab. Gasd. A 9.20.01 (*)	1	50	50
Porta in grigliato per uscita di sicurezza largh. 1642 mm - Tab. Gasd. A 9.20.06 (**)	-	50	
Cancello in grigliato largh. 3300 mm con colonne e soglia - Tab. Gasd. A 9.20.21 (*)	-	255	
Vite a testa esagonale M8x30 acciaio inox (Per fissaggio del ferro di soglia)	-	0.02	
Vite a testa tonda M 10x30 (Per profilato di irrigidimento piantane della porta)	2	0.02	0.04
Vite a testa tonda M 10x35 (Per cerniera porta)	2	0.03	0.06
Vite a testa tonda M 12x40 (Per fissaggio pannelli e staffe d'angolo alle piantane)	32	0.05	1.60
Vite a testa esagonale M 14x65 (Per dispositivo superiore di fissaggio del cancello)	-	0.15	
Tirante filettato M 12x35 (Per fissaggio pannello alla colonna cancello)	-	0.03	
Dado esagonale M 10	4	0.01	0.04
Dado esagonale M 12	36	0.02	0.72
Dado esagonale M 14	-	0.02	
Corda spinosa 2 fili, 4 punte, zincata o plastificata. - BG 2 - UNI 3998 (m)	40	0.11	4.40
		TOT. GEN.	433.78

