LISTA FLUIDI

REV.	DATA	STATO	SCRITTO (nome & firma)	VERIFICATO (nome & firma)	APPROVATO (nome & firma)
B	25/09/2017	EMISSIONE PER BASIC	S.CONTESTABILE	F. CURCIO	F. CURCIO
A	12/05/2017	EMISSIONE PER COMMENTI	S.CONTESTABILE	D.SPADAFORA	D.SPADAFORA

REVISIONI DOCUMENTO

Questo documento o disegno è proprietà della TECHNIP ITALY S.p.A. e non potrà essere, a qualunque titolo, in tutto o in parte, direttamente o indirettamente, ceduto, riprodotto, copiato, divulgato o utilizzato senza la sua preventiva autorizzazione scritta, per fini e con modalità diversi da quelli per i quali è specificatamente fornito

LISTA FLUIDI

REV.	DATA	STATO	SCRITTO (nome & firma)	VERIFICATO (nome & firma)	APPROVATO (nome & firma)
B	25/09/2017	EMISSIONE PER BASIC	S.CONTESTABILE	F. CURCIO	F. CURCIO
A	12/05/2017	EMISSIONE PER COMMENTI	S.CONTESTABILE	D.SPADAFORA	D.SPADAFORA

REVISIONI DOCUMENTO

Questo documento o disegno è proprietà della TECHNIP ITALY S.p.A. e non potrà essere, a qualunque titolo, in tutto o in parte, direttamente o indirettamente, ceduto, riprodotto, copiato, divulgato o utilizzato senza la sua preventiva autorizzazione scritta, per fini e con modalità diversi da quelli per i quali è specificatamente fornito.

LISTA FLUIDI

Cliente	VERSALIS (Eni)
Locazione	BRINDISI - ITALIA
Progetto nr.	070327C001 000 — **Rev. B**
Codice Doc.	**NM.00.02.001**

Size: Inches **Sp**: mm **Temp.**: °C **Press.**: kg/cm2g **C.A.**: mm

UNITA'	Fluido Ident	Codice Fluido	Descrizione	Temperatura (°C) Operativa Min	Temperatura (°C) Operativa Max	Temperatura (°C) Design	Pressione (kg/cm2 g) Operativa Min	Pressione (kg/cm2 g) Operativa Max	Pressione (kg/cm2 g) Design	Sovraspess. di corrosione	Size. Max	PWHT	Materiale	Rating	Fin.Flg.	Codice Block valve	Licen. Piping Class	Piping Class	PED Gruppo Fluido	PED Fase	Note
		HD	SCARICO IN TORCIA	-140 **(1)**	276 **(1)**	**-100 /120**	0	**-**	**4,0**	0		NO	AISI 304L	150#	RF			31A			**(1)** "short term condition". Per limitazioni sull'accettabilità di condizioni operative superiori ai valori di progetto, fare riferimento alle ***ASME B31.3 (Process Piping) 2016 Ed. - para.302.2.4.***
		UN	AZOTO	amb.	**amb.**	**60**	3	**4,5**	**10**	1,27		NO	ACCIAIO AL CARBIONIO	150#	RF			S1140			
		IA	ARIA STRUMENTI	amb.	**amb.**	**60**	3	**4,5**	**10**	1,27		NO	ACCIAIO AL CARBIONIO	150#	RF			S1140			
		FG	FUEL GAS	amb.	**amb.**	**60**	3	4	**10**	1,27		NO	ACCIAIO AL CARBIONIO	150#	RF			S1146			
		LS	VAPORE A BASSA PRESSIONE	150	**180**	**230**	3,2	**4,4**	**8**	1,27		NO	ACCIAIO AL CARBIONIO	150#	RF			01C			
		LC	CONDENSA A BASSA PRESSIONE	-	**115 (norm.)**	**210**	1,5	**3**	**8**	1,27		NO	ACCIAIO AL CARBIONIO	300#	RF			03A			La Piping Class selezionata è più alta di quella richiesta dalle condizioni di progetto. Da finalizzare con Versalis.
		MS	**VAPORE A MEDIA PRESSIONE**	**220**	**270**	**300**	**15**	**18,5**	**24,2**	**1,27**		**NO**	**ACCIAIO AL CARBIONIO**	**300#**	**RF**			**03C**			