PROTEZIONE ANTICORROSIVA

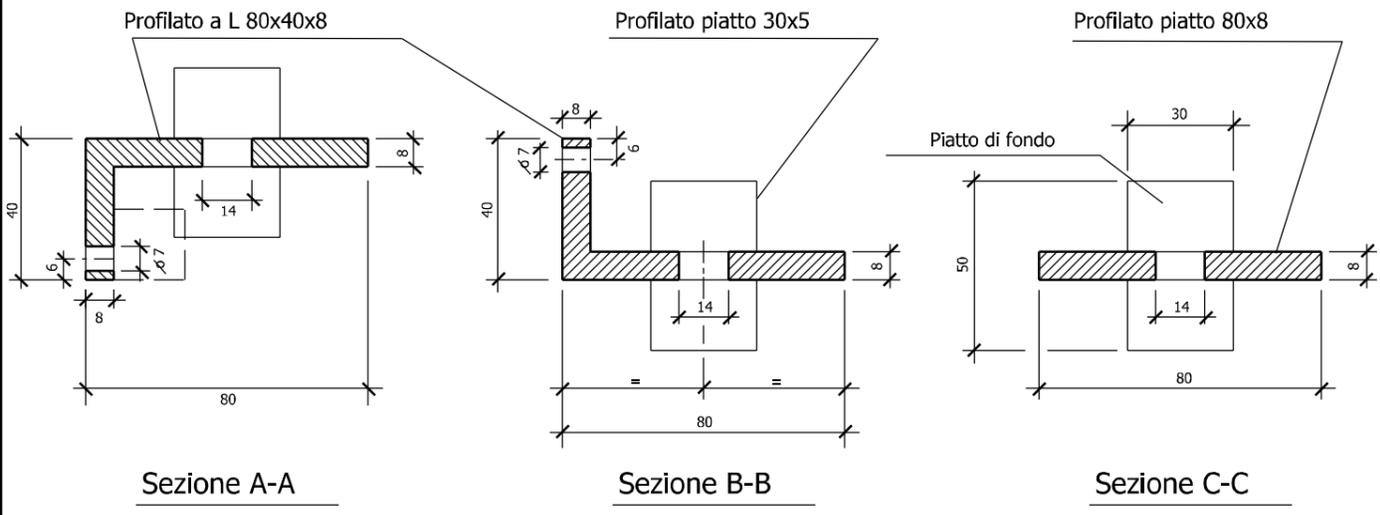
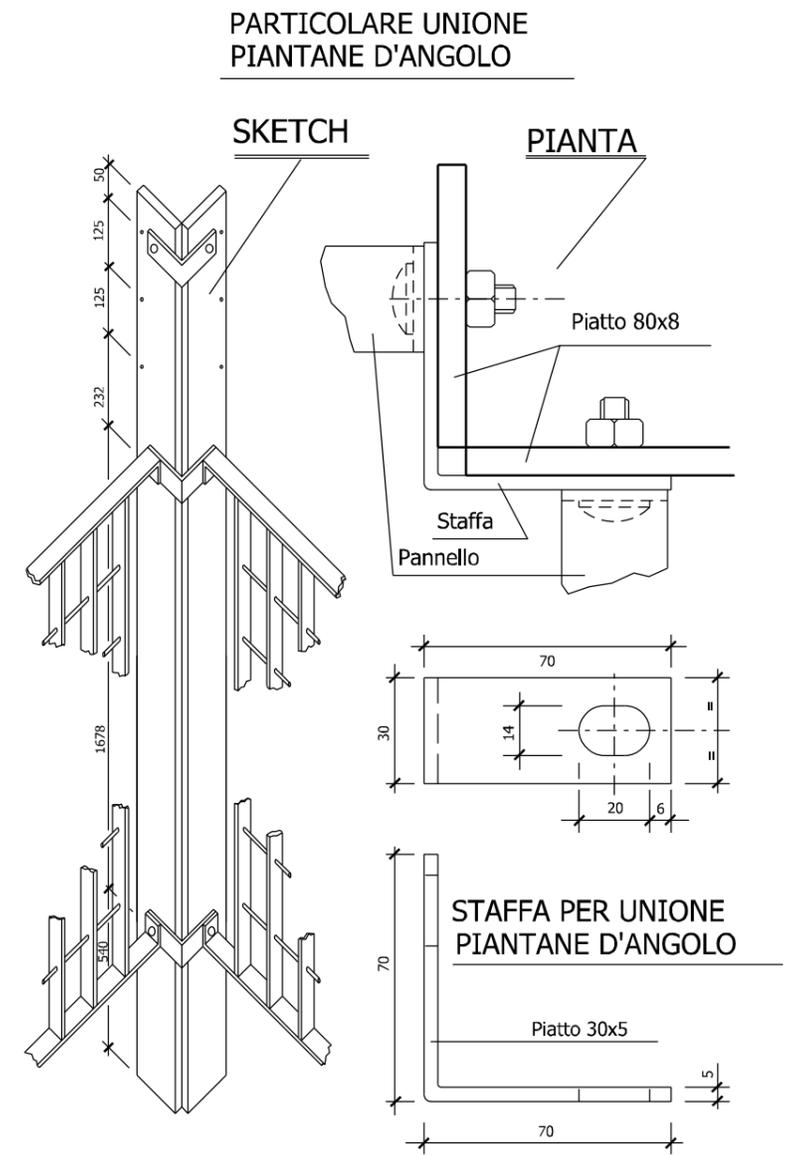
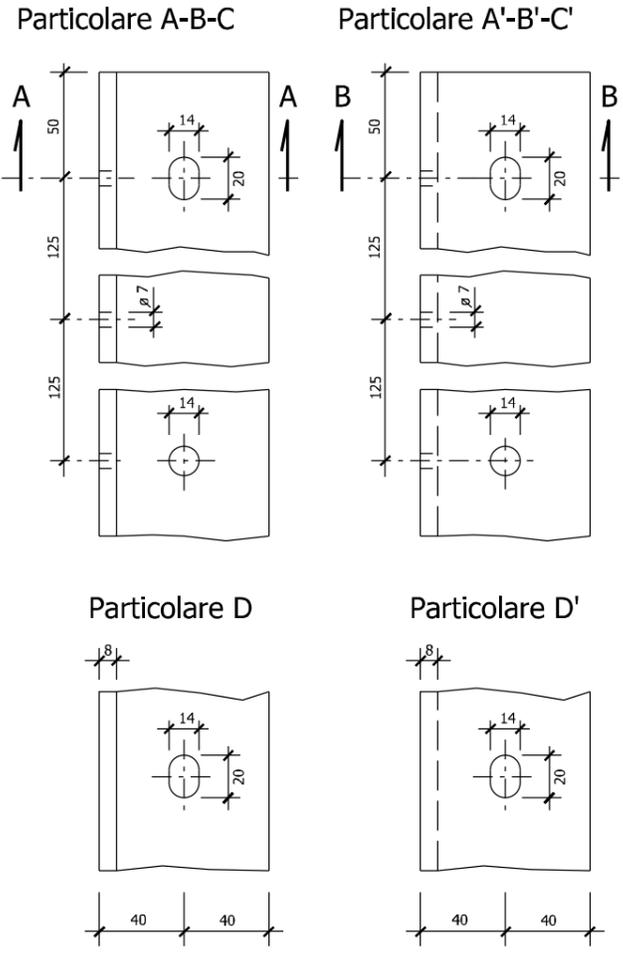
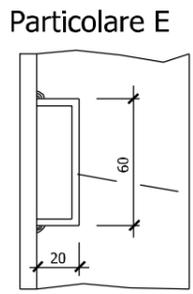
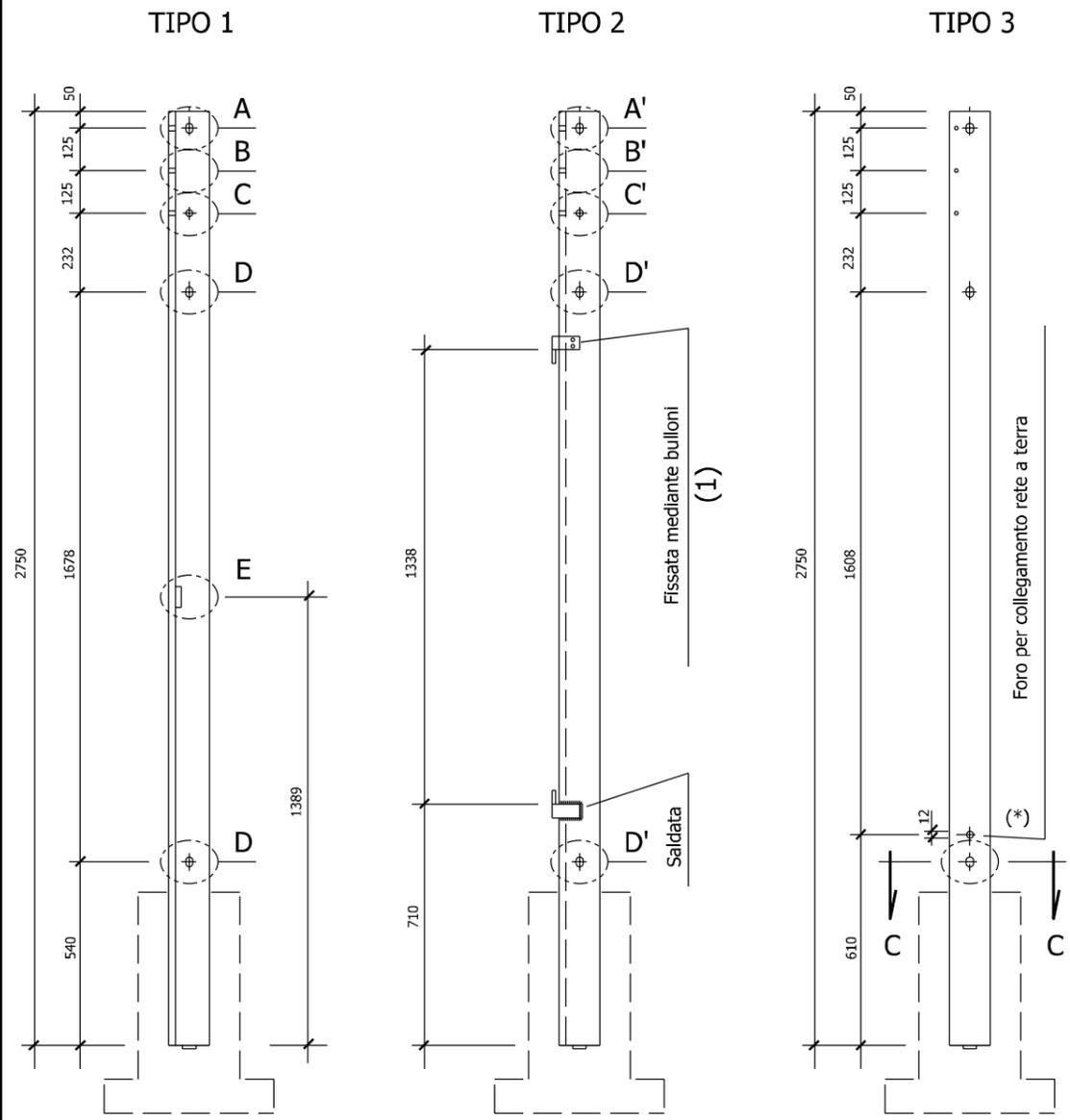
- Grigliato, piatti, profilati, lamiera, bulloni \geq M10: zincati per immersione UNI 5744.

(*) Con serratura completa e dispositivi di fissaggio.

(**) Con serratura completa e dispositivi di protezione secondo tab. Gasd. A 9.20.56 e A 9.20.57

Il presente disegno è di proprietà aziendale - La società tutela i propri diritti a termine di legge.

 SNAM RETE GAS SRT S.r.l.	PUNTO DI INTERCETTAZIONE CON DISCAGGIO DI ALLACCIAMENTO (P.I.D.A.) DN 100 (4") - DP 75 bar	Disegno DSO 126915-PG-I-003
	- PIANTANE -	Commessa NR/17268/R-L01
		FG. 8 DI 11



NOTE

MATERIALI:
 -Piantana tipo 1 e 2, profilato a L 80x40x8 in acciaio Fe 360 B, UNI 7070-82
 -Piantana tipo 3, profilato 80x8 in acciaio Fe 360 B, UNI 7070-82
 -Piatto di fondo, profilato piatto 30x5 UNI EU 58 di acciaio Fe 360 B, UNI 7070-82
 -Staffa per unione piantane d'angolo, prof.piatto 30x5 UNI EU 58 in acciaio Fe 360 B, UNI 7070-82
 -Profilato 60x20x2 UNI 7070-82 (part.E)

Protezione anticorrosiva: zincatura per immersione UNI 5744.

Massa approssimativa:
 -Piantana tipo 1 e 2, 20 kg
 -Piantana tipo 3, 14 kg

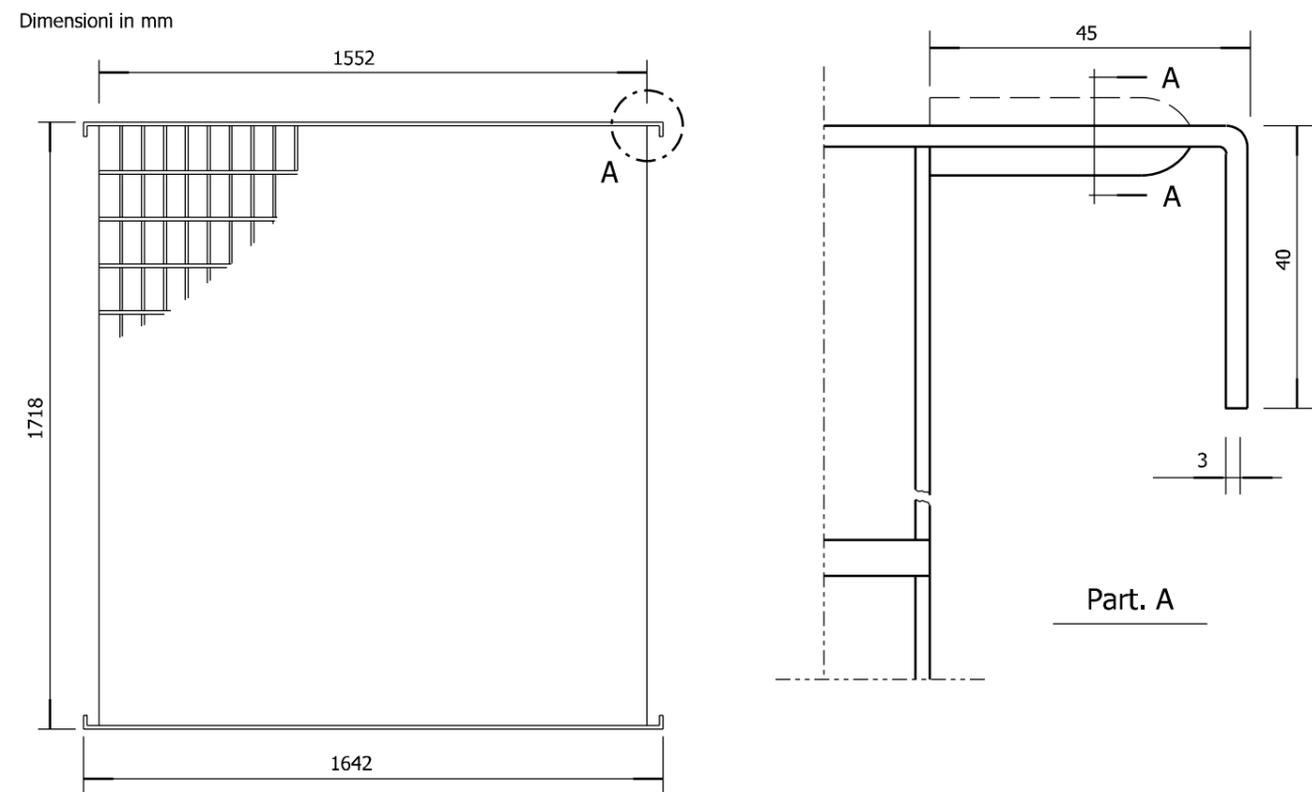
DESTINAZIONE:
 -tipo 1, piantana per porta (lato serratura).
 -tipo 2, piantana per porta (lato cerniere).
 -tipo 3, piantana di linea con foro (*) per collegamento rete di terra

Messa in opera: vedasi norma GASD. B 9.01.02.01

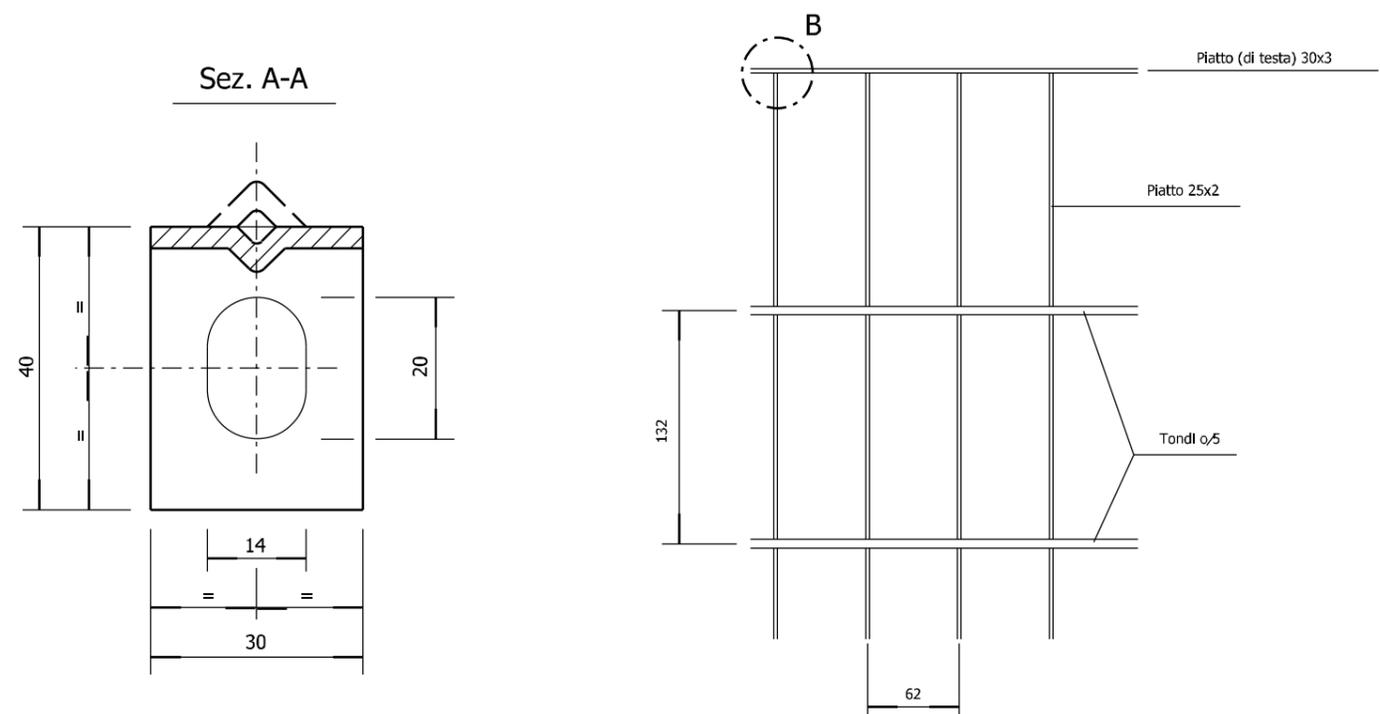
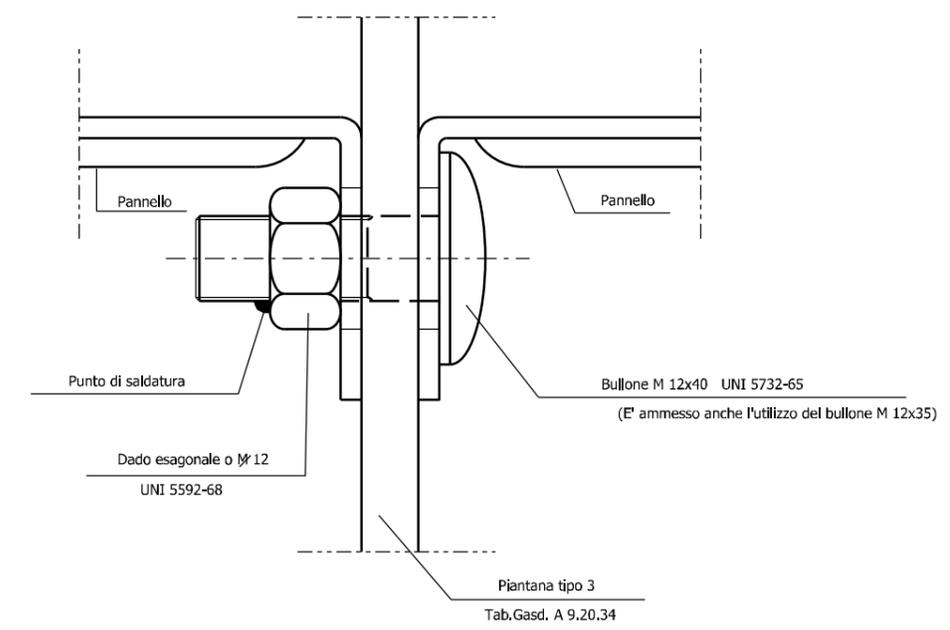
(1) I fori per il fissaggio della cerniera, vanno eseguiti in cantiere.
 I bulloni di fissaggio delle staffe sono gli stessi previsti per il fissaggio dei pannelli.

Dimensioni in mm

 SNAM RETE GAS	PUNTO DI INTERCETTAZIONE CON DISCAGGIO DI ALLACCIAMENTO (P.I.D.A.) DN 100 (4") - DP 75 bar	Disegno DSO 126915-PG-I-003
	- PANNELLO IN GRIGLIATO (mm 1642x1718) -	Commessa NR/17268/R-L01
SRT S.r.l.		FG. 9 DI 11



Particolare fissaggio pannelli - piantana



Part. B
(Saldatura di attacco del grigliato ai piatti di testa)

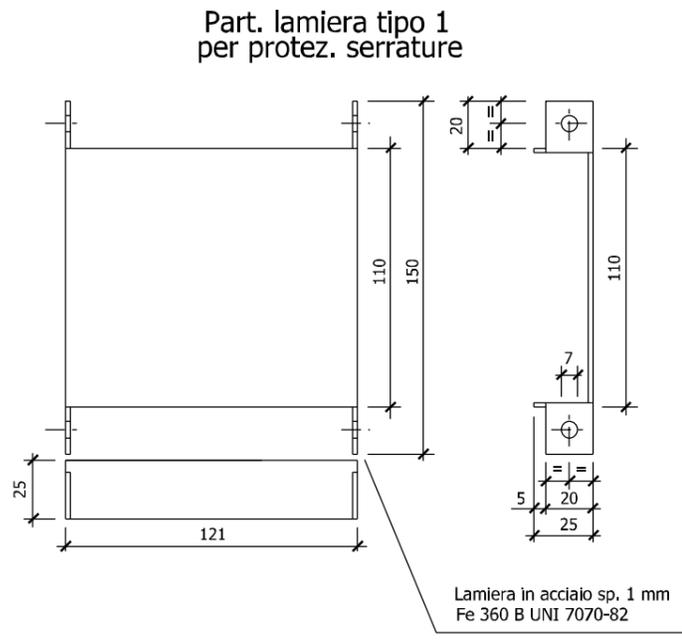
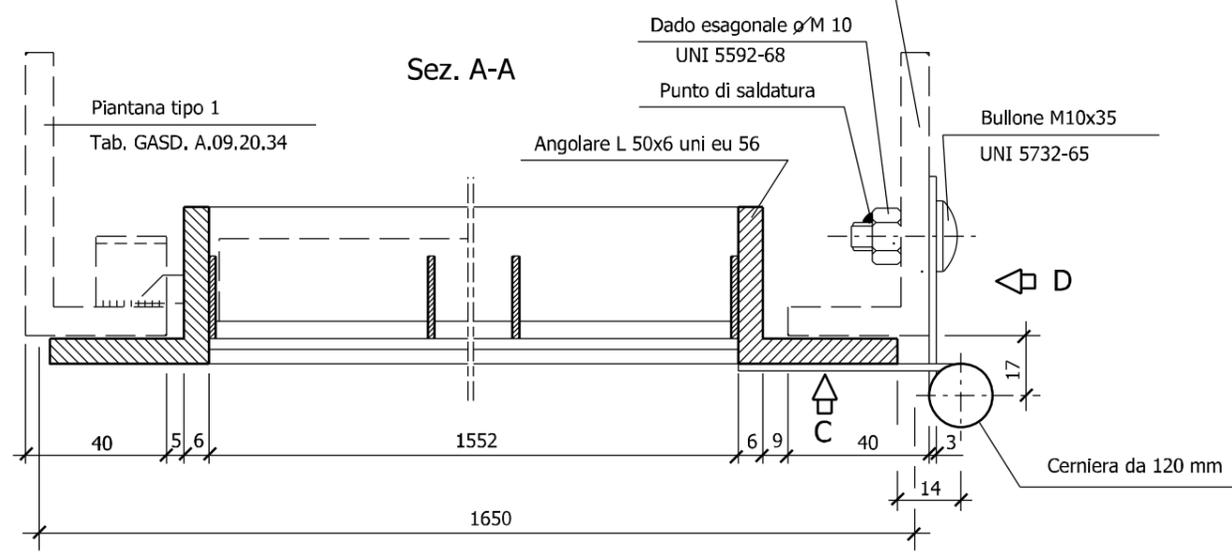
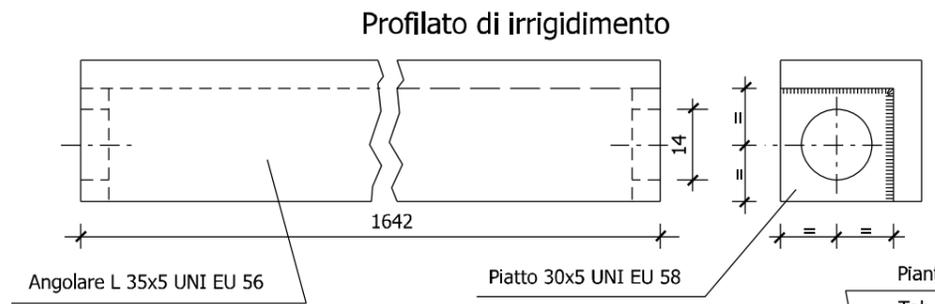
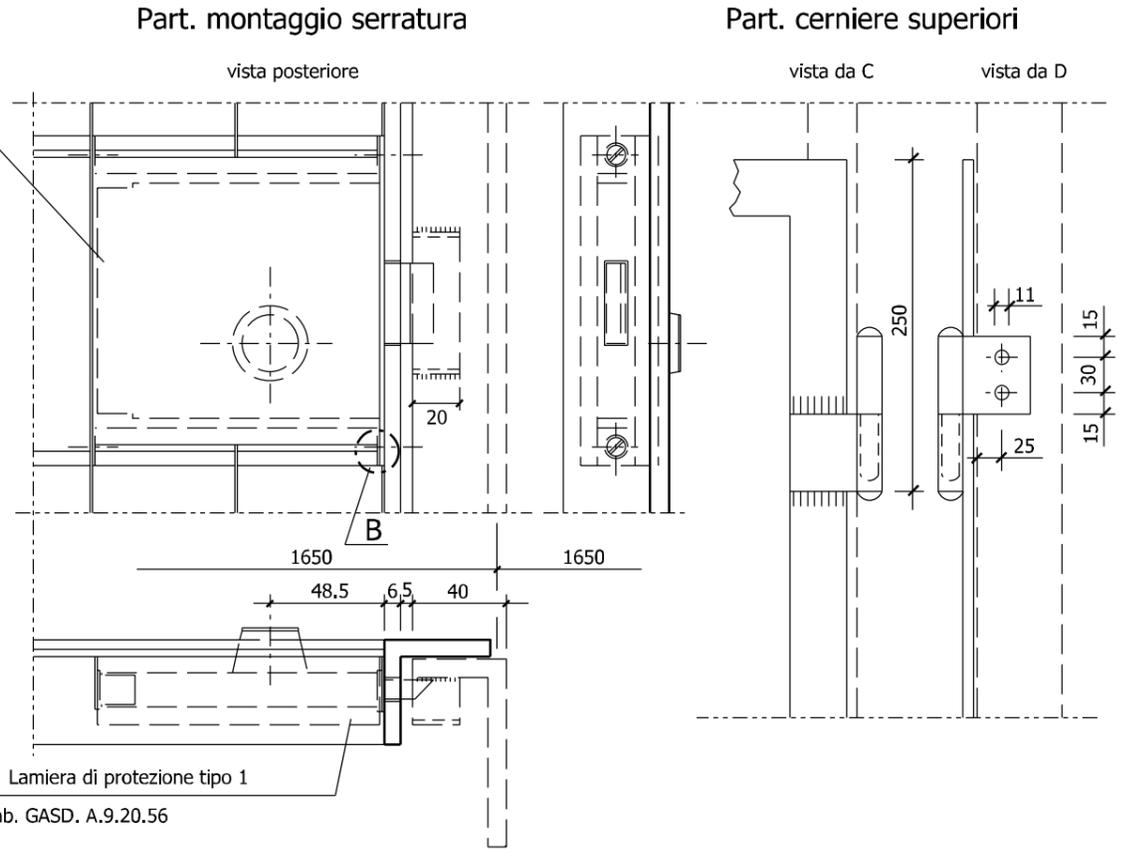
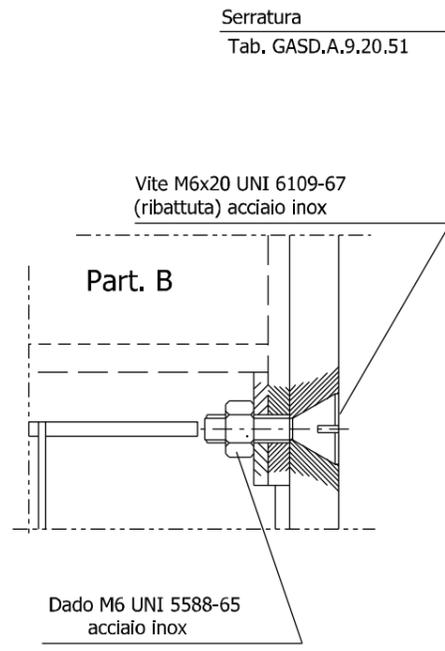
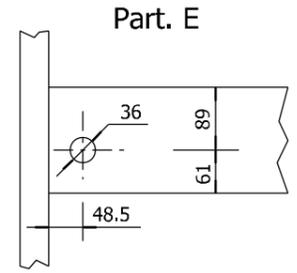
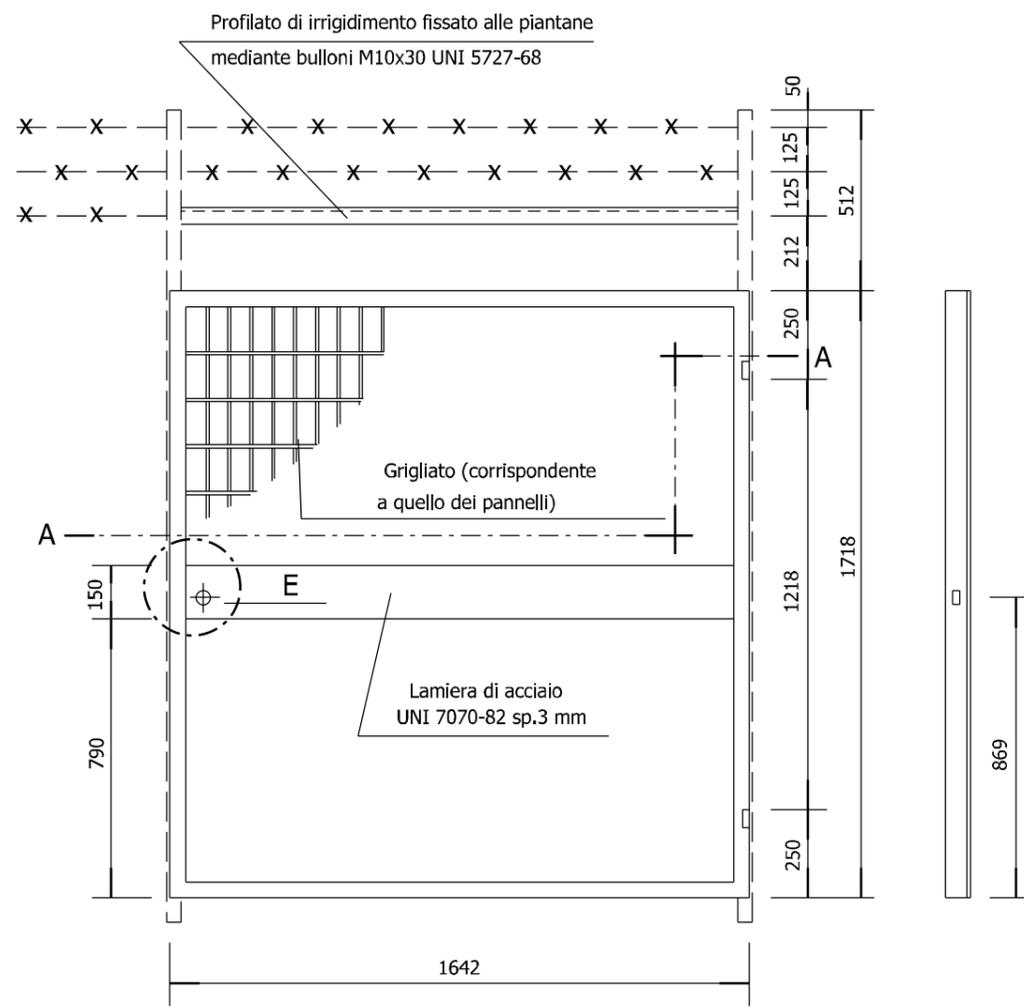


NOTE

- Materiali: indicati sul disegno
- Protezione anticorrosiva: o grigliato, piatti e bulloni, zincatura per immersione UNI 5744
- Massa approssimativa 25 kg
- Messa in opera: vedasi Norma GASD B 9.01.02.01
- Prima della zincatura, su ogni pannello, nella parte interna dei piatti di testa, dovrà essere stampigliato il marchio SNAM.
- Sui piatti di testa e' ammessa la nervatura verso l'esterno come indicato in tratteggio sul disegno (Part. A)
- A fronte del tipo di pannello normalizzato (tab.GASD. A 9.20.11) il Servizio Tecnico Linea potrà omologare pannelli simili purché aventi stesse dimensioni d'ingombro (1642x1718 mm), maglie con dimensioni 60-70x100-135 mm e caratteristiche di robustezza non inferiori. Comunque per ogni singola recinzione e' ammesso l'utilizzo di grigliati fra loro disuguali.

Dimensioni in mm

 SNAM RETE GAS SRT S.r.l.	PUNTO DI intercettazione con discaggio di allacciamento (P.I.D.A.) DN 100 (4") - DP 75 bar	Disegno DSO 126915-PG-I-003
	- PORTA IN GRIGLIATO (luce m. 1.65)-	Commessa NR/17268/R-L01
		FG. 10 DI 11



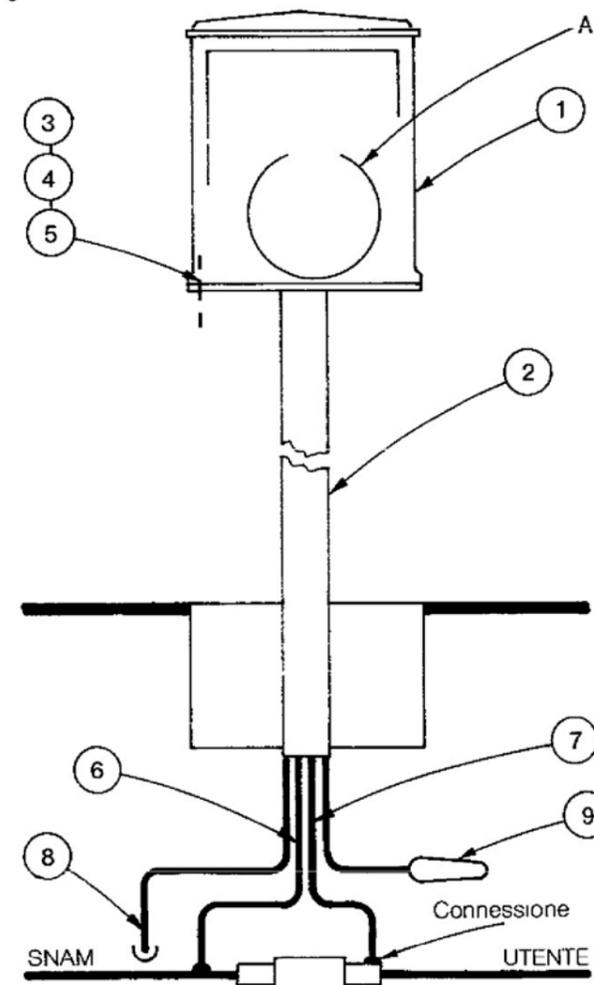
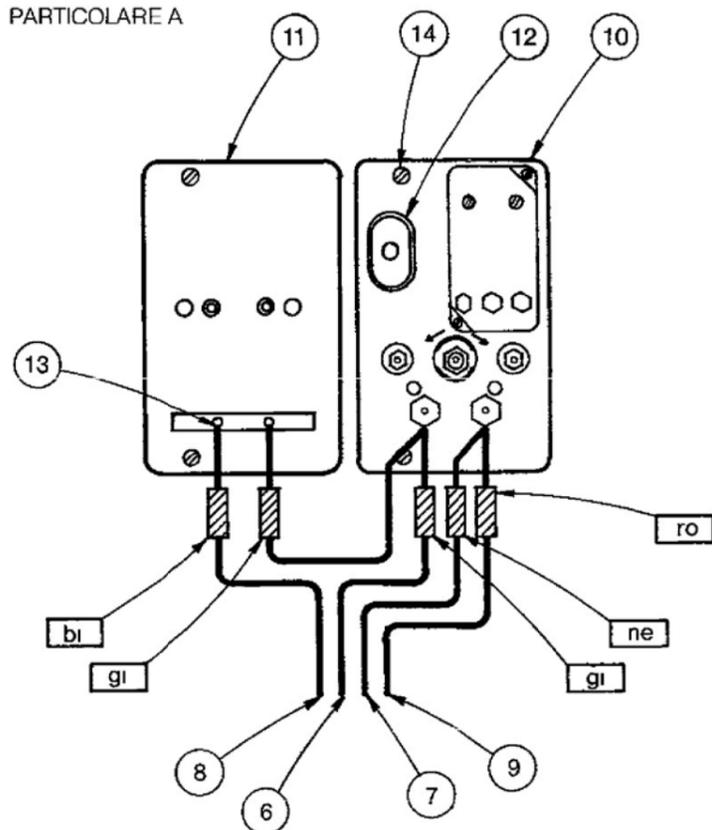
NOTE

- Materiali: indicati sul disegno
- Protezione anticorrosiva,
 ° grigliato, profilati, piatti, lamiere, bulloni
 ≥ M10: zincatura per immersione UNI 5744
- Massa approssimativa: 50 kg.
- Messa in opera: vedasi Norma GASD B.09.01.02.01
- Prima della zincatura, su ogni porta, dovrà essere stampigliato, in due punti, il marchio SNAM.

Dimensioni in mm

IMPIANTO TIPO SE 6

PARTICOLARE A



NOTE

- Sui retro della morsettiera a Posizione (11), devono essere eseguiti i collegamenti fra i morsetti ai quali fanno capo i cavi a Posizioni (8) e (6) e fra le corrispondenti boccole di misura, usando il cavo di rame 1 x 2,5 mm² a Posizione (3) della Norma GASD A 7 04 01
- Per quanto attiene ai contrassegni dei cavi, si rimanda alla Norma GASD B 2 08 04
- La connessione del cavo alla tubazione sul lato SNAM non deve mai interessare il giunto isolante, suo tronchetto compreso, quella sul lato UTENTE deve essere eseguita immediatamente a monte della sezione terminale
- L'elettrodo di riferimento deve essere disposto nelle immediate vicinanze del giunto isolante, se però quest'ultimo è installato entro un'opera di protezione meccanica metallica e se, sul lato considerato del giunto stesso ed entro una distanza massima di 50 m da esso, si incontra un tratto, se pur breve, di tubazione libera, l'elettrodo deve essere posato a fronte del tratto suddetto
- L'anodo di magnesio non deve essere installato (o deve essere tenuto scollegato, ove esistente), qualora risulti che esso provoca interferenze peggiorative non ammissibili sul lato SNAM (ad esempio, per effetto di una protezione catodica dell'utente o di correnti vaganti che interessano il lato UTENTE)
- Nel disegno è rappresentato il contenitore a Posizione (1), adatto per installazione su piantana, in alternativa può essere tuttavia utilizzato, se richiesto da altre esigenze P.E., un armadio di controllo a tab GASD A 7 01 11

POS	DENOMINAZIONE	Tab GASD	UM	QUANTITÀ
1	Cassetta di controllo di vetroresina	A 7 01 12	n	1
2	Piantana per cassetta di controllo	A 7 01 04	n	1
3	Vite M8 x 40 UNI 5931 AISI 304	-	n	4
4	Rosetta elastica A 8,4 UNI 1751 AISI 304	-	n	4
5	Rosetta piana 8,4 x 17 UNI 6592 AISI 304	-	n	4
6	Cavo rame 1 x 10 mm ² (lato SNAM)	A 7 04 01-Pos 6	m	da definire
7	Cavo rame 1 x 10 mm ² (lato UTENTE)	A 7 04 01-Pos 6	m	da definire
8	Elettrodo fisso di riferimento	A 7 04 03	n	1
9	Anodo di magnesio (Norma GASD B 2 08 04)	-	n	1
10	Morsettiera Tipo 3	A 7 01 08	n	1
11	Morsettiera Tipo 4	A 7 01 08	n	1
12	Scaricatore in gas con attacco a saldare	A 7 04 11	n	1
13	Capocorda ad occhio non isolato Tipo N 3	A 7 04 02	n	2
14	Vite M6 x 10 UNI 6107-67 AISI 304	-	n	4